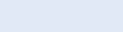
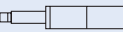
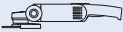
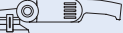


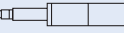
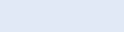
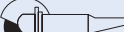
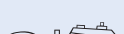
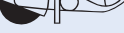
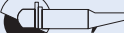


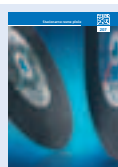
Sadržaj	Strana
■ Opšte informacije	3
■ Brzi put to optimalnog alata	4
■ Tehničke informacije	6

Pogon	Sadržaj	Strana
Brušenje		
	Brusne ploče 7 ■ Univerzalna linija PS-FORTE ■ Linija performanse SG-ELASTIC ■ Specijalna linija SG-PLUS ■ Brusne ploče za ljevaonice ■ Brusne ploče za cjevovode-pipeline	
	CC-GRIND-brusni diskovi 22 ■ Linija performanse SG	
	Brusni lonci 27 ■ Linija performanse SG-ELASTIC	
	Brusni točkovi 28 ■ Linija performanse SG-ELASTIC	
	Držač alata 28	
	POLIFAN®-lepezasti brusni diskovi 29 ■ Univerzalna linija PSF ■ Linija performanse SG ■ Specijalna linija SGP	

	Kutna brusilica
	Kutna brusilica sa zaštitnom kapom za brusne lončice
	Ravna brusilica

PFERD nudi alate za brušenje i rezanje u premium kvaliteti. Dugogodišnje iskustvo u praksi doprinosi razvoju novih, inovativnih proizvoda.

Pogon	Sadržaj	Strana
Rezanje		
	Rezne ploče za ručnu upotrebu 44 ■ Univerzalna linija PS-FORTE ■ Linija performanse SG-ELASTIC ■ Specijalna linija SG-PLUS ■ Rezne ploče za ljevaonice	
	Set montažnih matica 48	
	Male rezne ploče 56 ■ Linija performanse SG-ELASTIC	
	Držač alata 57	
	Rezne ploče za ručne rezne mašine sa benzinskim ili elektro-motorima 58 ■ Linija performanse SG-ELASTIC	
	Dijamantne rezne ploče 64 ■ Univerzalna linija PSF ■ Linija performanse SG	
		
		
		
		
		
		
		
		



Opširne informacije i podatke o narudžbi za stacionarne rezne ploče možete naći u katalogu 207.

	Mašine za ručno rezanje sa benzinskim motorom za rezne ploče ø 300–400 mm
	Mašine za ručno rezanje sa električnim motorom za rezne ploče ø 300–400 mm



Brusne ploče



POLIFAN®-lepezasti brusni diskovi



Rezne ploče



Dijamantne rezne ploče



PFERD kvalitet

Brusne i rezne ploče PFERD-a razvijaju, proizvode i ispituju se uz najviše zahtjeve kvaliteta. Tačnost koja ispunjava norme označava PFERD kvalitet.

Pored visokog zahtjeva prema kvalitetu, značajnu ulogu igra zaštita na radu i zaštita zdravlja te ergonomija.

PFERD-ovo upravljanje kvalitetom je certificirano po ISO 9001.



PFERD savjetovanje i obuka

PFERD Vam za rješavanje Vašeg problema pri primjeni nudi ciljano i individualno savjetovanje. Iskusni savjetnici distribucije i tehnički savjetnici kupaca PFERD-a će Vam rado pomoći. Obratite nam se.

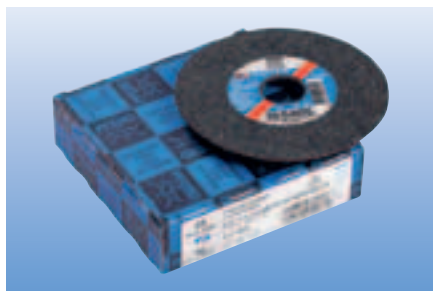
PFERDAKADEMIE na stručan i kompetentan način te u skladu sa praksom prenosi znanje iz svijeta brušenja i rezanja. U blokovima seminara koji su međusobno povezani postajete PFERD-ov stručnjak za alate.



Posebne izrade

Ukoliko naš opsežni kataloški program nije dovoljan za rješavanje Vašeg zadatka obrade, PFERD će na Vaš upit izraditi posebno za Vašu primjenu brusne i rezne ploče efikasnom PFERD kvalitetu.

Uzimajući u obzir materijal koji je potrebno obraditi i postojeće situacije primjene, nudimo individualno i efikasno savjetovanje sa ciljem da nađemo optimalno i najekonomičnije rješenje za Vas.



PFERD pakovanje

PFERD brusne i rezne ploče isporučuje u robusnom industrijskom pakovanju koje štiti alat od oštećenja. Jedinicu pakovanja (VE) možete naći u tabeli sa proizvodima. Važne informacije kao što su broj artikla, naziv, EAN šifra i tehnički podaci možete naći na etiketu pakovanja.



PFERD-TOOL-CENTER

Također i na PFERD TOOL CENTRU Vašeg specijalizovanog trgovca možete naći sve važne informacije koje su Vam potrebne za odabir optimalnog alata. Kartice sa informacijama i motivima PFERD-a Vam daju važne savjete u vezi sa alatom i primjenom. Ukoliko imate pitanja, Vaš specijalizovani trgovac ili savjetnik za distribuciju PFERD-a će Vam rado pomoći.



PFERD PRAKSE

PFERD PRAKSE sadrže veliki broj korisnih napomena u vezi sa svojstvima materijala kao i savjete i trikove za korištenje PFERD alata.



PFERDVIDEO

Dalje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com

PFERDERGONOMICS®

Program **PFERDERGONOMICS®** ima za cilj trajno smanjiti razvoj vibracija, buke i prašine koji nastaju tokom korištenja alata i znatno poboljšati haptiku alata. Čovjek stoji u središtu. Prepoznajte odmah u kojim oblastima Vam naši alati nude prednosti.

Alati sa **PFERDERGONOMICS®** svojstvima su označeni odgovarajućim piktogramima.



Brusni i rezni diskovi PFERD-a doprinose smanjivanju vibracija i buke koji su štetni za zdravlje tokom radnog procesa. Ispunjavaju se zahtjevi ISO 6103. Dalje informacije možete naći u prospektu „Zdravlje i sigurnost na radnom mjestu – granične vrijednosti za buku i vibracije“.

Brusne i rezne ploče

Brzi put do optimalnog alata



Kako ćete pronaći optimalan alat ?

Odabir alata najveće performanse je uslov za ekonomičnost i najbolje rezultate rada.

Kako bismo Vam olakšali odabir odgovarajućeg alata, orijentišemo se prema zadatku obrade ➊, materijalu koji treba obraditi ➋ i postojećem pogonu za alat ➌.

Naredna objašnjenja će Vam pomoći da nađete optimalan alat.

➊ Zadatak obrade

➊ Zadatak obrade	Alati	Brusne ploče	Brusne ploče za ljevaonice	Brusne ploče za cjevovode	CC-GRIN brusni diskovi
Brušenje					
Brušenje površine		Strana 8	Strana 16	–	Strana
Obrada varnih čavova		Strana 8	–		Strana

Polazeći od zadatka obrade iz PFERD programa možete odabrati alatno rješenje koje je idealno za Vas. Molimo Vas koristiti **pregled na suprotnoj stranici**.

Daljnje informacije možete naći na navedenoj stranici kataloga.

Izbor: brušenje površina, brusne ploče – strana 8

➋ Materijal

➊ Zadatak obrade	➋ Materijal		Čelik,		Plemeniti čelik (INOX)		Aluminij/neželjezni metali	
	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana
Brušenje površine	PS-FORTE		PS-FORTE		SG-ELASTIC Tvroča N (ALU) Tvroča H			
	Tvroča K	10	Tvroča M	11				
	Tvroča P	10, 12	Tvroča L	11				
	Tvroča L	11	Tvroča P	12				
	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC					
	Tvroča R	13, 18	Tvroča N (INOX)	14				
Tvroča H	20	Tvroča H	20					

Nakon zadatka obrade u spektru materijala možete odabrati materijal koji **želite obraditi**. Od ponuđenih **izvedbi** odaberite alat koji je optimalan za Vaše zahtjeve.

Za bolje prepoznavanje, različiti materijali su označeni bojama koji se također nalaze **na etiketama alata**.

Pregled različitih grupa alata možete naći na sljedećoj stranici.

Izbor: plemeniti čelik (INOX), SG-ELASTIC, tvrdoća N (INOX) – strana 14

➌ Pogonska mašina



Obradjujući materijali:
Plemeniti čelik (INOX)

Korak obrade:

Površinsko brušenje, obrada varaova, obaranje ivica, skidanje srhova, obrada žlijebova, brušenje fuga

Preporuke uvezi primjene:

■ Najbolji rezultati brušenja sa jakim kutnim brusilicama

Nakon uspješnog odabira alata na odgovarajućoj stranici kataloga možete naći **preporuke za idealni pogon za alat**.

Pritom smo uzeli u obzir **pogonske snage (vati)** pogona za alate koji su uobičajeni u prodaji.

Molimo Vas da u vezi s ovim pogledate **pregled na suprotnoj strani**.

Izbor: jake kutne brusilice

Zadatak obrade	Alati	Brusne ploče	Brusne ploče za lijevaonice	Brusne ploče za cjevovode	CC-GRIND-brusni diskovi	Brusni lončici	Brusni točkovi	POLIFAN®-lepezasti brusni diskovi
----------------	-------	--------------	-----------------------------	---------------------------	-------------------------	----------------	----------------	-----------------------------------

Brušenje

Brušenje površine	Strana 8	Strana 16	–	Strana 22	–	–	Strana 30
Obrada varnih šavova	Strana 8	–	–	Strana 22	–	–	Strana 30
Obaranje ivica	Strana 8	–	–	Strana 22	Strana 27	–	Strana 30
Odstranjivanje srhova	Strana 8	Strana 16	–	Strana 22	Strana 27	–	Strana 30
Brušenje fuga	–	–	Strana 18	–	–	Strana 28	–
Brušenje kutnog zavora	Strana 8	–	–	–	–	–	Strana 30

Zadatak obrade	Alati	Rezne ploče	Rezne ploče za lijevaonice	Dijamantne rezne ploče
----------------	-------	-------------	----------------------------	------------------------

Rezanje

Rezanje limova i tankozidnih profila < 3 mm		Strana 46	–	–
Rezanje punog materijala i profila		Strana 46	Strana 62	Strana 65

Pregled grupa sirovina/materijala

Čelik, čelični gus	Nestvrdnuti, nekaljeni čelici do 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Građevinski čelici, ugljeni čelici, alatni čelici, nelegirani čelici, čelici za cementiranje, čelični gus
	Stvrdnuti, kaljeni čelici preko 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Alatni čelici, kaljeni čelici, legirani čelici, čelični gus
Plemeniti čelik (INOX)	Čelici otporni na hrđu i kiselinu	Austenični i feritni plemeniti čelici
Aluminij	Aluminijske legure, mekane	Nestvrdnute i stvrdnute legure gline, stanje mekano
	Aluminijske legure, žilave	Aluminijske legure sa niskim udjelom silicija
	Aluminijske legure, tvrde	Aluminijske legure bez silicija
Neželjezni metali	NE-metali, mekani	Mesing, bakar, cink
	NE-metali, tvrdi	Bronza
Lijeivano željezo/	Sivo lijevano željezo	Lijeivano željezo sa lamelnim grafitom EN-GJL (GG), sa kuglastim grafitom/nodularni liv EN-GJS (GGG),
	Bijelo lijevano željezo	Bijeli temperni gus EN-GJMW (GTW), crni temperni gus EN-GJMB (GTS)
Kamen	Mekan, abrazivan	Cotto, plovuđac, lagani beton, pješčanjak
	Srednje tvrdi	Beton, betonski kamen, krovni crijepovi
	Tvrdi	Armirani beton, granit, klinker, prani beton, zidne ploče, keramičke podne ploče, škrljevac
Umjetni materijali, drugi materijali	–	Umjetni materijali ojačani vlaknima (FVK), termoplastični umjetni materijali

Pregled pogona alata

Klase snage	Promjer ploče [mm]	100/105	115	125	150	178/180	230
	Pogonski tip	Vati	Vati	Vati	Vati	Vati	Vati
Stabilan broj okretaja Komprimirani vazduh/ turbine visoka frekvencija	Komprimirani vazduh, regulisan	–	< 1.000	< 2.300	< 2.300	< 4.500	< 4.500
	Visoka frekvencija (300 Hz)	–	–	< 1.700	–	< 3.700	< 3.700
Jako	Komprimirani vazduh	< 800	< 900	< 1.100	–	< 1.900	< 2.200
	Elektro, regulisan, Napajanje; električna mreža	–	< 1.750	< 1.750	–	< 2.500	< 2.800
	Elektro, Napajanje; električna mreža	< 700	< 1.000	< 1.200	< 1.750	< 2.200	< 2.500
	Elektro, Napajanje; baterija (akku)	≥ 500	≥ 500	≥ 500	–	–	–
Slabo	Komprimirani vazduh	< 400	< 600	< 800	–	< 1.500	< 1.800
	Elektro, Napajanje; električna mreža	< 500	< 700	< 900	< 1.750	< 1.800	< 2.000
	Elektro, Napajanje; baterija (akku)	≥ 300	≥ 300	≥ 300	–	–	–

U slučaju nedostajućih podataka o snazi pogonske mašine preporučujemo da se orijentirate prema klasi snage „slaba“.

Maksimalna radna brzina

Maksimalna radna brzina [m/s] je označena na etiketama i pakovanjima proizvoda pomoću traka u boji opisani u EN 12413, EN 13743 i EN 13236. Podaci o maksimalno dozvoljenim brzinama odnose se na nominalni promjer nekorištenih brusnih alata.

Najveća brzina rada	Trake u boji
50 m/s	plava
63 m/s	žuta
80 m/s	crvena
100 m/s	zeleno

Sigurnosne norme

Brusne i rezne ploče PFERD-a odgovaraju najvišim zahtjevima sigurnosti i označeni su prema sljedećim važnim evropskim i međunarodnim sigurnosnim normama:

- EN 12413 za brusna tijela od vezanih brusnih sredstava
- EN 13236 za brusna tijela sa dijamantom ili bornitridom
- EN 13743 za brusna sredstva na podlogama
- Američki nacionalni institut za standarde ANSI B7.1/OSHA propisi
- AS 1788.2

Sigurnost pri brušenju

Proizvođači brusnih sredstava, proizvođači mašina i korisnici u istoj mjeri doprinose sigurnosti pri brušenju.

PFERD sve alate proizvodi u skladu sa propisanim sigurnosnim propisima. Korisnik snosi odgovornost pri brušenju, pravilnom upotrebom pogonske mašine u njenu svrhu i pravilnim rukovanjem, te upotrebom brusnih sredstava.

Da li imate pitanja vezanih sa sigurnost pri brušenju? Bez obzira da li na seminarima u našoj **PFERDAKADEMIJE** ili putem našeg savjetnika u distribuciji na licu mjesta – PFERD će Vas rado savjetovati.

PFERD je osnivački član oSa

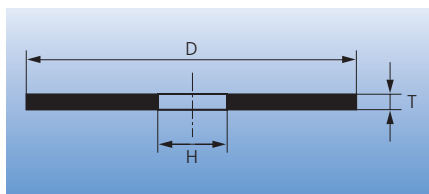
PFERD se, zajedno sa drugim uglednim proizvođačima, slobodno obavezao proizvoditi kvalitetne alate najviših sigurnosnih standarda. Firme članice Organizacije za sigurnost brusnih alata, reg. org. (oSa) garantuju stalnu kontrolu sigurnosti i kvaliteta svojih proizvoda. PFERD-alati su označeni oSa zaštitnim znakom.



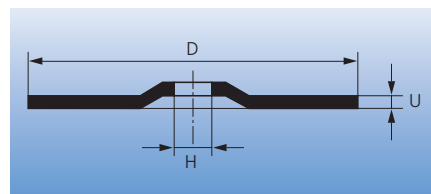
Navođenje mjera

Sljedeće skraćenice se koriste u crtežima i tabelama:

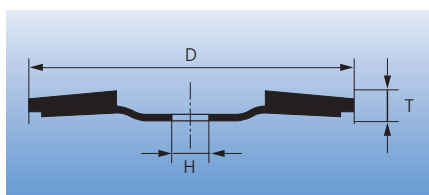
D (= vanjski $\emptyset$), T odn. U (= širina), H (= rupa), W (= debljina zida) i J (= najmanji $\emptyset$).



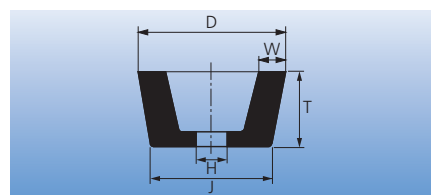
Ravna izvedba



Koljenasta izvedba



Konusna izvedba



Konusni brusni lonac

Sigurnosne napomene



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi zaštitu za sluh!



= Nositi masku protiv prašine!



= Nije dopušteno za bočno brušenje!



= Nositi rukavice!



= Obratiti pažnju na sigurnosne napomene!



= Obratiti pažnju na minimalni kut naslanjanja brusnih ploča!

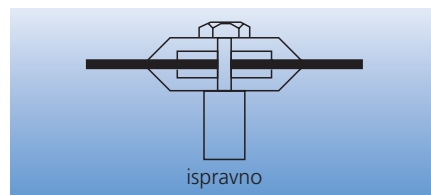


= Ne koristite oštećene ploče!

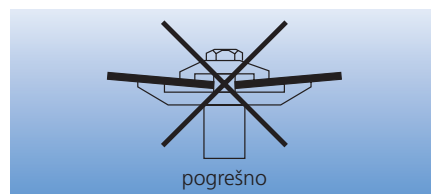
Sistem montiranja

Sigurna upotreba PFERD alata prije svega ovisi o besprijekornom sistemu montaže.

Obje matice između kojih su montirana brusna tijela, moraju imati isti vanjski promjer i iste kontaktne površine (po EN 60745-2-3, EN 60745-2-22, ISO 11148-7, ANSI B7.1, AS 1788.1).



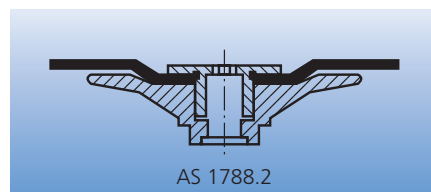
ispravno



pogrešno

Adapter za brusne ploče

Pri upotrebi brusnih ploča $\emptyset$ 178 i 230 mm u nekim zemljama važe posebni propisi za specijalne sisteme matice odn. adaptera.

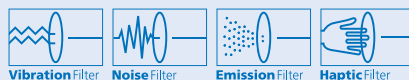


AS 1788.2



Brusne ploče ispunjavaju današnje zahtjeve prema nadprosječnom učinku rastvaranja materijala, udobnom rukovanju i visokoj ekonomičnosti alata.

PFERDERGONOMICS® preporučuje brusne ploče WHISPER i brusne diskove CC-GRIND i CC-GRIND-SOLID kao inovativna alatna rješenja.



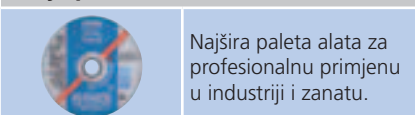
Linije proizvoda

Za različite brusne zadatke u industriji i zanatu PFERD nudi brusne ploče u tri linije proizvoda sa različitim karakteristikama učinka:

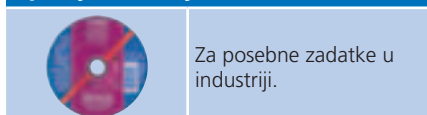
Univerzalna linija PS-FORTE (PSF)



Linija performanse SG-ELASTIC (SG)



Specijalna linija SG-PLUS (SGP)



Brzi put do optimalnog alata

Polazeći od zadatka obrade ❶ i materijala ❷ pregled prikazuje različite izvedbe alata iz PFERD programa i pomaže Vam da odaberete optimalan alat. Informacije o pogonima za alat možete naći na odgovarajućoj stranici kataloga.

