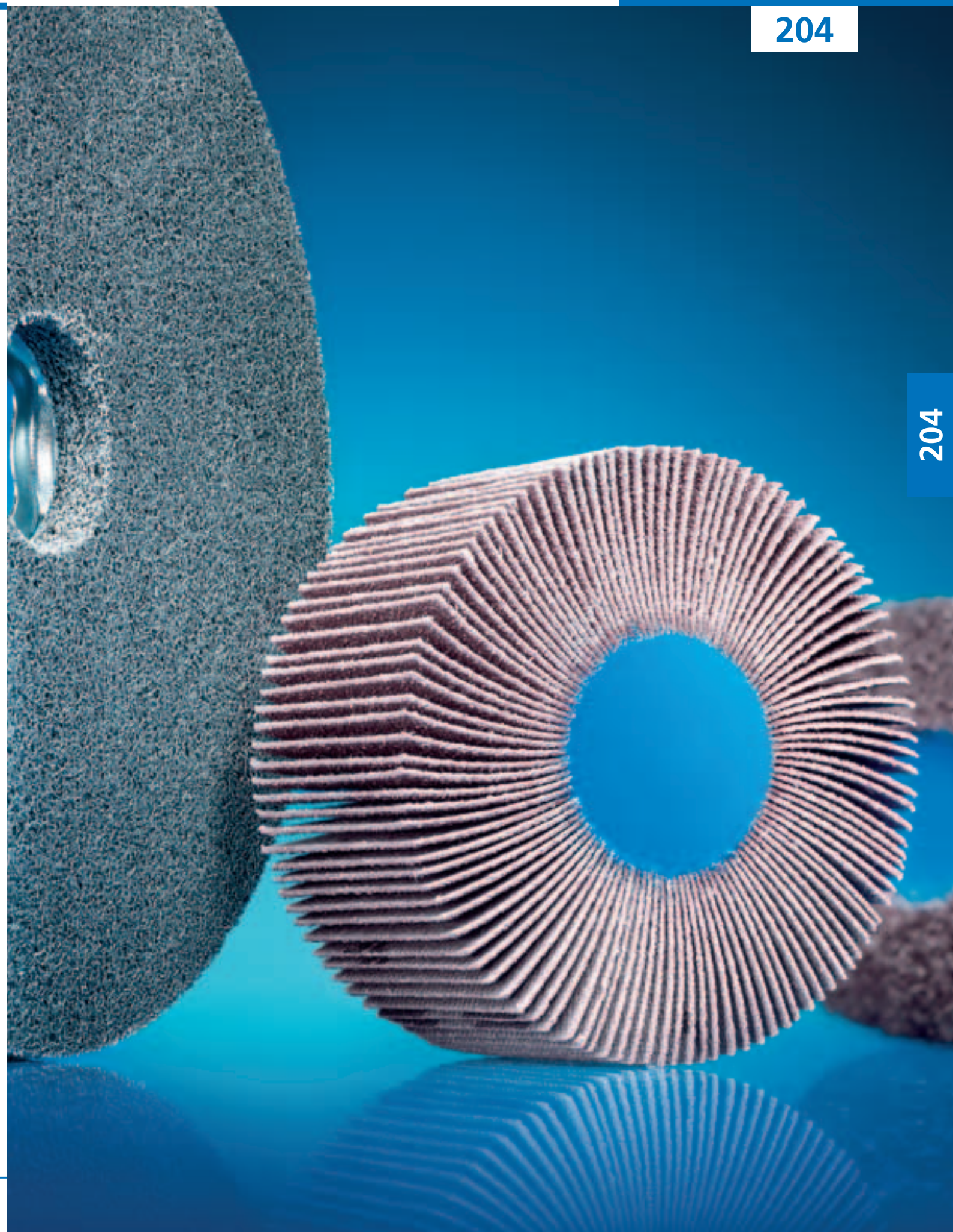
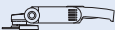
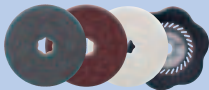
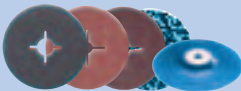
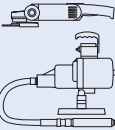
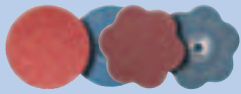
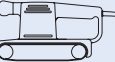
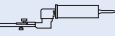
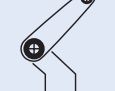
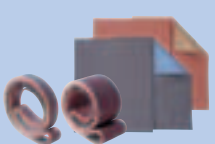
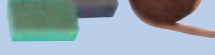
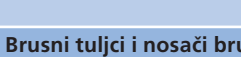
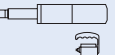
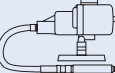
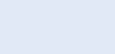




Alati za fino brušenje i poliranje

Pregled sadržaja



Sadržaj		Stranica	
■ Opšte informacije		3	
■ Brzi put do optimalnog alata		4	
■ Hrapavost površine – faktori utjecaja i referentne vrijednosti		6	
■ Brusna sredstva na podlozi		7	
Pogon	Sadržaj	Stranica	
Alati za fino brušenje i poliranje			
	COMBICLICK®	8	
		■ Fiber diskovi 9 ■ Flis diskovi 13 ■ Filc diskovi 15 ■ Potporni tanjiri 16 ■ Set 16	
	Fiber diskovi	17	
		■ Fiber diskovi 18 ■ Potporni tanjiri 20	
	Čičak diskovi	21	
		■ Čičak diskovi i držači 21	
	COMBIDISC® brusni alati	22	
		■ COMBIDISC® brusni alati CD, CDR 24	
    	Fleksibilna brusna sredstva	36	
		■ Kratke trake 39	
		■ Dugačke trake 43	
		■ Roba u listovima 45	
		■ Ručni jastučići 46	
		■ Brusne trake u rolnama i držači 47	
		■ Flis trake u rolnama 48	
		■ Čičak brusni diskovi 49	
	 	Brusni tuljci i nosači brusnih tuljaka	50
			■ Brusni tuljci KSB 51
		■ Brusni tuljci GSB 52	
	Nosači brusnih tuljaka	54	
	POLIROLL®, POLICO®	55	
	■ Brusne rolne i brusni konusi	56	
	POLICAP®	58	
	■ Brusne kapice i nosači	59	

Pogon	Sadržaj	Stranica	
	Lepezasti brusni alati	64	
		■ Lepezasti brusevi	64
		■ Lepezasti točkovi	68
		■ POLIFLAP® alati	71
		■ Jastučasti brus	73
■ POLISTAR		74	
	Flis alati	76	
		■ POLINOX® brusni točkovi	77, 86
		■ POLINOX® brusni čepovi	83
		■ POLINOX® brusni valjci	88
		■ POLINOX® brusni diskovi	89
■ POLINOX® alat za mramor.		90	
	■ POLIVLIES® brusni diskovi	91	
	■ POLICLEAN® alati	93	
	Poliflex® alati	96	
		■ Vezivo PUR	100
		■ Alati za strukturiranje	103
■ Vezivo GR/GHR		105	
■ Vezivo LR/LHR		108	
■ Vezivo TX		110	
	Turpije od keramičkog vlakna	112	
		■ Turpije od keramičkog vlakna	112
	Polirni alati	113	
		■ Filc čepovi	114
		■ Filc diskovi	116
		■ Platneni kolutovi	117
		Brusna ulja i polirne paste	119
	■ Brusne i polirne paste	119	
	■ Ulja za brušenje	120	
	Setovi alata		
		Setovi alata sa pogonima su raspoređeni prema određenim alatima.	
	Kutne brusilice		Stacionarna tračna brusilica
	Pogon na savitljivo vratilo		Ručna upotreba
	Tračna brusilica		Ekscentrična brusilica
	Tračna brusilica		Ravna brusilica



PFERD kvaliteta

Alati za fino brušenje i poliranje PFERD-a razvijaju, proizvode i ispituju se uz najviše zahtjeve kvaliteta.

Istraživanje i razvoj, sopstvena gradnja mašina i postrojenja te stalna provjera i daljnji razvoj standarda kvaliteta i sigurnosti u sopstvenim laboratorijama garantuju visok PFERD kvalitet.

PFERD-ovo upravljanje kvalitetom je certificirano po ISO 9001.



Savjetovanje kupaca

Kod svih pitanja u vezi sa optimizacijom vaših zadataka brušenja ili za rješavanje svih problema pri korištenju Vam naš savjetnik u distribuciji i tehnički savjetnici kupaca rado stoje na raspolaganju. Kontaktirajte nas! Naše adrese distribucije možete naći pod: www.pferd.com



Posebne izrade

Ukoliko naš opsežni kataloški program nije dovoljan za rješavanje Vašeg zadatka obrade, na Vaš upit ćemo izraditi posebno za Vašu primjenu alate za fino brušenje i poliranje u efikasnom PFERD kvalitetu.

Pritom ćemo uzeti u obzir Vaše zahtjeve i želje, crteže, podatke o dimenzijama i oblicima, veličinama i vrstama zrna te promjere i dužine drške. Molimo da se obratite našem savjetniku za distribuciju. Rado ćemo Vas savjetovati.



PFERD pakovanje

PFERD alate za fino brušenje i poliranje isporučujemo u robustnom industrijskom pakovanju koje štiti alat od oštećenja. Jedinicu pakovanja (VE) možete naći u tabeli sa proizvodima. Važne informacije kao što su broj artikla, naziv, EAN šifra i tehnički podaci možete naći na etiketu pakovanja.



PFERD-TOOL-CENTER

Također i na PFERD-TOOL-CENTER Vašeg specijalizovanog trgovca možete naći sve važne informacije koje su Vam potrebne za odabir optimalnog alata. Kartice sa informacijama i motivima PFERD-a Vam daju važne savjete u vezi sa alatom i primjenom.

Ukoliko imate pitanja, Vaš specijalizovani trgovac ili savjetnik za distribuciju PFERD-a će Vam rado pomoći.



PFERD PRAKSE

PFERD PRAKSE sadrže veliki broj korisnih napomena u vezi sa svojstvima materijala kao i savjete i trikove za korištenje PFERD alata.

PFERDERGONOMICS®

Program **PFERDERGONOMICS®** ima za cilj trajno smanjiti razvoj vibracija, buke i prašine koji nastaju tokom korištenja alata i znatno poboljšati haptiku alata.

Čovjek stoji u središtu. Prepoznajte odmah u kojim oblastima Vam naši alati nude prednosti. Alati sa **PFERDERGONOMICS®** svojstvima su označeni odgovarajućim piktogramima.



PFERDVIDEO

Dalje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com

Alati za fino brušenje i poliranje

Brzi put do optimalnog alata



Vrsta obrade	Čeono brušenje Alati sa potpornim tanjirom		Tračno brušenje Alati za uređaje za tračno brušenje	
	Strana		Strana	
Koraci obrade 				
Promijeniti geometrije	COMBIDISC® Brusni listovi 25–29 Dijamantni brusni listovi 30	Čičak diskovi 21	Kratke trake 39–41	
	COMBIDISC® mali fiber diskovi 29	Fiber diskovi 17–20	Dugačke trake 43–44	
	COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® 24	COMBICLICK® fiber diskovi 9–12		
Postepeno fino brušenje Smanjiti dubine hrapavosti	COMBIDISC® Brusni listovi 25–29 Flis diskovi 31–32	Čičak diskovi 21	Kratke trake 39–41	
	Poliflex® diskovi 101	Čičak brusni diskovi 49	Dugačke trake 43–44	
	COMBICLICK® flis diskovi 13–14	Fiber diskovi 17–20		
	POLINOX® kompaktni brusni diskovi 79	COMBICLICK® fiber diskovi 9–12		
Fino brušenje Najfinije brušenje	Brušna ulja 120	POLINOX® kompaktni brusni diskovi 79	Ulja za brušenje 120	
	COMBIDISC® Brusni listovi 25–29 Flis diskovi 31–32	Fiber diskovi 17–20	Kratke trake 39–41 Dugačke trake 43–44	
	Poliflex® diskovi 101	COMBICLICK® fiber diskovi 9–12	Kratke trake, flis 42	
Čišćenje	COMBIDISC® flis diskovi 31–32	COMBIDISC® četke 33	Kratke trake, flis 42	
	COMBIDISC®-POLICLEAN®-diskovi 30	POLIVLIES® čičak ronde 92		
	COMBICLICK® flis diskovi 13–14	POLICLEAN® diskovi 95		
Postizanje optičkih efekata	COMBIDISC® Flis ronde 31–32 TX ronde 32	Alati za mramoriranje 90,102	Kratke trake, flis 42	
	POLIVLIES® lepezasti brusni diskovi 91	Poliflex®-alati za strukturiranje 103–104		
	POLIVLIES®-čičak ronde 92	COMBICLICK® flis diskovi 13–14		
Poliranje	COMBIDISC® filc diskovi 33	Filc lepezasti diskovi 117	Kratke trake, filc 41	
	COMBICLICK® filc diskovi 15			

204

Faktori utjecaja na hrapavost površine:

Brusno sredstvo:

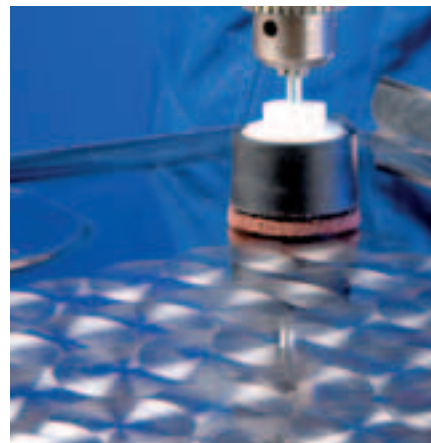
- Što je zrno veće to je površina hrapavija
- Korund, keramičko zrno ili cirkonski korund postižu sličnu hrapavost površine
- Izradci koji se obrađuju silicij-karbidom imaju nešto finiju površinu

Materijal koji se treba obraditi:

- Što je materijal koji treba da se rastvara mekši to grublja postaje površina pri korištenju istih veličina zrna
- Dodavanjem ulja ili maziva postiže se malo finija površina.

Parametri obrade:

- Odnos rezne brzine i pomaka ima sljedeći efekt:
 - povećanjem rezne brzine kvalitet površine se malo poboljšava
 - smanjivanjem brzine pomaka kvalitet površine postaje malo finiji
- Kontaktni pritisak ima samo mali utjecaj na hrapavost površine



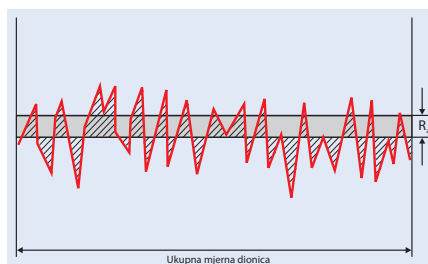
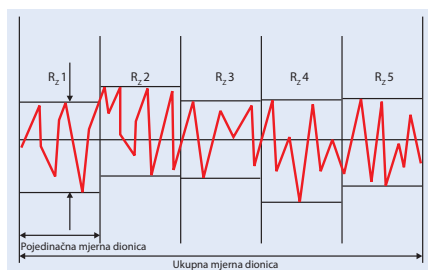
Razlikuje se između sljedećih dubina hrapavosti:

Pojedinačna dubina hrapavosti R_{zi} je suma iz visine najvećeg vrha profila i dubine najveće dubine profila unutar jedne pojedinačne mjerne dionice.

Dubina hrapavosti R_z je srednja vrijednost pojedinačnih dubina hrapavosti (R_{zi}) pojedinačnih mjernih dionica koje idu jedna za drugom.

Dubina hrapavosti R_{max} je najveća pojedinačna dubina hrapavosti unutar ukupne mjerne dionice.

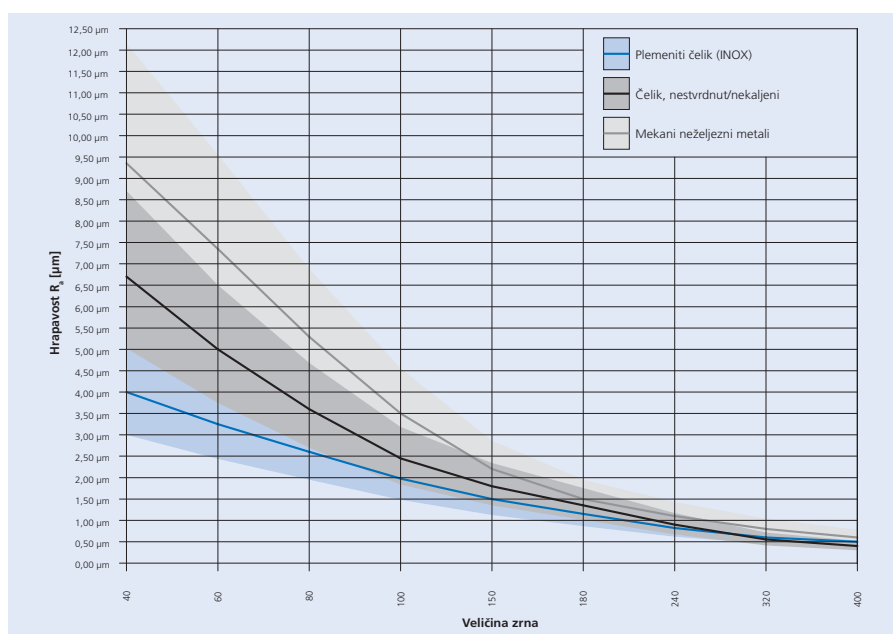
Srednja vrijednost hrapavosti R_a je aritmetička srednja vrijednost iznosa svih profilnih vrijednosti profila hrapavosti.



Referentne vrijednosti za dubine hrapavosti kod različitih zadataka obrade:

Zadatak obrade	Dubina hrapavosti
Grubo brušenje: veličine zrna 24 do 150	$R_a = 0,70$ do $12 \mu m$
Fino brušenje: veličine zrna 180 do 400	$R_a = 0,20$ do $0,70 \mu m$
Poliranje: Korak 1: Korak 2: Korak 3:	$R_a = 0,10$ do $0,20 \mu m$ $R_a = 0,04$ do $0,10 \mu m$ $R_a < 0,01 \mu m$
Strukturiranje: površine 2G 80 do 2G 320	$R_a = 0,20$ do $0,70 \mu m$
Satiniranje/ matiranje: sa flisom	$R_a = 0,10$ do $0,70 \mu m$

Hrapavost površine različitih materijala nakon obrade alatima od brusnog sredstva na podlozi



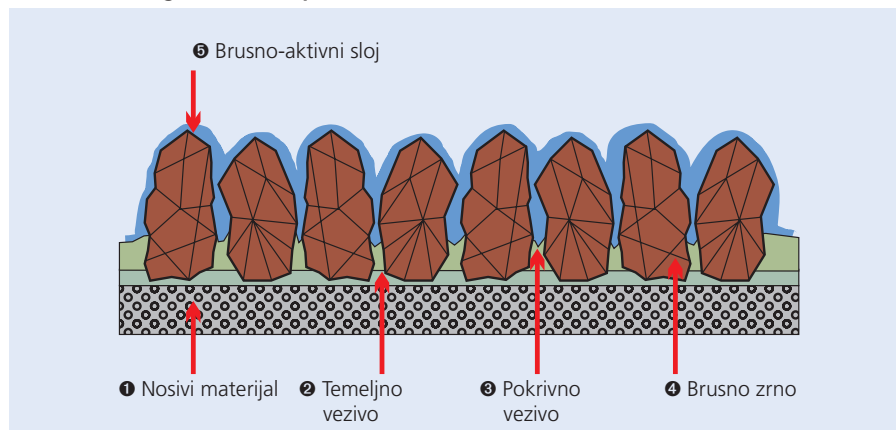
Za obradu različitih geometrije izradaka i materijala, PFERD nudi široku paletu alata od brusnih materijala na podlozi:

- COMBICLICK® fiber diskovi
- Fiber diskovi
- COMBIDISC® brusni listovi
- Brusni tuljci i brusne trake
- Lepezasti brusevi i lepezasti točkovi
- Roba u listovima i brusne trake u rolnama
- POLIROLL® brusni kotači i POLICO® brusni konusi
- Čičak brusni diskovi i ronde

Ostale PFERD alate od brusnog sredstva na podlozi možete naći u katalogu 206.