❶ Zadatak obrade	❷ Materijal	Čelik		Plemeniti čelik (INOX)		Aluminij/neželjezni metali		Gusana membrana/lijevano željezo		Lijeivano željezo/kamen	
		Izvedba	Strana	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana
Brušenje površine	Čelik	PS-FORTE Tvroča K Tvroča P Tvroča L SG-ELASTIC Tvroča R CC-GRIND CC-GRIND-SOLID SG-PLUS Tvroča H	10 12 11 13, 18 22 24 20	PS-FORTE Tvroča M Tvroča L Tvroča P SG-ELASTIC Tvroča N (INOX) CC-GRIND CC-GRIND-SOLID SG-PLUS Tvroča H	11 11 12 14 22 24 20	SG-ELASTIC Tvroča N (ALU) SG-PLUS Tvroča H	14 21	SG-ELASTIC Tvroča S (AC-GUSS) Tvroča S (ZA-GUSS) SG-PLUS Tvroča T	16 17 17	SG-ELASTIC Tvroča Q	16
Obrada varnih šavova	Čelik	PS-FORTE Tvroča K Tvroča P Tvroča L SG-ELASTIC Tvroča R CC-GRIND CC-GRIND-SOLID SG-PLUS Tvroča H Tvroča R	10 10 11 13, 18 22 24 20 15	PS-FORTE Tvroča M Tvroča L Tvroča P SG-ELASTIC Tvroča N (INOX) CC-GRIND CC-GRIND-SOLID SG-PLUS Tvroča H	11 11 11 14 22 24 20	SG-ELASTIC Tvroča N (ALU) SG-PLUS Tvroča H	14 21	SG-ELASTIC Tvroča S (AC-GUSS) Tvroča S (ZA-GUSS)	16 17	—	
Obaranje ivica	Čelik	PS-FORTE Tvroča P Tvroča L SG-ELASTIC Tvroča R CC-GRIND CC-GRIND-SOLID SG-PLUS Tvroča R	10 11 11 13, 18 22 24 15	PS-FORTE Tvroča M Tvroča L Tvroča P SG-ELASTIC Tvroča N (INOX) CC-GRIND CC-GRIND-SOLID	11 11 11 14 22 24	—		SG-ELASTIC Tvroča S (AC-GUSS) Tvroča S (ZA-GUSS) SG-PLUS Tvroča T	16 17 17	SG-ELASTIC Tvroča Q	16
Odstranjivanje srhova	Čelik	PS-FORTE Tvroča P SG-ELASTIC Tvroča R CC-GRIND CC-GRIND-SOLID SG-PLUS Tvroča R	10, 12 13 22 24 15	PS-FORTE Tvroča M Tvroča P SG-ELASTIC Tvroča N (INOX) CC-GRIND CC-GRIND-SOLID	11 12 12 14 22 24	—		SG-ELASTIC Tvroča S (AC-GUSS) Tvroča S (ZA-GUSS) SG-PLUS Tvroča T	16 17 17	SG-ELASTIC Tvroča Q	16
Brušenje kutnog zavora	Čelik	PS-FORTE Tvroča K Tvroča P Tvroča L SG-ELASTIC Tvroča R SG-PLUS Tvroča H	10 10, 12 11 13 20	PS-FORTE Tvroča M Tvroča L Tvroča P SG-ELASTIC Tvroča N (INOX) SG-PLUS Tvroča H	11 11 11 14 20	SG-ELASTIC Tvroča N (ALU) SG-PLUS Tvroča H	14 21	—		—	
Brušenje fuga (Pipeline)	Čelik	SG-ELASTIC Tvroča R Tvroča S (ZA)	18 19	PS-FORTE Tvroča M SG-ELASTIC Tvroča N (INOX)	18 19	—		—		—	

PFERD naziv
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23
1 2 3 4 5 6 7 8 9

1 Naziv i oblik alata

E = Brusna ploča
ER = Brusni točak
50 ETT = Brusni lončić (50 m/s)
CC-GRIND = Inovativni brusni disk

2 Vanjski promjer

Vanjski-Ø D u [mm]

3 Širina ploče

Širina T/U u [mm]

4 Brusna sredstva

A = Korund
AC = Korund/silicij karbid
C = Silicij karbid
CO = Keramičko zrno
ZA = Cirkonski korund/korund

5 Veličina zrna prema ISO 8486

6 Stepen tvrdoće (karakteristika diska)

Stepen tvrdoće	Karakteristika ploče	Grupe materijala
Univerzalna linija PS-FORTE (PSF)		
K	veoma mekano	Čelik
L	mekano	Čelik/plemeniti čelik (INOX)
M	mekano	Plemeniti čelik (INOX)
P	srednje-tvrdo	Čelik/lijevano željezo
Linija performanse SG-ELASTIC (SG)		
M	mekano	Čelik/plemeniti čelik (INOX)
N	mekano	Plemeniti čelik (INOX)/Aluminij
Q	srednje-tvrdo	Kamen/lijevano željezo
R	tvrd	Čelik
S	tvrd	Gusana membr./lijev. želj.
Specijalna linija SG-PLUS (SGP)		
H	veoma mekano	Čelik/plemeniti čelik (INOX)
R	tvrd	Čelik
T	veoma tvrdo	Gusana membr./lijev. želj.

7 PFERD-linije proizvoda

Univerzalna linija PS-FORTE (PSF)
Linija performanse SG-ELASTIC (SG)
Specijalna linija SG-PLUS (SGP)

8 Grupa materijala

Vidi takođe tačku 6.

9 Promjer rupe

Ø rupe H u [mm]

Oznaka prema EN 12413

27 A 30 N BF 80

1 2 3 4 5 6

1 Oznaka i oblik alata

1 = Ravna brusna ploča
6 = Cilindrični brusni lončić
11 = Konusni brusni lončić
27 = Koljenasta brusna ploča

2 Brusno sredstvo

A = Korund
AC = Korund/silicij karbid
C = Silicij karbid
CO = Keramičko zrno
ZA = Cirkonski korund/korund

3 Veličina zrna prema ISO 8486

4 Stepen tvrdoće (karakteristika diska)

Stepenovanje stepena tvrdoće se vrši uzlazno pomoću slova abecednog reda, od veoma mekano do veoma tvrdo (A do Z).

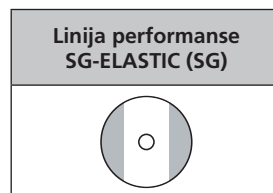
5 Vezivo

BF = vezivo od vještačke smole ojačano vlaknima
B = vezivo od vještačke smole i druga duroplastična organska veziva

6 Maksimalna brzina rada u [m/s]



Označavanje bojama triju linija proizvoda



Simbolne boje za označavanje materijala koje je potrebno obraditi

Univerzalna linija PS-FORTE (PSF)		
Materijal = boja	Strana	
Čelik/lijevano željezo = crna	10	
Čelik/plemeniti čelik (INOX) = crna/plava	11	
Plemeniti čelik (INOX) = plava	11 12	

Linija performanse SG-ELASTIC (SG)		
Materijal = boja	Strana	
Čelik = crna	13 19	
Plemeniti čelik (INOX) = plava	14 19	
NE-metali/aluminij = srebrna	14	
Gusana membrana/lijevano željezo/aluminij = srebrna/crvena	16	
Čelik/lijevano željezo = crna/crvena	17 19	
Kamen/lijevano željezo = zelena/crvena	16 27	

Specijalna linija SG-PLUS (SGP)		
Materijal = boja	Strana	
Čelik = crna	15	
Čelik/plemeniti čelik (INOX) = crna/plava	20	
Neželjezni metali/aluminij = srebrna	21	
Ljevano željezo = crvena	17	



Veoma mekan, univerzalni alat tvrdoće K sa visokom brusnim učinkom i dugim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Korund A

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova, brušenje žlijebnih šavova

Preporuke za primjenu:

- Odgovara za kutne brusilice svih klasa snage
- Veliki učinak rastvaranja već s malim kontaktnim pritiskom



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 178-7 A 30 K PSF/22,23	477724	27 A 30 K BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10



Srednje-tvrđi univerzalni alat tvrdoće P sa visokim brusnim učinkom i dugim vijekom trajanja

Brusno sredstvo: Korund A

Obradive sirovine:

Čelik, ljevano željezo

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova, obaranje ivica, skidanje srhova i brušenje žlijebnih šavova

Preporuke za primjenu:

- Odgovara za kutne brusilice svih klasa snage
- Veliki učinak rastvaranja već s malim kontaktnim pritiskom



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 100-6 A 30 P PSF/16,0	653944	27 A 30 P BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 115-7 A 30 P PSF/22,23	470510	27 A 30 P BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 A 30 P PSF/22,23	471142	27 A 30 P BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 A 30 P PSF/22,23	952726	27 A 30 P BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-7 A 30 P PSF/22,23	470527	27 A 30 P BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 A 30 P PSF/22,23	470534	27 A 30 P BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 A 30 P PSF/22,23	470541	27 A 30 P BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 A 30 P PSF/22,23	470558	27 A 30 P BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10



Mekani univerzalni alat tvrdoće M sa visokim učinkom bušenja i dugim vijekom trajanja

Brusno sredstvo: Korund A

Proizvedeno bez dodavanja aditiva koji sadrže željezo, hlor i sumpor.

Obradive sirovine:

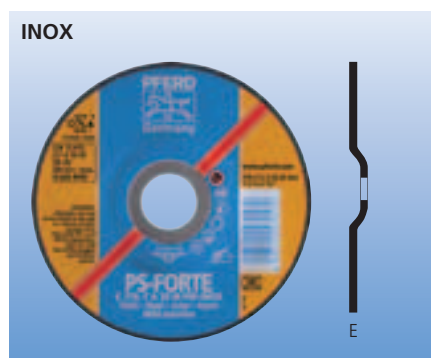
Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova, obaranje ivica, skidanje srhova i brušenje fuga

Preporuke za primjenu:

- Odgovara za kutne brusilice svih klasa snage
- Veliki učinak rastvaranja već s malim kontaktnim pritiskom



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 100-6 A 30 M PSF-INOX/16,0	471128	27 A 30 M BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 115-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470565	27 A 30 M BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471159	27 A 30 M BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471166	27 A 30 M BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470572	27 A 30 M BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470589	27 A 30 M BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470596	27 A 30 M BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470602	27 A 30 M BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10

Mekani univerzalni alat tvrdoće L sa visokim brusnim učinkom i dugim vijekom trajanja. Optimira skladištenje s obzirom da se može koristiti na čeliku i plemenitom čeliku (INOX).

Brusno sredstvo: Korund A

Proizvedeno bez dodatka aditiva koji sadrže željezo, hlor i sumpor.

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova, obaranje ivica i brušenje žlijebnih šavova

Preporuke za primjenu:

- Odgovara za kutne brusilice svih klasa snage
- Veliki učinak rastvaranja već s malim kontaktnim pritiskom



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 100-6 A 24 L PSF/16,0	643273	27 A 24 L BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 115-7 A 24 L PSF/22,23	640852	27 A 24 L BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 A 24 L PSF/22,23	640883	27 A 24 L BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 A 24 L PSF/22,23	641002	27 A 24 L BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-7 A 24 L PSF/22,23	640999	27 A 24 L BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 A 24 L PSF/22,23	640951	27 A 24 L BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10

DUODISC®

Kombinovani brusni disk DUODISC® za rezanje i lagano skidanje srhova. Srednje tvrdi alat u tvrdoći P.

Prednosti:

- Najveći standard kvaliteta i sigurnosti zbog robusne izvedbe diska sa stabilnim oblikom i stranama
- Smanjivanje radnih troškova zbog uštede vremena zamjene (manje zamjena diskova)
- Visok učinak zbog agresivnog brusnog sredstva i kvalitetnog veziva brusnog zrna
- Odgovara zahtjevima EN 12413



Čelik



Brusno sredstvo: Korund A

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Rezanje, lagano skidanje srhova, lagano brušenje površina, brušenje žlijebnih šavova, brušenje šavova, skidanje srhova, odstranjivanje tačke zavarivanja

Preporuke za primjenu:

- Širina diska 1,9 mm za brzo rezanje i skidanje srhova
- Širine diska 3,5/2,8 mm za grube slučajeve korištenja i sa najdužim vijekom trajanja
- Za kutne brusilice svih klasa snage

Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 115-1,9 A 46 P PSF-DUO/22,23	952771	27 A 46 P BF 80	115 x 1,9 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 115-2,8 A 46 P PSF-DUO/22,23	952788	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-1,9 A 46 P PSF-DUO/22,23	952795	27 A 46 P BF 80	125 x 1,9 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-2,8 A 46 P PSF-DUO/22,23	952801	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-3,5 A 46 P PSF-DUO/22,23	952818	27 A 46 P BF 80	150 x 3,5 x 22,23 (7/8)	10.200	10

INOX



Brusno sredstvo: Korund A

Proizvedeno bez dodatka aditiva koji sadržavaju željezo, hlor i sumpor.

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Rezanje, lagano skidanje srhova, lagano brušenje površina, brušenje žlijebnih šavova, brušenje šavova, skidanje srhova, odstranjivanje tačke zavarivanja

Preporuke za primjenu:

- Širina diska 1,9 mm za brzo rezanje i skidanje srhova
- Širine diska 3,5/2,8 mm za grube slučajeve korištenja i sa najdužim vijekom trajanja
- Za kutne brusilice svih klasa snage

Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 100-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0	845578	27 A 46 P BF 80	100 x 1,9 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 100-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0	952733	27 A 46 P BF 80	100 x 2,8 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 115-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	835081	27 A 46 P BF 80	115 x 1,9 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 115-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754498	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	835098	27 A 46 P BF 80	125 x 1,9 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754504	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-3,5 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	952740	27 A 46 P BF 80	150 x 3,5 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-3,5 A 24 P PSF-INOX-DUO/22,23	952764	27 A 24 P BF 80	178 x 3,5 x 22,23 (7/8)	8.600	10



Tvrđi profesionalni alat tvrdoće R sa visokim brusnim učinkom i veoma dugim vijekom trajanja.
Za upotrebe pod velikim opterećenjima.

Brusno sredstvo: Korund A

Obradive sirovine:

Čelik

E 70-6 A 24 R SG/10,0

E 76-6 A 24 R SG/10,0

također odgovaraju za plemeniti čelik (INOX).

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova, obaranje ivica, skidanje srhova, obrada žlijebova i brušenje fuga

Preporuke za primjenu:

■ Najbolji rezultati pri brušenju na jakim kutnim brusilicama



Čelik

E

Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	-----------	-------------------------	---	---

Također za plemeniti čelik (INOX)

E 70-6 A 24 R SG/10,0	471067	27 A 24 R BF 80	70 x 6,3 x 10,0 (3/8)	21.800	10
E 76-6 A 24 R SG/10,0	471081	27 A 24 R BF 80	76 x 6,3 x 10,0 (3/8)	20.200	10

Čelik

E 100-4 A 24 R SG/16,0	471104	27 A 24 R BF 80	100 x 4,1 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 100-6 A 24 R SG/16,0	471111	27 A 24 R BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 115-4 A 24 R SG/22,23	457634	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 115-7 A 24 R SG/22,23	468944	27 A 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-4 A 24 R SG/22,23	457696	27 A 24 R BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-7 A 24 R SG/22,23	468951	27 A 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 A 24 R SG/22,23	640791	27 A 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-4 A 24 R SG/22,23	478752	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-7 A 24 R SG/22,23	470145	27 A 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 A 24 R SG/22,23	470152	27 A 24 R BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 A 24 R SG/22,23	470169	27 A 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 A 24 R SG/22,23	470176	27 A 24 R BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10





Mekani profesionalni alat tvrdoće N (INOX) sa izuzetno visokim brusnim učinkom uz veoma dug vijek trajanja.

Brusno sredstvo: Specijalni korund A

Proizvedeno bez dodatka aditiva koji sadrže željezo, hlor i sumpor.

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova, obaranje ivica, skidanje srhova i brušenje fuga

Preporuke za primjenu:

- Najbolji rezultati brušenja na jakim kutnim brusilicama



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 115-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457627	27 A 30 N BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 115-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470244	27 A 30 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457689	27 A 30 N BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-5 A 30 N SG-INOX/22,23	520079	27 A 30 N BF 80	125 x 5,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470251	27 A 30 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 A 30 N SG-INOX/22,23	332245	27 A 30 N BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470398	27 A 30 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470404	27 A 30 N BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470411	27 A 30 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470428	27 A 30 N BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10



Mekani profesionalni alat tvrdoće N (ALU) sa izuzetno visokim brusnim učinkom. Bez začepljavanja alata i na mekanim, masnim materijalima.

Ne sadrži punila koja ostavljaju neželjene ostatke na materijalu. To omogućava direktno varenje površine.

Brusno sredstvo: Specijalni korund A

Obradive sirovine:

Mekani i žilavi aluminij, neželjezni metali

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova, brušenje žlijebnih šavova

Preporuke za primjenu:

- Veliki učinak rastvaranja već s malim kontaktnim pritiskom
- Odgovara za kutne brusilice svih klasa snage

Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 115-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475393	27 A 24 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475409	27 A 24 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 A 24 N SG-ALU/22,23	952832	27 A 24 N BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475416	27 A 24 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 A 24 N SG-ALU/22,23	617793	27 A 24 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10

Tvrđi specijalni alat tvrdoće R sa veoma velikim učinkom brušenja i izvanrednim vijekom trajanja.
Za profesionalno korištenja s najvišim zahtjevima.

Brusno sredstvo:
Cirkonski korund/korund ZA

Obradive sirovine:
Čelik

Zadaci obrade:
Obrada šavova zavarivanja, obaranje ivica, skidanje srhova

Preporuke za primjenu:

- Preferirano koristiti na jakim pneumatskim i električnim kutnim brusilicama.



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 115-7 ZA 24 R SGP/22,23	640913	27 ZA 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 ZA 24 R SGP/22,23	640920	27 ZA 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 ZA 24 R SGP/22,23	640784	27 ZA 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-7 ZA 24 R SGP/22,23	640937	27 ZA 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 ZA 24 R SGP/22,23	640944	27 ZA 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10



Brusne ploče za ljevaonice

Za tvrdo korištenje na pneumatskim turbinskim brusilicama kao i na električnim kutnim brusilicama i brusilicama visoke frekvencije u ljevaonicama PFERD je razvio brusne diskove za grubu obradu koji odgovaraju posebnim standardima kvaliteta i sigurnosti.

Materijali kao što je gusana membrana sa inkluzijama pijeska, lijevano željezo, lijevano željezo sa lamelnim grafitom, lijevano željezo sa kuglastim grafitom/nodularni liv ali i čelik se mogu odlično obraditi.

Gusana membrana



Univerzalni radovi čišćenja, brušenja površina, obaranje ivica i skidanje srhova su najčešće primjene pri korištenju u ljevaonicama.

PFERD Vam u vezi sa svim pitanjima obrade u ljevaonicama nudi ciljano i individualno savjetovanje. Iskusi savjetnik u distribuciji i tehnički savjetnik kupaca će Vam rado pomoći. Obratite nam se.

Tvrđi profesionalni alat tvrdoće S (AC-GUSS) sa visokim učinkom brušenja i dugim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Korund/silicij-karbid AC

Obradive sirovine:

Sloj koji je nastao pri lijevanju sa inkluzijama pijeska, lijevano željezo sa lamelnim grafitom. Lijevano željezo sa kuglastim grafitom/nodularni liv, tvrdi aluminij

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova, obaranje ivica i skidanje srhova

Preporuke za primjenu:

- Preferirano koristiti na kutnim brusilicama visoke snage
- Najbolji rezultati brušenja na pneumatskim turbinskim brusilicama i jakim električnim i kutnim brusilicama visoke frekvencije



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 178-7 AC 30 S SG/22,23	520208	27 AC 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 AC 30 S SG/22,23	520215	27 AC 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10

Lijevano željezo/kamen



Srednje-tvrđi profi alat tvrdoće Q sa visokim učinkom brušenja i veoma dugim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Silicij-karbid C

Obradive sirovine:

Lijevano željezo/sloj koji je nastao pri lijevanju, kamen, tvrdi aluminij

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obaranje ivica, skid.srhva.

Preporuke za primjenu:

- Preferirano koristiti na kutnim brusilicama visoke snage
- Najbolji rezultati brušenja na pneumatskim turbinskim brusilicama i jakim električnim i kutnim brusilicama visoke frekvencije



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 115-7 C 24 Q SG/22,23	471135	27 C 24 Q BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 C 24 Q SG/22,23	643303	27 C 24 Q BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 178-7 C 24 Q SG/22,23	471173	27 C 24 Q BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 C 24 Q SG/22,23	329290	27 C 24 Q BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10

Tvrđi profesionalni alat tvrdoće S (ZA-GUSS) sa visokim učinkom brušenja i veoma dugim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo:
Cirkonski korund/korund ZA

Obradive sirovine:
Lijeivano željezo sa lamelnim grafitom, lijevano željezo sa kugličastim grafitom/nodularni liv, čelik

Zadaci obrade:
Brušenje površina, obrada varnih šavova, obaranje ivica, brušenje srhova i fuga

Preporuke za primjenu:

- Preferirano koristiti na kutnim brusilicama visoke snage
- Najbolji rezultati brušenja na pneumatskim turbinskim brusilicama i jakim električnim i kutnim brusilicama visoke frekvencije

Lijeivano željezo/čelik



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 115-7 ZA 30 S SG/22,23	802359	27 ZA 30 S BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 ZA 30 S SG/22,23	802380	27 ZA 30 S BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 178-7 ZA 30 S SG/22,23	470435	27 ZA 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 ZA 30 S SG/22,23	470480	27 ZA 30 S BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-5 ZA 30 S SG/22,23	640876	27 ZA 30 S BF 80	230 x 5,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-7 ZA 30 S SG/22,23	470459	27 ZA 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 ZA 30 S SG/22,23	470503	27 ZA 30 S BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10



Veoma tvrd alat visoke performanse tvrdoće T sa izvanrednim učinkom brušenja i vijekom trajanja. Za industrijsku obradu pod natežim uslovima korištenja.

Brusno sredstvo:
Cirkonski korund/korund ZA

Obradive sirovine:
Lijeivano željezo sa lamelnim grafitom, lijevano željezo sa kugličastim grafitom/nodularni liv, sloj koji je nastao pri lijevanju

Zadaci obrade:
Brušenje površina, obaranje ivica, skid.srha.

Preporuke za primjenu:

- Najbolji rezultati brušenja na pneumatskim turbinskim brusilicama i jakim električnim i kutnim brusilicama visoke frekvencije

Specijalna linija SG-PLUS

Lijeivano željezo



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 178-7 ZA 30 T SGP/22,23	640906	27 ZA 30 T BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 ZA 30 T SGP/22,23	802403	27 ZA 30 T BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 ZA 30 T SGP/22,23	640890	27 ZA 30 T BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 ZA 30 T SGP/22,23	802410	27 ZA 30 T BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10

Brusne ploče za cjevovode-pipeline

Ekstremni vremenski i teški uslovi rada, grube primjene i veliko fizičko opterećenje karakteriziraju rad u gradnji cjevovoda.

PFERD alati se primijenjuju tamo gdje se postavljaju najviši zahtjevi prema efikasnoj obradi i kvalitetu radnih rezultata. Bez obzira koje zadatke obrade je potrebno riješiti – skidanje hrđe, skidanje srhova, čišćenje varnih i dubokih šavova – PFERD alati odlično odgovaraju za sve radove u gradnji cjevovoda.

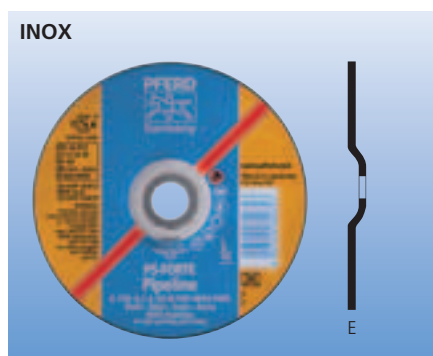
Naš cilj: optimalni rezultati rada i najveća ekonomičnost sa PFERD alatima u gradnji cjevovoda.