Brusna sredstva na podlozi se koriste za suho i mokro brušenje.

Postava brusnog sredstva na podlozi



1 Nosivi materijal

Vezivo i brusno zrno se nanose na podlogu. Na izboru su nosivi materijali koji se razlikuju prema svojstvima kao što su otpornost na paranje, fleksibilnost i trošenje. Izborom pogodne podloge se brusni alat prilagođava zahtjevima predviđene primjene. PFERD program je podijeljen u tri grupe:

Papir:

Glavna područja primjene za brusna sredstva na podlozi sa papirnim nosačem su drvna industrija i zanat (stolari, moleri, lakireri itd.). Pri industrijskoj obradi metala se ova brusna sredstva na podlozi manje koriste. Od papira sa plošnom težinom od 70–100 g/m² se pretežno proizvode brusna sredstva za ručno brušenje. Od teškog papira se proizvode brusna sredstva za mašinsku upotrebu uskih i širokih traka.

Platno:

Brusna sredstva na podlozi sa platnom se pretežno koriste u preradi metala.

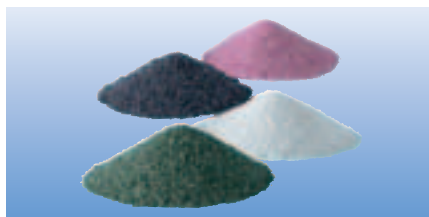
Vulkanski fiber:

Prilagođen odgovarajućim primjenama, vulkanski fiber različitih debljina se pretežno koristi za proizvodnju fiber brusnih diskova. Vulkanski fiber je veoma stabilan, robustan nosioc i veoma otporan na trošenje.

Vezivo

Pri proizvodnji brusnih sredstva na podlozi se za pričvršćivanje brusnih zrna na nosaču koriste razna veziva od smole. Prvo se osnovno vezivo (2) nanosi na nosivi materijal. Nakon toga se brusno sredstvo ravnomjerno posipa i uspravlja pomoću posebnog postupka zbog postizanja veće agresivnosti. Pokrivno vezivo (3) garantuje dobro pričvršćivanje brusnih zrna i štiti brusno zrno protiv sila i opterećenja koja nastaju tokom procesa brušenja.

4 Brusno zrno



Pravilan izbor brusnog zrna u velikoj mjeri utiče na kvalitet površine i ekonomičnost. Najubičajeniji materijali za brusno zrno su:

Korund A:

Kao brusno sredstvo se koriste različite vrste korunda. Njih je moguće naći u topljenom i sinterizovanom obliku. Na tvrdoću i žilavost je moguće uticati pomoću specijalnih postupaka proizvodnje ili dodataka. Za brusna sredstva na podlozi se pretežno koriste obični korund i „oštrobridni“ oblik zrna.

Keramičko zrno CO:

Kod sinterisanih korunda razlikuje se između sinter-boksit-korunda i Sol-Gel-korunda. Za brusna sredstva na podlozi se pretežno primjenjuju Sol-Gel-korundi kao keramičko brusno zrno. Ovo visoko moderno brusno sredstvo je zbog svoje visoke žilavosti i dobrog efekta samooštrenja znatno dobilo na značaju.

Cirkonski korund Z:

Cirkonski korund je topljena mješavina aluminij-oksida i cirkon-oksida. Za razliku od korunda, cirkonski korund ima manju tvrdoću, ali veću žilavost. Visoki udio cirkon-oksida ima za posljedicu veoma učinkovit efekt samooštrenja cirkonskog korunda i doprinosi odličnom učinku pri skidanju materijala pri hladnom brušenju i dugom vijeku trajanja.

Silicij-karbid SiC:

SiC je sintetički proizvedeno brusno zrno, oštrobridno, male žilavosti, ali veoma tvrdo. SiC je posebno pogodno za obradu titana, aluminija, bronz, kamena i umjetnog materijala.

Dijamantno zrno:

Dijamantno zrno je najtvrdje brusno sredstvo. Ono se sastoji od čistog ugljenika koji je kristalino raspoređen. Za brusne alate dijamanti se po pravilu proizvode sintetički pri veoma visokim temperaturama i pod jakim pritiskom. Svojstva dijamantnog brusnog zrna se pomoću uslova sinteze mogu prilagoditi korištenju u brusnom alatu.

Veličine zrna

Različite veličine zrna za brusna sredstva na podlozi utvrđeni su u ISO 6344 i preuzeti u FEPA-standarde:

- krupno: P 80 – 60 – 50 – 40 – 36 – 24 – 20 – 16 – 12
- srednje: P 280 – 240 – 220 – 180 – 150 – 120 – 100
- sitno: P 600 – 500 – 400 – 360 – 320
- veoma sitno: P 1500 – 1200 – 1000 – 800

5 Brusno-aktivni sloj

Korištenjem brusno-aktivnog sloja učinak rastvaranja se povećava, a temperatura izratka se smanjuje. Ovo je od posebne koristi kod loše toplinski vodljivih materijala kao što je plemeniti čelik (INOX).

PFERD alati sa brusno-aktivnim slojem su označeni dodatkom „COOL“ u nazivu artikla.



PFERD-ov patentirani sistem hlađenja i brze montaže za korištenje fiber diskova, flis i filc alata.

COMBICLICK® sistem se sastoji od posebno razvijenog potpornog tanjira i stabilnog držača na poledini fiber diska. Pomoću potpornog tanjira COMBICLICK® alate je moguće koristiti na kutnim brusilicama koje su uobičajeni u prodaji.

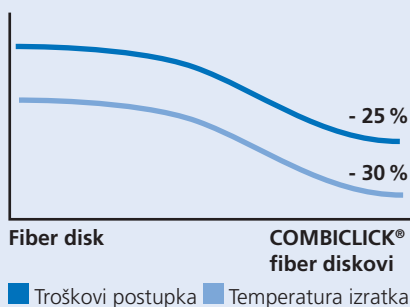
Geometrija proreza za hlađenje služi visokom prodoru vazduha, što znatno smanjuje termičko opterećenje brusnog sredstva i izratka.

Brzomontažni sistem, robustni držač, sigurno aretiranje alata i optimirani sistem hlađenja postižu

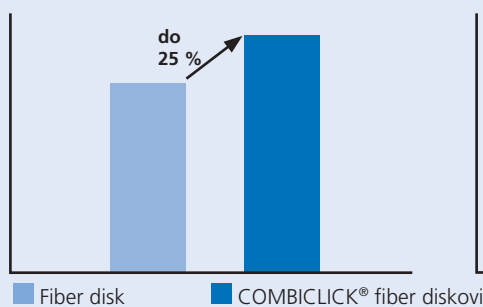
- do 30% nižu temperaturu izratka,
- do 25% veći učinak rastvaranja,
- do 30% duži vijek trajanja i bolje iskorištavanje brusnog sredstva.



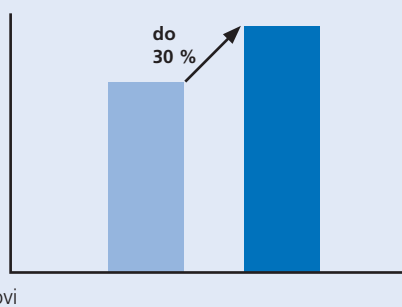
Manje troškova postupka i manja temperatura materijala



Veći učinak rastvaranja



Duži vijek trajanja



Prednosti:

Sistem



Veoma jednostavno rukovanje i udobnost pri držanju.

Fleksibilno brušenje



Mekano i posebno fleksibilno ponašanje pri brušenju kod čeonog brušenja:

Montiranje



Izuzetno brza i jednostavna promjena alata smanjuje troškove postupka.

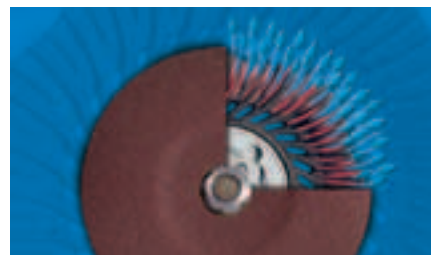
COMBICLICK® omogućava veoma ravnu upotrebu!

Fiber disk



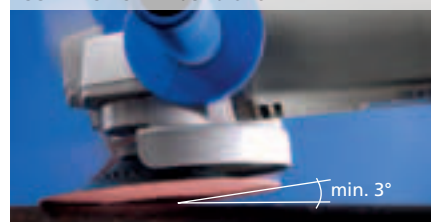
Korištenje COMBICLICK® sprječava ogrebotine zbog isturenih metalnih dijelova i postiže se izuzetno velika eksploatacija raspoloživog brusnog sredstva.

Efekt hlađenja



Veoma dobro hlađenje alata i materijala.

COMBICLICK® fiber diskovi



PFERDERGONOMICS® preporučuje COMBICLICK® kao inovativno alatno rješenje kako bi se pri korištenju trajno smanjio razvoj vibracija, buke i prašine i poboljšala udobnost pri radu.



PFERDVIDEO



Daljnje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com

Širok program COMBICLICK® fiber diskova obuhvata optimalni alat za svaki zadatak obrade, od grubog do finog brušenja. PFERD nudi COMBICLICK® fiber diskove sa različitim

- granulacijama,
- brusnim sredstvima i
- dimenzijama.

Prednosti:

- Dug vijek trajanja
- Ravnomjerna brusna slika
- Veoma visok učinak skidanja materijala
- Visoka fleksibilnost
- Veoma dobro prijanjanje zrna

Primjeri primjene:

- Obrada varnih šavova
- Skidanje srhova sa čeličnih elemenata
- Grubi radovi brušenja
- Fino brušenje elemenata od plemenitog čelika (INOX)
- Uklanjanje sloja koji je nastao prilikom valjanja i lijevanja
- Obrada uskih, teško dostupnih mjesta (npr. rashladnih rebara)

Preporuke za upotrebu:

- COMBICLICK® fiber diskovi se zajedno sa COMBICLICK® potpornim tanjirom koriste na kutnim brusilicama koje su uobičajene u prodaji.
- Koristiti brusno ulje koje je odgovarajuće za sirovine, kako bi se povećao vijek trajanja i brusni učinak. Opširne informacije i podatke o narudžbi ulja za brušenje možete naći na stranici 120.

Sigurnosne napomene:

- Maksimalno dozvoljena obodna brzina iznosi 80 m/s.
- Navedeni maksimalno dozvoljeni broj okretaja iz sigurnosnih razloga ne smije biti prekoračen



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi masku protiv prašine!



= Nositi zaštitu za sluh!



= Koristiti samo sa potpornim tanjirom!



= Molimo obratiti pažnju na sigurnosne preporuke!



= Nije dopušteno za mokro brušenje!

Napomena za narudžbu:

COMBICLICK® potporni tanjir molimo naručiti odvojeno. Opširne informacije i podatke o narudžbi potpornih tanjira možete naći na stranici 16.



Uputa za narudžbu:

Kod narudžbe molimo navesti EAN ili kompletan naziv. Molimo dopuniti naziv željenom veličinom zrna.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220722411

CC-FS 180 A-COOL 60

Objašnjenje primjera narudžbe:

CC-FS = COMBICLICK® fiber diskovi
180 = Vanjski Ø D [mm]
A = Brusno sredstvo
COOL = Vrsta veziva
60 = Veličina zrna

Brzi put do optimalnog alata

Grupa materijala ▼			Brusno sredstvo ►	Korund A	Korund A-COOL	Zirkon Z	Zirkon Z-COOL	Keramika CO	Keramika CO-COOL	Silicij-karbid SiC
Čelik, čelični gus	Nestvrdnuti, nekaljeni čelici	Građevinski čelici, ugljeni čelici, alatni čelici, nelegirani čelici, čelični gus	●		○			●		
	Stvrdnuti, kaljeni čelici	Alatni čelici, kaljeni čelici, legirani čelici, čelični gus	○		●			●		
Plemeniti čelik (INOX)	Čelici otporni na hrđu i kiselinu	Austenitni feritni plemeniti čelici		●	○	●			●	
Neželjezni metali	Mekani neželjezni metali, obojeni metali	Mekane aluminijske legure	○	●		○			○	
		Mesing, bakar, cink	●		○		○			
	Tvrdi neželjezni metali	Tvrde aluminijske legure	●		○		○			○
		Bronza, titanij			○	●	○	●	●	●
	Materijali otporni na visoke temperature	Legure na bazi nikla i kobalta			○	●	○	●	●	
Lijeivano željezo	Sivo lijevano željezo, bijelo lijevano željezo	Lijeivano željezo sa lamelnim grafitom EN-GJL (GG), sa kuglastim grafitom/nodularni liv EN-GJS (GGG), bijeli temperni gus EN-GJMW (GTW), crni temperni gus EN-GJMB (GTS)	●		○			●		
Umjetni materijali, drugi materijali		Umjetni materijali ojačani vlaknima, termoplastični umjetni materijali, drvo, iverica, lak	●							●

● = veoma pogodno

○ = pogodno

COMBICLICK® fiber diskovi Izvedba korund A



Za univerzalne zadatke brušenja od grubog do finog brušenja u industriji i zanatu.

Brusno sredstvo: Korund A

Primjer narudžbe:
EAN 4007220722138

CC-FS 180 A 60

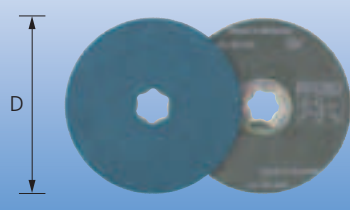
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna						D [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 100 A	-	836095	836101	836118	836125	836132	100	15.300	25
CC-FS 115 A	763179	763186	763193	763209	763216	763223	115	13.300	25
CC-FS 125 A	721988	721995	722008	722039	722060	722077	125	12.200	25
CC-FS 180 A	722091	722107	722121	722138	722145	722152	180	8.500	25

COMBICLICK® fiber diskovi Izvedba cirkonski korund Z



Za grube zadatke brušenja uz visoki učinak rastvaranja i dobar vijek trajanja.

Brusno sredstvo visokog učinka cirkonski korund ostvaruje najbolji brusni učinak na kutnim brusilicama visoke snage uz povišeni kontaktni pritisak.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z

Primjer narudžbe:
EAN 4007220722732

CC-FS 180 Z 60

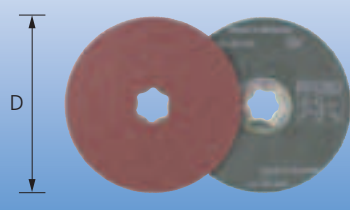
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna						D [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 115 Z	-	722572	722596	763230	722619	722633	115	13.300	25
CC-FS 125 Z	722640	722657	722664	722671	722688	722695	125	12.200	25
CC-FS 180 Z	722701	722718	722725	722732	722749	722756	180	8.500	25

COMBICLICK® fiber diskovi Izvedba keramičko zrno CO



Za agresivno brušenje uz najviši učinak pri skidanju materijala i veoma dobar vijek trajanja.

Keramičko zrno je posebno namijenjeno obradi tvrdih materijala i slojeva. Namijenjeno je prije svega korištenju sa kutnim brusilicama visoke snage.

Brusno sredstvo: Keramičko zrno CO

Primjer narudžbe:
EAN 4007220722350

CC-FS 180 CO 60

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna						D [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 115 CO	763247	763254	763261	763278	763285	763292	115	13.300	25
CC-FS 125 CO	722084	722169	722183	722206	722237	722268	125	12.200	25
CC-FS 180 CO	722282	722305	722336	722350	722374	722428	180	8.500	25

Za univerzalne zadatke brušenja, od finog do najfinijeg, slabo toplinski vodljivih materijala, npr. plemeniti čelik (INOX).

Brusno-aktivni dodaci u prevlaci donose jasno uočljivo poboljšanje pri skidanju materijala, sprječavaju začepljivanje i postižu hladnije brušenje.

Brusno sredstvo: Korund A-COOL

Primjer narudžbe:

EAN 4007220722411

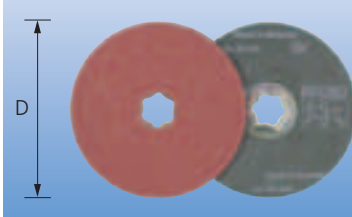
CC-FS 180 A-COOL 60

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



COMBICLICK® fiber diskovi
Izvedba korund A-COOL



Oznaka	Veličina zrna							D [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	50	60	80	120	150	180	220			
	EAN 4007220									
CC-FS 115 A-COOL	-	722176	722190	722213	722220	-	722244	115	13.300	25
CC-FS 125 A-COOL	722251	722275	722299	722312	722329	722343	722367	125	12.200	25
CC-FS 180 A-COOL	722398	722411	722435	722459	722466	722527	722541	180	8.500	25

Za grube zadatke brušenja uz visoki učinak rastvaranja pri hladnom brušenju.

Brusno sredstvo visokog učinka cirkonski korund ostvaruje najbolji brusni učinak na kutnim brusilicama visoke snage uz povišeni stisni pritisak.

Brusno-aktivni dodaci u prevlaci donose jasno vidljivo poboljšanje pri skidanju materijala, sprječavaju začepljivanje i postižu hladnije brušenje na slabo toplinski vodljivim materijalima.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z-COOL

Primjer narudžbe:

EAN 4007220722114

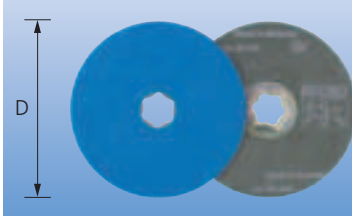
CC-FS 180 Z-COOL 60

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



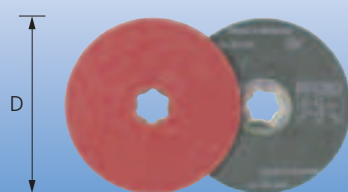
COMBICLICK® fiber diskovi
Izvedba cirkonski korund Z-COOL



Oznaka	Veličina zrna				D [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	36	50	60	80			
	EAN 4007220						
CC-FS 125 Z-COOL	722763	722770	722787	722015	125	12.200	25
CC-FS 180 Z-COOL	722022	722046	722114	722053	180	8.500	25



COMBICLICK® fiber diskovi Izvedba keramičko zrno CO-COOL



Za agresivno brušenje uz najviši učinak skidanja materijala na tvrdim, slabo toplinski vodljivim sirovinama.

Brusno-aktivni dodaci u prevlaci donose jasno uočljivo poboljšanje pri skidanju materijala, sprječavaju začepjavanje i postižu hladnije brušenje.

Brusno sredstvo: Keramičko zrno CO-COOL

Primjer narudžbe:

EAN 4007220722589

CC-FS 180 CO-COOL 60

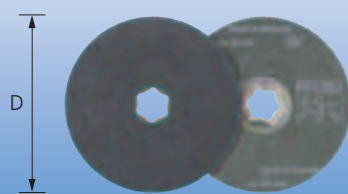
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna						D [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 100 CO-COOL	-	836149	836163	836187	836194	892442	100	15.300	25
CC-FS 115 CO-COOL	763308	763315	763322	763339	763346	763353	115	13.300	25
CC-FS 125 CO-COOL	722442	722473	722480	722497	722503	722510	125	12.200	25
CC-FS 180 CO-COOL	722534	722558	722565	722589	722602	722626	180	8.500	25

COMBICLICK® fiber diskovi Izvedba silicij-karbid SiC



Za obradu aluminija, bakra, bronz, titana, visokolegiranih čelika i umjetnih materijala koji su ojačani vlaknima.

Preporučuje se posebno za korištenje na titanskim legurama.

Odlično odgovara za avionsku industriju, kada je npr. za obradu pogonskih dijelova dozvoljen samo SiC.

Brusno sredstvo: Silicij-karbid SiC

Primjer narudžbe:

EAN 4007220898895

CC-FS 115 SiC 60

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna				D [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	36	60	80	120			
	EAN 4007220						
CC-FS 115 SiC	898888	898895	898901	898918	115	13.300	25
CC-FS 125 SiC	898925	898932	898949	898956	125	12.200	25



PFERD nudi COMBICLICK® flis diskove u izvedbama

- PNER,
- VRH (tvrda) i
- VRW (mekana).

COMBICLICK® flis diskovi se koriste pri čeonom brušenju na kutnim brusilicama sa podesivim brojem okretaja.

Preporuke primjene:

- COMBICLICK® flis diskove sa COMBICLICK® potpornim tanjirima koristiti na kutnim brusilicama s podesivim brojem okretaja

Napomena za narudžbu:

Molimo COMBICLICK® potporne tanjire naručiti odvojeno. Opširne informacije i podatke o narudžbi potpornih tanjira možete naći na stranici 16.

Uputa za narudžbu:

Kod narudžbe molimo navesti EAN ili kompletan naziv. Kod izvedbi VRH (tvrdo) i VRW (mekano) molimo dopuniti naziv željenom veličinom zrna.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**935873**
CC-VRH 115 A **180 M**

Za postizanje veoma fine, homogene slike brušenja koja je, u ovisnosti od zahtjeva, dovoljna za pripremu za polituru na visoki sjaj. Posebno odgovara za obradu većih površina na elementima od plemenitog čelika (INOX).

Brusno sredstvo:

- A** = Korund
- SiC** = Silicij-karbid

Napomena uz narudžbu:

Različite gustoće/tvrdoće flisa su označene bojama:

- W (mekano) = siva
- MW (srednje mekano) = svijetloplava
- MH (srednje tvrdo) = tamnoplava
- H (tvrdo) = crvena

Objašnjenje primjera narudžbe:

- CC-VRH = COMBICLICK® flis diskovi tvrdi
- 115 = Vanjski $\varnothing$ D [mm]
- A = Brusno sredstvo
- 180 M** = Veličina zrna

Sigurnosne upute:

- Navedeni maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikad ne smije biti prekoračen



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi masku protiv prašine!



= Nositi zaštitu za sluh!



= Koristiti samo sa potpornim tanjirima!



= Molimo obratiti pažnju na sigurnosne preporuke!



= Nije dopušteno za mokro brušenje!



Preporuke za primjenu:

- COMBICLICK® flis diskovi PNER najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznj brzini od 15–35 m/s.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**935989**
CC-PNER W 115 SiC F

PFERDERGONOMICS®:



Vibration Filter

Noise Filter

Emission Filter

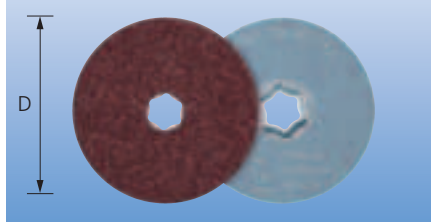
Haptic Filter

COMBICLICK® flis diskovi Izvedba PNER



Oznaka	EAN 4007220	Izvedba	D [mm]	Veličina zrna	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
CC-PNER W 100 SiC F	948187	mekana	100	fina	5.700	9.550	5
CC-PNER MW 100 SiC F	948194	srednje mekano	100	fina	5.700	9.550	5
CC-PNER MH 100 SiC F	948200	srednje tvrdo	100	fina	5.700	9.550	5
CC-PNER H 100 A F	948217	tvrdo	100	fina	5.700	9.550	5
CC-PNER W 115 SiC F	935989	mekana	115	fina	5.000	8.350	5
CC-PNER MW 115 SiC F	936009	srednje mekano	115	fina	5.000	8.350	5
CC-PNER MH 115 SiC F	936016	srednje tvrdo	115	fina	5.000	8.350	5
CC-PNER H 115 A F	936023	tvrdo	115	fina	5.000	8.350	5
CC-PNER W 125 SiC F	935996	mekana	125	fina	4.500	7.650	5
CC-PNER MW 125 SiC F	936030	srednje mekano	125	fina	4.500	7.650	5
CC-PNER MH 125 SiC F	936047	srednje tvrdo	125	fina	4.500	7.650	5
CC-PNER H 125 A F	936054	tvrdo	125	fina	4.500	7.650	5

COMBICLICK® flis diskovi tvrda izvedba



Univerzalno korištenje za obradu površina metala, npr. za odstranjivanje tragova pripremnog brušenja, odstranjivanje oksidacije za lagane radove skidanje srhova.

Brusno sredstvo: Korund A

Isporučive veličine zrna:

- 100 G (krupno) = žuto-smeđa
- 180 M (srednje) = crveno-smeđa
- 240 F (sitno) = plava

Primjeri primjene:

- Skidanje temperaturnih boja na elementima od plemenitog čelika (INOX)
- Fino brušenje većih površina u gradnji aparata i posuda

Preporuke za primjenu:

- COMBICLICK® flis diskovi VRH najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznjoj brzini od 15–20 m/s. Pritom se postiže idealan kompromis između učinka skidanja materijala, kvaliteta površine, temperaturnog opterećenja izratka i trošenja materijala.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220935873

CC-VRH 115 A 180 M

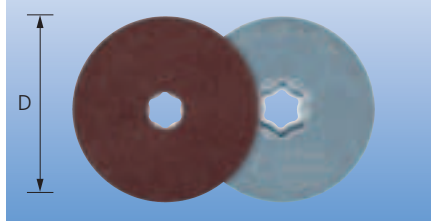
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna			D [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	100 G	180 m	240 F				
	EAN 4007220						
CC-VRH 100 A	948149	948132	948125	100	3.800	12.000	10
CC-VRH 115 A	935880	935873	935743	115	3.300	10.500	10
CC-VRH 125 A	935910	935903	935897	125	3.100	9.650	10

COMBICLICK® flis diskovi mekana izvedba



Za najfinije brušenje površina i kontura i radove čišćenja na metalima i lakovima. Otvorena struktura i visoka fleksibilnost flis materijala sprječavaju zapunjavanje alata.

Brusno sredstvo: Korund A

Isporučive veličine zrna:

- 100 = srednje
- 180 = sitno
- 280 = veoma sitno

Primjeri primjene:

- Matiranje ili strukturiranje elemenata od plemenitog čelika (INOX)
- Najfinije brušenje mesinga, bakra, titanija i aluminija

Preporuke za primjenu:

- COMBICLICK® flis diskovi VRW njobli učinak postižu pri preporučenoj reznjoj brzini od 15–20 m/s. Pritom se postiže idealan kompromis između učinka skidanja materijala, kvaliteta površine, temperaturnog opterećenja izratka i trošenje alata.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220935934

CC-VRW 115 A 180

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna			D [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	100	180	280				
	EAN 4007220						
CC-VRW 100 A	948170	948163	948156	100	3.800	12.000	10
CC-VRW 115 A	935941	935934	935927	115	3.300	10.500	10
CC-VRW 125 A	935972	935965	935958	125	3.100	9.650	10



Za pripremno poliranje i poliranje do visokog sjaja na srednjim i velikim građevinskim dijelovima PFERD nudi COMBICLICK® filc diskove sa različitim promjerima.

COMBICLICK® filc diskovi se sa polirnim pasta-ma koriste pri čeonom brušenju na kutnim brusilicama sa podesivim brojem okretaja.

Primjeri primjene:

- Poliranje elemenata od plemenitog čelika (INOX) do visokog sjaja u gradnji hemijskih postrojenja
- Poliranje velikih injekcionih ili lijevanih kalupa do ogledalo finiša

Preporuke za primjenu:

- Filc diskovi najbolji učinak postižu pri preporučenoj renoj brzini od 5–10 m/s. Pritom se postiže idealan kompromis između učinka poliranja, temperaturnog opterećenja izratka i trošenja alata.
- Kod promjene polirne paste postaviti novi, nekorišteni filc disk

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**936078**
CC-FR 125

Objašnjenje primjera narudžbe:

CC-FR = COMBICLICK® filc diskovi
125 = Vanjski Ø D [mm]

Sigurnosne upute:

- Navedeni maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikad ne smije biti prekoračen



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi masku protiv prašine!



= Nositi zaštitu za sluh!



= Koristiti samo sa potpornim tanjirom!



= Molimo obratiti pažnju na sigurnosne preporuke!



= Nije dopušteno za mokro brušenje!

PFERDERGONOMICS®:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Napomena za narudžbu:

Molimo Vas COMBICLICK® potporni tanjir naručiti odvojeno. Opširne informacije i podatke o narudžbi potpornih tanjira možete naći na stranici 16.

COMBICLICK® filc diskovi



Oznaka	EAN 4007220	D [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
CC-FR 100	948224	100	1.900	12.000	5
CC-FR 115	936061	115	1.650	10.500	5
CC-FR 125	936078	125	1.500	9.650	5



COMBICLICK® potporni tanjir



Pomoću ovog potpornog tanjira, moguće je koristiti COMBICLICK® alate na kutnim brusilicama koje su uobičajene u prodaji. Geometrija proreza za hlađenje služi visokom prodoru vazduha, što znatno smanjuje termičko opterećenje brusnog sredstva i izratka. Patentirani COMBICLICK® montažni sistem smanjuje vrijeme potrebno za zamjenu alata na minimum.

Sigurnosne upute:

- Maksimalno dozvoljena obodna brzina iznosi 80 m/s
- Kod potpornih tanjira sa $\varnothing$ 180 mm potrebno je obratiti pažnju na to da stisni pritisak nije previše velik kako bi se spriječilo prenaterezanje potpornog tanjira



Oznaka	EAN 4007220	Navoj	Odgovarajuće za	Odgovarajuće za tipove mašina	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
CC-GT 100 M10	836200	M10	CC $\varnothing$ 100	Kutna brusilica 100, prihvati M10	15.300	1
CC-GT 115-125 M14	725764	M14	CC $\varnothing$ 115, CC $\varnothing$ 125	Kutna brusilica 115 / 125, prihvati M14	13.300	1
CC-GT 115-125 5/8"	725771	5/8"	CC $\varnothing$ 115, CC $\varnothing$ 125	Kutna brusilica 115 / 125, prihvati 5/8"	13.300	1
CC-GT 180 M14	725788	M14	CC $\varnothing$ 180	Kutna brusilica 180, prihvati M14	8.500	1
CC-GT 180 5/8"	725795	5/8"	CC $\varnothing$ 180	Kutna brusilica 180, prihvati 5/8"	8.500	1

COMBICLICK® set

COMBICLICK® set



Set za obradu površina, od grube do visoko polirane obrade. Za upoznavanje i testiranje opsežnog sistema.

COMBICLICK® CC-SET 115 M14

Sadržaj:

po 3 COMBICLICK® fiber diskovi:

- CC-FS 115 CO-COOL 36
- CC-FS 115 CO-COOL 120
- CC-FS 115 A-COOL 220

po 1 COMBICLICK® flis diskovi:

- CC-VRH 115 A 240 F
- CC-VRH 115 A 180 M
- CC-VRH 115 A 100 G
- CC-VRW 115 A 280
- CC-VRW 115 A 180
- CC-VRW 115 A 100
- CC-PNER W 115 SiC F

po 1 komad:

- Univerzalna polirna pasta
- COMBICLICK® filc diskovi CC-FR 115
- COMBICLICK® potporni tanjir
- CC-GT 115-125 M14

COMBICLICK® CC-SET 125 M14

Sadržaj:

po 3 COMBICLICK® fiber diskovi:

- CC-FS 125 CO-COOL 36
- CC-FS 125 CO-COOL 120
- CC-FS 125 A-COOL 220

po 1 COMBICLICK® flis diskovi:

- CC-VRH 125 A 240 F
- CC-VRH 125 A 180 M
- CC-VRH 125 A 100 G
- CC-VRW 125 A 280
- CC-VRW 125 A 180
- CC-VRW 125 A 100
- CC-PNER W 125 SiC F

po 1 komad:

- Univerzalna polirna pasta
- COMBICLICK® filc diskovi CC-FR 125
- COMBICLICK® potporni tanjir
- CC-GT 115-125 M14

Oznaka	EAN 4007220	
CC-SET 115 M14	955345	1
CC-SET 125 M14	955369	1

Širok program fiber diskova obuhvata optimalni alat za svaki zadatak obrade, od grubog do finog brušenja. PFERD nudi fiber diskove sa različitim

- granulacijama,
- brusnim sredstvima i
- dimenzijama.

PFERD fiber diskovi proizvedeni su po ISO 16057 u obliku A1 izvedba F pod nazivom „vulkanski fiber diskovi“.

Prednosti:

- Dug vijek trajanja
- Ravnomjerna brusna slika
- Veoma visok učinak pri skidanju materijala
- Visoka fleksibilnost
- Veoma dobro prijanjanje zrna

Primjeri primjene:

- Obrada varnih šavova
- Skidanje srhova sa čeličnih elemenata
- Grubi poslovi brušenja
- Fino brušenje elemenata od plemenitog čelika (INOX)
- Uklanjanje sloja koji se stvorio tokom valjanja i lijevanja

Preporuke za primjenu:

- Fiber diskovi se koriste sa potpornim tanjirima po ISO 15636 na kutnim brusilicama koje su uobičajene u prodaji.
- Upotrebom ulja za brušenje u odgovarajućoj izvedbi za različite materijale je moguće znatno povećati vijek trajanja i brusni učinak alata od brusnog sredstva na podlozi. Opširne informacije i podatke o narudžbi ulja za brušenje možete naći na strani 120.

Sigurnosne napomene:

- Maksimalno dozvoljena obodna brzina iznosi 80 m/s
- Navedeni maksimalno dozvoljeni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikada ne smije biti prekoračen



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi masku protiv prašine!



= Nositi zaštitu za sluh!



= Koristiti samo sa potpornim tanjire!



= Molimo obratiti pažnju na sigurnosne preporuke!



= Nije dopušteno za mokro brušenje!

Napomena za narudžbu:

Molimo Vas da potporni tanjir naručite odvojeno. Opširne informacije i podatke o narudžbi potpornih tanjira možete naći na stranici 20.



Uputa za narudžbu:

Kod narudžbe molimo navesti EAN ili kompletan naziv. Molimo dopuniti naziv željenom veličinom zrna.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220696354
FS 115-22 A-COOL 60

Objašnjenje primjera narudžbe:

FS = Fiber diskovi
115 = Vanjski ø D [mm]
22 = ø rupe H [mm]
A = Brusno sredstvo
COOL = Vrsta veziva
60 = Veličina zrna

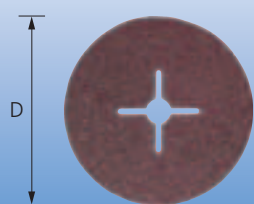
Brzi put do optimalnog alata

Grupe materijala ▼			Brusna sredstva ►	Korund A	Korund A-COOL	Zirkon Z	Zirkon Z-COOL	Keramika CO	Keramika CO-COOL
Čelik, čelični gus	Nestvrdnuti, nekaljeni čelici	Građ. čelici, ugljeni čelici, alatni čelici, nelegirani čelici, čelični gus		●		○		●	
	Stvrdnuti, kaljeni čelici	Alatni čelici, kaljeni čelici, legirani čelici, čelični gus		○		●		●	
Plemeniti čelik (INOX)	Čelici otporni na hrđu i kiselinu	Austenitni i feritni plemeniti čelici			●	○	●		●
Neželjezni metali	Mekani neželjezni metali, obojeni metali	Mekane aluminijske legure		○	●		○		○
		Mesing, bakar, cink		●		○		○	
	Tvrdi neželjezni metali	Tvrde aluminijske legure		●		○		○	
		Bronza, titanij				○	●	○	●
	Materijali otporni na visoke temperature	Legure na bazi nikla i kobalta				○	●	○	●
Lijeivano željezo	Sivo lijevano željezo, bijelo lijevano željezo	Lijeivano željezo sa lamelnim grafitom EN-GJL (GG), sa kuglastim grafitom/nodularni liv EN-GJS (GGG) bijeli temperni gus EN-GJMW (GTW), crni temperni gus EN-GJMB (GTS)		●		○		●	
Umjetni materijali, drugi materijali		Umjetni materijali ojačani vlaknima, termoplastični umjetni materijali, drvo, iverica, lak		●					

● = veoma pogodno

○ = pogodno

Fiber diskovi Izvedba korund A



Za univerzalne zadatke brušenja, od grubog do finog brušenja, u industriji i zanatu.

Brusno sredstvo: Korund A

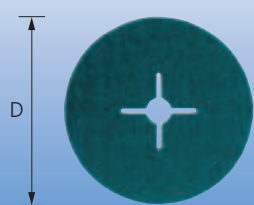
Primjer narudžbe:
EAN 4007220**165089**

FS 180-22 A **60**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna								D x H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	16	24	36	50	60	80	100	120			
	EAN 4007220										
FS 115-22 A	164914	164952	165003	500910	165058	165102	165157	500934	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 A	164921	164969	165010	696286	165065	165119	165164	500941	125 x 22	12.200	25
FS 150-22 A	-	-	165027	-	165072	165126	-	-	150 x 22	10.200	25
FS 180-22 A	164945	164983	165034	696323	165089	165133	165188	165201	180 x 22	8.500	25

Fiber diskovi Izvedba cirkonski korund Z



Za grube zadatke brušenja sa visokim učinkom rastvaranja i dobrim vijekom trajanja.

Brusno sredstvo visokog učinka cirkonski korund, ostvaruje najbolji učinak brušenja na kutnim brusilicama visoke snage, uz povišeni kontaktni pritisak.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z

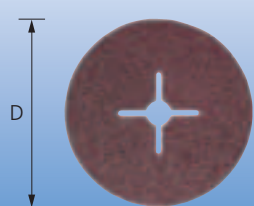
Primjer narudžbe:
EAN 4007220**216699**

FS 180-22 Z **60**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna							D x H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	24	36	50	60	80	100	120			
	EAN 4007220									
FS 115-22 Z	216569	216576	216583	216590	216606	696606	696613	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 Z	216613	216620	216637	216644	216651	696620	696637	125 x 22	12.200	25
FS 180-22 Z	216668	216675	216682	216699	216705	696644	696651	180 x 22	8.500	25

Fiber diskovi Izvedba keramičko zrno CO



Za agresivno brušenje sa najvišim učinkom skidanja materijala i dobrim vijekom trajanja.

Keramičko zrno je posebno namijenjeno obradi tvrdih materijala i slojeva. Prije svega je namijenjeno za upotrebu na kutnim brusilicama visoke snage.