PFERD Vam u vezi sa svim pitanjima obrade u gradnji cjevovoda nudi ciljano i individualno savjetovanje. Iskusi savjetnik u distribuciji i tehnički savjetnik kupaca će Vam rado pomoći. Obratite nam se.



PFERDINFORMATION

Dalje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com



Mekani univerzalni alat tvrdoće M sa visokim učinkom brušenja i dugim vijekom trajanja. Posebno stabilnog oblika za korištenja u gradnji cjevovoda.

Brusno sredstvo: Korund A

Proizvedeno bez dodatka aditiva koji sadrže željezo, hlor i sumpor.

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova, obaranje ivica, skidanje srhova, obrada žlijebova i brušenje fuga

Preporuke za primjenu:

- Za kutne brusilice svih klasa snage
- Veliki učinak rastvaranja već s malim kontaktnim pritiskom

Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 115-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640869	27 A 46 M BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 150-4,1 A 30 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807774	27 A 30 M BF 80	150 x 4,1 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-4,1 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640753	27 A 24 M BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-4,6 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807781	27 A 24 M BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10





Tvrđi profesionalni alat tvrdoće R sa visokim učinkom brušenja i veoma dugim vijekom trajanja.
Posebno za korištenja pod visokim opterećenjem.
Posebno stabilnog oblika za korištenja u gradnji cjevovoda.

Brusno sredstvo: Korund A

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova, obaranje ivica, skidanje srhova, obrada žlijebova i brušenje fuga

Preporuke za primjenu:

■ Najbolji rezultati brušenja na jakim kutnim brusilicama



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 115-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640845	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 178-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640746	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10

Mekani profesionalni alat tvrdoće N (INOX) sa izuzetno visokim učinkom brušenja i veoma dugim vijekom trajanja.
Posebno stabilnog oblika za korištenja u gradnji cjevovoda.

Brusno sredstvo: Specijalni korund A

Proizvedeno bez dodatka aditiva koji sadrže željezo, hlor i sumpor.

Obradive sirovine:

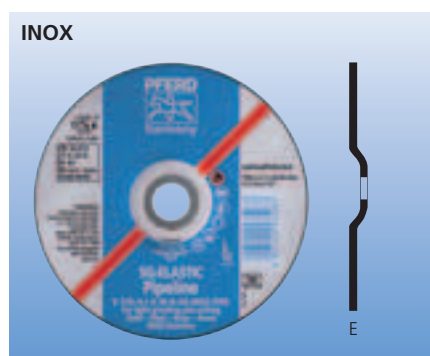
Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova, obaranje ivica, skidanje srhova, obrada žlijebova i brušenje fuga

Preporuke za primjenu:

■ Najbolji rezultati brušenja na jakim kutnim brusilicama



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 178-4,1 A 30 N SG-INOX-PIPE/22,23	475287	27 A 30 N BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10

Tvrđi profesionalni alat tvrdoće S sa izvanrednim učinkom brušenja i veoma dugim vijekom trajanja.
Posebno stabilnog oblika za korištenja u gradnji cjevovoda.

Brusno sredstvo:

Cirkonski korund/korund ZA

Obradive sirovine:

Čelik, lijevano željezo

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova, obaranje, obrada žlijebova i brušenje fuga

Preporuke za primjenu:

■ Preferirano koristiti na kutnim brusilicama visoke snage
■ Najbolji rezultati brušenja na pneumatskim turbinskim brusilicama i jakim električnim i kutnim brusilicama visoke frekvencije



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 178-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640777	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807804	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640760	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,1 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807811	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,6 x 22,23 (7/8)	6.600	10

WHISPER

PFERD posebno radi na tome da trajno smanji opterećenje bukom i vibracijama koje nastaje pri korištenju brusnih alata i osjetno poboljšati udobnost za korisnika.

Zbog patentirane konstrukcije brusna ploča WHISPER proizvodi znatno manje vibracija i buke nego uobičajeni brusne ploče. Opterećenje bukom se smanjuje do 12 dB(A), što odgovara smanjenju od 90 %.

Pored toga fleksibilna struktura alata omogućava mekano, udobno brušenje uz izvanredan kvalitet površine.

Brusna ploča WHISPER je alat visoke performanse sa izvanrednim učinkom rastvaranja kojim se postiže neuobičajeno veliko skidanje materijala. Povećana produktivnost pri brušenju omogućava jasnu uštedu troškova rada.

PFERDERGONOMICS® preporučuje WHISPER brusnu ploču kako bi se razvoj vibracija, buke i prašine trajno smanjio te poboljšala udobnost pri radu.



PFERDVIDEO

Dalje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com



Preporuke za primjenu:

- Odgovara za kutne brusilice svih klasa snage
- Širina diska 5,3 mm za Hardox, slojeve cundra i oksidni sloj

PFERDERGONOMICS®:



INOX/čelik



Veoma mekani alat visoke performanse tvrdoće H. Odlično odgovara za mnogo brušenje i ekonomično postizanje visokih kvaliteta površina.

Brusno sredstvo: Korund A

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX), čelik

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova, brušenje žlijebnih šavova

Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 115-5 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	952849	27 A 46 H BF 80	115 x 5,3 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 115-7 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	827505	27 A 46 H BF 80	115 x 7,4 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-5 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	952856	27 A 46 H BF 80	125 x 5,3 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-7 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	827512	27 A 46 H BF 80	125 x 7,4 x 22,23 (7/8)	12.200	10



Veoma mekani specijalni alat tvrdoće H sa izvanredno visokim učinkom brušenja. Ne dolazi do začepijavanja alata na mekanom, zamazujućem aluminiju.

Ne sadrži punila koja ostavljaju neželjene ostatke na materijalu. To omogućava direktno varenje površine.

Brusno sredstvo: Specijalni korund A

Obradive sirovine:

Aluminij, neželjezni metali

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova, brušenje žlijebnih šavova

Preporuke za primjenu:

■ Odgovara za kutne brusilice svih klasa snage

PFERDERGONOMICS®:



Vibration Filter



Noise Filter



Haptic Filter

Aluminij/neželjezni metali



E

Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
E 115-7 A 46 H SGP-WHISPER-ALU/22,23	853443	27 A 46 H BF 80	115 x 7,4 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 A 46 H SGP-WHISPER-ALU/22,23	853450	27 A 46 H BF 80	125 x 7,4 x 22,23 (7/8)	12.200	10



CC-GRIND-brusni diskovi

Linija performanse SG



PFERD predstavlja novo razvijeni, patentirani sistem hlađenja i brze montaže za korištenje brusnih diskova za brušenje površina i kontura. Ovaj sistem montaže i brusno sredstvo visoke performanse garantuju ultimativni učinak skidanja materijala.

CC-GRIND-brusni disk se sastoji od kombinacije inovativnog potpornog tanjira i stabilne drške na poledini brusnog diska. Sa novim potpornim tanjirima se CC-GRIND-brusni diskovi mogu koristiti na kutnim brusilicama koje su uobičajene u prodaji.

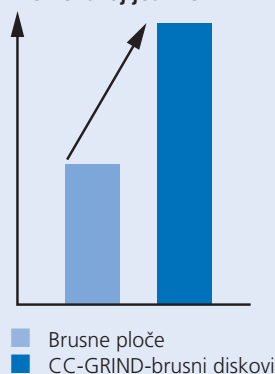
Sistem brze montaže, robusan prihvat, sigurno aretiranje alata i optimizovani sistem hlađenja postižu znatno poboljšavanje agresivnosti i vijeka trajanja brusnih diskova. Buka i vibracija se smanjuju za 50 %, prašina za 80 %. Temperatura alata se smanjuje za 30 %.

Fleksibilno brušenje:

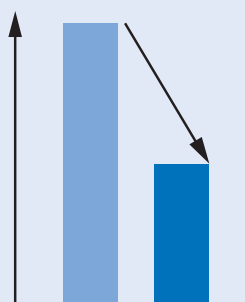
Mekano i posebno fleksibilno ponašanje pri brušenju pomoću CC-GRIND-brusnih diskova.



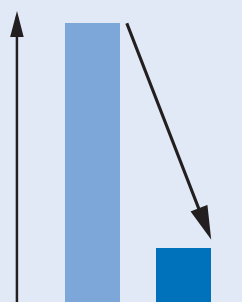
Skidanje materijala po vremenskoj jedinici



Buka i vibracija



Prašina



Ekonomičnost



Ekonomičnost u velikoj mjeri određuje brže skidanje materijala i mala potreba za energijom.

Prednosti:

Sistem



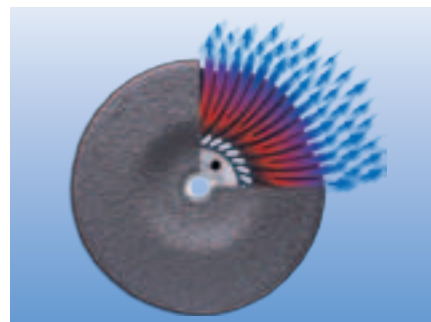
Veoma jednostavno i udobno rukovanje.

Montaža



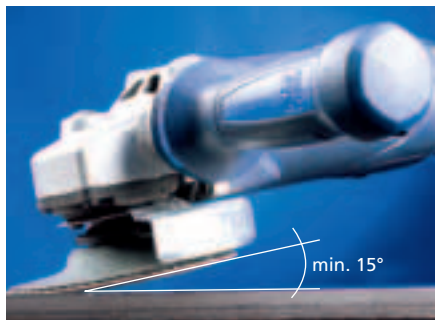
Ekstremno brza i jednostavna zamjena smanjuju troškove procesa.

Efekt hlađenja

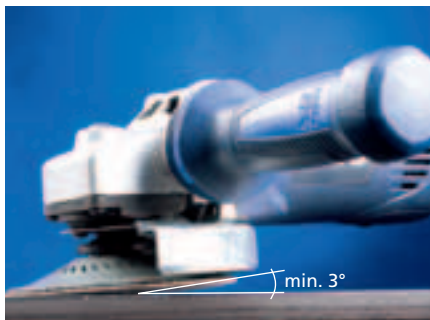


Hlađenje alata i materijala pomoću patentiranog sistema hlađenja.

Pomoću CC-GRIND-brusnih diskova je moguće veoma ravno korištenje!

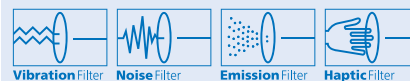


Do sada: Korištenje sa konvencionalnim fiber diskovima



Korištenje sa CC-GRIND-brusnim diskovima Sprječavaju se ogrebotine prouzrokovane metalnim dijelovima koji strše i postiže se veoma velika eksploatacija raspoloživog brusnog sredstva.

PFERDERGONOMICS® preporučuje CC-GRIND-brusni disk kako bi se razvoj vibracija, buke i prašine trajno smanjio te poboljšala udobnost pri radu.



PFERDVIDEO

Dalje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com

Izvedba STEEL za ultimativno skidanje materijala na čeliku.

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova

Preporuke za primjenu:

- Koristiti samo površinu, ne odgovara za obodno brušenje

- Izbjegavati korištenje na oštrim ivicama kako ne bi dolazilo do oštećenja alata

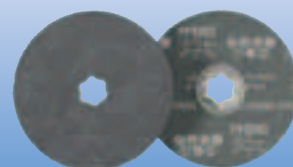
Napomena za narudžbu:

Molimo odvojeno naručiti potporni tanjir.

PFERDERGONOMICS®:



CC-GRIND-brusni diskovi Izvedba STEEL



Oznaka	EAN 4007220	D [mm]	Odgovarajući potporni tanjir	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
CC-GRIND 115 SG-STEEL	835876	115	GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14	13.300	25
CC-GRIND 125 SG-STEEL	835883	125	GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14	12.200	25

Izvedba INOX za hladno brušenje sa veoma dobrim učinkom skidanja materijala na plemenitom čeliku (INOX).

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova

Preporuke za primjenu:

- Koristiti samo površinu, ne odgovara za obodno brušenje

- Izbjegavati korištenje na oštrim ivicama kako ne bi dolazilo do oštećenja alata

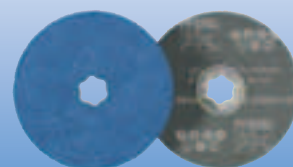
Napomena za narudžbu:

Molimo odvojeno naručiti potporni tanjir.

PFERDERGONOMICS®:



CC-GRIND-brusni diskovi Izvedba INOX



Oznaka	EAN 4007220	D [mm]	Odgovarajući potporni tanjir	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
CC-GRIND 115 SG-INOX	835890	115	GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14	13.300	25
CC-GRIND 125 SG-INOX	835906	125	GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14	12.200	25

Sa ovim potpornim tanjirima je moguće koristiti CC-GRIND-brusne diskove na kutnim brusilicama koje su uobičajene u prodaji.

Geometrija otvora za hlađenje omogućava odličan prolaz vazduha. Na taj način se znatno smanjuje termičko opterećenje brusnog sredstva i izradaka.

Patentirani sistem brze montaže vrijeme zamjene alata smanjuje na minimum.

Specijalna konstrukcija potpornog tanjira znatno povećava učinak brušenja.

Izvedba STEEL = siva (srednje-tvrda)

Izvedba INOX = plava (tvrda)

Sigurnosne upute:

- Maksimalno dozvoljena obodna brzina iznosi 80 m/s

CC-GRIND-potporni tanjir

CC-GRIND-potporni tanjir Izvedba STEEL/INOX



Oznaka	EAN 4007220	Navoj	Odgovarajuće za tipove mašina	
GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14	835852	M14	Kutna brusilica 115 / 125, prihvati M14	1
GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14	835869	M14	Kutna brusilica 115 / 125, prihvati M14	1

CC-GRIND-brusni diskovi

Linija performanse SG



CC-GRIND-SOLID

PFERD predstavlja novu robusnu izvedbu CC-GRIND-SOLID za tvrde i grube zadatke brušenja. Daljnji razvoj PFERD inovacije CC-GRIND se odlikuje po integrisanom nosivom tanjiru od staklenog vlakna u kombinaciji sa brusnim zrnom visoke performanse i posebnim sistemom montaže.

Inovativna snažna konstrukcija slojeva nosivog tanjira od staklenog vlakna garantuje jednako robusno i sigurno korištenje kao i sa brusnom pločom.

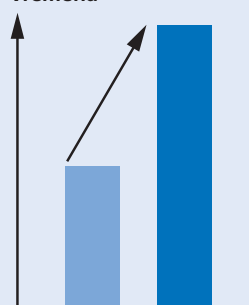
Pomoću posebnog sistema montaže se brusni disk optimalno centrira pa je stoga moguće koristiti ga posebno ravno i efikasno.

CC-GRIND-SOLID-brusni disk ispunjava sve sigurnosne zahtjeve brusne ploče po EN 12413, posebno ispita o bočnom opterećivanju.

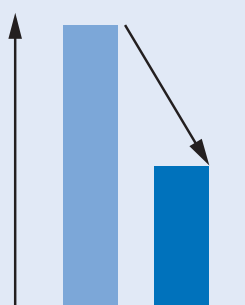
Buka i vibracija se smanjuju za 50 %, a prašina za 80 %.



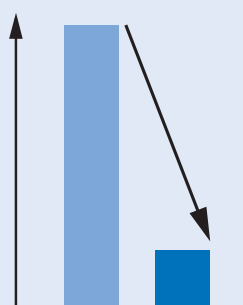
Skidanje materijala po jedinici vremena



Buka i vibracija



Prašina



Ekonomičnost

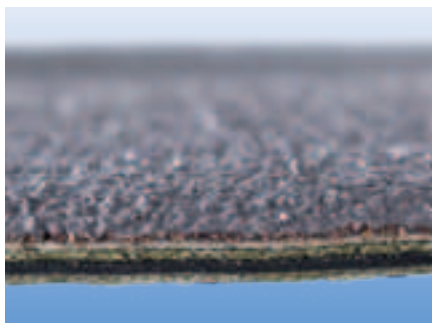


Ekonomičnost u velikoj mjeri određuje brže skidanje materijala i mala potreba za energijom.

■ Brusne ploče
■ CC-GRIND-SOLID-brusni diskovi

Prednosti:

Struktura slojeva



Inovativna visokočvrsta struktura slojeva alata za posebno ergonomičan i siguran rad.

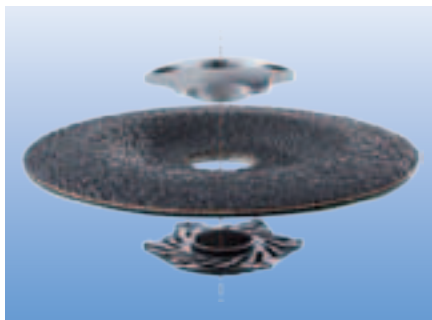
Tvrda i gruba korištenja



Integrisani nosivi tanjir od staklenog vlakna za tvrdo i grubo korištenje, također i za obradu ivica.



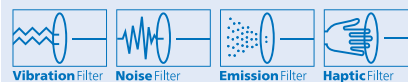
Poseban sistem montaže



Brza i jednostavna zamjena alata. Jedinstveni sistem montaže omogućava izuzetno ravno korištenje i optimalnu eksploataciju raspoloživog brusnog sredstva.



PFERDERGONOMICS® preporučuje CC-GRIND-SOLID-brusni disk kako bi se razvoj vibracija, buke i prašine trajno smanjio te poboljšala udobnost pri radu.



PFERDVIDEO

Dalje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com



Izvedba STEEL za ultimativni učinak skidanja materijala na čeliku.

Obradive sirovine:
Čelik

Zadaci obrade:
Brušenje površina, obrada varnih šavova, obaranje ivica, skidanje srhova, obrada ivica

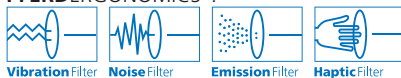
Preporuke za primjenu:

- Koristiti samo površinu, ne odgovara za obodno brušenje

Napomena za narudžbu:

Set montažnih matica SFS molimo naručiti odvojeno.

PFERDERGONOMICS®:



CC-GRIND-SOLID-brusni diskovi
Izvedba STEEL



Oznaka	EAN 4007220	D [mm]	Odgovarajući set zateznih matica	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
CC-GRIND-SOLID 100 SG-STEEL	919682	100	SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10 SFS CC-GRIND-SOLID 100 3/8"	15.300	10
CC-GRIND-SOLID 115 SG-STEEL	887059	115	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14 SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	13.300	10
CC-GRIND-SOLID 125 SG-STEEL	887073	125	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14 SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	12.200	10
CC-GRIND-SOLID 150 SG-STEEL	952894	150	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14 SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	10.200	10
CC-GRIND-SOLID 180 SG-STEEL	887080	180	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14 SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	8.500	10



Izvedba INOX za veoma dobar učinak skidanja materijala na plemenitom čeliku (INOX).

Obradive sirovine:
Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:
Obrada šavova zavarivanja, obaranje ivica, skidanje srhova, obrada ivica

Preporuke za primjenu:

- Koristiti samo površinu, ne odgovara za obodno brušenje

Napomena za narudžbu:

Set montažnih matica SFS molimo naručiti odvojeno.

PFERDERGONOMICS®:



CC-GRIND-SOLID-brusni diskovi
Izvedba INOX



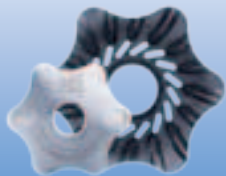
Oznaka	EAN 4007220	D [mm]	Odgovarajući set zateznih matica	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
CC-GRIND-SOLID 115 SG-INOX	900895	115	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	13.300	10
CC-GRIND-SOLID 125 SG-INOX	900901	125	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	12.200	10
CC-GRIND-SOLID 180 SG-INOX	900918	180	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	8.500	10

CC-GRIND-brusni diskovi

CC-GRIND-SOLID setovi zateznih matica



CC-GRIND-SOLID setovi zateznih matica



Sa ovim specijalnim setom montažnih matica se mogu koristiti samo CC-GRIND-SOLID-brusni diskovi PFERD-a na kutnim brusilicama koje su uobičajene u prodaji.

Sigurnosne upute:

- Maksimalno dozvoljena obodna brzina iznosi 80 m/s

Oznaka	EAN 4007220	Navoj	Odgovarajuće za tipove mašina	
SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10	932209	M10	Kutna brusilica 100, prihvati M10	1
SFS CC-GRIND-SOLID 100 3/8"	932216	3/8	Kutna brusilica 100, prihvati 3/8"	1
SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14	887578	M14	Kutna brusilica 115 / 125, prihvati M14	1
SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	887592	5/8	Kutna brusilica 115 / 125, prihvati 5/8"	1
SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14	887585	M14	Kutna brusilica 150 / 180, prihvati M14	1
SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	887608	5/8	Kutna brusilica 150 / 180, prihvati 5/8"	1



Polazeći od zadatka obrade ❶ i materijala ❷ pregled prikazuje različite izvedbe alata iz PFERD programa i pomaže Vam da odaberete optimalan alat.

❶ Zadatak obrade \ ❷ Materijal	Čelik	INOX	Gus. membr./lijev. želj.	Kamen
	Izvedba	Izvedba	Izvedba	Izvedba
Brušenje površine	A 16	A 16	C 16	C 16–80
Obrada varnih šavova	A 16	A 16	-	-
Obaranje ivica	A 24	A 24	C 24	C 60/80
Odstranjivanje srhova	A 36/80	A 36/80	C 30	-

Srednje-tvrđi univerzalni alat tvrdoće Q sa visokim učinkom brušenja i dugim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Korund A

Proizvedeno bez aditiva koji sadrže željezo, hlor i sumpor.