Brusno sredstvo: Keramičko zrno CO

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**617533**

FS 180-22 CO **60**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna						D x H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
FS 115-22 CO	617434	617441	696781	617458	617465	696804	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 CO	617472	617489	696811	617496	617502	696835	125 x 22	12.200	25
FS 180-22 CO	617519	617526	696842	617533	617540	696866	180 x 22	8.500	25

Za univerzalne zadatke brušenja, od finog do najfinijeg, na slabo toplinski vodljivim materijalima.

Brusno-aktivni dodaci u prevlaci donose jasno vidljivo poboljšanje pri skidanju materijala, sprječavaju zapunjavanje i postižu hladnije brušenje.

Brusno sredstvo: Korund A-COOL

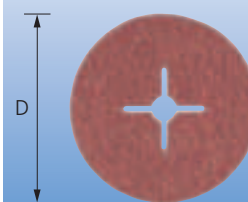
Primjer narudžbe:

EAN 4007220**696354**

FS 115-22 A-COOL **60**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Fiber diskovi Izvedba korund A-COOL



Oznaka	Veličina zrna								D x H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	50	60	80	100	120	150	180	220			
	EAN 4007220										
FS 115-22 A-COOL	696347	696354	696361	696378	696385	696392	696408	696415	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 A-COOL	696422	696439	696446	696453	696460	696477	696484	696491	125 x 22	12.200	25
FS 180-22 A-COOL	696507	696514	696521	696538	696552	696583	696569	696590	180 x 22	8.500	25

Za grube zadatke brušenja sa visokim učinkom rastvaranja pri hladnom brušenju.

Brusno sredstvo visokog učinka cirkonski korund ostvaruje najbolji brusni učinak na kutnim brusilicama visoke snage, uz povećani kontaktni pritisak.

Brusno-aktivni dodaci u prevlaci donose jasno uočljivo poboljšanje pri skidanju materijala, sprječavaju začepljavanje i postižu hladnije brušenje.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z-COOL

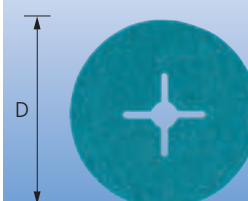
Primjer narudžbe:

EAN 4007220**696682**

FS 115-22 Z-COOL **60**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Fiber diskovi Izvedba cirkonski korund Z-COOL



Oznaka	Veličina zrna				D x H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	36	50	60	80			
	EAN 4007220						
FS 115-22 Z-COOL	696668	696675	696682	696699	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 Z-COOL	696705	696712	696729	696736	125 x 22	12.200	25

Za agresivno brušenje uz najviši učinak skidanja materijala na tvrdim slabo toplinski vodljivim materijalima.

Brusno-aktivni dodaci u prevlaci donose jasno uočljivo poboljšanje pri skidanju materijala, sprječavaju začepljavanje i postižu hladnije brušenje.

Brusno sredstvo: Keramičko zrno CO-COOL

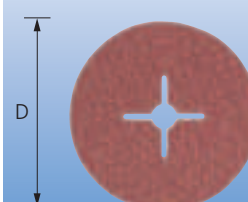
Primjer narudžbe:

EAN 4007220**697054**

FS 180-22 CO-COOL **60**

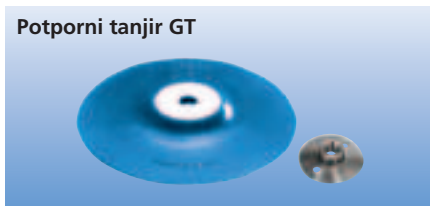
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Fiber diskovi Izvedba keramičko zrno CO-COOL



Oznaka	Veličina zrna							D x H [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	24	36	50	60	80	100	120			
	EAN 4007220									
FS 115-22 CO-COOL	696880	696897	696903	696910	696927	696934	696941	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 CO-COOL	696958	696965	696972	696989	696996	697009	697016	125 x 22	12.200	25
FS 180-22 CO-COOL	697023	697030	697047	697054	697061	697078	697085	180 x 22	8.500	25

Potporni tanjir GT



Potporni tanjiri za korištenje fiber diskova na kutnim brusilicama koje su uobičajene u prodaji.

Odgovaraju ISO 15636.

Sigurnosne upute:

- Maksimalno dozvoljena obodna brzina iznosi 80 m/s

Napomena za narudžbu:

Odgovarajuća zatezna matica se također isporučuje.

Oznaka	EAN 4007220	Navoj	Odgovarajuće za ø alata [mm]	Odgovarajuće za tipove mašina	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
GT 115 MF M10	668047	M10	115	Kutna brusilica 115, prihvat M10	13.300	1
GT 115 MF M14	668054	M14	115	Kutna brusilica 115, prihvat M14	13.300	1
GT 125 MF M14	668061	M14	125	Kutna brusilica 125, prihvat M14	12.200	1
GT 150 MF M14	668078	M14	150	Kutna brusilica 150, prihvat M14	10.200	1
GT 180 MF M14	668085	M14	180	Kutna brusilica 180, prihvat M14	8.500	1

Potporni tanjir visoke performanse za fiber diskove



Potporni tanjiri visoke performanse za korištenje fiber diskova na kutnim brusilicama koje su uobičajene u prodaji.

Prednosti:

- Dug vijek trajanja zbog umjetnog materijala ojačan staklenim vlaknima koji je otporan na klizanje.
- Posebno hladno brušenje zbog radialno postavljenih rashladnih rebara.
- Visok učinak fiber diska pri skidanju materijala zbog stabilne, krute izvedbe.

Sigurnosne upute:

- Maksimalno dozvoljena obodna brzina iznosi 80 m/s

Napomena za narudžbu:

Odgovarajuća zatezna matica se također isporučuje.

Oznaka	EAN 4007220	Navoj	Odgovarajuće za ø alata [mm]	Odgovarajuće za tipove mašina	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
H-GT 115 MF M14	668115	M14	115	Kutna brusilica 115, prihvat M14	13.300	1
H-GT 125 MF M14	668122	M14	125	Kutna brusilica 125, prihvat M14	12.200	1
H-GT 180 MF M14	668139	M14	180	Kutna brusilica 180, prihvat M14	8.500	1

Montažne matice za potporne tanjire GT



Pribor za potporne tanjire izvedbe GT.

Prednosti:

- Odgovarajući razmaci između rupa za ključeve za okrugle matice koji su uobičajeni na tržištu.
- Ekonomična zamjena za izgubljene matice.

Oznaka	EAN 4007220	Navoj	Odgovarajuće za tipove mašina	
FL-GT 115 M10	668146	M10	Kutna brusilica 115, prihvat M10	1
FL-GT 80-115 M14	668153	M14	Kutna brusilica 80–115, prihvat M14	1
FL-GT 125 M14	668160	M14	Kutna brusilica 125, prihvat M14	1
FL-GT 150-230 M14	668177	M14	Kutna brusilica 150–230, prihvat M14	1

Čičak diskovi odgovaraju za brušenje većih površina.

Fleksibilni sistem čičak diskova i držača čičak diskova također omogućava primjenu na konturama.

Sa držačem za čičak diskove se čičak diskovi mogu koristiti na kutnim brusilicama sa podesivim brojem okretaja koje su uobičajene u prodaji ili sporohodnim kutnim brusilicama sa prijemom M14.

Prednosti:

- Brza zamjena alata pomoću čičak sistema
- Univerzalno odgovara za skoro sve materijale.
- Visoka fleksibilnost i dobro prilagođavanje konturama

Preporuke za primjenu:

- Najbolji rezultati brušenja se postižu sa kutnim brusilicama sa podesivim brojem okretaja.

Uputa za narudžbu:

Molimo Vas da držač za čičak diskove naručite odvojeno.

Brusno sredstvo: Korund A

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**294321**

KR 115 A **120**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Sigurnosne napomene:

- Maksimalno dozvoljena obodna brzina iznosi 32 m/s.
- Navedeni maksimalno dozvoljeni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikada ne smije biti prekoračen
- Čičak diskove centrično postaviti na držaču



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi masku protiv prašine!



= Nositi zaštitu za sluh!



= Koristiti samo sa potpornim tanjire!



= Molimo obratiti pažnju na sigurnosne napomene!



= Nije dopušteno za mokro brušenje!



Objašnjenje primjera narudžbe:

KR = Čičak diskovi

115 = Vanjski $\varnothing D_1$ [mm]

A = Brusno sredstvo

120 = Veličina zrna

Čičak diskovi



Oznaka	Veličina zrna						D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	40	60	80	120	150	180				
	EAN 4007220									
KR 115 A	294291	294307	294314	294321	294338	294345	115	5.000	5.300	50
KR 125 A	294352	294369	294376	294383	294390	294406	125	4.600	4.850	50

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**294413**

KRH 115 M14

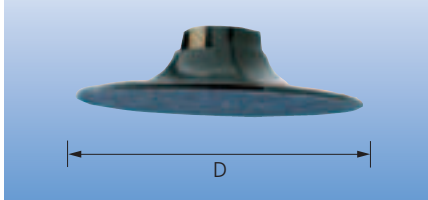
Objašnjenje primjera narudžbe:

KRH = Ddržač čičak diskova

115 = $\varnothing D$ [mm]

M14 = Navoj

Držač čičak diskova



Oznaka	EAN 4007220	D [mm]	Navoj	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
KRH 115 M14	294413	115	M14	5.300	1
KRH 125 M14	294420	125	M14	4.850	1

COMBIDISC® program obuhvata veliki izbor brusnih alata za obradu površina. Od grubog rastvaranja preko strukuriranja površine do poliranja do visokog sjaja pri čeonom brušenju – program i za komplikovane zadatke obrade nudi optimalni alat.

Prednosti:

- Jednostavno rukovanje
- Brza zamjena alata
- Bez lijepljenja, bez pomjeranja
- Ne skida se zbog vrućine
- Bezvibracijski hod
- Alat uvijek naliježe centrično

Primjeri primjene:

- Proizvodnja alata i kalupa, modela
- Mašingradnja, proizvodnja automobila
- Vazduhoplovna i astronautička industrija
- Konstr. i popravak pogonskih mehanizama
- Proizvodnja spremnika i aparata (npr. za prehrambenu i hemijsku industriju)
- Čišćenje gusa sa malih dijelova

Preporuke za primjenu:

- Koristiti ulje za brušenje koje je odgovarajuće za materijal kako bi se brusni učinak i vijek trajanja alata znatno povećao. Opširne informacije i podatke o narudžbi ulja za brušenje možete naći na stranici 120.



Uputa za narudžbu:

Kod narudžbe molimo navesti EAN ili kompletan naziv. Molimo dopuniti naziv željenom veličinom zrna.

Primjer narudžbe:
EAN 4007220266175
CD 38 A 180

Objašnjenje primjera narudžbe:
CD = COMBIDISC® brusni listovi
38 = Vanjski $\varnothing D_1$ [mm]
A = Brusno sredstvo
180 = Veličina zrna



Sigurnosne napomene:

- Maksimalno dozvoljena obodna brzina iznosi 50 m/s.
- Navedeni maksimalno dozvoljeni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikada ne smije biti prekoračen



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi zaštitu za sluh!



= Nositi rukavice!



= Molimo obratiti pažnju na sigurnosne napomene!

PFERD nudi dva alternativna montažna sistema:

Sistem CD



Na strani alata: Šarafni spoj sa unutrašnjim navojem (metal) Također odgovara za sisteme koji se koriste na tržištu: PSG, Power Lock tip II „turn on“, SocAtt, Turn-On

Sistem CDR



Na strani alata: Šarafni spoj sa vanjskim navojem (umjetni materijal) Također odgovara za sisteme koji se koriste na tržištu: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock tip III, Fastlock sistem B, Roll-On



PFERDERGONOMICS® preporučuje COMBICLICK® kao inovativno alatno rješenje kako bi se pri korištenju trajno smanjio razvoj vibracija, buke i prašine i poboljšala udobnost pri radu.



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



PFERDVIDEO

Dalje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com

Rezne brzine

U dijagramu su rezne brzine prikazane pomoću plavih dijagonala. Vertikala koja odgovara promjeru alata pogađa navedenu reznu brzinu (dijagonala). Odatle se vodoravno na lijevom rubu očitava broj okretaja za COMBIDISC® alate i mašine u min^{-1}

Primjer:

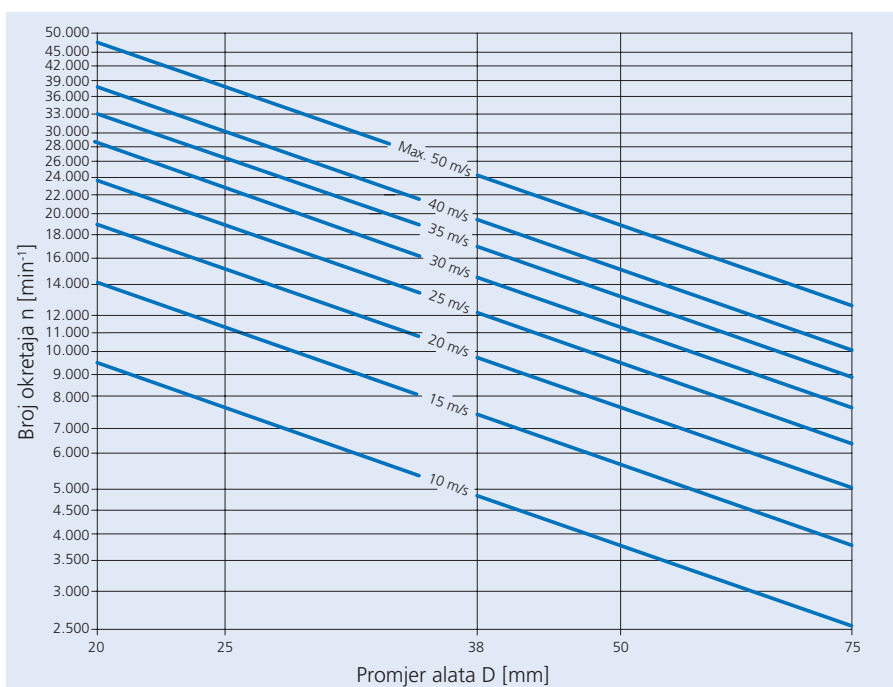
CD 50 A-COOL 60

Zadatak obrade:

Brušenje plementnog čelika (INOX)

Rezna brzina: 20–25 m/s

Broj okretaja: 7.600–9.600 min^{-1}



Brzi put do optimalnog alata

Zadatak obrade	Preporučena rezna brzina [m/s]								Preporučeni alati
	5	10	15	20	25	30	35	40	
Brušenje čelika i čeličnog lijeva				20–35 m/s					Brusni listovi A, A-FLEX, A-PLUS, A-FORTE, Z
Brušenje plementnog čelika (INOX)				20–25 m/s					Brusni listovi A-COOL, CO-COOL, TX diskovi
Grubo brušenje čelika i čeličnog lijeva				25–40 m/s					Mini-POLIFAN®, male fiber brusni diskovi, brusni listovi Z
Brušenje materijala koji su otporni na visoke temperature (legure na bazi nikla i kobalta)		10–20 m/s							Brusni listovi SiC, Z i CO-COOL
Brušenje tvrdih neželjeznih metala, titanija, bronz, tvrdih aluminijskih legura		15–35 m/s							Brusni listovi SiC, A-COOL, TX-ronde, CO-COOL
Brušenje mekih neželjeznih metala, mesing, bakar, aluminijske legure				25–40 m/s					Brusni listovi A, A-FLEX, A-PLUS, A-FORTE, A-COOL, TX diskovi
Brušenje tvrdog metala, obloga od tvrdog materijala, obloga, stakla, GFK, CFK		10–20 m/s							Dijamantni brusni listovi
Čišćenje, strukturiranje		10–25 m/s							Flis i POLICLEAN® diskovi, četke
Poliranje	5–10 m/s								Filc ronde

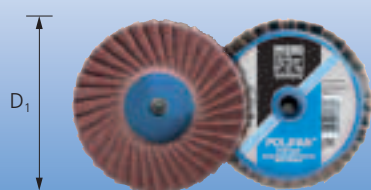


COMBIDISC® brusni alati

COMBIDISC® brusni alati CD, CDR



COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® Korund A



Za univerzalne, grube zadatke brušenja uz dobar učinak rastvaranja.

Idealno za završno brušenje varnih šavova na teško pristupačnim mjestima.
Duži vijek trajanja i veći učinak skidanja materijala u odnosu na brusne listove.

Brusno sredstvo: Korund A

Napomena za narudžbu:

Alternativni držači alata za:
CD PFF 50 – COMBIDISC® držač brusnih listova
SBH 20–50

CD PFF 75 – COMBIDISC® držač brusnih listova
SBH 75

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**617359**

CD PFF 50 A **40**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



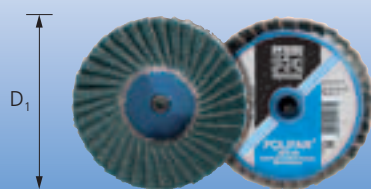
Oznaka	Veličina zrna				D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

Sistem CD



CD PFF 50 A	617359	617366	617373	617380	50	12.000–14.000	BO PFF 50	10
CD PFF 75 A	617397	617403	617410	617625	75	8.000–10.000	BO PFF 75	10

COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® Cirkonski korund Z



Za grube zadatke brušenja uz visoki učinak rastvaranja i dobar vijek trajanja.

Brusno sredstvo visokog učinka cirkonski korund ostvaruje najbolji učinak brušenju pri povećanom kontaktnom pritisku.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z

Napomena za narudžbu:

Alternativni držači alata za:
CD PFF 50 – COMBIDISC® držač brusnih listova
SBH 20–50

CD PFF 75 – COMBIDISC® držač brusnih listova
SBH 75

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**592717**
CD PFF 50 Z **40**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



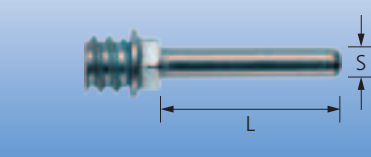
Oznaka	Veličina zrna				D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

Sistem CD



CD PFF 50 Z	592717	592724	592731	592748	50	12.000–14.000	BO PFF 50	10
CD PFF 75 Z	592755	592762	592779	592786	75	8.000–10.000	BO PFF 75	10

Držač alata za COMBIDISC®-Mini-POLIFAN®



Odgovarajući držači alata za COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® i COMBIDISC® četku.



Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Odgovarajući alat	
BO PFF 50	593196	6 x 40	CD PFF 50	1
BO PFF 75	593202	6 x 40	CD PFF 75	1

Za univerzalnu primjenu na metalima i drugim materijalima.

Brusno sredstvo: Korund A

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**266175**

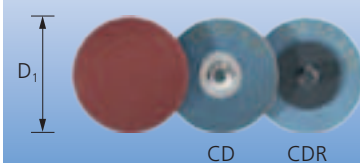
CD 38 A **180**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC® brusni listovi
Korund A



Oznaka	Veličina zrna						D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	36	60	80	120	180	320			
	EAN 4007220								

Sistem CD



CD 20 A	-	265864	266007	266038	266052	266069	20	20.000–35.000	100
CD 25 A	-	355718	355725	355732	266083	266151	25	15.000–26.000	100
CD 38 A	355749	355756	355763	355770	266175	266199	38	10.000–16.000	100
CD 50 A	355787	355794	355800	355817	266212	266281	50	8.000–13.000	100
CD 75 A	355824	355831	355848	355855	266328	266359	75	5.000–9.000	50

Sistem CDR



CDR 20 A	-	778036	778043	778050	778074	778081	20	20.000–35.000	100
CDR 25 A	-	778098	778104	778111	778128	778135	25	15.000–26.000	100
CDR 38 A	596456	596463	596470	597255	597262	596500	38	10.000–16.000	100
CDR 50 A	596517	596524	596531	596548	596555	596562	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	596586	596593	596609	596616	596623	596630	75	5.000–9.000	50

Odgovarajuće za univerzalno korištenje na svim metalima i drugim materijalima.

Veći učinak skidanja materijala zbog stabilnijeg nosivog materijala. Prije svega za korištenje kod brušenja ivica, s obzirom da je veoma otporan na paranje.

Brusno sredstvo: Korund A-PLUS

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**593653**

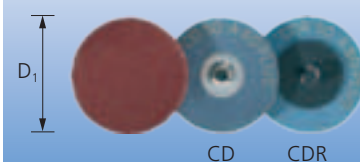
CD 50 A **120 PLUS**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC® brusni listovi
Korund A-PLUS



Oznaka	Veličina zrna				D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	36 PLUS	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS			
	EAN 4007220						

Sistem CD



CD 50 A	593608	593615	593622	593653	50	8.000–13.000	100
CD 75 A	593660	593677	593684	593691	75	5.000–9.000	50

Sistem CDR



CDR 50 A	778302	778319	778326	778333	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	778340	778357	778364	778371	75	5.000–9.000	50

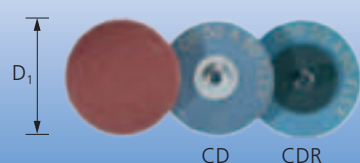


COMBIDISC® brusni alati

COMBIDISC® brusni alati CD, CDR



COMBIDISC® brusni listovi Korund A-FLEX



Posebno fleksibilni brusni listovi izvedbe korund A-FLEX, posebno odgovarajuće za obradu kontura i konkavnih površina.

Za neprimjetne prelaze na brusnoj slici na metalima. Ovi alati se koriste u konstrukciji alata i kalupa.

Brusno sredstvo: Korund A-FLEX

Preporuke za primjenu:

- Koristiti sa mekanim držačima brusnih listova u cilju podržavanja fleksibilnosti brusnih listova.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220638897

CD 50 A 120 FLEX

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna			D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	60 FLEX	80 FLEX	120 FLEX			
	EAN 4007220					

Sistem CD



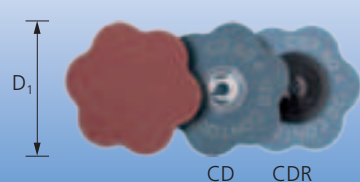
CD 38 A	638842	638859	638866	38	10.000–16.000	100
CD 50 A	638873	638880	638897	50	8.000–13.000	100
CD 75 A	638903	638910	638927	75	5.000–9.000	50

Sistem CDR



CDR 38 A	778166	778159	778173	38	10.000–16.000	100
CDR 50 A	778180	778210	778227	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	778241	778272	778296	75	5.000–9.000	50

COMBIDISC® brusni listovi Korund A-CONTOUR



Zbog svoje vanjske konture veoma fleksibilni i prilagodljivi.
Sprječava se "urezivanje" u izradak.

Brusno sredstvo: Korund A

Primjer narudžbe:

EAN 4007220898819

CD 60 A 80 CONTOUR

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna				D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	60 CONTOUR	80 CONTOUR	120 CONTOUR	180 CONTOUR			
	EAN 4007220						

Sistem CD



CD 60 A	898802	898819	898826	-	60	7.500–11.000	50
---------	--------	--------	--------	---	----	--------------	----

Sistem CDR



CDR 60 A	898840	898857	898864	-	60	7.500–11.000	50
----------	--------	--------	--------	---	----	--------------	----



Za univerzalno korištenje na metalima uz dobar brusni učinak i dug vijek trajanja

Brusno sredstvo: Korund A-FORTE

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**266144**

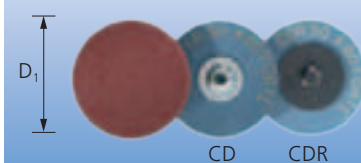
CD 50 A **80 FORTE**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC® brusni listovi
Korund A-FORTE



Oznaka	Veličina zrna				D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	36 FORTE	60 FORTE	80 FORTE	120 FORTE			
	EAN 4007220						

Sistem CD



CD 25 A	-	265833	266021	266045	25	15.000–26.000	100
CD 38 A	266076	266090	266106	266113	38	10.000–16.000	100
CD 50 A	266120	266137	266144	266168	50	8.000–13.000	100
CD 75 A	266182	266205	266229	266250	75	5.000–9.000	50

Sistem CDR



CDR 25 A	-	778388	778395	778401	25	15.000–26.000	100
CDR 38 A	596647	596661	596678	596685	38	10.000–16.000	100
CDR 50 A	596692	596708	596715	596722	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	596739	596746	596753	596760	75	5.000–9.000	50

Odgovarajući za primjenu na teško rastvorivim materijalima kao što su plemeniti čelik (INOX), Hastelloy®, Inconel® (legure na bazi nikla).

Brusno aktivni dodaci u prevlaci donose vidljivo poboljšanje pri skidanju materijala, sprječavaju zapunjavanje i postižu hladnije brušenje.

Brusno sredstvo: Korund A-COOL

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**266458**

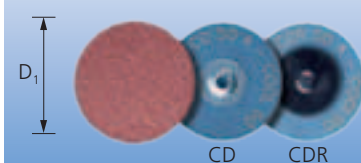
CD 75 A-COOL **60**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC® brusni listovi
Korund A-COOL



Oznaka	Veličina zrna			D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	36	60	80			
	EAN 4007220					

Sistem CD



CD 50 A-COOL	265840	266427	266434	50	8.000–13.000	100
CD 75 A-COOL	266441	266458	266465	75	5.000–9.000	50

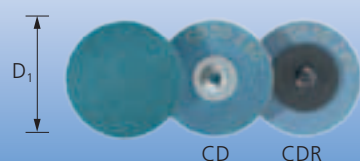
Sistem CDR



CDR 50 A-COOL	596777	596784	596791	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A-COOL	596807	596814	596821	75	5.000–9.000	50



COMBIDISC® brusni listovi Cirkonski korund Z



Odgovarajući za obradu svih tvrdih čelika.

Posebno dobri učinci rastvaranja pri grubom brušenju sa zrnom 36 i 60.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z

Preporuke za primjenu:

- Koristiti sa tvrdim ili srednje-tvrdim COMBIDISC® držačima brusnih listova.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**265857**

CD 50 Z **36**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna			D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	36	60	80			
	EAN 4007220					

Sistem CD



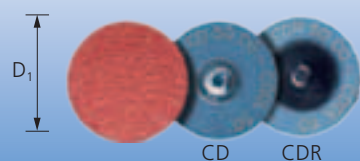
CD 38 Z	778418	778425	778432	38	5.000–16.000	100
CD 50 Z	265857	266472	266519	50	3.800–13.000	100
CD 75 Z	266526	266533	266540	75	2.500–9.000	50

Sistem CDR



CDR 38 Z	778449	778456	778463	38	5.000–16.000	100
CDR 50 Z	596838	596845	596852	50	3.800–13.000	100
CDR 75 Z	596869	596876	596883	75	2.500–9.000	50

COMBIDISC® brusni listovi Keramičko zrno CO-COOL



Za obradu nelegiranih i legiranih čelika, lijevanog željeza, plemenitog čelika (INOX), titana, legura na bazi nikla i tvrdih materijala.

Konstantno maksimalan učinak zbog samooštrećeg keramičkog zrna.

Brusno-aktivni dodaci u prevlaci donose znatno poboljšanje pri skidanju materijala, sprječavaju zapunjavanje i postižu hladnije brušenje.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**617922**

CD 50 CO-COOL **24**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna					D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	24	36	60	80	120			
	EAN 4007220							

Sistem CD

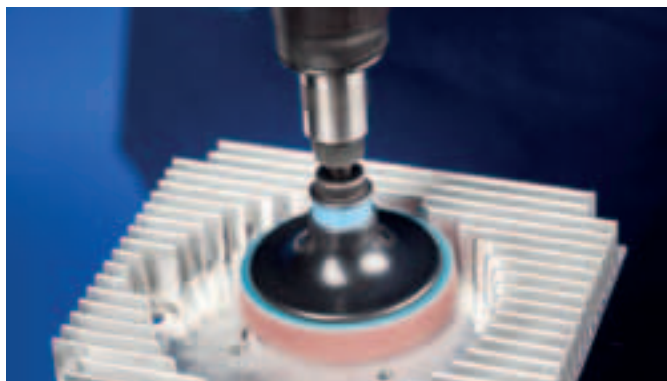


CD 38 CO-COOL	770672	770689	770696	770702	770719	38	5.000–16.000	100
CD 50 CO-COOL	617922	617298	617304	617311	771365	50	3.800–13.000	100
CD 75 CO-COOL	617939	617328	617335	617342	771372	75	2.500–9.000	50

Sistem CDR



CDR 38 CO-COOL	778593	778609	778616	778623	778630	38	5.000–16.000	100
CDR 50 CO-COOL	778661	778678	778685	778692	778708	50	3.800–13.000	100
CDR 75 CO-COOL	778715	778722	778739	778746	778753	75	2.500–9.000	50



Odlično odgovaraju za brušenje površina i ivica. Poledina fiber diska ojačava brusni list i poboljšava skidanje materijala.

Odgovarajući za agresivno brušenje sa najvišim učinkom skidanja materijala na tvrdim, slabo toplinski vodljivim materijalima, kao što su plemeniti čelik (INOX), Hastelloy®, Inconel®, titan i aluminijevski lijev.

Brusno-aktivni dodaci u prevlaci donose znatno poboljšanje pri skidanju materijala, sprječavaju zapunjavanje i postižu hladnije brušenje.

Brusno sredstvo: Keramičko zrno CO-COOL

Primjer narudžbe:

EAN 4007220778876

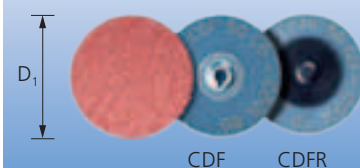
CD 50 CO-COOL 36

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC® mali fiber diskovi Keramičko zrno CO-COOL



Oznaka	Veličina zrna				D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	36	50	80	120			
	EAN 4007220						

Sistem CD



CDF 50 CO-COOL	778876	778883	778890	779156	50	3.800–13.000	100
CDF 75 CO-COOL	779163	779170	779187	779194	75	2.500–9.000	50

Sistem CDR



CDR 50 CO-COOL	779200	779217	779224	779231	50	3.800–13.000	100
CDR 75 CO-COOL	779255	779262	779279	779286	75	2.500–9.000	50

Izvedba silicij-karbida SiC pogodna je za obradu aluminija, bakra, bronz, titana, visokolegiranih čelika i umjetnih materijala ojačanih staklenim vlaknima.

Preporučuje se posebno za primjenu na titanskim legurama.

Odlično odgovara za korištenje u avio-industriju, kada je za obradu npr. pogonskih elemenata dozvoljen jedino SiC.

Brusna sredstva: Silicij-karbid SiC

Primjer narudžbe:

EAN 4007220441176

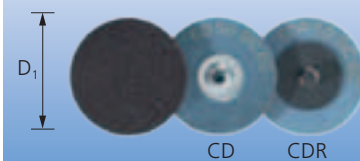
CD 50 SiC 36

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC® brusni listovi Silicij-karbid SiC



Oznaka	Veličina zrna					D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	36	60	80	120	240			
	EAN 4007220							

Sistem CD



CD 50 SiC	441176	441183	441190	441206	441213	50	3.800–13.000	100
CD 75 SiC	441220	441237	441244	441251	441268	75	2.500–9.000	50

Sistem CDR



CDR 50 SiC	778470	778487	778494	778500	778517	50	3.800–13.000	100
CDR 75 SiC	778524	778548	778555	778562	778579	75	2.500–9.000	50

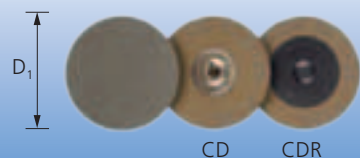


COMBIDISC® brusni alati

COMBIDISC® brusni alati CD, CDR



COMBIDISC® dijamantni brusni listovi



Odlično odgovaraju za obradu premaza koji štite od habanja i omotača od wolfram-karbida, hrom-karbida, titan-karbida itd.

Posebno se preporučuju za obradu materijala iz oblasti konstrukcije pogonskih mehanizama npr. Hastelloy®, Inconel® i titan/titanske legure.

Također veoma pogodno za obradu ekstremno tvrdih materijala kao što su tvrdi metal, staklo, keramika, emajl, kamen i GFK/CFK.

Brusno sredstvo: Dijamant

D 251 = P 60
D 126 = P 120
D 76 = P 220
(P = Veličina zrna po ISO 6344)

Preporuke za primjenu:

- Dijamantni brusni listovi postižu najbolji učinak pri reznjoj brzini od 10–20 m/s
- Koristiti sa tvrdim ili polutvrdim COMBIDISC® držačima brusnih listova

Napomena za narudžbu:

Veličine zrna su navedene u μm . Opširne informacije i podatke o narudžbi brusnih alata sa dijamantom možete naći u katalogu 205.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220750377

CD DIA 50 D 126

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna [μm]			D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	251	126	76			
	EAN 4007220					

Sistem CD



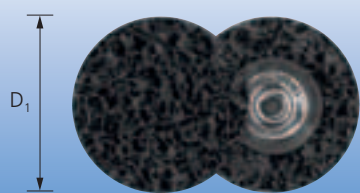
CD DIA 25 D	750292	750315	750322	25	7.500–15.000	10
CD DIA 38 D	750339	750346	750353	38	5.000–10.000	10
CD DIA 50 D	750360	750377	750384	50	3.800–7.500	10
CD DIA 75 D	750391	750407	750414	75	2.500–5.000	10

Sistem CDR



CDR DIA 25 D	750421	750438	750445	25	7.500–15.000	10
CDR DIA 38 D	750452	750469	750476	38	5.000–10.000	10
CDR DIA 50 D	750483	750490	750506	50	3.800–7.500	10
CDR DIA 75 D	750513	750520	750537	75	2.500–5.000	10

COMBIDISC®-POLICLEAN® diskovi



Odgovarajući za grube poslove čišćenja, skidanje laka, ogorine, temperaturnih boja, hrđe i ostataka ljepljiva pri čeonom brušenju.

Preporuke za primjenu:

- Koristiti sa tvrdim ili srednje-tvrdim COMBIDISC® držačima brusnih listova

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	EAN 4007220	D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
--------	----------------	------------------------	---	--

Sistem CD



CD 50 PCLR	471500	50	5.500–8.000	10
CD 75 PCLR	471517	75	3.800–5.000	10

Univerzalno odgovarajući za obradu površine metala npr. skidanje tragova prethodnog brušenja, uklanjanje oksidacije i za lagane radove skidanja srhova.

Stepen tvrdoće držača određuje fleksibilnost diska pri brušenju površina.

Brusno sredstvo: Korund A

Isporučive veličine zrna:

100 G (grubo) = žuto-smeđa
180 M (srednje) = crveno-smeđa
240 F (sitno) = plava

Preporuke za primjenu:

■ Kod brušenja se dodavanjem ulja ili vode može postići još finija površina, hladnije brušenje i duži vijek trajanja

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**266571**

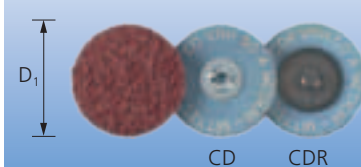
CD VRH 25 A **240 F**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC® flis diskovi tvrda izvedba



Oznaka	Veličina zrna			D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	100 G	180 m	240 F			
	EAN 4007220					

Sistem CD



CD VRH 20 A	-	-	265871	20	14.000–19.000	50
CD VRH 25 A	268865	266564	266571	25	11.000–15.000	50
CD VRH 38 A	266588	266595	268872	38	7.000–10.000	50
CD VRH 50 A	266618	266625	266632	50	5.500–7.500	50
CD VRH 75 A	266649	266656	266663	75	3.800–5.000	25

Sistem CDR



CDR VRH 38 A	596906	596913	596920	38	7.000–10.000	50
CDR VRH 50 A	596937	596944	596951	50	5.500–7.500	50
CDR VRH 75 A	596968	596975	597354	75	3.800–5.000	25

Pogodno za najfinije brušenje površina i kontura i radove čišćenja na metalima i lakovima. Veoma otvorena struktura.

Brusno sredstvo: Korund A

Isporučive veličine zrna:

100 = srednje
180 = sitno
280 = veoma sitno

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**266687**

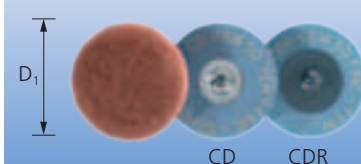
CD VRW 50 A **180**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC® flis diskovi mekana izvedba



Preporuke za primjenu:

■ Kod brušenja se dodavanjem ulja ili vode može postići još finija površina, hladnije brušenje i duži vijek trajanja

Oznaka	Veličina zrna			D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	100	180	280			
	EAN 4007220					

Sistem CD



CD VRW 50 A	266670	266687	266694	50	5.500–7.500	50
CD VRW 75 A	266717	266724	266731	75	3.800–5.000	25

Sistem CDR



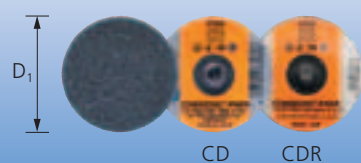
CDR VRW 50 A	596999	597002	597019	50	5.500–7.500	50
CDR VRW 75 A	597026	597033	597040	75	3.800–5.000	25

COMBIDISC® brusni alati

COMBIDISC® brusni alati CD, CDR



COMBIDISC® flis diskovi Izvedba PNER



Koriste se pri čeonom brušenju na kutnim brusilicama. Posebno su odgovarajuće za obradu malih i srednjih površina na elementima od plemenitog čelika (INOX).

Brusno sredstvo:
A = Korund
SiC = Silicij-karbid

Napomena za narudžbu:
 Različite gustoće/tvrdoće flisa su označene bojama.
 W (mekano) = siva
 MH (srednje tvrdo) = tamnoplava
 H (tvrdo) = crvena

Primjer narudžbe:

EAN 4007220832776

CD PNER-W 5006 SiC F

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna		D ₁ x T [mm]	Izvedba	Brusna sredstva	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	G (krupno)	F (sitno)						
	EAN 4007220							

Sistem CD



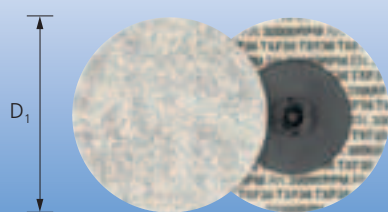
CD PNER-W 5006 A	832783	-	50 x 6	mekana	Korund	9.500	19.100	25
CD PNER-W 5006 SiC	-	832776	50 x 6	mekana	SiC	9.500	19.100	25
CD PNER-MH 5006 A	-	832806	50 x 6	srednje tvrdo	Korund	9.500	19.100	25
CD PNER-MH 5006 SiC	-	832790	50 x 6	srednje tvrdo	SiC	9.500	19.100	25
CD PNER-H 5006 A	832851	832813	50 x 6	tvrdo	Korund	9.500	19.100	25
CD PNER-W 7506 A	832868	-	75 x 6	mekana	Korund	6.400	12.500	25
CD PNER-W 7506 SiC	-	832837	75 x 6	mekana	SiC	6.400	12.500	25
CD PNER-MH 7506 A	-	832882	75 x 6	srednje tvrdo	Korund	6.400	12.500	25
CD PNER-MH 7506 SiC	-	832875	75 x 6	srednje tvrdo	SiC	6.400	12.500	25
CD PNER-H 7506 A	832905	832899	75 x 6	tvrdo	Korund	6.400	12.500	25

Sistem CDR



CDR PNER-W 5006 A	832660	-	50 x 6	mekana	Korund	9.500	19.100	25
CDR PNER-W 5006 SiC	-	832653	50 x 6	mekana	SiC	9.500	19.100	25
CDR PNER-MH 5006 A	-	832684	50 x 6	srednje tvrdo	Korund	9.500	19.100	25
CDR PNER-MH 5006 SiC	-	832677	50 x 6	srednje tvrdo	SiC	9.500	19.100	25
CDR PNER-H 5006 A	832707	832691	50 x 6	tvrdo	Korund	9.500	19.100	25
CDR PNER-W 7506 A	832721	-	75 x 6	mekana	Korund	6.400	12.500	25
CDR PNER-W 7506 SiC	-	832714	75 x 6	mekana	SiC	6.400	12.500	25
CDR PNER-MH 7506 A	-	832745	75 x 6	srednje tvrdo	Korund	6.400	12.500	25
CDR PNER-MH 7506 SiC	-	832738	75 x 6	srednje tvrdo	SiC	6.400	12.500	25
CDR PNER-H 7506 A	832769	832752	75 x 6	tvrdo	Korund	6.400	12.500	25

COMBIDISC®-TX diskovi Korund A



Za postizanje kvaliteta površina koji se nalaze između rezultata brusnih sredstva na podlozi i alata od flisa u jednom radnom postupku. Posebno odgovarajući za obradu plemenitog čelika (INOX) i aluminija.