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Obrada šavova zavarivanja, obaranje ivica, skidanje srhova, brušenje površina

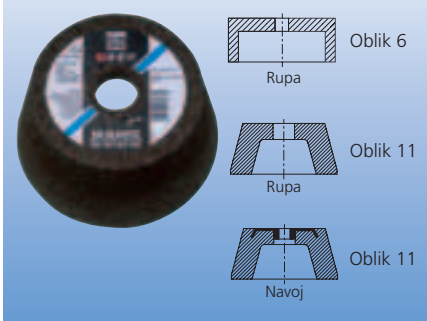
Preporuke za primjenu:

- Odgovara za kutne brusilice visoke snage
- Blago nageta pozicija omogućava obradu varnih šavova

Sigurnosne upute:

- Maksimalno dozvoljena radna brzina iznosi 50 m/s. Obratiti pažnju na brojeve okretaja ugaone brusilice.

Čelik/INOX



Oznaka	EAN 4007220	Ø rupe H [mm]	Navoj H	Vanjski Ø D [mm]	Najmanji Ø J [mm]	Širina T [mm]	Debljina zida W [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
50 ETT 80-8 A 36 Q SG/22,23	698419	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5
50 ETT 80-8 A 80 Q SG/22,23	164785	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5
50 ETT 110-20 A 16 Q SG/22,23	164730	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 A 24 Q SG/22,23	803103	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 A 36 Q SG/22,23	803127	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 125-25 A 16 Q SG/M14	164747	-	M14	125	95	51	25	7.600	2

Srednje-tvrđi univerzalni alat tvrdoće Q sa visokim učinkom brušenja i dugim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Silicij-karbid C

Obradive sirovine:

Prirodni i vještački kamen, lijevano željezo, kora koja se stvara pri lijevanju

Zadaci obrade:

Mokro brušenje, suho brušenje, brušenje površine, zarubljivanje, skidanje srhova

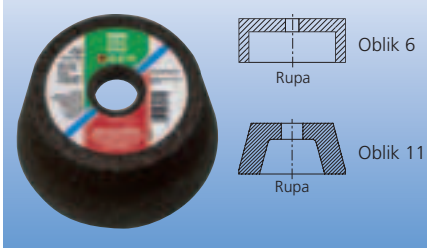
Preporuke za primjenu:

- Odgovara za kutne brusilice visoke snage

Sigurnosne upute:

- Maksimalno dozvoljena radna brzina iznosi 50 m/s. Obratiti pažnju na brojeve okretaja ugaone brusilice.

Kamen/aluminij/cunder



Oznaka	EAN 4007220	Ø rupe H [mm]	Vanjski Ø D [mm]	Najmanji Ø J [mm]	Širina T [mm]	Debljina zida W [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
50 ETT 80-8 C 80 Q SG/22,23	164822	22,23	80	80	27	8	11.900	5
50 ETT 110-20 C 16 Q SG/22,23	164808	22,23	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 C 24 Q SG/22,23	803134	22,23	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 C 30 Q SG/22,23	164815	22,23	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 C 60 Q SG/22,23	803141	22,23	110	90	55	20	8.600	2

Čelik/INOX/lijevano željezo



Mekani, univerzalni alat tvrdoće M sa visokim učinku brušenja i dobrim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Korund A

Proizvedeno bez dodatka aditiva koji sadrže željezo, hlor i sumpor.

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX), lijevano željezo

Zadaci obrade:

Obrada šavova zavarivanja, obaranje ivica, skidanje srhova na teško dostupnim mjestima

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za obodno brušenje
- Brusni točkovi do $\varnothing 76$ mm se smiju koristiti bez zaštitnog pokrova

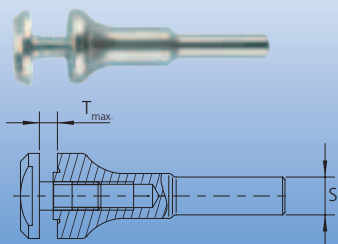
Sigurnosne upute:

- Može se koristiti sa montiranim držačem alata na ravnim brusilicama do maksimalno dozvoljenog broja okretaja držača alata

Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹] brusnog točka bez držača	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹] brusnog točka sa PFERD držačem alata	Odgovarajući držači alata	
ER 30-4 A 24 M SG/6,0	165423	1 A 24 M BF 80	30 x 4,2 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	BO 6/6 3-10	20
ER 30-6 A 24 M SG/6,0	165430	1 A 24 M BF 80	30 x 6,2 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	BO 6/6 3-10	20
ER 40-4 A 24 M SG/6,0	165447	1 A 24 M BF 80	40 x 4,2 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	BO 6/6 3-10	20
ER 40-6 A 24 M SG/6,0	165454	1 A 24 M BF 80	40 x 6,2 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	BO 6/6 3-10	20
ER 50-6 A 24 M SG/6,0	165461	1 A 24 M BF 80	50 x 6,2 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	BO 6/6 3-10	20
ER 50-10 A 24 M SG/6,0	165485	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	BO 6/6 3-10	20
ER 50-10 A 24 M SG/10,0	165492	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 10,0 (25/64)	30.600	19.100	BO 8/10 6-20	20
ER 70-6 A 24 M SG/10,0	165508	1 A 24 M BF 80	70 x 6,2 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20
ER 70-8 A 24 M SG/10,0	165805	1 A 24 M BF 80	70 x 8,7 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20
ER 70-10 A 24 M SG/10,0	165515	1 A 24 M BF 80	70 x 10,5 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20	20
ER 70-15 A 24 M SG/10,0	165539	1 A 24 M BF 80	70 x 15,7 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20	20

Držač alata za brusne točkove/ploče

Držač alata za brusne točkove



Pribor za postavljanje brusnih točkova na ravne brusilice.

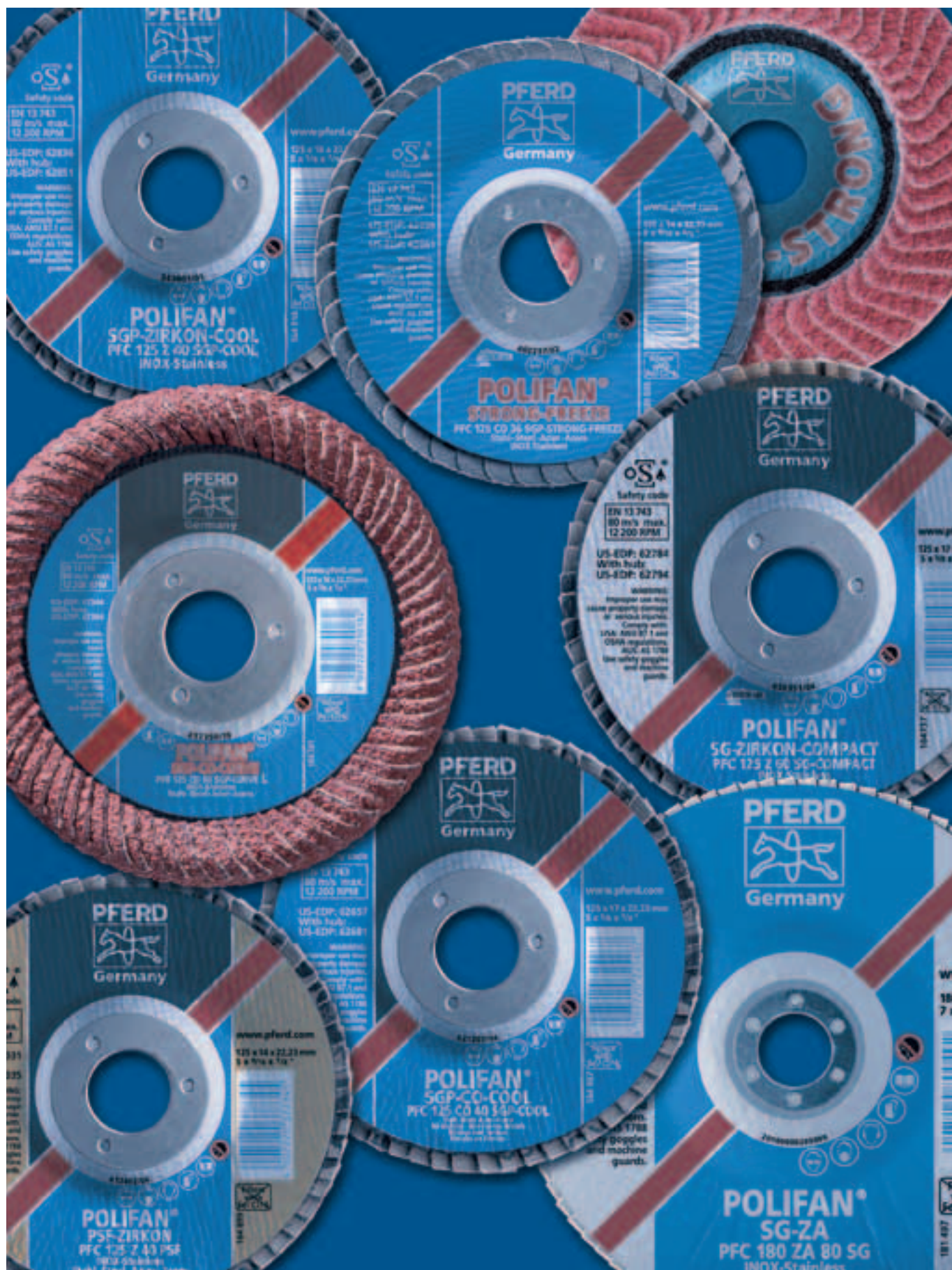
Stabilna PFERD-izvedba sa najvećom sigurnošću protiv lomljenja drške.

Sigurnosne upute:

- Kod korištenja ovog držača alata potrebno je pridržavati se maksimalno dozvoljenog broja okretaja prema uputama za upotrebu. Držači alata sa montiranim brusnim točkom se smiju koristiti do maksimalno dozvoljenog broja okretaja držača alata (vidi tabelu).

$\varnothing$ alata [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]
30	31.800
40	23.900
50	19.100
70	13.600

Oznaka	EAN 4007220	$\varnothing$ drške S [mm]	$\varnothing$ rupe na alatu [mm]	Maks. širina alata T _{max} [mm]	
BO 6/6 3-10	297650	6	6	3-10	1
BO 8/10 6-20	297667	8	10	6-20	1
BO 8/10 4-8	103623	8	10	4-8	1



POLIFAN®-lepezasti brusni diskovi

Brzi put do optimalnog alata



POLIFAN®-lepezasti brusni diskovi nude korisniku prednosti u usporedbi sa brusnim pločama tamo gdje pokraj visokog učinka skidanja materijala ujedeno postoji i zahtjev na visoku površinsku hrapavost.

Lamelni brusni diskovi **POLIFAN®-STRONG** sa visoko učinkovitom agresivnošću i dugim vijekom trajanja kao i lamelni brusni diskovi **POLIFAN®-CURVE** za obradu žlijebnih zavara su najnovije inovacije od PFERD-a.

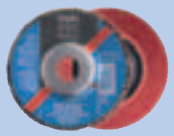
Za specifične zahtjeve kupaca izrađujemo i isporučujemo specijalne izvedbe.

PFERDERGONOMICS® preporučuje lamelne brusne diskove, kako bi prilikom upotrebe vibracije, buku i prašinu dugoročno smanjili.



Linije proizvoda

PFERD za različite zadatke brušenja u industriji i zanatu nudi POLIFAN®-lepezaste brusne diskove u tri linije proizvoda sa različitim karakteristikama učinka:

Univerzalna linija PSF	Linija performanse SG	Specijalna linija SGP
 Univerzalna primjena u industriji i zanatu	 Najšira paleta alata za profesionalnu primjenu u industriji i zanatu.	 Za posebne zadatke u industriji.

Brzi put do optimalnog alata

Polazeći od zadatka obrade ❶ i materijala ❷ pregled prikazuje različite izvedbe alata iz PFERD programa i pomaže Vam da nađete optimalan alat. Informacije o pogonu alata možete naći na odgovarajućoj strani kataloga.

❶ Zadatak obrade	❷ Materijal		Čelik		Plemeniti čelik (INOX)		Aluminij, neželjezni metali		Umjetni materijali, drugi materijali	
	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana
Brušenje površina	PSF		PSF		PSF				PSF	
	PSF A	32	PSF A	32	PSF A	32			PSF A	32
	PSF ZIRKON	33	PSF ZIRKON	33	PSF ZIRKON	33				
	SG		SG		SG		SG		SG	
	SG A	34	SG A	34	SG A	34	SG A-COOL	37	SG A	34
	SG ZIRKON	35	SG ZIRKON	35	SG ZIRKON	35	SGP		SG A	34
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	SGP CO-COOL	39	SG A-COOL	37
Obrada varnih šavova	SGP		SGP		SGP					
	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38				
	SGP ZIRKON-STRONG	40	SGP ZIRKON-STRONG	40	SGP ZIRKON-STRONG	40				
	SGP CO-STRONG	40	SGP CO-STRONG	40	SGP CO-STRONG	40				
Obaranje ivica	SG		SG		SG				PSF	
	SG ZIRKON	35	SG ZIRKON	35	SG ZIRKON	35			PSF A	32
	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	SG ZIRKON-COMPACT	36	SGP		SG	
	SGP		SGP		SGP		SGP CO-COOL	39	SG A	34
Skidanje srhova	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP ZIRKON-POWER	38				
	SGP ZIRKON-STRONG	40	SGP ZIRKON-STRONG	40	SGP ZIRKON-STRONG	40				
Brušenje žlijebnih šavova	SGP		SGP		SGP					
	SGP ZIRKON-CURVE	42	SGP ZIRKON-CURVE	42	SGP ZIRKON-CURVE	42	SGP			
	SGP ZIRKON-CORNER	43	SGP ZIRKON-CORNER	43	SGP ZIRKON-CORNER	43	SGP A CURVE-ALU	43		
	SGP CO-CURVE	43	SGP CO-CURVE	43	SGP CO-CURVE	43				

PFERD naziv

PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23

1 2 3 4 5 6 7

1 Oznaka i oblik alata

PFF = Ravna izvedba
PFC = Konična izvedba
PFR = Radijalna izvedba



2 Vanjski promjer

Vanjski $\varnothing$ D u [mm]

3 Brusna sredstva

A = Korund
CO = Keramičko zrno
Z = Cirkonski korund
ZA = Cirkonski korund/korund

4 Veličina zrna

5 PFERD proizvodne linije

Univerzalna linija PSF
Linija performanse SG
Specijalna linija SGP

6 Varijanta alata

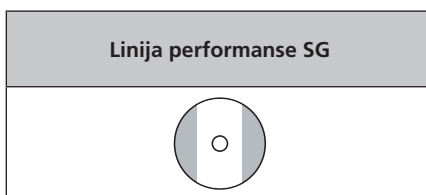
COMPACT = za obaranje ivica i odstranjivanje srhova sa visokom agresivnošću i vijekom trajanja
COOL = za hladno brušenje
CORNER = za čoškove i uglove
CURVE = za brušenje kutnih varova i kontura
FREEZE = za veoma hladno brušenje
POWER = za obradu hribova
STRONG = za maksimalnu agresivnost i izdržljivost

7 Promjer rupe

$\varnothing$ rupe H u [mm]

PFERD naziv odgovara oznaci po EN 13743.

Označavanje bojama triju linija proizvoda

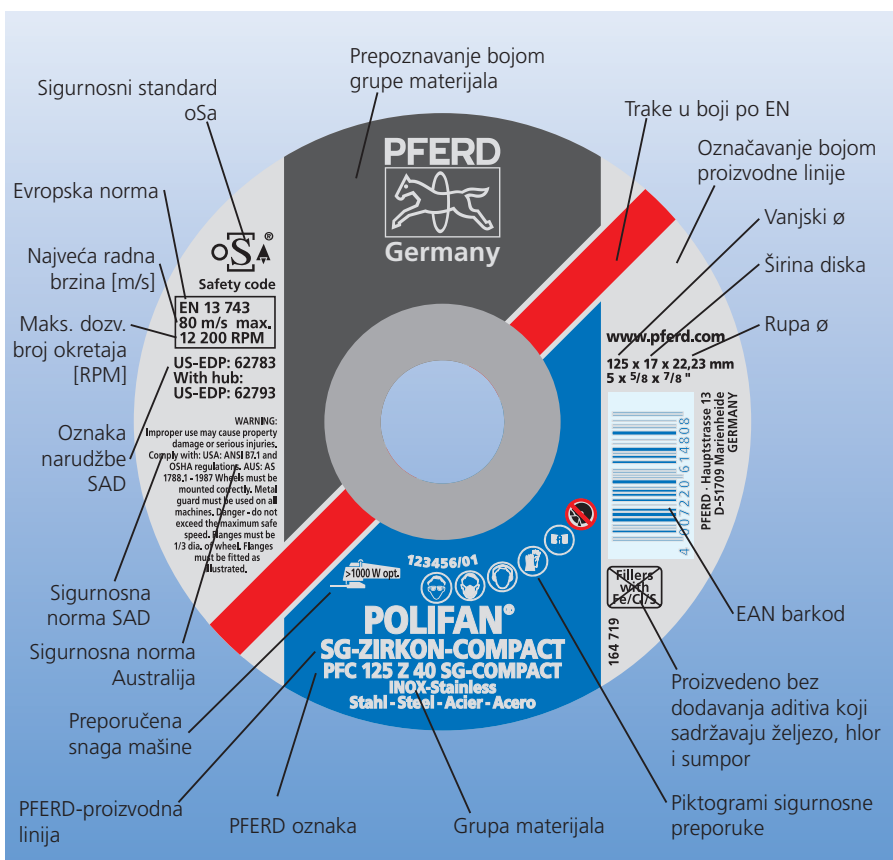


Simbolne boje za označavanje materijala koje je potrebno obraditi

Univerzalna linija PSF		
Materijal = boja	Strana	
Čelik/Plemeniti čelik (INOX) = crna /plava	32	33

Linija performanse SG		
Materijal = boja	Strana	
Čelik/Plemeniti čelik (INOX) = crna /plava	34	35
Plemeniti čelik (INOX) = plava	36	
Aluminij/neželjezni metali/ plemeniti čelik (INOX) = srebrna/plava	37	

Specijalna linija SGP		
Materijal = boja	Strana	
Čelik = crna	40	
Čelik/Plemeniti čelik (INOX) = crna /plava	38	42
Plemeniti čelik (INOX) = plava	39	41
Aluminij/neželjezni metali = srebrna	43	



POLIFAN®-lepezasti brusni diskovi

Univerzalna linija PSF



Čelik/INOX/umjetni materijal
Izvedba PSF A



Alat sa različitim mogućnostima primjene sa visokim učinkom rastvaranja i dobrim vijekom trajanja za univerzalne zadatke brušenja.

Brusno sredstvo: Korund A

Granulacija: 40, 60, 80, 120

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX), umjetni materijal

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova

Preporuke za primjenu:

- Veliki učinak rastvaranja već s malim kontaktnim pritiskom
- Odgovara za kutne brusilice svih klasa snage

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Ravna izvedba PFF					
PFF 115 A 40 PSF/22,23	512388	40	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 60 PSF/22,23	512395	60	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 80 PSF/22,23	512401	80	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 120 PSF/22,23	512418	120	115 x 13,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 A 40 PSF/22,23	512425	40	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 60 PSF/22,23	512432	60	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 80 PSF/22,23	512449	80	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 120 PSF/22,23	512456	120	125 x 13,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 A 40 PSF/22,23	512463	40	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
Konična izvedba PFC					
PFC 115 A 40 PSF/22,23	444559	40	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 60 PSF/22,23	444566	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 80 PSF/22,23	444573	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 120 PSF/22,23	444580	120	115 x 12,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 A 40 PSF/22,23	444603	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 60 PSF/22,23	444610	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 80 PSF/22,23	444627	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 120 PSF/22,23	444634	120	125 x 12,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 A 40 PSF/22,23	444689	40	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 60 PSF/22,23	444696	60	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10



Alat sa agresivnim učinkom rastvaranja i dobrim vijekom trajanja za univerzalne, zahtjevne zadatke brušenja

Brusno sredstvo: Čirkonski korund Z
Granulacija: 40, 60, 80, 120

Obradive sirovine:
Čelik, plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:
Brušenje površina, obrada varnih šavova

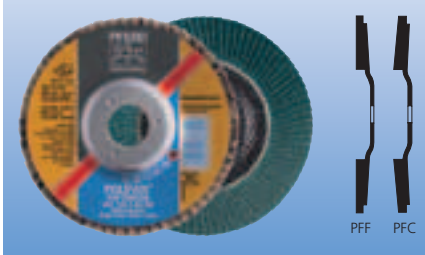
Preporuke za primjenu:

- Najbolji učinak rastvaranja na kutnim brusilicama visoke znage uz povećan kontaktni pritisak

PFERDERGONOMICS®:

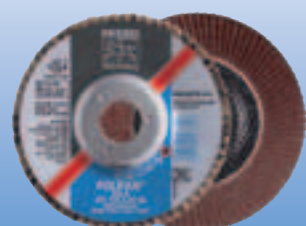


Čelik/INOX Izvedba PSF ZIRKON



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Ravna izvedba PFF					
PFF 115 Z 40 PSF/22,23	512487	40	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 Z 60 PSF/22,23	512494	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 Z 80 PSF/22,23	512500	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 Z 40 PSF/22,23	512517	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 Z 60 PSF/22,23	512524	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 Z 80 PSF/22,23	512531	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 Z 40 PSF/22,23	512548	40	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 Z 60 PSF/22,23	512555	60	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
Konična izvedba PFC					
PFC 100 Z 40 PSF/16,0	953273	40	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFC 100 Z 60 PSF/16,0	953280	60	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFC 100 Z 80 PSF/16,0	953297	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFC 100 Z 120 PSF/16,0	953303	120	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFC 115 Z 40 PSF/22,23	377352	40	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 60 PSF/22,23	444597	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 80 PSF/22,23	377369	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 120 PSF/22,23	934203	120	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 40 PSF/22,23	377345	40	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 60 PSF/22,23	444078	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 80 PSF/22,23	377338	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 120 PSF/22,23	934210	120	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 150 Z 40 PSF/22,23	805923	40	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFC 150 Z 60 PSF/22,23	805930	60	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFC 180 Z 40 PSF/22,23	377321	40	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 60 PSF/22,23	444085	60	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 80 PSF/22,23	934227	80	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 120 PSF/22,23	934234	120	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Čelik/INOX/umjetni materijal Izvedba SG A