Brusno sredstvo: Korund A

Primjer narudžbe:

EAN 4007220505731

CD 50 A 80 TX

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna				D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	36 TX	80 TX	120 TX	320 TX			
	EAN 4007220						

Sistem CD



CD 50 A	505724	505731	505748	505755	50	7.500–9.500	25
CD 75 A	505786	505793	505809	505816	75	5.000–6.500	25

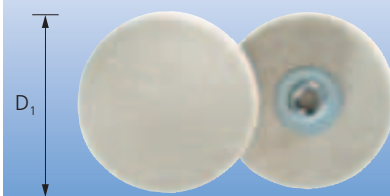


Odgovarajući za poliranje sa polirnom pastom, brusnim pastama i dijamantnim polirnim pastama u čeonom brušenju površina srednje veličine.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC® filc diskovi



Oznaka	EAN 4007220	D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
Sistem CD 				
CD FR 50	440490	50	2.000–4.000	10
CD FR 75	440506	75	1.200–2.500	10



Pogodno za skidanje mekih materijala kao što su ljepljivo, premazi za zaštitu protiv hrđe i za čišćenje kontura i ivica.

Materijal prevlake: Čelična žica

Preporuke za primjenu:

- Mogu se koristiti ili sa držačima brusnih listova SBH 50 ili sa držačima alata BO PFF 50
- COMBIDISC® četke najbolji učinak postižu pri reznjoj brzini od 10–15 m/s

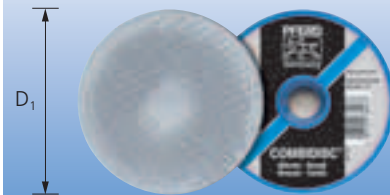
Napomena za narudžbu:

Opširne informacije i podatke o narudžbi u vezi s tehničkim četkama možete naći u katalogu 208.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC® četke

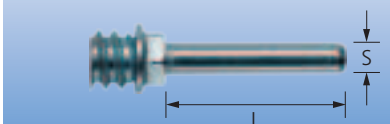


Oznaka	EAN 4007220	Mat. prevlake ø d ₆ [mm]	D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
Sistem CD 							
CD-B 50 ST 0,35	780077	0,35	50	5.000–6.000	19.100	BO PFF 50	5



Odgovarajući držač alata za COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® i COMBIDISC® četku.

Držač alata za COMBIDISC® četku



Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Odgovarajući alat	
BO PFF 50	593196	6 x 40	CD-B 50 ST 0,35	1

COMBIDISC® držač brusnih listova SBH/SBHR



Objašnjenje kratica:

S = Ø drške
L = dužina drške

Oznaka po bojama držača brusnih listova:

W (mekano) = siva
M (srednje) = plava
H (tvrdo) = crvena

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**266809**

SBH 50 **M**

Molimo nazivu dodati željenu tvrdoću.

Objašnjenje primjera narudžbe:

SBH = držač brusnog lista
50 = Ø D [mm]
M = tvrdoća



Oznaka	tvrdoća			D [mm]	S x L [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	W (mekana)	M (srednje)	H (tvrda)				
	EAN 4007220						

Sistem CD



SBH 20	-	265901	-	20	6 x 40	47.500	1
SBH 25	-	266755	-	25	6 x 40	38.000	1
SBH 38	266762	266779	266786	38	6 x 40	25.000	1
SBH 50	266793	266809	266816	50	6 x 40	19.000	1
SBH 75	266823	266830	266847	75	6 x 40	12.500	1

Sistem CDR



SBHR 20	-	776315	-	20	6 x 40	47.500	1
SBHR 25	-	776322	-	25	6 x 40	38.000	1
SBHR 38	776346	597057	776339	38	6 x 40	25.000	1
SBHR 50	776360	597064	776353	50	6 x 40	19.000	1
SBHR 75	776384	597071	776377	75	6 x 40	12.500	1



Adapter

Drška držača brusnih listova se može zamijeniti odgovarajućim adapterima. Na taj način se držač brusnih listova može direktno pričvrstiti na pogonskom vretenu alatnog pogona.

Sljedeći adapteri stoje na raspolaganju:

AF 14-1/4, (EAN 4007220**302026**)

Unutrašnji navoj M14, vanjski navoj 1/4-20 UNC. Odgovarajuće za mašine sa vretenom M14.

SPV-20 CD 1/4-20 UNC,

(EAN 4007220**333167**)

Unutrašnji navoj 1/4-20 UNC, vanjski navoj 1/4-20 UNC. Odgovarajuće za mašine sa vretenom 1/4-20 UNC npr. za PW 3/120 DH

Napomena za narudžbu:

Opširne informacije i podatke o narudžbi adaptera možete naći u katalogu 209.

COMBIDISC® brusevi za vodilice



Posebno pogodno za čišćenje i brušenje proreza. Oni se mogu koristiti za povoljno čišćenje vodilica za pričvršćivanje sjedišta (track-ovi) u putničkim avionima te za oslobađanje od korozije.

Držač alata dovodi brusni list ili flis disk u rotirajući teturavi pokret.



Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Odgovarajući alat	
STS 6	265895	6 x 40	CD 20, CD 25	1

Za upoznavanje i testiranje opsežnog sistema

COMBIDISC® set 50

Sadržaj:

po 3 COMBIDISC® brusni listovi:

- CD 50 A 60 FORTE
- CD 50 A 120 FORTE
- CD 50 A-COOL 60
- CD 50 CO-COOL 36
- CD 50 Z 60

po 3 COMBIDISC® flis diskovi:

- CD VRH 50 A 180 M
- CD VRW 50 A 100

1 komad:

- Držać brusnih listova SBH 50 M

COMBIDISC® set 75

Sadržaj:

po 3 COMBIDISC® brusni listovi:

- CD 75 A 60 FORTE
- CD 75 A 120 FORTE
- CD 75 A-COOL 60
- CD 75 CO-COOL 36
- CD 75 Z 60

po 3 COMBIDISC® flis diskovi:

- CD VRH 75 A 180 M
- CD VRW 75 A 100

1 komad:

- Držać brusnih listova SBH 75 M

COMBIDISC® setovi



Oznaka	EAN 4007220	
COMBIDISC-SET 50	265918	1
COMBIDISC-SET 75	265932	1

Set za radove grubog brušenja, finog brušenja, poliranja i čišćenja, posebno za poslove montaže i radove na gradilištu.

Električna kutna brusilica za rad s jednom rukom sa elektronskim podešavanjem broja okretaja pokriva cijeli raspon broja okretaja za COMBIDISC® alate ø 50 mm. Oblik koji dobro naliježe u ruci omogućava udoban rad i jednostavno rukovanje kompletiranog asortimana.

Opširne informacije i podatke o narudžbi pogona za alate možete naći u katalogu 209.

Sadržaj:

- Električna kutna brusilica UWER 5/200 SI sa elektronskim podešavanjem broja okretaja (9.000–20.000 min⁻¹), snaga 500 vati.
- 4 držaća brusnih listova i 2 držaća alata za alternativne pogone alata.
- 135 različitih brusnih listova, TX diskova, Mini-POLIFAN®, flis diskova i filc diskova sa ø 50 mm.
- Polirna pasta za korištenje filc diskova.

Alatni setovi

Alatni setovi sa pogonima

COMBIDISC® set CD 50 UWER 5/200 230 V



Oznaka	EAN 4007220	
SET CD 50 UWER 5/200 230 V	607893	1



PFERD nudi bogat program kratkih i dugih traka. One se razlikuju prema

- dimenziji,
- granulaciji,
- fleksibilnosti i
- brusnom sredstvu.

PFERD-program je prilagođen tračnim brusnim mašinama koje su uobičajene na tržištu.

Kratke i duge trake PFERD-a se po ISO 2976 vode pod nazivom „Brsne trake“.

Prednosti:

- Visok brusni učinak
- Visoka otpornost na paranje uz prilagođenu fleksibilnost
- Veoma dobro prijanjanje zrna
- Dug vijek trajanja

Primjeri primjene:

- Postepeno fino brušenje većih površina
- Strukturiranje površina
- Stvaranje ravnomjernih optičkih efekata na velikim površinama
- Poliranje dijelova rukohvata sa flis trakama

Preporuke za primjenu:

- Koristiti odgovarajuće ulje za brušenje kako bi se znatno produžio vijek trajanja i povećao brusni učinak. Opširne informacije i podatke o narudžbi ulja za brušenje možete naći na strani 120.

Sigurnosne napomene:

- Obratiti pažnju na sigurnosne napomene VDS (Udruženje njemačkih tvornica brusnih sredstava) „Sigurnosne napomene za pravilno korištenje brusnih traka“. Ove informacije možete naći na www.vds-bonn.de.



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi masku protiv prašine!



= Nositi zaštitu za sluh!



= Nositi rukavice!



= Molimo obratiti pažnju na sigurnosne napomene!



= Nije dopušteno za mokro brušenje!



Uputa za narudžbu:

Kod narudžbe molimo navesti EAN ili kompletan naziv. Molimo dopuniti naziv željenom veličinom zrna.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220585269
BA 10/480 A 80

Objašnjenje primjera narudžbe:

BA = Brusna traka
10 = Širina T [mm]
480 = Dužina L [mm]
A = Brusno sredstvo
80 = Veličina zrna

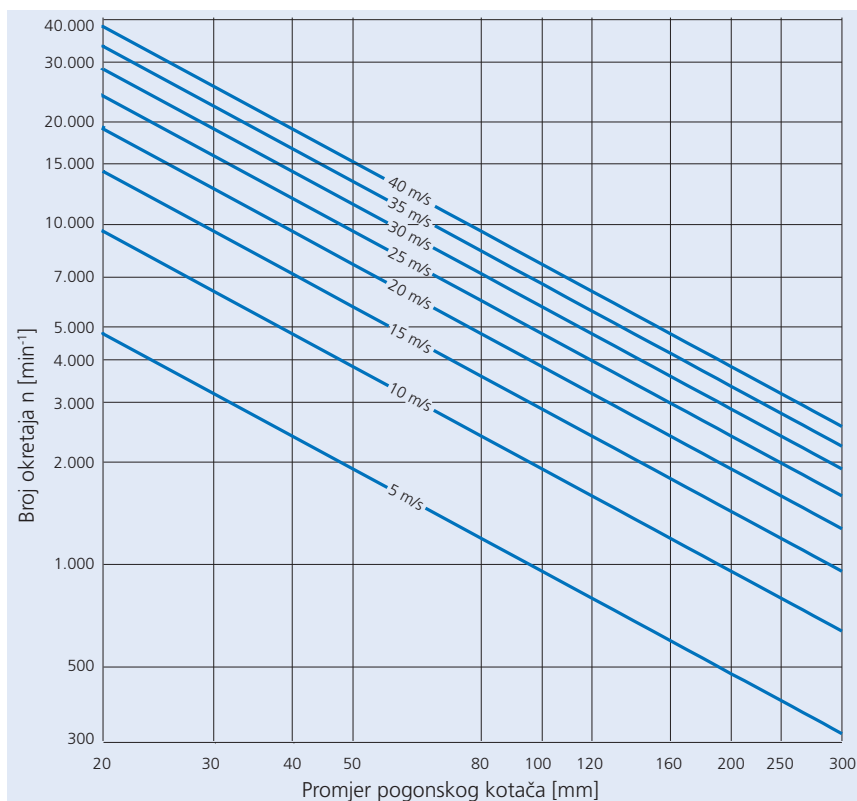
Rezne brzine

Pomoću grafikona koji se nalazi pored možete na osnovu rezne brzine ustanoviti broj okretaja u $[\text{min}^{-1}]$. Preporučene rezne brzine $[\text{m/s}]$ možete naći na stranici 37.

U dijagramu su rezne brzine prikazane plavom dijagonalnom linijom. Vertikalna linija koja odgovara promjeru pogonskog kotača pogađa navedenu reznju brzinu (dijagonalu). U visini ovog sječista možete vodoravno na lijevom rubu očitati preporučeni broj okretaja za odabrani promjer pogonskog kotača u $[\text{min}^{-1}]$.

Primjer:

BA 16/480 A 80
Ø pogonskog kotača: 27 mm
Rezna brzina: 20–30 m/s
Broj okretaja: 14.000–21.000 min^{-1}



Grupa materijala			Zadatak obrade	Granulacija	Preporučena brusna sredstva	Prep. rezne brzine [m/s]
Čelik, čelični gus	Nestvrdnuti, nekaljeni čelici do 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Građ. čelici, ugljeni čelici, alatni čelici, nelegirani čelici, čelici za cementiranje, čelični gus	Grubo brušenje	grubo	Korund A Flis	25–35
			Fino brušenje	▼		
			Veoma fino brušenje	▼		
	Stvrdnuti, kaljeni čelici, preko 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Alatni čelici, kaljeni čelici, legirani čelici, čelični gus	Grubo brušenje	grubo	Korund A Cirkonski korund Z Flis Keramičko zrno CO	20–30
			Fino brušenje	▼		
			Veoma fino brušenje	▼		
Plemeniti čelik (INOX)	Čelici otporni na hrđu i kiselinu	Austenitni i feritni plemeniti čelici	Grubo brušenje	grubo	Keramičko zrno CO-COOL Korund A-COOL Flis Cirkonski korund Z-FORTE	15–25
			Fino brušenje	▼		
			Veoma fino brušenje	▼		
Neželjezni metali	Mekani Neželjezni metali, obojeni metali	Aluminijske legure, mesing, bakar, cink	Grubo brušenje	grubo	Korund A Flis	30–40
			Fino brušenje	▼		
			Veoma fino brušenje	▼		
	Tvrdi Neželjezni metali	Bronza, titanij, titanijske legure, aluminijske legure, (visoki udio Si)	Grubo brušenje	grubo	Keramičko zrno CO-COOL Korund A Flis	20–30
			Fino brušenje	▼		
			Veoma fino brušenje	▼		
	Materijali otporni na visoke temperature	Legure na bazi nikla i kobalta	Grubo brušenje	grubo	Keramičko zrno CO-COOL Korund A Flis	5–15
			Fino brušenje	▼		
			Veoma fino brušenje	▼		
Lijeвано željezo	Sivo lijevano željezo, bijelo lijevano željezo	Lijeвано željezo sa lamelnim grafi tom EN-GJL (GG), sa kuglastim grafi tom/nodularni liv EN-GJS (GGG), bijeli temperni lijev EN-GJMW (GTW), crni temperni lijev EN-GJMB (GTS)	Grubo brušenje	grubo	Korund A Cirkonski korund Z	25–35
			Fino brušenje	▼		
			Veoma fino brušenje	▼		
Ostalo		Umjetni materijali ojačani vlaknima, termoplastični umjetni materijali, drvo, iverica, lak, melamin	Grubo brušenje	grubo	Korund A	10–25
			Fino brušenje	▼		
			Veoma fino brušenje	▼		

Proizvođač	Model	Brusna traka širina/dužina [mm]
PFERD	Pneumatske tračne brusilice	
	PBS 3/200 DH 99	BA 3/305
	PWS 3/200 DH + BSVH 25,5	BA 6/305 BA 9/305 BA 12/305
	PBSA 5/160 HV 925	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 6/610 BA 12/610
	PBS 5/155 HV	BA 6/610 BA 10/480 BA 16/480 BA 20/480 BA 25/480 BA 12/610
	Električni uređaji za tračno brušenje	
	UBS 5/100 SI 925	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 6/610 BA 12/610
	Tračna brusilica za cijevi	
	UBS 5/70 SI-R	BA 30/533
	UBS 11/90 SI-R	BA 30/610
	Uređaji za tračno brušenje BSG za pogon na savitljivo vratilo	
	BSG 10/35E	BA 35/450
	BSG 10/50E	BA 50/450
	BSG 3/10/40	BA 40/505
	Kutni ručni dijelovi	
	WT 7 E M14 + BSVH 41	BA 3/520 BA 6/520
	WZ 7 B + BSVH 36	BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 6/610 BA 12/610
	WZ 10 B + BSVH 36	BA 12/610
	WZ 4 A + BSVH 24	BA 3/305 BA 6/305 BA 9/305 BA 12/305
AEG	HBS1000E	BA 75/533
	BBSE1100	BA 100/560
Atlas Copco	G2403 Pro Tračna brusilica	BA 10/330
	G2404 Pro Tračna brusilica	BA 20/520
ATA	RAL20L	BA 12/305
	BL16L	BA 20/480
Black&Decker	KA 88	BA 75/533
	KA 900 E	BA 13/457
	KA 86	BA 75/457

Proizvođač	Model	Brusna traka širina/dužina [mm]
DeWalt	DW650	BA 100/560
	DW650E	
	DW432	BA 75/533
	DW433	
Dynabrade	40352	
	40353	
	40320	
	40321	
	40324	BA 13/457
	40335	
	40381	
	15300	
	15400	
	40326	BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520
	40330	BA 13/457
	40503	BA 6/610
	40615	BA 12/610
	15360	BA 6/610
	15420	BA 12/610
	14000	
	15401	BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520
	15003	BA 3/305 BA 6/305 BA 9/305 BA 12/305
Einhell	RT-BS 75	BA 75/533
	BT-US 400	BA 100/920
Fein/Grit	GX 75 / 75 2H	
	GXC	
	GI 75 (2H) / GI 150 (2 H)	BA 75/2000
	GIS 75	
	GIC	BA 75/2000
	GIM	BA 150/2000
	GI 100	BA 100/1000
	GXR	BA 75/2250
	GIL	
	GIS 150	BA 150/2000
	BF10-280E	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520
	RS10-70E	BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 30/533
Festool	BS 75	BA 75/533
	BS105	BA 100/620

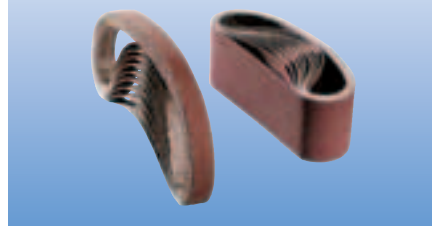
Proizvođač	Model	Brusna traka širina/dužina [mm]
Flott	BSM 75 / 75 A	BA 75/2000
	BSM 150 / 150A	BA 150/2000
	TBSM 75	BA 75/1000
Güde	BTS 4000 ECO	BA 100/920
	BTS 4000	
Hitachi	SB10V2	BA 100/610
Makita	9910	BA 75/457
	9911	
	9902	BA 75/533
	9903	
	9920	BA 75/610
	9404J	BA 100/610
	9403	
	9031	BA 30/533
Metabo	9032	BA 9/533
	BF 18 LTX 90	BA 13/457
	RB 18 LTX 60	BA 30/533
	BFE 9-90	BA 13/457
Milwaukee	BAE 75	BA 75/533
	BS 100 LE	BA 100/620
	HBSE 75 S	BA 75/533
Proxxon	BS/E	BA 10/330
Rexon	BD480A	
	BD460M	BA 100/920
Rodac	RC 8430	BA 10/330
	RC 8440	BA 20/520
Ryobi	EBS800V	BA 75/533
	EBS1310VFHG	BA 100/610
SCANTOOL	SC 75	BA 75/2000
	SC 150	BA 150/2000
Scheppach	ksm 2500	BA 150/2500
	ksm 2000	BA 150/2000
	bts 800	BA 100/920
SKIL	1215AA	
	1210AA	BA 75/457
Suhner	UBK 6-R	BA 35+50/450
	UTC 9-R	BA 30/610
	UTC 7-R	BA 30/533
	LBH 7 D 35	BA 35/450
	LBH 7 D 50	BA 50/450
	UBC 10-R	
	LBC 16 H	BA 6/520
	WB 10	BA 12/520
	WB 7	
	LBB 20 DH	BA 6/305
Triton	WB 4	BA 12/305
	FTM	BA 30/610
	BSG 10/50	BA 50/450
	BSG 10/35	BA 35/450
	TA 1200BS	BA 75/533

Pogodne za grubo i fino brušenje metala i drveta.

Brusno sredstvo: Korund A

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**585269**
BA 10/480 A **80**
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

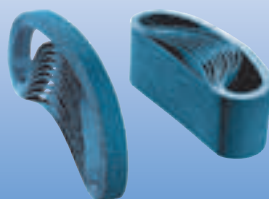
Kratke trake
Izvedba korund A



Oznaka	Veličina zrna										Odgovara ISO-u	T x L [mm]	
	40	50	60	80	100	120	180	240	320	400			
	EAN 4007220												
BA 3/305 A	-	-	663899	-	-	663912	-	-	-	-	-	3 x 305	100
BA 6/305 A	-	-	664025	664032	-	-	664056	-	-	-	-	6 x 305	100
BA 9/305 A	-	-	664179	664186	-	664193	664209	-	-	-	-	9 x 305	100
BA 12/305 A	664261	-	664278	664285	-	664445	664292	-	-	-	-	12 x 305	100
BA 10/330 A	-	-	620151	620168	-	620182	620199	-	-	-	2976	10 x 330	100
BA 12/330 A	-	-	620229	-	-	-	-	-	-	-	-	12 x 330	100
BA 35/450 A	-	-	585665	-	585672	-	-	664704	664711	-	-	35 x 450	10
BA 50/450 A	585719	-	585726	-	585733	-	-	664766	-	-	2976	50 x 450	10
BA 13/457 A	620267	-	620274	620298	-	620304	-	-	-	-	2976	13 x 457	100
BA 10/480 A	585542	-	585252	585269	-	585559	-	-	-	-	-	10 x 480	100
BA 16/480 A	585597	-	585368	-	-	585382	-	-	-	-	-	16 x 480	50
BA 20/480 A	585610	664520	585429	585436	-	585443	664544	664551	-	-	2976	20 x 480	10
BA 25/480 A	585634	-	585481	585498	-	585641	-	-	-	-	2976	25 x 480	20
BA 3/520 A	663950	-	663967	663974	-	663981	663998	664001	-	-	-	3 x 520	100
BA 6/520 A	585528	-	585191	585207	-	585214	664124	664131	-	664155	2976	6 x 520	100
BA 12/520 A	585573	-	585306	585313	-	585320	664322	664339	664346	664353	-	12 x 520	100
BA 16/520 A	585603	-	585399	585405	-	585412	664407	-	-	-	-	16 x 520	50
BA 20/520 A	585627	-	585450	585467	-	585474	664568	664575	-	-	2976	20 x 520	20
BA 30/533 A	620359	-	620380	620397	-	620410	664667	664674	664681	-	2976	30 x 533	20
BA 75/533 A	584958	-	584965	584972	600429	584989	-	-	-	-	2976	75 x 533	10
BA 6/610 A	585535	-	585221	585238	-	585245	-	-	-	-	2976	6 x 610	100
BA 12/610 A	585580	-	585337	585344	-	585351	-	-	-	-	-	12 x 610	100
BA 30/610 A	776414	-	776421	776438	-	776445	776452	776469	-	-	-	30 x 610	10
BA 100/610 A	585030	-	585047	585054	600467	585061	-	-	-	-	2976	100 x 610	10
BA 100/920 A	620786	-	620793	620809	-	620823	-	-	-	-	-	100 x 920	10



Kratke trake Izvedba cirkonski korund Z



Za visoko opterećenje i maksimalno skidanje materijala na čeliku, plemenitom čeliku (INOX), neželjeznim metalima i lijevanom željezu sa lamelnim grafitom.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z

Napomena za narudžbu:

Kratke trake BA 20/520 Z u veličinama zrna 40, 60 i 80 se isporučuju u jedinici pakovanja sa 20 komada.

Primjer narudžbe:

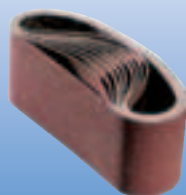
EAN 4007220**620205**

BA 10/330 Z **40**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna				Odgovara ISO-u	T x L [mm]	
	36	40	60	80			
	EAN 4007220						
BA 10/330 Z	-	620205	620212	-	2976	10 x 330	100
BA 12/330 Z	-	-	620236	620250	-	12 x 330	100
BA 20/480 Z	-	586297	586235	586242	2976	20 x 480	10
BA 12/520 Z	-	586273	586198	586204	-	12 x 520	100
BA 20/520 Z	620342	586303	586259	586310	2976	20 x 520	100
BA 12/610 Z	-	586280	586211	586228	-	12 x 610	100

Kratke trake Izvedba korund A-COOL



Odgovarajuće za obradu plemenitog čelika (INOX) i visoko toplotno otpornih materijala.

Brusno-aktivni dodaci u postavi postižu znatno veći učinak skidanja materijala, sprječavaju zapunjavanje i postižu hladnije brušenje.

Brusno sredstvo: Korund A-COOL

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**586099**

BA 50/450 A-COOL **40**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna				Odgovara ISO-u	T x L [mm]	
	40	80	120	180			
	EAN 4007220						
BA 50/450 A-COOL	586099	586105	586112	586129	2976	50 x 450	10



Za agresivno brušenje sa najvišim učinkom pri skidanju materijala na tvrdim, slabo toplotno vodljivim materijalima.

Brusno-aktivni dodaci u prevlaci donose jasno vidljivo poboljšanje pri skidanju materijala, sprječavaju zapunjavanje i doprinose hladnijem brušenju.

Brusno sredstvo: Keramičko zrno CO-COOL

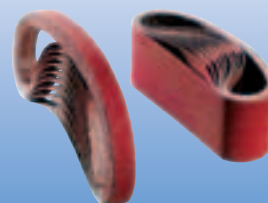
Primjer narudžbe:

EAN 4007220799215

BA 6/305 CO-COOL 40

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Kratke trake
Izvedba keramičko zrno CO-COOL



Oznaka	Veličina zrna				Odgovara ISO-u	T x L [mm]	
	40	60	80	120			
	EAN 4007220						
BA 6/305 CO-COOL	799215	799222	799239	799246	-	6 x 305	100
BA 9/305 CO-COOL	799352	799369	799376	799383	-	9 x 305	100
BA 12/305 CO-COOL	799444	799451	799468	799475	-	12 x 305	100
BA 10/330 CO-COOL	799390	799406	799413	799420	2976	10 x 330	100
BA 12/330 CO-COOL	799482	799499	799505	799536	-	12 x 330	100
BA 35/450 CO-COOL	949887	949894	949917	949924	2976	35 x 450	20
BA 50/450 CO-COOL	949931	949948	949955	949962	2976	50 x 450	20
BA 13/457 CO-COOL	799628	799635	799642	799659	2976	13 x 457	100
BA 16/480 CO-COOL	799666	799673	799680	799697	-	16 x 480	50
BA 20/480 CO-COOL	799741	799758	799772	799789	2976	20 x 480	20
BA 25/480 CO-COOL	799833	799840	799857	799864	2976	25 x 480	20
BA 6/520 CO-COOL	799260	799277	799284	799307	2976	6 x 520	100
BA 12/520 CO-COOL	799543	799550	799567	799574	-	12 x 520	100
BA 16/520 CO-COOL	799703	799710	799727	799734	-	16 x 520	50
BA 20/520 CO-COOL	799796	799802	799819	799826	2976	20 x 520	20
BA 30/533 CO-COOL	799871	799888	799895	799901	-	30 x 533	20
BA 6/610 CO-COOL	799314	799321	799338	799345	2976	6 x 610	100
BA 12/610 CO-COOL	799581	799598	799604	799611	-	12 x 610	100
BA 30/610 CO-COOL	799918	799925	799932	799949	-	30 x 610	10



Koriste se sa polirnim pastama za pripremu ili polituru na visoki sjaj cijevnih konstrukcija i rukohvata.

Preporuke za primjenu:

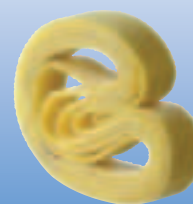
- Koristiti jednu za drugom za pripremu i polituru na visoki sjaj
- Kod promjene polirne paste također promijeniti polirnu traku, kako bi se spriječilo unošenje prljavština iz prethodnog radnog postupka.
- Kratke trake u filc izvedbi najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznoj brzini od 5-15m/s.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220936269

P-BA 30/533

Kratke trake
Izvedba filc



Oznaka	EAN 4007220	Odgovara ISO-u	T x L [mm]	
P-BA 30/533	936269	2976	30 x 533	5
P-BA 30/610	936276	-	30 x 610	5

Kratke trake Izvedba flis



Odgovarajuće za postizanje matiranih i svilenomatiranih površina na čeliku, plemenitom čeliku (INOX) i neželjeznim metalima.

Brusna sredstva: Korund A

Označavanje bojama granulacija:

100 G (krupno) = žuto-smeđa
180 M (srednje) = crveno-smeđa
240 F (sitno) = plava

Preporuke za primjenu:

■ Kratke trake u flis izvedbi najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznoj brzini od 5–15 m/s.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**586631**

VB 35/450 A **100 G**

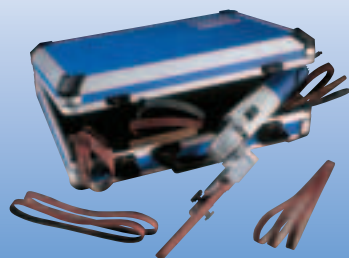
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna			Odgovara ISO-u	T x L [mm]	
	100 G	180 m	240 F			
	EAN 4007220					
VB 6/305 A	667552	667569	667545	-	6 x 305	10
VB 9/305 A	667668	667675	667620	-	9 x 305	10
VB 12/305 A	667637	667644	667651	-	12 x 305	10
VB 35/450 A	586631	586648	586655	-	35 x 450	10
VB 50/450 A	586662	586679	586686	2976	50 x 450	10
VB 6/520 A	586518	586525	586532	-	6 x 520	10
VB 12/520 A	586549	586556	586563	-	12 x 520	10
VB 16/520 A	586570	586587	586594	-	16 x 520	10
VB 20/520 A	586600	586617	586624	2976	20 x 520	5
VB 30/533 A	667699	667705	667682	2976	30 x 533	5
VB 30/610 A	776520	776537	776551	-	30 x 610	5

Alatni setovi

Alatni setovi sa pogonima

Set-tračna brusilica



Set za univerzalnu obradu površina od grube do fine.

Električna tračna brusilica koja se nalazi u setu omogućava optimirano regulisanje broja okretaja pri korištenju brusnih traka sa visokim brojem okretaja odn. flis traka sa niskim brojem okretaja.

Idealno za sve radove sa brusnim trakama posebno kod montažnih radova. Brzinu trake je moguće bezstepeno elektronski podesiti u rasponu od 6,5 do 16 m/s.

Opširne informacije i podatke o narudžbi alatnih pogona možete naći u katalogu 209.

Sadržaj:

- Električna tračna brusilica UBS 5/100 SI 925 sa bezstepenim podešavanjem broja okretaja, snaga 500 vati.
- Po 2 brusne trake širine 6 i 12 mm, zrno 40, 60, 80, 120 i 180.
- Po 2 flis trake krupno, srednje i sitno.

Preporuke za primjenu:

- Brusne trake koristiti sa većim stepenima broja okretaja 4–6
- Flis trake koristiti sa nižim stepenima broja okretaja 1–4

Sigurnosne upute:

- Maksimalna obodna brzina za brusne trake iznosi 32 m/s
- Maksimalna obodna brzina za flis trake iznosi 25 m/s

Oznaka	EAN 4007220	
SET BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V	344125	1



Mogu se koristiti za grubo i fino brušenje metala i drveta. Primijenjivo na svim u prodaji uobičajenim i specijalnim mašinama za tračno brušenje u industriji i zanatu.

Brusno sredstvo: Korund A

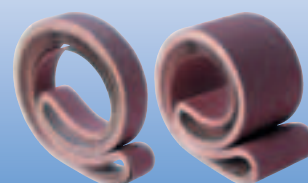
Primjer narudžbe:

EAN 4007220**621059**

BA 50/1000 A **60**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Dugačke trake
Izvedba korund A



Oznaka	Veličina zrna					Odgovara ISO-u	T x L [mm]	
	36	40	60	80	120			
	EAN 4007220							
BA 50/1000 A	-	-	621059	621066	621073	2976	50 x 1.000	10
BA 100/1000 A	-	585917	585924	585931	585948	2976	100 x 1.000	10
BA 50/2000 A	-	585771	585788	585795	585801	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 A	600481	585832	585849	585856	585863	2976	75 x 2.000	10
BA 150/2000 A	600597	585955	585962	585979	-	2976	150 x 2.000	10
BA 75/2500 A	620373	585870	585887	585894	585900	2976	75 x 2.500	10



Za visoko opterećenje i maksimalno skidanje materijala. Pogodno za obradu čelika, plemenitog čelika (INOX), neželjeznih metala i lijevanog željeza sa lamelnim grafitom.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z

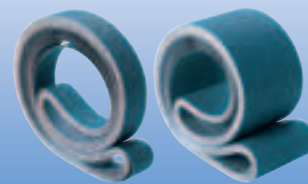
Primjer narudžbe:

EAN 4007220**586457**

BA 100/1000 Z **40**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Dugačke trake
Izvedba cirkonski korund Z



Oznaka	Veličina zrna						Odgovara ISO-u	T x L [mm]	
	24	36	40	60	80	120			
	EAN 4007220								
BA 100/1000 Z	-	-	586457	586464	586471	621042	2976	100 x 1.000	10
BA 50/2000 Z	621219	621233	586327	586334	586341	619353	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 Z	600511	586358	586365	586372	586389	586396	2976	75 x 2.000	10
BA 150/2000 Z	-	600641	586488	586495	586501	600672	2976	150 x 2.000	10
BA 75/2250 Z	-	-	613191	613214	-	-	2976	75 x 2.250	10
BA 75/2500 Z	-	586402	586419	586426	586433	-	2976	75 x 2.500	10
BA 150/2500 Z	-	621141	-	-	-	-	2976	150 x 2.500	10

Konstruirane za veoma hladno brušenje i dug vijek trajanja.

Posebno odgovarajuće za obradu tankozidnih elemenata od plemenitog čelika (INOX) i čelika koji slabo provode toplotu ili legura na bazi nikla.

Brusno sredstvo:
Cirkonski korund Z-FORTE

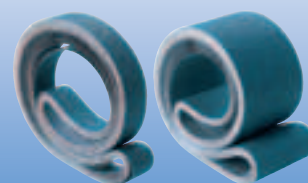
Primjer narudžbe:

EAN 4007220**620243**

BA 75/2000 Z **40 FORTE**

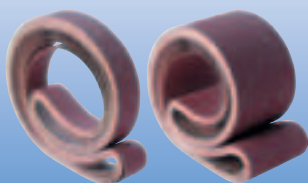
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Dugačke trake
Izvedba cirkonski korund Z-FORTE



Oznaka	Veličina zrna				Odgovara ISO-u	T x L [mm]	
	36 FORTE	40 FORTE	60 FORTE	80 FORTE			
	EAN 4007220						
BA 75/2000 Z	620175	620243	620311	620335	2976	75 x 2.000	10
BA 75/2500 Z	620458	620502	-	-	2976	75 x 2.500	10

Dugačke trake Izvedba keramičko zrno CO



Za agresivno brušenje uz najveći učinak rastvaranja i veoma dug vijek trajanja. Keramičko zrno je posebno izrađeno za obradu tvrdih materijala i slojeva

Brusno sredstvo: Keramičko zrno CO

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**950623**

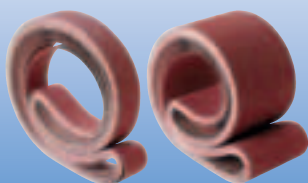
BA 50/2000 CO **24**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.



Oznaka	Veličina zrna							Odgovara ISO-u	T x L [mm]	
	24	36	40	50	60	80	120			
	EAN 4007220									
BA 50/2000 CO	950623	950630	950647	950654	950661	950678	950685	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 CO	950692	950708	950715	950722	950739	950746	950753	2976	75 x 2.000	10
BA 75/2500 CO	950760	950777	950784	950791	950807	950814	950821	2976	75 x 2.500	10

Dugačke trake Izvedba keramičko zrno CO-COOL



Za agresivno brušenje uz najveći učinak rastvaranja na tvrdim, toplinski loše provodljivim materijalima.

Brusno-aktivni dodaci u prevlaci postižu znatno veći učinak skidanja materijala, sprječavaju zapunjavanje i postižu hladnije brušenje.

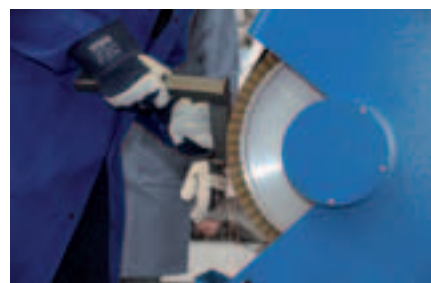
Brusno sredstvo: Keramičko zrno CO-COOL

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**950173**

BA 50/2000 CO-COOL **36**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.



Oznaka	Veličina zrna						Odgovara ISO-u	T x L [mm]	
	36	40	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
BA 50/2000 CO-COOL	950173	950333	950357	950371	950401	950425	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 CO-COOL	950449	950470	950494	950500	950517	950524	2976	75 x 2.000	10
BA 75/2500 CO-COOL	950562	950579	950586	950593	950609	950616	2976	75 x 2.500	10



Roba u listovima se po potrebi može iskidati na potrebnu veličinu. Ona odgovara ISO 21948.