Profesionalni alat sa različitim mogućnostima primjene za univerzalne zadatke brušenja uz visok učinak rastvaranja i izvanrednim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Korund A

Granulacija: 24, 40, 60, 80, 120

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX), umjetni materijal

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova

Preporuke za primjenu:

- Veliki učinak rastvaranja već s malim kontaktnim pritiskom
- Odgovara za kutne brusilice svih klasa snage

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	---------------	-------------------------	--	---

Ravna izvedba PFF

PFF 100 A 40 SG/16,0	262719	40	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 60 SG/16,0	262733	60	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 80 SG/16,0	262740	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 120 SG/16,0	262757	120	100 x 13,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 115 A 40 SG/22,23	167496	40	115 x 19,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 60 SG/22,23	167526	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 80 SG/22,23	167557	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 120 SG/22,23	167588	120	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 A 40 SG/22,23	167502	40	125 x 19,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 60 SG/22,23	167533	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 80 SG/22,23	167564	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 120 SG/22,23	167595	120	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 A 40 SG/22,23	167519	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 60 SG/22,23	167540	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 80 SG/22,23	167571	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 120 SG/22,23	167601	120	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Konična izvedba PFC

PFC 115 A 24 SG/22,23	614969	24	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 40 SG/22,23	167809	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 60 SG/22,23	167830	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 80 SG/22,23	167861	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 120 SG/22,23	167892	120	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 A 24 SG/22,23	614976	24	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 40 SG/22,23	167816	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 60 SG/22,23	167847	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 80 SG/22,23	167878	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 120 SG/22,23	167908	120	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 A 24 SG/22,23	167793	24	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 40 SG/22,23	167823	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 60 SG/22,23	167854	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 80 SG/22,23	167885	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 120 SG/22,23	167915	120	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Profesionalni alat sa agresivnim učinkom rastvaranja i veoma dobrim vijekom trajanja. Za najzahtjevnije zadatke brušenja uz najekonomičnije korištenje.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z

Granulacija: 40, 60, 80, 120

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Obrada šavova zavarivanja, obaranje ivica, brušenje površina čelika

Preporuke za primjenu:

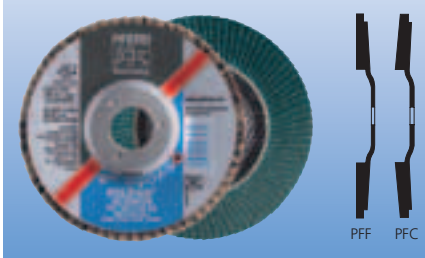
■ Brusno sredstvo visokog učinka cirkonski korund najbolji učinak rastvaranja postiže uz povećani kontaktni pritisak na kutnim brusilicama visoke snage

PFERDERGONOMICS®:



Čelik/INOX

Izvedba SG ZIRKON



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopuš. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	---------------	-------------------------	---	---

Ravna izvedba PFF

PFF 115 Z 40 SG/22,23	167618	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 Z 60 SG/22,23	167649	60	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 Z 40 SG/22,23	167625	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 Z 60 SG/22,23	167656	60	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 Z 40 SG/22,23	167632	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 Z 60 SG/22,23	167663	60	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Konična izvedba PFC

PFC 115 Z 40 SG/22,23	167922	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 60 SG/22,23	167953	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 80 SG/22,23	934241	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 120 SG/22,23	934258	120	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 40 SG/22,23	167939	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 60 SG/22,23	167960	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 80 SG/22,23	934265	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 120 SG/22,23	934272	120	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 Z 40 SG/22,23	167946	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 60 SG/22,23	167977	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 80 SG/22,23	934289	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 120 SG/22,23	934296	120	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10



Čelik/INOX Izvedba SG ZIRKON-COMPACT



PFC

Vrhunski alat sa veoma visokim učinkom rastvaranja i izvanrednim vijekom trajanja. Za najzahtjevnije brusne zadatke uz najekonomičniju primjenu.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z

Granulacija: 40, 60

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Obrada šavova zavarivanja, obaranje ivica, skidanje srhova, brušenje površina čelika

Preporuke za primjenu:

- Brusno sredstvo visokog učinka cirkonski korund najbolji učinak rastvaranja postiže na kutnim brusilicama visoke snage

PFERDERGONOMICS®:

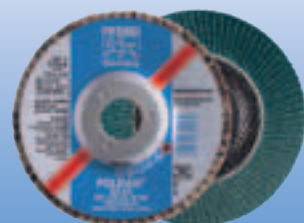


Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	---------------	-------------------------	--	---

Konična izvedba PFC

PFC 115 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614785	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614846	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614808	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614860	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 150 Z 40 SG-COMPACT/22,23	953310	40	150 x 19,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFC 150 Z 60 SG-COMPACT/22,23	953327	60	150 x 17,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFC 180 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614822	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614891	60	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

INOX Izvedba SG ZA



PFF

PFC

Profesionalni alat za zahtjevne brusne zadatke sa visokim učinkom rastvaranja i dugim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo:

Cirkonski korund/korund ZA

Granulacija: 40, 60, 80

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova

Preporuke za primjenu:

- Brusno sredstvo visokog učinka cirkonski korund prije svega pri brušenju površine na plemenitom čeliku (INOX) postiže visok učinak brušenja i ne dolazi do ustakljenja
- Odgovara za kutne brusilice svih klasa snage

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	---------------	-------------------------	--	---

Ravna izvedba PFF

PFF 115 ZA 40 SG/22,23	800300	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 ZA 60 SG/22,23	800317	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 ZA 80 SG/22,23	800324	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 ZA 40 SG/22,23	800331	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 ZA 60 SG/22,23	800348	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 ZA 80 SG/22,23	800355	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10

Konična izvedba PFC

PFC 115 ZA 40 SG/22,23	800409	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 ZA 60 SG/22,23	800416	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 ZA 80 SG/22,23	800423	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 ZA 40 SG/22,23	800430	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 ZA 60 SG/22,23	800447	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 ZA 80 SG/22,23	800454	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 ZA 40 SG/22,23	800478	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 ZA 60 SG/22,23	800485	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Profesionalni alat za zadatke brušenja za postizanje visokog kvaliteta površine uz nisko toplotno opterećenje. Posebno hladno brušenje na loše toplinski vodljivim materijalima.

Brusno sredstvo: Korund A sa prevlakom

Granulacija: 40, 60, 80, 120

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX), aluminij (granulacija 40 i 60), neželjezni metali

Zadaci obrade:

Hladno brušenje površina, obrada varenih šavova

Preporuke za primjenu:

- Već uz mali kontaktni pritisak se na podesivim kutnim brusilicama u donjem rasponu broja okretaja postiže hladnije brušenje
- Odlično odgovara za obradu limova i tankozidnih profila

PFERDERGONOMICS®:

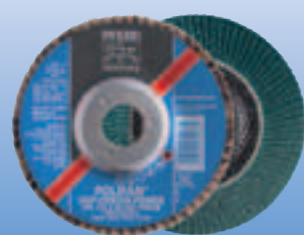


INOX/aluminij/neželjezni metali Izvedba SG A-COOL



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Ravna izvedba PFF					
PFF 100 A 40 SG-COOL/16,0	262764	40	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 60 SG-COOL/16,0	262771	60	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 80 SG-COOL/16,0	262788	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 120 SG-COOL/16,0	934678	120	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 115 A 40 SG-COOL/22,23	222737	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 60 SG-COOL/22,23	222744	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 80 SG-COOL/22,23	222751	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 120 SG-COOL/22,23	934685	120	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 A 40 SG-COOL/22,23	232910	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 60 SG-COOL/22,23	232934	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 80 SG-COOL/22,23	232958	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 120 SG-COOL/22,23	934692	120	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 A 40 SG-COOL/22,23	222768	40	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 60 SG-COOL/22,23	232989	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 80 SG-COOL/22,23	233009	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 120 SG-COOL/22,23	934708	120	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
Konična izvedba PFC					
PFC 115 A 40 SG-COOL/22,23	232880	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 60 SG-COOL/22,23	232897	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 80 SG-COOL/22,23	232903	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 120 SG-COOL/22,23	934647	120	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 A 40 SG-COOL/22,23	232927	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 60 SG-COOL/22,23	232941	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 80 SG-COOL/22,23	232965	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 120 SG-COOL/22,23	934654	120	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 A 40 SG-COOL/22,23	232972	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 60 SG-COOL/22,23	232996	60	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 80 SG-COOL/22,23	233016	80	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 120 SG-COOL/22,23	934661	120	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Čelik/INOX Izvedba SGP ZIRKON-POWER



Visokoopteretivi, agresivni specijalni alat sa dugim vijekom trajanja i ekonomičnošću. Za radove obaranja ivica i skidanje srhova sa visokim zahtjevom rastvaranja materijala.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z

Granulacija: 40, 60

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Obrada šavova zavarivanja, obaranje ivica, skidanje srhova

Preporuke za primjenu:

- Brusno sredstvo visokog učinka cirkonski korund najbolji rezultati postiže na pneumatskim turbinskim brusilicama i jakim električnim i kutnim brusilicama visoke frekvencije

PFERDERGONOMICS®:

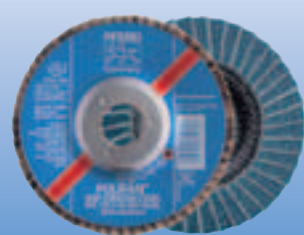


Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	---------------	-------------------------	--	---

Konična izvedba PFC

PFC 115 Z 40 SGP-POWER/22,23	618578	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 60 SGP-POWER/22,23	758717	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 40 SGP-POWER/22,23	614631	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 60 SGP-POWER/22,23	758724	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 Z 40 SGP-POWER/22,23	618585	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

INOX Izvedba SGP ZIRKON-COOL



Poseban alat kojim se postiže posebno hladno brušenje, agresivan učinak rastvaranja i visoku ekonomičnost.

Za zahtjevne brusne zadatke uz minimalno toplotno opterećenje.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z sa patentovanim COOL FLAP lamelama

Granulacija: 40, 60, 80

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX), materijali sa lošom toplotnom provodnošću

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova

Preporuke za primjenu:

- Kombinacija brusnih i COOL FLAP lamela za optimalne rezultate brušenja bez temperaturnih broja
- Najbolji rezultati brušenja na kutnim brusilicama visoke snage

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	---------------	-------------------------	--	---

Ravna izvedba PFF

PFF 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611838	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611845	60	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611852	80	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611869	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611876	60	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611883	80	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10

Konična izvedba PFC

PFC 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611777	40	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611784	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611791	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611807	40	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611814	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611821	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10

Poseban alat kojim se postiže posebno hladno brušenje, agresivan učinak rastvaranja i visoku ekonomičnost.

Za zahtjevne brusne zadatke na teško rastvorivim materijalima.

Brusno sredstvo: Keramičko zrno CO sa prevlakom

Granulacija: 40, 60

Obradive sirovine:

Visokolegirani čelik koji je otporan na hrđu
Legure na bazi nikla, titanske legure, čelik

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova, obaranje ivica i skidanje srhova

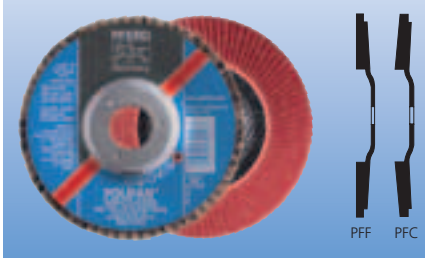
Preporuke za primjenu:

- Keramičko zrno koje se samo oštiri već pri malim kontaktnim pritiskom postiže optimalne rezultate brušenje bez temperaturnih boja
- Može se također koristiti na oksidnim slojevima
- Najbolji učinci brušenja na kutnim brusilicama visoke snage

PFERDERGONOMICS®:



INOX/čelik Izvedba SGP CO-COOL



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	---------------	-------------------------	--	---

Ravna izvedba PFF

PFF 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725436	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793145	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725450	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793152	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725474	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Konična izvedba PFC

PFC 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725443	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793169	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725467	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793176	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725481	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Specijalni pribor za čišćenje zapunjenih alata.
Dobro dejstvo čišćenja kod brusnih sredstava na podlozi.

Preporuke za primjenu:

- Za čišćenje začepljenih fiber bruseva, POLIFAN®-lepezastih brusnih diskova i brusnih traka
- Šipku držati uz rotirajući alat

Štap za čišćenje ABRACLEAN

Štap za čišćenje ABRACLEAN



Oznaka	EAN 4007220	Dimenzije [mm]	
--------	----------------	-------------------	---

RG 300 50	165225	300 x 50 x 50,0	2
-----------	--------	-----------------	---

POLIFAN®-lepezasti brusni diskovi

Specijalna linija SGP



POLIFAN®-STRONG

Patentovani konstrukcijski oblik POLIFAN®-STRONG lepezastog brusnog diska sa svojim dugačkim, kompaktno raspoređenim lamelama otvara potpuno novu dimenziju brušenja.

Prednosti:

- Brzo brušenje zbog konstantne agresivnosti pri brušenju do posljednjeg brusnog zrna.
- Visoka ekonomičnost zbog većeg učinka po jedinici vremena, manjeg trošenja diska i manje vremena za zamjenu alata
- Najveće moguće količine skidanja materijala.
- Izuzetno dug vijek trajanja.

Preporuke za primjenu:

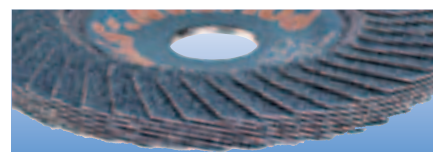
- Veličine zrna 36/40 optimalno odgovara za visok učinak skidanja materijala, npr. kod obrade varnih šavova
- Veličina zrna 50 optimalno odgovara za obradu ivica, npr. obaranje ivida ili za postizanje finih površina
- Odgovara za kutne brusilice svih klasa performanse



PFERDVIDEO

Dalje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com

PFERDERGONOMICS® preporučuje POLIFAN®-STRONG lepezasti brusni disk kako bi se razvoj vibracija, buke i prašine trajno smanjio te poboljšala udobnost pri radu.



Čelik Izvedba SGP ZIRKON-STRONG



PFC

Alat visoke performanse SGP ZIRKON-STRONG sa posebno velikim učinkom rastvaranja i najvećim skid. mat. za zahtjevne zadatke bruš.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z

Granulacija: 36, 50

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Obrada šavova zavarivanja, obaranje ivica, skidanje srhova

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Konična izvedba PFC					
PFC 115 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777862	36	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777879	50	115 x 13,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777886	36	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777893	50	125 x 13,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 Z 36 SGP-STRONG/22,23	827468	36	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 50 SGP-STRONG/22,23	827482	50	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Čelik Izvedba SGP CO-STRONG



PFC

Alat visoke performanse SGP CO-STRONG sa posebno velikim učinkom rastvaranja za zahtjevne zadatke brušenja. Najveće skidanja materijala i izvanredan vijek trajanja na čeliku zahvaljujući keramičkom zrnju.

Brusno sredstvo: Keramikkorn CO

Granulacija: 40

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova

Preporuke za primjenu:

- Najbolji rezultati brušenja na pneumatskim turbinskim brusilicama i jakim električnim i kutnim brusilicama visoke frekvencije

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Konična izvedba PFC					
PFC 125 CO 40 SGP-STRONG/22,23	957134	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 CO 40 SGP-STRONG/22,23	953334	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

POLIFAN®-STRONG-FREEZE

PFERD sa inovacijom POLIFAN®-STRONG-FREEZE nudi lepezasti brusni disk koji postiže hladno brušenje koje je jedinstveno u svijetu. Ovo je posebno od koristi kod obrade slabo toplinski vodljivih materijala kao npr. plemeniti čelik (INOX).

Zbog inovativne strukture brusnog sredstva se uobičajeno letenje iskrica smanjuje na minimum. Oštećenje izradaka od plemenitog čelika zbog letećih užarenih iskrica je stoga skoro isključeno.

Napomena:

Već kod prvog korištenja POLIFAN®-STRONG-FREEZE lamele prvih sekundi pokazuju neobičnu sliku trošenja. Visoko učinkoviti aditivi stvaraju sjajan film hlađenja na lameli (bez „ustakljenja“). Ovo je osnova za hlađenje, agresivnost i vijek trajanja koje do sada još nije postignuto.

Oblik i boja strugotine koja se stvara POLIFAN®-STRONG-FREEZE su potvrda za ekstremno niske temperature tokom procesa brušenja.

PFERDERGONOMICS® preporučuje POLIFAN®-STRONG-FREEZE lepezasti brusni disk kako bi se razvoj vibracija, buke i prašine trajno smanjio te poboljšala udobnost pri radu.

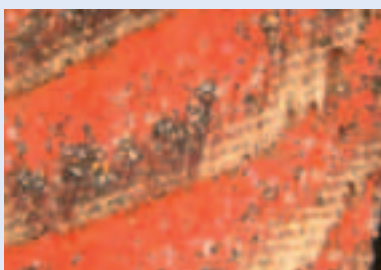


PFERDVIDEO

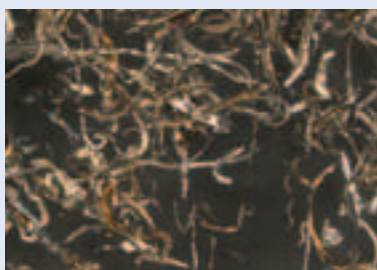
Dalje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com

Posebna obilježja

Lepezasti brusni disk POLIFAN®-STRONG-FREEZE

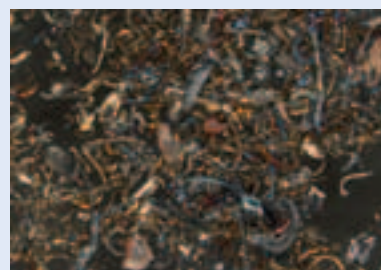


Tipična slika trošenja sa karakterističnim sjajnim filmom od hlađenja (bez „ustakljenja“).



Duga strugotina sa POLIFAN®-STRONG-FREEZE. Be obojenosti u plavo zbog malog termičkog opterećenja.

Konvencionalni lepezasti brusni disk



Strugotina koja se stvara sa konvencionalnim brusnim pločama ili lepezastim brusnim diskovima. Obojenost u plavo zbog pregrijavanja.

Alat visoke performanse SGP CO-STRONG-FREEZE sa najvišim učinkom skidanja materijala i izvanrednim vijekom trajanja za najzahtjevnije zadatke brušenja.

Inovativno brusno sredstvo sa keramičkim zrnom garantuje ultra hladno brušenje na loše toplinski vodljivim materijalima.

Brusno sredstvo: Keramičko zrno CO
Granulacija: 36, 50

Obradive sirovine:

Pleminiti čelik (INOX), materijali sa lošom toplotnom provodnošću, nikel i kobaltne

legure (pogonski mehanizam i konstrukcija turbina), Titan, Inconel®, Hastelloy®

Zadaci obrade:

Brušenje površina, obrada varnih šavova

Preporuke za primjenu:

■ Najbolji rezultati brušenja na kutnim brusilicama visoke snage

PFERDERGONOMICS®:



INOX Izvedba SGP CO-STRONG-FREEZE



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Konična izvedba PFC					
PFC 115 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835296	36	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835302	50	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835319	36	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835326	50	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835333	36	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835340	50	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

POLIFAN®-lepezasti brusni diskovi

Specijalna linija SGP



POLIFAN®-CURVE

POLIFAN®-CURVE je inovacija od PFERD-a za obradu žljebnih zavora. Jedinstveni radijalni izvedbeni oblik (PFR) svojim posebnim rasporedom brusnih lamela nudi uvjerljive prednosti pri kompleksnom i zahtjevnom obradom žljebnih zavora:

Prednosti:

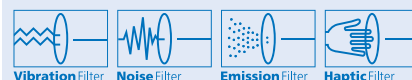
- Neuporedivo brzo, agresivno brušenje zbog visokog učinka rastvaranja i uslijed toga znatna ušteda troškova.
- Precizno i optimalno brušenje geometrije žljebnih zavora.

- Stabilnost oblika za kvalitetne radne rezultate
- Izuzetan vijek trajanja pri obradi žljebnih zavora
- Optimalno korištenje brusnog materijala u radijusu

Preporuke za primjenu:

- **Izvedba M** za radijuse žljebnih zavora > 5 mm, širina radijusa: 11 mm
- **Izvedba L** za radijuse žljebnih zavora > 8 mm, širina radijusa: 14 mm
- Odgovara za kutne brusilice svih razreda performanse

PFERDERGONOMICS® preporučuje POLIFAN®-CURVE lepezasti brusni disk kako bi se razvoj vibracija, buke i prašine trajno smanjio te poboljšala udobnost pri radu.



PFERDVIDEO

Dalje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com

Čelik/INOX Izvedba SGP ZIRKON-CURVE



Alat visoke performanse SGP ZIRKON-CURVE sa posebno velikim učinkom rastvaranja za zahtjevne zadatke brušenja.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z

Granulacija: 40

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Brušenje žljebnog zavora, obaranje ivica, skidanje srhova, brušenje kontura

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	Širina žljebnog zavora	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	------------------	------------------------------	-------------------------	--	---

Radialna izvedba PFR

PFR 115 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	821671	40	> 5 mm	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFR 115 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	821695	40	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	790151	40	> 5 mm	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	790175	40	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFR 150 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	844939	40	> 5 mm	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFR 150 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	844946	40	> 8 mm	150 x 16,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFR 180 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	881248	40	> 8 mm	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10



Alat visoke performanse SGP CO-CURVE sa velikim učinkom rastvaranja. Za zahtjevne zadatke brušenja, posebno za postizanje finih površina. Keramičko zрно garantuje ekstremno hladno brušenje na toplinski loše vodljivim materijalima. Optimalni rezultati brušenja bez termičkog oštećenja izratka.

Brusno sredstvo: Keramičko zрно CO
Granulacija: 40

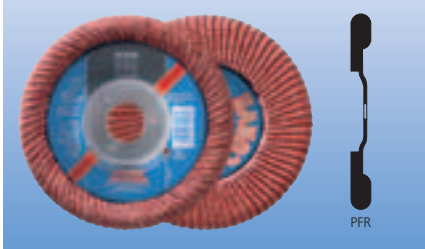
Obradive sirovine:
Plemeniti čelik (INOX), čelik

Zadaci obrade:
Brušenje žlijebnog zavora, obaranje ivica, skidanje srhova, brušenje kontura

PFERDERGONOMICS®:



INOX/čelik
Izvedba SGP CO-CURVE



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	Širina žlijebnog zavora	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Radijalna izvedba PFR						
PFR 115 CO 60 SGP-CURVE M/22,23	827444	60	> 5 mm	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFR 115 CO 60 SGP-CURVE L/22,23	827451	60	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFR 125 CO 60 SGP-CURVE M/22,23	790168	60	> 5 mm	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFR 125 CO 60 SGP-CURVE L/22,23	790182	60	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10

Alat visoke performanse SGP CURVE-ALU za zahtjevne zadatke brušenja. Posebno odgovara za obradu aluminija. Bez zapunjavanja alata na mekanim, zamazujućim materijalima.

Ne sadrži aditive koji ostavljaju neželjene tragove na materijalu. Zbog toga je moguće direktno varenje površine.

Brusno sredstvo: Korund Z
Granulacija: 40

Obradive sirovine:
Aluminij, neželjezni metali

Zadaci obrade:
Brušenje žlijebnog zavora, obaranje ivica, skidanje srhova, brušenje kontura

PFERDERGONOMICS®:



Aluminij/neželjezni metali
Izvedba SGP CURVE-ALU



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	Širina žlijebnog zavora	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Radijalna izvedba PFR						
PFR 115 A 40 SGP-CURVE L ALU/22,23	851968	40	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFR 125 A 40 SGP-CURVE L ALU/22,23	851975	40	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10

Specijalni alat sa visokim učinkom skidanja materijala za zadatke brušenja na teško pristupačnim žlijebovima i kutevima.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z
Granulacija: 40

Obradive sirovine:
Čelik, plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:
Obrada žlijebova i kutova

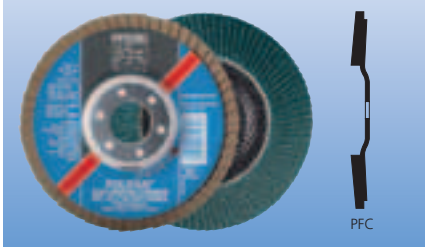
Preporuke za primjenu:

- Stršeće lamele posebno dobro naliježu na konkavne konture. Nakon istrošenosti stršećih lamela alat se može potrošiti kao konvencionalni lepezasti brusni disk.

PFERDERGONOMICS®:



Čelik/INOX
Izvedba SGP ZIRKON-CORNER



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Konična izvedba PFC					
PFC 125 Z 40 SGP-CORNER/22,23	614648	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10



Tanke rezne ploče

PFERD je u svim linijama proizvoda tankih reznih ploča postigao poboljšanje učinka koji će korisnik direktno osjetiti:

- Još veći broj tankih i brzih rezova sa malo srha
- Najveća ekonomičnost
- Udobno i sigurno

PFERD-ove tanke ploče se odlikuju po svojoj posebnoj recepturi veziva.

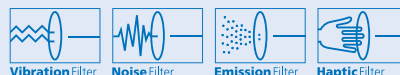
Intenzivni istražni i razvojni rad i ciljana realizacija u veoma modernim proizvodnim pogonima garantuju visoke standarde kvaliteta i sigurnosti PFERD-a.

Pored visokog zahtjeva prema kvalitetu veoma važnu ulogu kod PFERD-a igraju zaštita na radu i zaštita zdravlja te ergonomija.

PFERDERGONOMICS®

PFERDERGONOMICS® preporučuje tanke rezne ploče kako bi se trajno smanjio razvoj vibracija, buke i prašine koji nastaju prilikom korištenja i osjetno poboljšala udobnost pri radu.

Program ekstremno tankih reznih ploča (< 2 mm) od PFERD-a doprinose znatnom poboljšanju uslova rada korisnika. Alati se odlikuju po smanjenim vrijednostima buke, smanjenim vibracijama ispod 5 m/s² (po ISO 5349-1+2) i manjem razvoju prašine. Rad sa natprosječno agresivnim i brzim PFERD reznim pločama omogućava hladno rezanje sa malim razvojem srhova uz izvanrednu udobnost pri rezanju.



PFERDVIDEO

Dalje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com



Rezne ploče za akumulatorske kutne brusilice

Tanke rezne ploče diskovi širina 1,0 mm zbog svoje male širine, svoje izvanredne moći rezanja i optimalnog vođenja pri rezanju idealno odgovaraju za moderne akumulatorske kutne brusilice. Oni garantuju više rezova po punjenju akumulatora i stoga su veoma ekonomični.



Rezne ploče za obradu plemenitog čelika (INOX)

Materijali od plemenitog čelika postaju sve značajniji zbog svojih svojstava. Blaga obrada bez prekomjernog temperaturnog opterećenja je neophodna kod rezanja limova i profila kako bi se spriječilo izobličenje uslijed toplote i prateća korozija.

PFERD rezne ploče za obradu plemenitog čelika (INOX) se odlikuju po optimalnom vođenju pri rezanju. Stalno oslobađanje reza znatno smanjuje trenje u reznom otvoru.

Prednosti:

- Najbrže i najtanje te hladni rezovi sa malo srhova
- Najduži vijek trajanja i sigurnost koja je tipična za PFERD za najniže troškovi po rezu
- Proizvedeni nez dodavanja aditiva koji sadržavaju željezo, hlor i sumpora



Rezne ploče za korištenje u ljevaonicama

Lijevano željezo, lijevano željezo sa lamelastim grafitom, lijevano željezo sa kuglastim grafitom/nodularni liv i slični materijali se pretežno obrađuju u ljevaonicama. Tamo odvajanje kalupa i negativnih otisaka postavljaju najveće zahtjeve prema reznim pločama.

Pored visokog reznog učinka i dugog vijeka trajanja se zahtijeva i najveća mjera sigurnosti protiv loma.

PFERD rezne ploče za korištenje u ljevaonicama odgovaraju visokim zahtjevima pneumatskih ili kutnih brusilica koje rade na visokoj frekvenciji sa stabilnim brojem okretaja pri grubom rezanju.

Široki program reznih ploča nudi optimalno rješenje za svaki slučaj obrade.

Rezne ploče od PFERD-a se koriste svugdje gdje se postavljaju najviši zahtjevi prema ekonomičnosti i kvalitetu radnih rezultata.



Linije proizvoda

Za različite zadatke rezanja u industriji i zanatu PFERD nudi rezne ploče u triju linije proizvoda sa različitim karakteristikama učinka:

Univerzalna linija PS-FORTE (PSF)



Univerzalna primjena u industriji i zanatu

Linija performanse SG-ELASTIC (SG)



Najšira paleta alata za profesionalnu primjenu u industriji i zanatu.

Specijalna linija SG-PLUS (SGP)



Za posebne zadatke u industriji.

Brzi put do optimalnog alata

Polazeći od zadatka obrade ❶ i sirovine/materijala ❷ pregled prikazuje različite izvedbe alata iz PFERD-programa i pomaže Vam da nadete optimalan alat. Informacije o pogonima za alat možete naći na odgovarajućoj stranici kataloga.

❶ Zadatak obrade	❷ Materijal		Čelik		Plemeniti čelik (INOX)		Aluminij/NE-metali		Gusana membrana/ Lijeivano željezo		Lijeivano željezo/ Kamen	
	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana
Rezanje limova i tankozidnih profila < 3 mm	PS-FORTE		PS-FORTE		PS-FORTE		PS-FORTE					
	Tvroća P	48	Tvroća L	49	Tvroća P (INOX)	49	Tvroća P (C)	50				
	SG-ELASTIC		Tvroća P (INOX)	49	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC					
	Tvroća S	51	Tvroća R (INOX)	52	Tvroća Q (INOX)	53	Tvroća N	54				
	Tvroća P	56	Tvroća Q (INOX)	53	Tvroća P	56						
Rezanje punog materijala i profila	SG-PLUS		SG-PLUS		SG-PLUS							
	Tvroća T	60	Tvroća S (INOX)	61	Tvroća S (INOX)	61						
	PS-FORTE		PS-FORTE		PS-FORTE		PS-FORTE					
	Tvroća P	48	Tvroća L	49	Tvroća P (INOX)	49	Tvroća P (C)	50	SG-ELASTIC		PS-FORTE	
	SG-ELASTIC		Tvroća P (INOX)	49	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC		Tvroća P (GUSS)	62	SG-ELASTIC	50
	Tvroća S	51, 58	Tvroća R (INOX)	52	Tvroća Q (INOX)	53	Tvroća N	54	Tvroća Q (GUSS)	63	Tvroća R (C)	55, 59
	SG-PLUS		Tvroća Q (INOX)	53	Tvroća Q		Tvroća R (C)	55	SG-PLUS		Tvroća Q	59
	Tvroća T	60	Tvroća Q (INOX-GUSS)	62	SG-PLUS				Tvroća Q (GUSS)	63		
			Tvroća S (INOX)	61								



Kombinovane brusne disko-
ve DUODISC® za rezanje i
jednostavno skidanje srhova
možete naći na stranici 12.

PFERD oznaka

EHT 178-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23

1 2 3 4 5 6 7 8 9

1 Oznaka i oblik alata

EHT = Ravna izvedba
EH = Koljenčasta izvedba

2 Vanjski promjer

Vanjski $\varnothing$ D u [mm]

3 Širina ploče

Širina T/U in [mm]

4 Brusno sredstvo

A = Korund
AC = Korund/Silicij karbid
C = Silicij karbid
ZA = Cirkonski korund/korund

5 Veličina zrna po stand. ISO 8486

6 Stepen tvrdoće (karakteristika ploče)

Stepen tvrdoće	Karakteristika ploče	Grupe materijala
Univerzalna linija PS-FORTE (PSF)		
L	mekano	Plemeniti čelik (INOX)
P	srednje-tvrdo	Čelik, Plemeniti čelik (INOX), Kamen
Linija performanse SG-ELASTIC (SG)		
N	mekano	Aluminij, Ne-metali
P	srednje-tvrdo	Čelik, Plemeniti čelik (INOX), lijev, NE-metali
Q	srednje-tvrdo	Plemeniti čelik (INOX), INOX-ljev, lijev
R	tvrd	Plemeniti čelik (INOX), Kamen
S	tvrd	Čelik
Specijalna linija SG-PLUS (SGP)		
Q	srednje-tvrdo	INOX-ljev
S	tvrd	Plemeniti čelik (INOX)
T	veoma tvrdo	Čelik

7 PFERD-proizvodne linije

Univerzalna linija PS-FORTE (PSF)
Linija performanse SG-ELASTIC (SG)
Specijalna linija SG-PLUS (SGP)

8 Grupa materijala

Također vidi tačku 6.

9 Promjer rupe

$\varnothing$ rupe H u [mm]

Oznaka prema EN 12413

41 A 46 R BF 80

1 2 3 4 5 6

1 Naziv i oblik alata

41 = Ravna rezna ploča
42 = Koljenasta rezna ploča

2 Brusno sredstvo

A = Korund
C = Silicij-karbid
AC = Korund/Silicij karbid
ZA = Cirkonski korund/korund

3 Veličina zrna

Veličina zrna po stand. ISO 8486

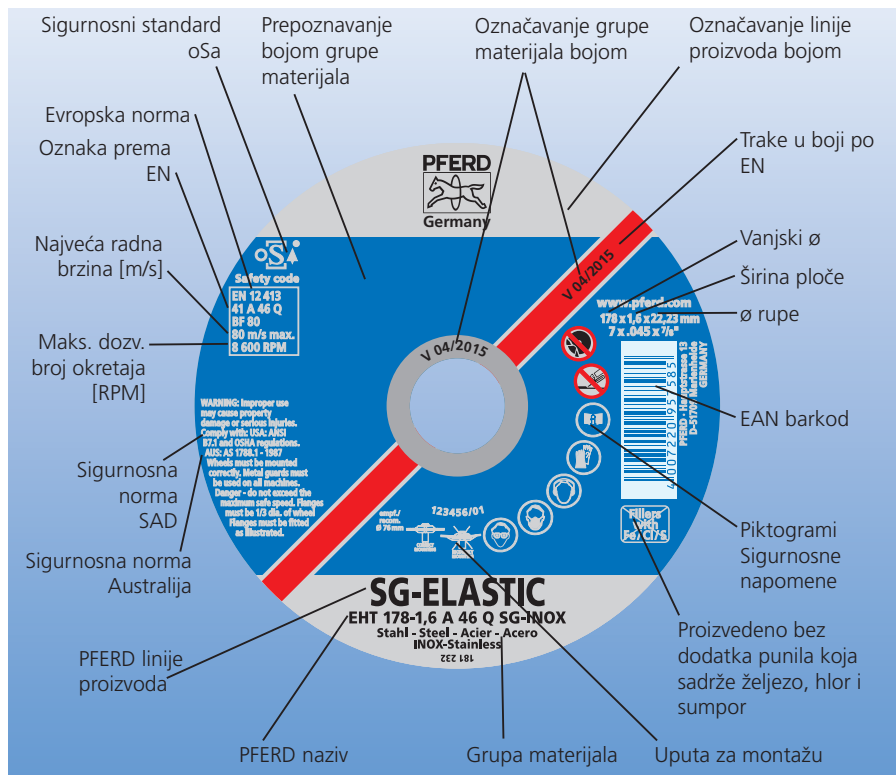
4 Stepen tvrdoće (karakteristika ploče)

Stepenovanje stepena tvrdoće se vrši pomoću slova u abecednom redoslijedu uzlazno od veoma mekanog do veoma tvrdog (A do Z).

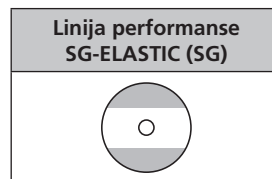
5 Vezivo

BF = vezivo od umjetne smole ojačano vlaknima sa platnom

6 Najveća radna brzina u [m/s]



Označavanje bojama triju linija proizvoda

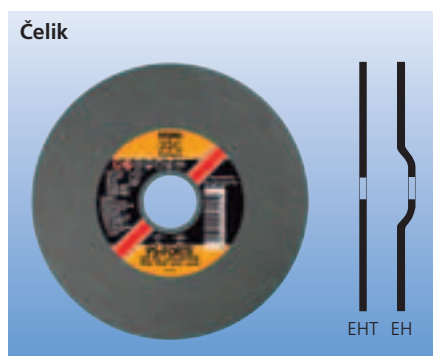


Simbolne boje za označavanje materijala koji je potrebno obraditi

Univerzalna linija PS-FORTE (PSF)		
Materijal = boja	Strana	
Čelik = crna	48	
Plemeniti čelik (INOX) = plava	49	
Neželjezni metali/aluminij/kamen = srebrna/zelena	50	

Linija performanse SG-ELASTIC (SG)		
Materijal = boja	Strana	
Čelik = crna	51 58	
Plemeniti čelik (INOX) = plava	52 53	
Neželjezni metali/aluminij/ = srebrna	54	
Lijeivano željezo = crvena	63	
Čelik/lijevano željezo = crna/crvena	62	
Gus od INOX-a = plava/crvena	62	
Kamen/lijevano željezo = zelena/crvena	59	
Kamen = zelena	55 59	

Specijalna linija SG-PLUS (SGP)		
Materijal = boja	Strana	
Čelik = crna	60	
Plemeniti čelik (INOX) = plava	61	
Lijeivano željezo = crvena	63	



Srednje-tvrđi univerzalni alat tvrdoće P sa visokim učinkom rezanja i dugim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Korund A

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Rezanje limova, profila i punog materijala

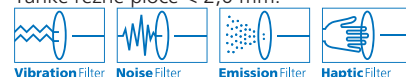
Preporuke za primjenu:

- Širine ploča 1,9/1,6/1,0 mm za brzo, udobno rezanje uz minimalan broj srhova
- Širina ploče 2,4 mm za univerzalne zadatke rezanja

- Širine ploče 3,2/3,0 mm za najduži vijek trajanja uz visoku stabilnost strana
- Za kutne brusilice svih klasa snage.
- Korištenje velike montažne matice (SFS 76, stranica 48) povećava stabilnost strana i garantuje precizno vođenje ploče, posebno kod tankih reznih ploča ravnih izvedbi $\varnothing$ 178 i 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Tanke rezne ploče < 2,0 mm:



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T/U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	-----------	---------------------------	--	---

Ravna izvedba EHT (oblik 41)

EHT 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	321256	41 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 115-1,0 A 60 P PSF/22,23	560242	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 P PSF/22,23	538111	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	669174	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 P PSF/22,23	560259	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 P PSF/22,23	538128	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	669167	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 P PSF/22,23	953341	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 P PSF/22,23	581209	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163474	41 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 P PSF/22,23	581339	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163498	41 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25

Koljenčasta izvedba EH (oblik 42)

EH 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	163511	42 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 100-3,2 A 46 P PSF/16,0	522981	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	163528	42 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 115-3,2 A 46 P PSF/22,23	522998	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	163429	42 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 125-3,2 A 46 P PSF/22,23	523001	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163436	42 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163450	42 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25

Montažna matice



Specijalna matrica $\varnothing$ 76 mm za pogonska vretena M14 odn. 5/8" od alatnog čelika. Za povećanje stabilnosti strana i poboljšanje prijenosa snage kod reznih ploča.

Preporuke za primjenu:

- Korištenje velike montažne matice (SFS 76) povećava stabilnost strana i garantuje precizno vođenje ploče, posebno kod tankih reznih ploča u izvedbi $\varnothing$ 178 i 230 mm



Oznaka	EAN 4007220	$\varnothing$ montažne matice [mm]	
SFS 76 M14	595275	76	1
SFS 76 5/8"	895856	76	1

Srednje-tvrđi univerzalni alat tvrdoće P (INOX) sa visokim učinkom rezanja i dobrim vijekom trajanja za hladno rezanje.

Brusno sredstvo: Korund A

Proizvedeno bez dodatka aditiva koji sadrže željezo, hlor i sumpor.

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Rezanje limova, profila i punog materijala

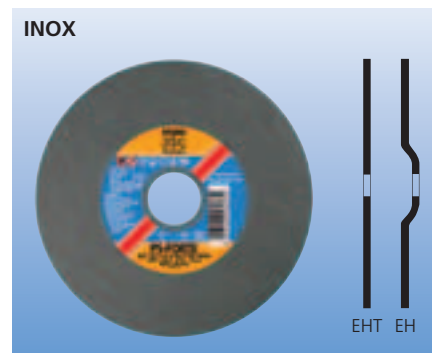
Preporuke za primjenu:

- Širine ploča 1,9/1,6/1,0 mm za brzo, udobno rezanje uz minimalan broj srhova

- Širina ploča 2,5/2,4 mm za univerzalne zadatke rezanja
- Širine ploča 3,2 mm za najduži vijek trajanja uz visoku stabilnost strana
- Za kutne brusilice svih klasa snage.
- Korištenje velike montažne matice (SFS 76, stranica 48) povećava stabilnost strana i garantuje precizno vođenje ploča, posebno kod tankih reznih ploča ravni izvedbi Ø 178 i 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Tanke rezne ploče < 2,0 mm:



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T/U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	-----------	---------------------------	---	--

Ravna izvedba EHT (oblik 41)

EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560266	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538135	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523025	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560372	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538142	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523049	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581223	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581230	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523063	41 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23	581216	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523087	41 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25

Koljenčasta izvedba EH (oblik 42)

EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0	523018	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523032	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523056	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523070	42 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523094	42 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25

Mekani, univerzalni alat tvrdoće L sa visokim učinkom rezanja i dobrim vijekom trajanja za hladno rezanje.

Brusno sredstvo: Korund A

Proizvedeno bez dodatka aditiva koji sadrže željezo, hlor i sumpor.

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

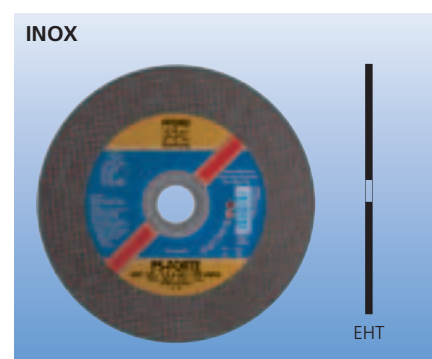
Rezanje limova, profila i punog materijala

Preporuke za primjenu:

- Za brzo, udobno i rezanje sa malo srha
- Odgovara za kutne brusilice svih klasa snage

PFERDERGONOMICS®:

Tanke rezne ploče < 2,0 mm:



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T/U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	-----------	---------------------------	---	--

Ravna izvedba EHT (oblik 41)

EHT 115-1,0 A 60 L PSF-INOX/22,23	957400	41 A 60 L BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 L PSF-INOX/22,23	957516	41 A 46 L BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 L PSF-INOX/22,23	957523	41 A 60 L BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 L PSF-INOX/22,23	957530	41 A 46 L BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25

Kamen/aluminij/neželjezni metali



Srednje-tvrđi, univerzalni alat tvrdoće P (C) sa visokim učinkom rezanja i dobrim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Silicij-karbid C

Obradive sirovine:

Prirodni kamen, vještački kamen, vatrootporni kamen, aluminij, neželjezni metali

Zadaci obrade:

Rezanje punog materijala

Preporuke za primjenu:

- Širine ploča 1,6/1,0 mm za brzo, udobno i rezanje sa minimalnim brojem srhova
- Širina ploča 2,4 mm za univerzalne zadatke rezanja
- Širine ploča 3,2/3,0 mm za najduži vijek trajanja uz visoku stabilnost strana
- Odgovara za kutne brusilice svih klasa snage

PFERDERGONOMICS®:

Tanke rezne ploče < 2,0 mm:



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T/U x H [mm (inč)]	Maks. dopuš. broj okretaja [min ⁻¹]	
Ravna izvedba EHT (oblik 41)					
EHT 115-1,0 C 60 P PSF/22,23	669310	41 C 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 C 46 P PSF/22,23	669297	41 C 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 C 60 P PSF/22,23	804278	41 C 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 C 46 P PSF/22,23	804308	41 C 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163641	41 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163658	41 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Koljenčasta izvedba EH (oblik 42)					
EH 100-2,4 C 30 P PSF/16,0	523124	42 C 30 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 115-2,4 C 30 P PSF/22,23	163665	42 C 30 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 C 30 P PSF/22,23	163597	42 C 30 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 150-3,0 C 24 P PSF/22,23	523131	42 C 24 P BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EH 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163603	42 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163627	42 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Tvrđ alat visoke performanse tvrdoće S sa visokim učinkom rezanja i veoma dobrim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Korund A

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Rezanje limova, profila i punog materijala

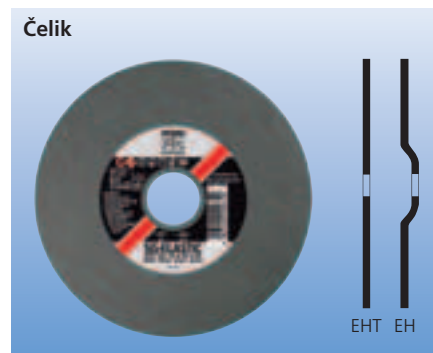
Preporuke za primjenu:

- Širine ploča 1,9/1,6/1,0 mm za brzo, udobno rezanje uz minimalan broj srhova
- Širina ploča 2,4 mm za univerzalne zadatke rezanja

- Širine ploča 3,2/3,0/2,9, mm za najduži vijek trajanja uz visoku stabilnost strana
- Za kutne brusilice svih klasa snage
- Korištenje velike montažne matice (SFS 76, stranica 48) povećava stabilnost strana i garantuje precizno vođenje diska, posebno kod tankih reznih ploča ravnih izvedbi Ø 178 i 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Tanke rezne ploče < 2,0 mm:



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T/U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Ravna izvedba EHT (oblik 41)					
EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 105-1,0 A 60 S SG/16,0	953358	41 A 60 S BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 S SG/22,23	953365	41 A 46 S BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Koljenčasta izvedba EH (oblik 42)					
EH 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 115-3,2 A 30 S SG/22,23	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 125-3,2 A 30 S SG/22,23	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EH 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EH 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25



PFERDVIDEO

Daljnje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com



Tvrđi alat visoke performanse tvrdoće R (INOX) sa visokim učinkom rezanja i veoma dobrim vijekom trajanja za hladno rezanje.

Brusno sredstvo: Korund A

Proizvedeno bez dodatka aditiva koji sadrže željezo, hlor i sumpor.

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Rezanje limova, profila i punog materijala

Preporuke za primjenu:

- Širine ploče 1,9/1,6/1,0 mm za brzo, udobno rezanje uz minimalan broj srhova

- Širina ploče 2,5/2,4/2,0 mm za univerzalne zadatke rezanja
- Širine ploče 3,2 mm za najduži vijek traja uz visoku stabilnost strana
- Za kutne brusilice svih klasa snage
- Korištenje velike montažne matice (SFS 76, stranica 48) povećava stabilnost strana i garantuje precizno vođenje diska, posebno kod tankih reznih ploče ravnih izvedbi $\varnothing$ 178 i 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Tanke rezne ploče < 2,0 mm:



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T/U x H [mm (inč)]	Maks. dopuš. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	-----------	---------------------------	---	---

Ravna izvedba EHT (oblik 41)

EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 105-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	953372	41 A 60 R BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 105-1,3 A 60 R SG-INOX/16,0	953396	41 A 60 R BF 80	105 x 1,3 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	953402	41 A 46 R BF 80	115 x 2,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	953419	41 A 46 R BF 80	125 x 2,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	807729	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23	807736	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25

Koljenčasta izvedba EH (oblik 42)

EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25



PFERDVIDEO

Daljnje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com

Srednje-tvrđi alat visoke performanse tvrdoće Q (INOX) sa visokim učinkom rezanja i dugim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Korund A

Proizvedeno bez dodatka aditiva koji sadrže željezo, hlor i sumpor.

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

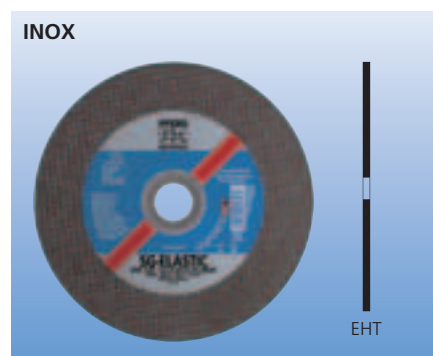
Rezanje limova, profila i punog materijala

Preporuke za primjenu:

- Za brzo, udobno i rezanje s minimalnim brojem srhova
- Za kutne brusilice svih klasa snage
- Korištenje velike montažne matice (SFS 76, stranica 48) povećava stabilnost strana i garantuje precizno vođenje diska, posebno kod tankih reznih ploča ravnih izvedbi Ø 178 i 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Tanke rezne ploče < 2,0 mm:



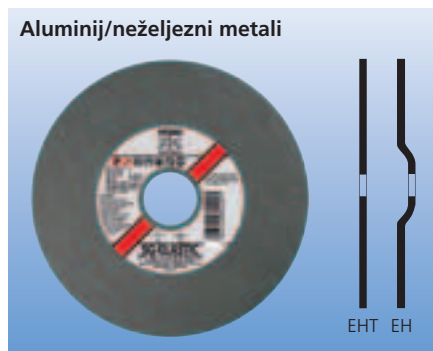
Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T/U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	-----------	---------------------------	--	---

Ravna izvedba EHT (oblik 41)

EHT 115-1,0 A 60 Q SG-INOX/22,23	957547	41 A 60 Q BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957554	41 A 46 Q BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 Q SG-INOX/22,23	957561	41 A 60 Q BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957578	41 A 46 Q BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 178-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957585	41 A 46 Q BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-2,0 A 46 Q SG-INOX/22,23	957592	41 A 46 Q BF 80	230 x 2,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Aluminij/neželjezni metali



Mekani alat visoke performanse tvrdoće N sa visokim učinkom rezanja i veoma dugim vijekom trajanja.

Ne sadrži punila koja ostavljaju neželjene ostatke na materijalu. To omogućava direktno varenje površine.

Brusno sredstvo: Korund A

Ne sadrži aditive koji ostavljaju neželjene ostatke na izratku. Tako je moguće direktno variti površinu.

Obradive sirovine:

Otporan i tvrdi aluminij, neželjezni metali

Zadaci obrade:

Rezanje limova, profila i punog materijala

Preporuke za primjenu:

- Širine ploče 1,6/1,0 mm za brzo, udobno rezanje uz minimalan broj srhova
- Širina ploče 2,4 mm za unvierzalne zadatke rezanja
- Širine ploče 2,9 mm za najduži vijek tranja uz visoku stabilnost strana
- Za kutne brusilice svih klasa snage
- Korištenje velike montažne matice (SFS 76, stranica 48) povećava stabilnost strana i garantuje precizno vođenje diska, posebno kod tankih reznih ploča ravnih izvedbi Ø 178 i 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Tanke rezne ploče < 2,0 mm:



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T/U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Ravna izvedba EHT (oblik 41)					
EHT 100-1,0 A 60 N SG-ALU/16,0	885222	41 A 60 N BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 115-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804964	41 A 60 N BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	804988	41 A 46 N BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617892	41 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804995	41 A 60 N BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805008	41 A 46 N BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617786	41 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	953426	41 A 46 N BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805015	41 A 46 N BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538487	41 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538524	41 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Koljenčasta izvedba EH (oblik 42)					
EH 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	522936	42 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	389027	42 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538517	42 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538548	42 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Tvrđi alat visoke performanse tvrdoće R (C) sa visokim učinkom rezanja, dobrom stabilnošću strana i veoma dugim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Silicij-karbid C

Obradive sirovine:

Prirodni kamen, vještački kamen, vatrootporni kamen, lijevano željezo, neželjezni metali

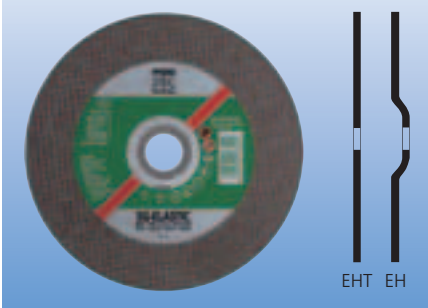
Zadaci obrade:

Rezanje punog materijala i profila

Preporuke za primjenu:

- Širina ploče 2,4 mm za univerzalne zadatke rezanja
- Širine ploče 3,2/3,0 mm za najduži vijek trajanja uz visoku stabilnost strana
- Za kutne brusilice svih klasa snage

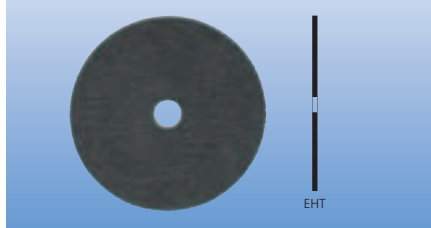
Kamen/lijevano željezo/neželjezni metali



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T/U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Ravna izvedba EHT (oblik 41)					
EHT 100-2,4 C 46 R SG/16,0	163016	41 C 46 R BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 150-3,0 C 24 R SG/22,23	163047	41 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163092	41 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163146	41 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Koljenčasta izvedba EH (oblik 42)					
EH 115-2,4 C 30 R SG/22,23	163252	42 C 30 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 C 30 R SG/22,23	162996	42 C 30 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163078	42 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Čelik/INOX/lijevano željezo/neželjezni metali



Srednje-tvrđi univerzalni alat tvrdoće P sa visokim učinkom rezanja i dugim vijekom trajanja za hladno rezanje.

Brusno sredstvo: Korund A

Proizvedeno bez dodatka aditiva koji sadrže željezo, hlor i sumpor.

Obradive sirovine:

Čelik, plemeniti čelik (INOX), čelici koji su otporni na visoke temperature, lijevano željezo, neželjezni metali, legure na bazi nikla

Zadaci obrade:

Rezanje limova, profila i punog materijala

Preporuke za primjenu:

- Za univerzalne zadatke rezanja

- Posebno za teško pristupačna mjesta
- Odgovara za električne i pneumatske ravne brusilice svih klasa snage
- Sa montiranim držačem alata se mogu koristiti na ravnim brusilicama do maksimalno dozvoljenog broja okretaja držača
- Rezne ploče do $\varnothing 76$ mm se smiju koristiti bez zaštitnog pokrova

Napomena za narudžbu:

Molimo Vas držač alata naručiti odvojeno.

PFERDERGONOMICS®:

Tanke rezne ploče < 2,0 mm:



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹] sa reznom pločom bez držača alata	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹] reznih ploča sa PFERD držačem alata	
--------	----------------	-----------	-------------------------	---	---	---

Ravna izvedba EHT (oblik 41)

EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	50
EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	50
EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	50
EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	50
EHT 50-0,8 A 60 P SG/6,0	849156	41 A 60 P BF 80	50 x 0,8 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50
EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50
EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50
EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50
EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50
EHT 65-0,8 A 60 P SG/6,0	849187	41 A 60 P BF 80	65 x 0,8 x 6,0 (1/4)	23.500	14.700	50
EHT 65-0,8 A 60 P SG/10,0	849194	41 A 60 P BF 80	65 x 0,8 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50
EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23.500	14.700	50
EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50
EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50
EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50
EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50
EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50
EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50
EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50
EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50
EHT 76-0,8 A 60 P SG/6,0	849217	41 A 60 P BF 80	76 x 0,8 x 6,0 (1/4)	20.100	12.500	50
EHT 76-0,8 A 60 P SG/10,0	849200	41 A 60 P BF 80	76 x 0,8 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50
EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20.100	12.500	50
EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50
EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50
EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50
EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50

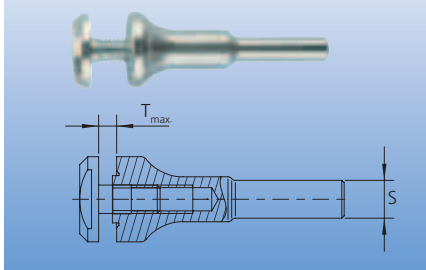
Ø alata [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]
30	31.800
40	23.900
50	19.100
65	14.700
70	13.600
76	12.500

Pribor za postavljanje malih reznih ploča na rav. brus. Stabilna izvedba, sa visokom sigurnošću protiv lomljenja drške.

Sigurnosne upute:

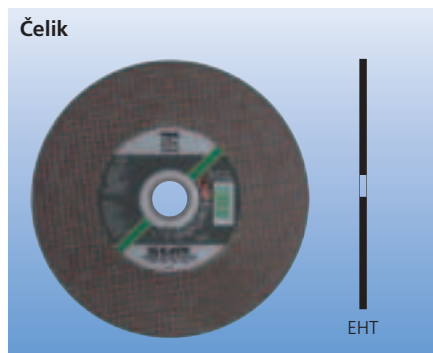
- Kod korištenja ovog držača alata potrebno je pridržavati se maksimalno dozvoljenog broja okretaja prema uputama za upotrebu. Držači alata sa montiranom reznom pločom se smiju koristiti do maksimalno dozvoljenog broja okretaja držača alata (vidi tabelu).

Držać alata za male rezne ploče



Oznaka	EAN 4007220	Ø drške S [mm]	Ø rupe na alatu [mm]	Maks. širina alata T _{max} [mm]	
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0-4	1
BO 6,35/6 0-4 (1/4)	219126	6,35	6	0-4	1
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0-4	1
BO 6,35/10 0-4 (1/4)	219133	6,35	10	0-4	1
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0-4	1





Tvrđi specijalni alat tvrdoće S sa visokim učinkom rezanja i dugim vijekom trajanja za korištenje na ručnim reznim mašinama (ø diska 300–400 mm).

Brusno sredstvo: Korund A

Obradive sirovine:

Čelik, lijevano željezo

Zadaci obrade:

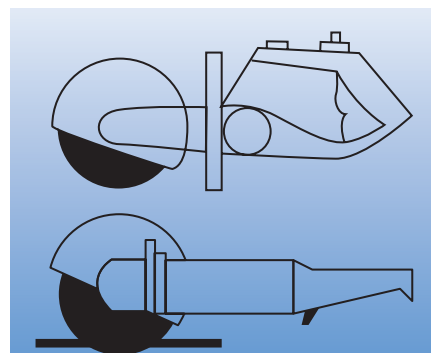
Rezanje punog materijala i profila

Preporuke za primjenu:

- Odgovara za ručne rezne mašine sa električnim, benzinskim ili motorom visoke frekvencije.
- Odgovarajuće za postojeće mašine kod ø 300 mm alternativno stoje ploče za 80 m/s i 100 m/s na raspolaganju

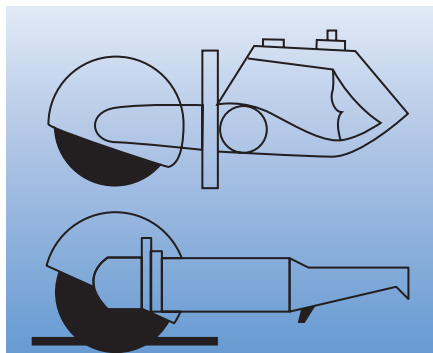
Napomena za narudžbu:

Kod narudžbe molimo Vas navesti ø rupe i željenu maksimalnu radnu brzinu (80 ili 100 m/s).



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Maksimalna radna brzina 80 m/s, ravna izvedba EHT (oblik 41)					
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	162460	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	162477	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	162484	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20
Maksimalna radna brzina 100 m/s, ravna izvedba EHT (oblik 41)					
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	540008	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	540015	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	540022	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6.400	20
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/20,0	540039	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/22,23	540046	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/25,4	540053	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/20,0	953433	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 20,0	4.800	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/22,23	540060	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8)	4.800	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/25,4	540077	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1)	4.800	10





Tvrđi specijalni alat tvrdoće R (C) sa visokim učinkom rezanja i dugim vijekom trajanja za korištenje na ručnim reznim mašinama (ø diska 300–350 mm).

Brusno sredstvo: Silicij-karbid C

Obradive sirovine:

Prirodni kamen, vatrootporni kamen, lijevano željezo, neželjezni metali

Zadaci obrade:

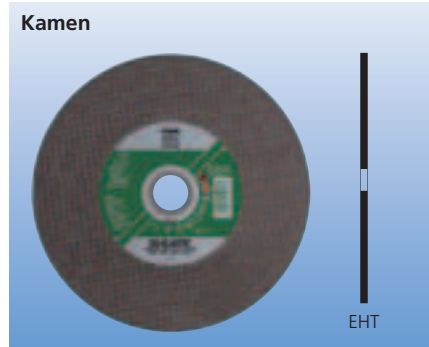
Rezanje punog materijala i profila

Preporuke za primjenu:

■ Odgovara za ručne rezne mašine sa električnim, benzinskim ili motorom visoke frekvencije.

Napomena za narudžbu:

Kod narudžbe molimo Vas navesti ø rupe i željenu maksimalnu radnu brzinu (80 ili 100 m/s).



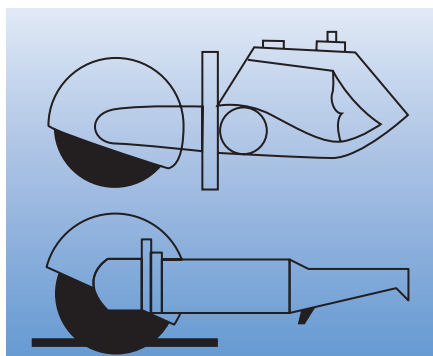
Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	-----------	-------------------------	--	---

Maksimalna radna brzina 80 m/s, ravna izvedba EHT (oblik 41)

80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/20,0	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/22,23	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/25,4	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20

Maksimalna radna brzina 100 m/s, ravna izvedba EHT (oblik 41)

100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/20,0	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/22,23	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/25,4	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10



Srtnje-tvrđi specijalni alat tvrdoće Q sa visokim učinkom rezanja i dugim vijekom trajanja za korištenje na ručnim reznim mašinama (ø diska 300–350 mm).

Brusno sredstvo: Korund/silicij-karbid AC

Obradive sirovine:

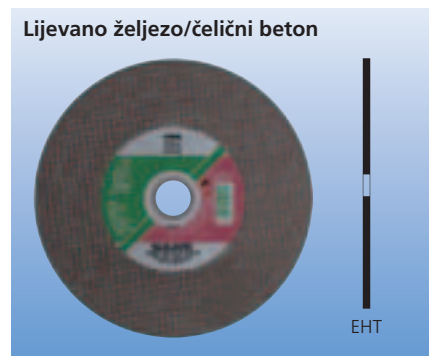
Lijeivano željezo, čelični beton, duktilni materijali

Zadaci obrade:

Rezanje kompozitnih materijala

Preporuke za primjenu:

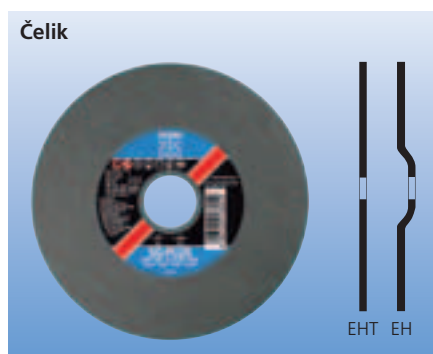
■ Odgovara za ručne rezne mašine sa električnim, benzinskim ili motorom visoke frekvencije.



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	-----------	-------------------------	--	---

Maksimalna radna brzina 100 m/s, ravna izvedba EHT (oblik 41)

100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/25,4	540107	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6.400	20
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10



Veoma tvrdi, ekstremno opteretivi alat visoke performanse tvrdoće T sa najvišim učinkom rezanja i izvanrednim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Korund A

Obradive sirovine:

Čelik

Zadaci obrade:

Rezanje limova, profila i punog materijala

Preporuke za primjenu:

- Širine ploče 1,6/1,0 mm za brzo, udobno rezanje uz minimalan broj srhova

- Širina ploče 2,5/2,4 mm za univerzalne zadatke rezanja uz najduži vijek trajanja
- Širine ploče 2,8 mm za najduži vijek trajanja uz visoku stabilnost strana
- Najbolji rezultati rezanja na kutnim brusilicama visoke snage

PFERDERGONOMICS®:

Tanke rezne ploče < 2,0 mm:



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T/U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Ravna izvedba EHT (oblik 41)					
EHT 105-1,0 A 60 T SGP/16,0	953440	41 A 60 T BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 115-1,0 A 60 T SGP/22,23	538043	41 A 60 T BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248133	41 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 T SGP/22,23	538050	41 A 60 T BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248140	41 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 T SGP/22,23	953457	41 A 46 T BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522707	41 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162392	41 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-2,5 A 24 T SGP/22,23	522721	41 A 24 T BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162453	41 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Koljenčasta izvedba EH (oblik 42)					
EH 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248126	42 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248157	42 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522714	42 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162293	42 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162330	42 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Tvrđi, izuzetno operativni alat visoke performanse tvrdoće S (INOX) sa najvišim učinkom rezanja i izvanrednim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Korund A

Proizvedeno bez dodatka aditiva koji sadrže željezo, hlor i sumpor.

Obradive sirovine:

Plemeniti čelik (INOX)

Zadaci obrade:

Rezanje limova, profila i punog materijala

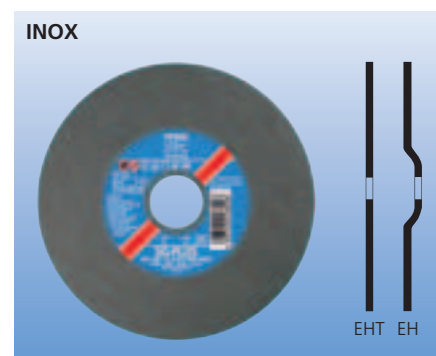
Preporuke za primjenu:

- Izvedba X-SLIM® (0,8 mm) za najbrže, hladno i posebno tanke rezove sa malo srha. Ergonomski, udobno i sa najvećom sigurnošću
- Širine ploča 1,9/1,6/1,0 mm za brzo, udobno i rezanje sa malo srha.

- Širina ploča 2,3/2,2 mm za univerzalne zadatke rezanja uz najduži vijek trajanja
- Širine ploča 2,8/2,5 mm za najduži vijek trajanja uz visoku stabilnost strana
- Najbolji rezultati rezanja na kutnim brusilicama visoke snage
- Širina ploča 1,0 mm idealno odgovara za akumulatorske kutne brusilice
- Korištenje velike montažne matice (SFS 76, stranica 48) povećava stabilnost strana i garantuje precizno vođenje diska, posebno kod tankih reznih ploča ravnih izvedbi ø 178 i 230 mm

PFERDERGONOMICS®:

Tanke rezne ploče < 2,0 mm:



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T/U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Ravna izvedba EHT (oblik 41)					
EHT 100-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/16,0	845103	41 A 60 S BF 80	100 x 0,8 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	538067	41 A 60 S BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 105-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/16,0	953464	41 A 60 S BF 80	105 x 0,8 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 105-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	953471	41 A 60 S BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	835357	41 A 60 S BF 80	115 x 0,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538074	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538081	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281956	41 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	835364	41 A 60 S BF 80	125 x 0,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538098	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538104	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281970	41 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	953488	41 A 46 S BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 150-2,5 A 46 S SGP-INOX/22,23	953495	41 A 46 S BF 80	150 x 2,5 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	357873	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522752	41 A 24 S BF 80	178 x 2,3 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	281994	41 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX/22,23	522776	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522783	41 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282014	41 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Koljenčasta izvedba EH (oblik 42)					
EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281963	42 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281987	42 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282007	42 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522790	42 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282021	42 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25



PFERDVIDEO

Daljnje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com

Rezne ploče za ljevaonice

Za grubo korištenje na pneumatskim turbinskim brusilicama kao i na električnim kutnim brusilicama i brusilicama visoke frekvencije u ljevaonicama PFERD je razvio rezne ploče koji odgovaraju posebnim standardima kvaliteta i sigurnosti.

Materijali kao što je gusana membrana sa inkluzijama pijeska, lijevano željezo, lijevano željezo sa lamelnim grafitom, lijevano željezo sa kuglastim grafitom/nodularni liv ali i čelik se mogu odlično obraditi.

Rezanje kalupa i izrezivanje svih vrsta spadaju u najčešće primjene pri korištenju u ljevaonicama.

PFERD Vam u vezi sa svim pitanjima obrade u ljevaonicama nudi ciljano i individualno savjetovanje. Iskusni savjetnik u distribuciji i tehnički savjetnik kupaca će Vam rado pomoći. Obratite nam se.



Mekani univerzalni alat tvrdoće P (GUS) sa visokim učinkom rezanja, dobrom stabilnošću strana i dobrim vijekom trajanja

Brusno sredstvo: Korund A

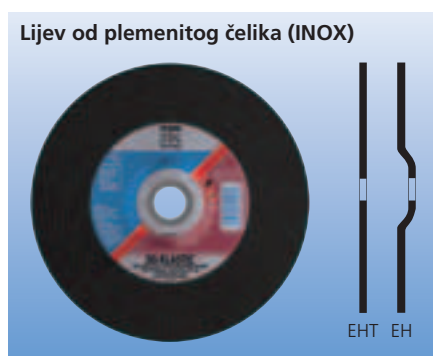
Obradive sirovine:
Lijeivano željezo, čelik

Zadaci obrade:
Rezanje punog materijala i profila

Preporuke za primjenu:

- Najbolji rezultati rezanja na pneumatskim turbinskim brusilicama i jakim električnim i kutnim brusilicama visoke frekvencije

Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T/U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Ravna izvedba EHT (oblik 41)					
EHT 230-3,2 A 24 P SG/22,23	952542	41 A 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Koljenčasta izvedba EH (oblik 42)					
EH 230-3,2 A 24 P SG/22,23	952535	42 A 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Srednje-tvrđi alat visoke performanse tvrdoće Q (INOX GUS) sa visokim učinkom rezanja, dobrom stabilnošću strana i veoma dobrim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Korund A

Proizvedeno bez dodatka aditiva koji sadrže željezo, hlor i sumpor.

Obradive sirovine:
Lijev od plemenitog čelika (INOX), čelični lijev

Zadaci obrade:
Rezanje punog materijala i profila

Preporuke za primjenu:

- Najbolji rezultati rezanja na pneumatskim turbinskim brusilicama i jakim električnim i kutnim brusilicama visoke frekvencije

Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T/U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Ravna izvedba EHT (oblik 41)					
EHT 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522899	41 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Koljenčasta izvedba EH (oblik 42)					
EH 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522905	42 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25

Srednje-tvrđi alat visoke performanse tvrdoće Q (GUS) sa visokim učinkom rezanja, visokom stabilnošću strana i veom dugim vijekom trajanja

Brusno sredstvo: Korund/silicij-karbid AC

Obradive sirovine:

Lijeivano željezo sa lamelnim grafitom, lijevano željezo sa kugličastim grafitom/nodularni liv

Zadaci obrade:

Rezanje punog materijala i profila

Preporuke za primjenu:

■ Najbolji rezultati rezanja na pneumatskim turbinskim brusilicama i jakim električnim i kutnim brusilicama visoke frekvencije

Lijeivano željezo



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T/U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Ravna izvedba EHT (oblik 41)					
EHT 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522912	41 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Koljenčasta izvedba EH (oblik 42)					
EH 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522929	42 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25

Ekstremno opteretivi alat visoke performanse tvrdoće Q (GUS) sa najvećim učinkom rezanja, dobrom stabilnošću strana i izvanrednim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo:

Cirkonski korund/Korund ZA

Obradive sirovine:

Lijeivano željezo sa lamelnim grafitom, lijevano željezo sa kugličastim grafitom/nodularni liv

Zadaci obrade:

Rezanje punog materijala i profila

Preporuke za primjenu:

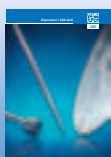
■ Prije svega odgovara za pneumatske turbinske brusilice i jake električne i kutne brusilice visoke frekvencije

Specijalna linija SG-PLUS

Lijeivano željezo



Oznaka	EAN 4007220	EN-oznaka	D x T/U x H [mm (inč)]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
Ravna izvedba EHT (oblik 41)					
EHT 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522837	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25
Koljenčasta izvedba EH (oblik 42)					
EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522844	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Opširne informacije i informacije o narudžbi u vezi sa galvanjski vezanim dijamantnim reznim pločama možete naći u katalogu 205.

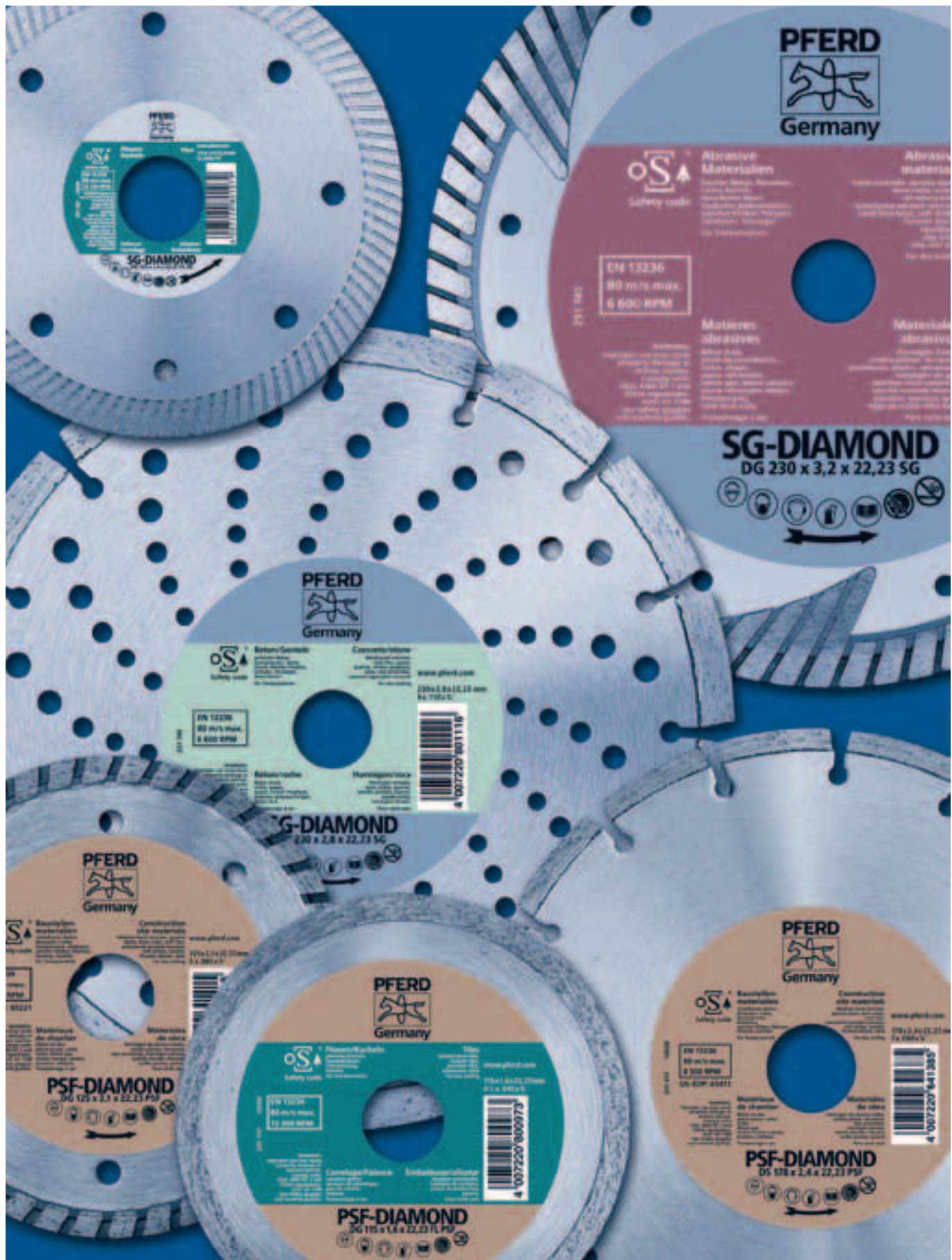


PFERDINFORMATION

Daljnje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com



Za rezanje kalupa, negativnih otisaka, razdvajanja kalupa ili srhova na lijevanim dijelovima od sivog i nodularnog liva (GG/GGG odn. GJL/GJS) također odgovaraju galvanjski vezane dijamantne rezne ploče. Oni se odlikuju po maksimalnom vijeku trajanja, optimalnom rezanju dubokih mjesta obrade (zbog konstantnog promjera alata) te po udobnom i brzom odstranjivanju mineralizacija.



Dijamantne rezne ploče od PFERD-a se proizvode uz pridržavanje najvećih standarda kvaliteta i sigurnosti. One garantuju optimalne rezultate pri rezanju i omogućavaju ekonomsku obradu različitih materijala, npr. betona, pralog betona, klinkera, tvrdog kamena, granita ili drugog abrazivnog građevinskog materijala. Program proizvoda za svaki zadatak obrade nudi optimalni alat.

Dijamantne rezne ploče od PFERD-a odlikuju se po:

- Visokom kvalitetu dijamanta
- Izvanrednoj reznoj moći i kratkom vremenu reza
- Dugom vijeku trajanja
- Visokom komforu pri rezanju
- Visokoj ekonomičnosti

Kvalitet PFERD alata je certifikovan po ISO 9001.

PFERD oznaka

DG 230 x 2,8 x 22,23 SG

1 2 3 4 5

1 Oznaka i oblik alata

DS = Dijamant, izvedba segmentovana
DG = Dijamant, izvedba sa zatvorenim rubom za zidne i podne pločice

2 Vanjski promjer

Vanjski Ø u [mm]

3 Širina ploče

Širina ploče T u [mm]

4 Promjer rupe

Rupa Ø H u [mm]

5 PFERD-proizvodne linije

Univerzalna linija PSF

Linija performanse SG

PFERD oznaka odgovara oznaci po EN 13236.



Označavanje bojama dviju linija proizvoda i materijala koji će se obraditi

PFERD za različite zadatke rezanja u građevini, zanatu i industriji nudi dijamantne rezne ploče sa različitim karakteristikama učinka:

Univerzalna linija PSF		
Univerzalna primjena u građevinarstvu, zanatu i industriji.		
Materijal = boja	Strana	
	Građevinski materijali = narandžasta	66
	Podne/zidne pločice = tamnozeleno	66

Linija performanse SG		
Najšira paleta alata za profesionalna korištenja u građevinarstvu, zanatu i industriji		
Materijal = boja	Strana	
	Abrazivni materijali = signalno crvena	68
	Beton/kamenje = svijetlo-zelena	67
	Zidne/podne pločice = tamno zelena	68

Brzi put do optimalnog alata

Polažeći od zadatka obrade 1 i materijala 2 pregled Vam prikazuje različite izvedbe alata iz PFERD programa i pomaže Vam da nađete optimalan alat. Napomene uvezi pogona za alate možete naći na odgovarajućoj strani kataloga.

1 Zadatak obrade	2 Materijal		3 Građevinski materijali:		4 Abrazivni materijali:		5 Beton, kamen:		6 Podne/zidne pločice:	
	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana	Izvedba	Strana
Agresivno, brzo rezanje	DS PSF	66	—	—	DS SG	67	—	—	—	—
Udobno rezanje sa visokim reznim kvalitetom	DG PSF	66	DG SG	68	—	—	DG FL PSF	68	DG FL SG	68

Dijamantne rezne ploče

Univerzalna linija PSF



Materijali za gradilište Izvedba DS



Univerzalni alat sa segmentovanom ivicom za agresivno, brzo rezanje sa visokim učinkom rezanja i dugim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Dijamant D

Obradive sirovine:

Materijali za gradilište

Zadaci obrade:

Agresivno, brzo rezanje punog materijala

Preporuke za primjenu:

■ Odgovara za kutne brusilice svih razreda snage

Oznaka	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [inč]	Širina T [mm]	Visina seg. X [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF	641361	115	22,23	7/8	2,2	7	13.300	1
DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF	641378	125	22,23	7/8	2,2	7	12.200	1
DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF	641385	178	22,23	7/8	2,4	7	8.600	1
DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF	641392	230	22,23	7/8	2,4	7	6.600	1

Materijali za gradilište Izvedba DG



Univerzalni alat sa zatvornim rubom za udobno rezanje uz visok učinak rezanja i dugim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Dijamant D

Obradive sirovine:

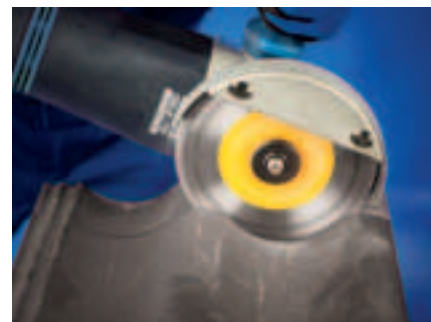
Materijali za gradilište

Zadaci obrade:

Udobno rezanje punog materijala sa visokom kvalitetom rezanja

Preporuke za primjenu:

■ Odgovara za kutne brusilice svih razreda snage



Oznaka	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [inč]	Širina T [mm]	Visina seg. X [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF	641408	115	22,23	7/8	2,1	7	13.300	1
DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF	641415	125	22,23	7/8	2,1	7	12.200	1
DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF	641422	178	22,23	7/8	2,4	7	8.600	1
DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF	641439	230	22,23	7/8	2,6	7	6.600	1

Podne pločice/zidne pločice Izvedba DG FL



Univerzalni alat sa zatvorenim rubovima za rezanje bez oštećenja rubova izradaka uz postizanje visokog kvaliteta površina. Visok učinak rezanja i dug vijek trajanja.

Brusno sredstvo: Dijamant D

Obradive sirovine:

Podne pločice, zidne pločice

Zadaci obrade:

Udobno rezanje podnih i zidnih pločica sa visokim kvalitetom rezanja

Preporuke za primjenu:

■ Odgovara za kutne brusilice svih razreda snage

Oznaka	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [inč]	Širina T [mm]	Visina seg. X [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF	800973	115	22,23	7/8	1,6	7	13.300	1
DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF	800980	125	22,23	7/8	1,6	7	12.200	1

Alat visoke performanse sa segmentovanim rubom za agresivno, brzo rezanje tvrdih materijala uz visok učinak rezanja i veoma dugim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo: Dijamant D

Obradive sirovine:

Armirani beton, krovni crijevovi, gnajs, granit, klinker, porfir, škriljavac, glinene cigle, prani beton, tvrdi beton, betonski kamen, betonska cijev

Zadaci obrade:

Agresivno, brzo rezanje punog materijala

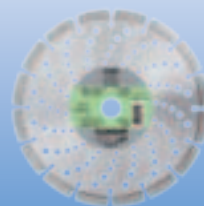
Preporuke za primjenu:

- Kod dijamantnih reznih ploča izvedba DS ø 300 do 400 mm maksimalna radna brzina iznosi 100 m/s
- Odgovara za kutne brusilice svih klasa snage

Napomena za narudžbu:

Za korištenje na kutnim brusilicama svim dijamantskim reznim pločama sa ø rupe od 25,4 mm priložen je prsten za smanjivanje prečnika na 22,23 mm.

Beton/kamen Izvedba DS



Oznaka	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [inč]	Širina T [mm]	Visina seg. X [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
DS 115 x 2,4 x 22,23 SG	801086	115	22,23	7/8	2,4	10	13.300	1
DS 125 x 2,4 x 22,23 SG	801093	125	22,23	7/8	2,4	10	12.200	1
DS 178 x 2,6 x 22,23 SG	801109	178	22,23	7/8	2,6	10	8.600	1
DS 230 x 2,8 x 22,23 SG	801116	230	22,23	7/8	2,8	10	6.600	1
DS 300 x 2,8 x 20,0 SG	801123	300	20,0	-	2,8	10	6.400	1
DS 300 x 2,8 x 25,4 SG	801147	300	25,4 (22,23)	1 (7/8)	2,8	10	6.400	1
DS 350 x 2,8 x 20,0 SG	801154	350	20,0	-	2,8	10	5.400	1
DS 350 x 2,8 x 25,4 SG	801161	350	25,4 (22,23)	1 (7/8)	2,8	10	5.400	1
DS 400 x 3,2 x 25,4 SG	801178	400	25,4 (22,23)	1 (7/8)	3,2	10	4.800	1

Štap za oštrenje

Specijalni pribor za dodatno oštrenje odn. brušenje reznih segmenata. PFERD izvedba sa mekanim poliuretanskim vezivom.

Brusno sredstvo: Silicij-karbid C

Preporuke za primjenu:

- Dijamantne rezne ploče od PFERD-a se, ukoliko bude potrebno, mogu dodatno naoštрити odn. moguće je izbrusiti ih rezanjem tankih slojeva pomoću štapa za oštrenje.

Štap za oštrenje DSB



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna	Dimenzije [mm]	
DSB 2005025	168332	80	200 x 25 x 50,0	1



Dijamantne rezne ploče

Linija performanse SG



Abrazivni materijali Izvedba DG



Alat visoke performanse sa zatvorenim rubom za udobno rezanje uz visok učinak rezanja i veoma dobar vijek trajanja.

Brusno sredstvo: Dijamant D

Obradive sirovine:

Svjež beton, plovučac, cotto, estrih, vatrootporni kamen, plinobeton, vapneni pješčenjak, mekani klinker, poroton, pješčenjak, glinena cigla

Zadaci obrade:

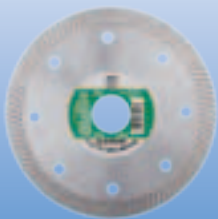
Udobno rezanje punog materijala sa visokom kvalitetom rezanja

Preporuke za primjenu:

■ Odgovara za kutne brusilice svih klasa snage

Oznaka	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [inč]	Širina T [mm]	Visina seg. X [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
DG 115 x 2,2 x 22,23 SG	801000	115	22,23	7/8	2,2	8	13.300	1
DG 125 x 2,2 x 22,23 SG	801024	125	22,23	7/8	2,2	8	12.200	1
DG 178 x 2,5 x 22,23 SG	801031	178	22,23	7/8	2,5	8	8.600	1
DG 230 x 2,8 x 22,23 SG	801048	230	22,23	7/8	2,8	8	6.600	1

Podne pločice/zidne pločice Izvedba DG FL



Alat visoke performanse sa zatvorenim rubom za rezanje bez oštećenja rubova na izratku, uz postizanje kvalitetnih površina. Visok učinak rezanja i veoma dobar vijek trajanja.

Brusno sredstvo: Dijamant D

Obradive sirovine:

Glazirane zidne pločice, keramičke podne pločice, fina keramika, škriljevac

Zadaci obrade:

Udobno rezanje podnih i zidnih pločica sa visokim kvalitetom rezanja

Preporuke za primjenu:

■ Odgovara za kutne brusilice svih klasa snage

Oznaka	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [inč]	Širina T [mm]	Visina seg. X [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG	801055	115	22,23	7/8	1,4	8	13.300	1
DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG	801079	125	22,23	7/8	1,4	8	12.200	1