Roba u listovima platno smeđa:

Pogodno za univerzalnu primjenu uz ekstremno visoko opterećenje pri obradi legiranih i nelegiranih čelika i neželjeznih metala.

Prednosti:

- Veoma fleksibilno platno
- Veoma dobro prijanjanje zrna
- Visoki brusni učinak
- Otporna na ulje i petrolej

Roba u listovima-platno plava:

Povoljna alternativa za normalno opterećenje pri obradi lakiranih površina drveta i metala.

Prednosti:

- Stabilno platno.
- Dobro prijanjanje zrna.
- Dobar brusni učinak.

Informacije o narudžbi BG plava:

Granulacije 100, 120, 150, 180 i 220 se isporučuju u jedinici pakovanja od 100 komada.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**587393**

BG BR 230x280 A **40**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Objašnjenje primjera narudžbe:

BG = Roba u listovima tkanina

BR = Smeđa

230 = Širina T [mm]

280 = Dužina L [mm]

A = Brusno sredstvo

40 = Veličina zrna

Roba u listovima tkanina smeđa (BR), Roba u listovima tkanina plava (BL)



Oznaka	Veličina zrna								T x L [mm]	
	40	60	80	100	120	150	180	220		
	EAN 4007220									
BG BR 230x280 A	587393	587409	587416	587423	587430	587447	587454	587461	230 x 280	50
BG BL 230x280 A	587270	587287	587294	587300	587317	587324	587331	587348	230 x 280	50

Oznaka	Veličina zrna						T x L [mm]	
	240	280	320	400	444	999		
	EAN 4007220							
BG BR 230x280 A	587478	587485	587492	587515	587522	587539	230 x 280	50
BG BL 230x280 A	587355	-	-	-	-	-	230 x 280	100

Roba u listovima papir odgovara ISO 21948.

Roba u listovima vodootporni papir, izvedba SiC:

Brusno sredstvo SiC omogućava primjenu na laku i staklu. Posebno pogodno za sve poslove mokrog brušenja kod konvencionalnih nadgrađa laka.

Prednosti:

- Veoma fleksibilan lagani papir.
- Veoma dobro prijanjanje zrna.
- Moguće koristiti pri mokrom i suhom brušenju.

Roba u listovima-papir, izvedba korund A:

Povoljna alternativa za normalno opterećenje pri obradi lakiranih površina drveta i metala.

Prednosti:

- Stabilan papir
- Dobar brusni učinak

Informacije o narudžbi za BP:

Granulacije 100, 120, 150, 180 i 220 se isporučuju u jedinici pakovanja od 100 komada.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**587546**

BP W 230x280 SiC **100**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

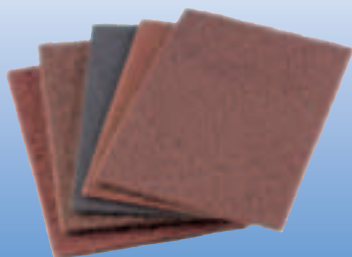
Roba u listovima papir vodootporan (BP W), Roba u listovima papir (BP)



Oznaka	Veličina zrna								T x L [mm]	
	40	60	80	100	120	150	180	220		
	EAN 4007220									
BP W 230x280 SiC	-	-	-	587546	588222	588239	588246	588253	230 x 280	50
BP 230x280 A	622520	622544	622551	622568	622575	622582	622476	622483	230 x 280	50

Oznaka	Veličina zrna										T x L [mm]	
	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200		
	EAN 4007220											
BP W 230x280 SiC	588260	588277	588284	588291	588307	588314	588321	588338	588345	588352	230 x 280	50
BP 230x280 A	622490	622506	-	-	622513	-	-	-	-	-	230 x 280	100

POLINOX® brusni jastučići



Odgovarajući za lagane ručne poslove brušenja, skidanja srhova i čišćenja metala, umjetnih materijala (GFK), plemenitog čelika (INOX), aluminija, lakova i masa za punjenje.

Zbog fleksibilnosti POLINOX® brusnih jastuka je moguće izuzetno dobro obraditi konture i teško pristupačna mjesta.

Brusno sredstvo:

A = Korund

C = Silicij-karbid

Primjeri primjene:

- Prilagođavanje linijskih slika
- Ohrapavljenje mjesta lijepljenja
- Čišćenje elemenata od plemenitog čelika (INOX)

Preporuka za primjenu:

- Mogu se koristiti za mokro ili suho brušenje

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**294642**

PVSK 150 A **280**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Objašnjenje primjera narudžbe:

PVSK = POLINOX® brusni jastučići

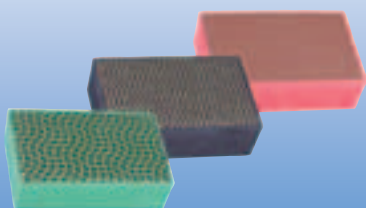
150 = Širina T [mm]

A = Brusno sredstvo

280 = Veličina zrna

Oznaka	Veličina zrna					T x L [mm]	
	80	100	180	280	400		
	EAN 4007220						
PVSK 150 A	294611	294628	294635	294642	-	154 x 224	10
PVSK 150 SiC	-	-	-	-	294659	154 x 224	10

Ručni jastučić Izvedba dijamant



Odlično odgovaraju za brusne zadatke na zaštitnim premazima protiv habanja i omotačima od wolfram-karbida, krom-karbida, titan-karbida itd. Posebno za obradu keramičkih prevlaka na području gradnje pogonskih mehanizama i turbina. Također veoma dobro odgovaraju za obradu ekstremno abrazivnih materijala kao što su umjetni materijali (GFK/CFK) ojačani staklenim i ugljeničnim vlaknima.

Brusno sredstvo: dijamant

D 251 (zelena) = P 60

D 126 (crna) = P 120

D 76 (crvena) = P 200

(P) = Veličina zrna po ISO 6344)

Preporuke za primjenu:

- Moguće koristiti za mokro ili suho brušenje
- Raditi sa malim kontaktnim pritiskom

Napomena za narudžbu:

Veličine zrna su navedene u µm. Ostale informacije o brusnim alatima sa dijamantom možete naći u katalogu 205.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**804568**

HP 5590 DIA **251**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Objašnjenje primjera narudžbe:

HP = Ručni jastučić

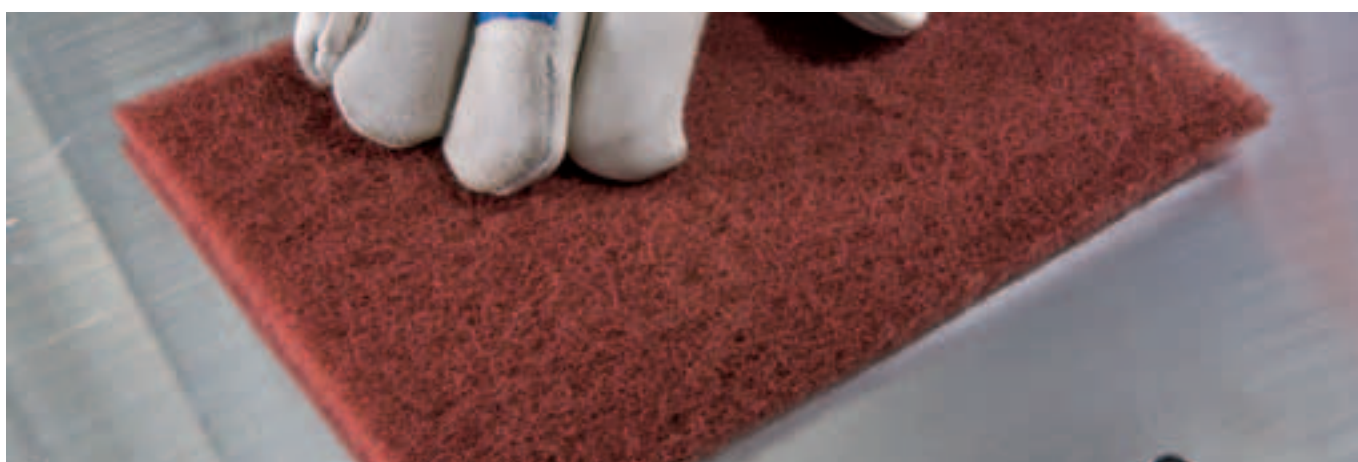
55 = Širina T [mm]

90 = Dužina L [mm]

DIA = Brusno sredstvo

251 = Veličina zrna u µm

Oznaka	Veličina zrna [μm]			T x L [mm]	
	251	126	76		
	EAN 4007220				
HP 5590 DIA	804568	804575	804582	55 x 90	1



PFERD nudi brusnu traku u rolnama sa različitim

- širinama traka,
- granulacija i
- podloga.

Prednosti:

- Velika fleksibilnost
- Visoka otpornost na paranje
- Veoma dobro prijanjanje zrna

Primjeri primjene:

- Ručno brušenje na teško pristupačnim mjestima
- Brušenje neravnih kontura, konkavnih i konveksnih izbočina na cijevima
- Fino poravnavanje na okretnim dijelovima
- Primjena u mehaničkoj radionici

Odgovarajuće za ručno brušenje svih vrsta materijala. Isporučka se vrši u kartonu sa ivicom za otkidanje, tako da je moguće otkinuti komade brusne trake na radnom mjestu.

SBR 25, SBR 40 i SBR 50 odgovaraju obliku B, ISO 3366. SBR 100 odgovara obliku A, ISO 3366.

Brusno sredstvo: Korund A

Napomena za narudžbu:

Držač brusnih traka u rolni molimo naručiti odvojeno.

Uputa za narudžbu:

Kod narudžbe molimo navesti EAN ili kompletan naziv. Molimo dopuniti naziv željenom veličinom zrna.

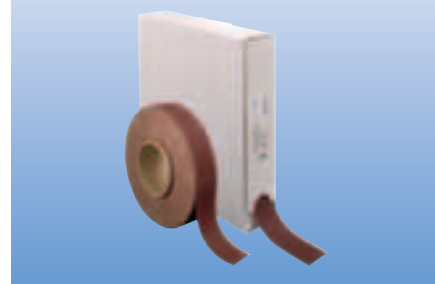
Primjer narudžbe:
EAN 4007220**587775**
SBR 50 A **100**

Objašnjenje primjera narudžbe:
SBR = Brusne trake u rolnama
50 = Širina T [mm]
A = Brusno sredstvo
100 = Veličina zrna

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**587553**
SBR 25 A **60**
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.



Brusne trake u rolnama/tkanina
Izvedba korund A



Oznaka	Veličina zrna							T x L [mm]	ø rupe [mm]	
	40	50	60	80	100	120	150			
	EAN 4007220									
SBR 25 A	-	-	587553	587560	587577	587584	587591	25 x 50.000	75	1
SBR 38 A	602010	602027	602034	602041	602058	602065	602072	38 x 25.000	75	1
SBR 40 A	587645	-	587652	587669	587676	587683	587690	40 x 50.000	75	1
SBR 50 A	587744	-	587751	587768	587775	587782	587799	50 x 50.000	75	1
SBR 100 A	587843	-	587850	588864	587874	587881	587973	100 x 50.000	75	1

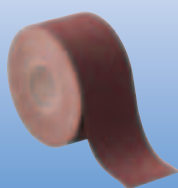
Oznaka	Veličina zrna							T x L [mm]	ø rupe [mm]	
	180	220	240	320	400	600	800			
	EAN 4007220									
SBR 25 A	587607	-	587614	587621	587638	607237	607244	25 x 50.000	75	1
SBR 38 A	602089	602096	602102	602119	602126	-	-	38 x 25.000	75	1
SBR 40 A	587706	622612	587713	587720	587737	-	-	40 x 50.000	75	1
SBR 50 A	587805	621981	587812	587829	587836	607251	-	50 x 50.000	75	1
SBR 100 A	587980	-	587997	588000	588017	-	-	100 x 50.000	75	1

Fleksibilna brusna sredstva

Brusne trake u rolnama



Brusne trake u rolnama/papir Izvedba korund A



Odgovarajuće za ručno brušenje drveta, metala i lakova.

Brusno sredstvo: Korund A

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**667781**

SBR-P 115 A **60**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna						T x L [mm]	ø rupe [mm]	
	40	60	80	100	120	150			
	EAN 4007220								
SBR-P 115 A	667774	667781	622858	622865	667798	667804	115 x 25 000	75	1

Držač alata

Držač brusne trake u rolnama SRH 1 i SRH 5

SRH 1



SRH 5



Dva držača stoje na raspolaganju za držanje i kidanje na željenu dužinu:

Držač rolni SRH 1 (prazan)

Za brusne trake u rolni širine 25, 38, 40 ili 50 mm.

Držač rolni SRH 5 (prazan)

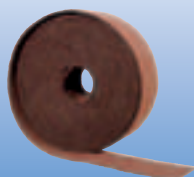
Za brusne trake u rolni širine 25, 38, 40 ili 50 mm. Moguće su različite kombinacije širina rolni, npr. 5 x 50 mm ili 5 x 40 mm.

Oba držača su spremna za zidnu montažu.

Oznaka	EAN 4007220	Broj kotača	Odgovarajuće za širinu kotača [mm]	Odgovarajuće za ø kotača [mm]	
SRH 1	297551	1	25, 38, 40, 50	380	1
SRH 5	297568	5	25, 38, 40, 50	260	1

Flis trake u rolnama

Flis trake u rolnama



Odgovarajuće za obradu metala, umjetnih materijala, lakova i masa za punjenje. Preporučuje se za lagane poslove čišćenja i skidanje srhova. Otporne na vodu, ulje i petrolej.

Brusno sredstvo:

A = Korund

SiC = Silicij-karbid

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**622711**

VBR 100 A **100**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Objašnjenje primjera narudžbe:

VBR = Flis trake u rolnama

100 = Širina T [mm]

A = Brusno sredstvo

100 = Veličina zrna

Oznaka	Veličina zrna				T x L [mm]	
	100	180	280	400		
	EAN 4007220					
VBR 100 A	622711	622728	622735	-	100 x 10.000	1
VBR 100 SiC	-	-	-	951385	100 x 10.000	1

PFERD-ovi čičak diskovi su prilagođeni pogonima alata koju su najuobičajenije na tržištu. Oni odgovaraju za fino brušenje velikih površina sa ekscentričnim brusilicama i mogu se univerzalno koristiti na metalima, drvetu i laku.

Čičak diskovi sa usisnim rupama su izvedeni u skladu sa ISO 21951 oblik A.

- **125 8L:** 8 usisnih rupa ø 10 mm, parcijalni krug 65 mm
ISO 21951 – nazivna veličina 6
- **150 8L:** 8 usisnih rupa ø 10 mm, parcijalni krug 65 mm
ISO 21951 – nazivna veličina 9
- **150 6L:** 6 usisnih rupa ø 10 mm, parcijalni krug 80 mm
ISO 21951 – nazivna veličina 10

Prednosti:

- Visoka fleksibilnost
- Brza zamjena alata
- Visok učinak pri brušenju
- Minimalno zapunjavanje za najduži mogući vijek trajanja

Brusno sredstvo: Korund A

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**588024**

KSS 125 8 L A **40**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Primjeri upotrebe:

- Skidanje laka
- Fino brušenje kao priprema za lakiranje
- Fino brušenje drveta

Sigurnosne napomene:



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi masku protiv prašine!



= Nositi zaštitu za sluh!



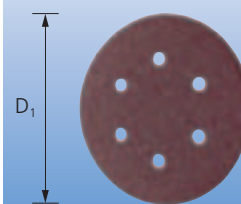
= Koristiti samo sa potpornim tanjirom!



Objašnjenje primjera narudžbe:

- KSS = Čičak brusni disk
- 125 = Vanjski ø D₁ [mm]
- 8 L = 8 rupa (O L = bez rupe)
- A = Brusno sredstvo
- 40 = Veličina zrna

Čičak brusni diskovi
Izvedba korund A



Oznaka	Veličina zrna										D ₁ [mm]	
	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400		
	EAN 4007220											
KSS 125 O L A	599273	599297	599303	599310	599426	599327	-	-	-	-	125	25
KSS 150 O L A	599341	599358	599365	599372	599389	599396	599402	599419	-	-	150	25
KSS 125 8 L A	588024	588031	588048	588055	588062	588079	588086	588093	588109	588116	125	25
KSS 150 8 L A	599105	599112	599129	599136	599143	599150	-	-	-	-	150	25
KSS 150 6 L A	588123	588130	588147	588154	588161	588178	588185	588192	588208	588215	150	25

PFERD za širok spektar primjene nudi opsežan program brusnih tuljaka sa različitim

- oblicima,
- dimenzijama,
- brusnim sredstvima,
- granulacijama i
- jedinicama pakovanja.

Za korištenje brusnih tuljaka stoje odgovarajući nosači brusnih tuljaka koji se mogu ponovo koristiti u dva različita oblika na raspolaganju:

- cilindrični
- konusni

Međusobno usklađeno visoko uklapanje garantuje sigurno nalijeganje brusnih tuljaka na nosači brusnih tuljaka tokom korištenja.

Brusni tuljci se u skladu sa ISO 2421 vode pod nazivom „Cilindrični brusni tuljci“.

Cilindrični nosači brusnih tuljaka se u skladu sa ISO 15637-1 vode pod nazivom „Montažna tijela za cilindrične brusne tuljke“.

Prednosti:

- Prorezi dovode do širenja nosača pri korištenju, što garantuje postavljanje bez klizanja brusnog tuljaka.
- Specijalni proizvodni proces garantuje izvanredan vijek trajanja – čak i pod najtežim uslovima korištenja.
- Posebno veliko skidanje materijala i visoka agresivnost brusnog sredstva.

Preporuke za primjenu:

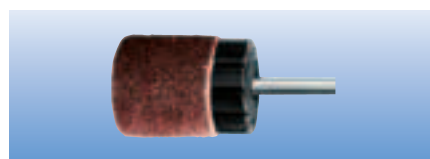
- Brusni tuljci se mogu postaviti i skinuti uz blago zaokretanje prema desno
- Jednostavnije skidanje brusnih tuljaka je moguće kada je nosač brusnih tuljaka postavljen u pogonu alata
- Sigurno nalijeganje brusnih tuljaka je garantovano samo u slučaju pridržavanja najmanjeg broja okretaja
- Brusni tuljci postižu najbolji učinak pri preporučenoj reznjoj brzini od 20–30 m/s.
- Koristiti ulje za brušenje koje je odgovarajuće za materijal kako bi se znatno produžio vijek trajanja i brusni učinak alata. Opširne informacije i podatke o narudžbi ulja za brušenje možete naći na stranici 120.

Primjeri primjene:

- Uklanjanje varnih šavova u konstrukciji čelika
- Radovi finog brušenja u gradnji aparata i posuda
- Naknadna obrada kod montažnih radova i radova popravke
- Obrada ivica i kontura u konstrukciji pogonskih mehanizama

Sigurnosne napomene:

- Maksimalno dopuštena obodna brzina iznosi 30 m/s
- Navedeni maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikada ne smije biti prekoračen.
- Brusni tuljci nikada ne smiju stršiti van gumenog tijela.



Uputa za narudžbu:

Kod narudžbe molimo navesti EAN ili kompletan naziv. Molimo dopuniti naziv željenom veličinom zrna.

Primjer narudžbe:
EAN 4007220148426
GSB 4530 Z-COOL 36

Objašnjenje primjera narudžbe:
GSB = Veliko pakovanje brusnih tuljaka
4530 = Unutrašnji $\varnothing$ D x širina T [mm]
Z = Brusno sredstvo
COOL = Vrsta veziva
36 = Veličina zrna

Rezna brzina

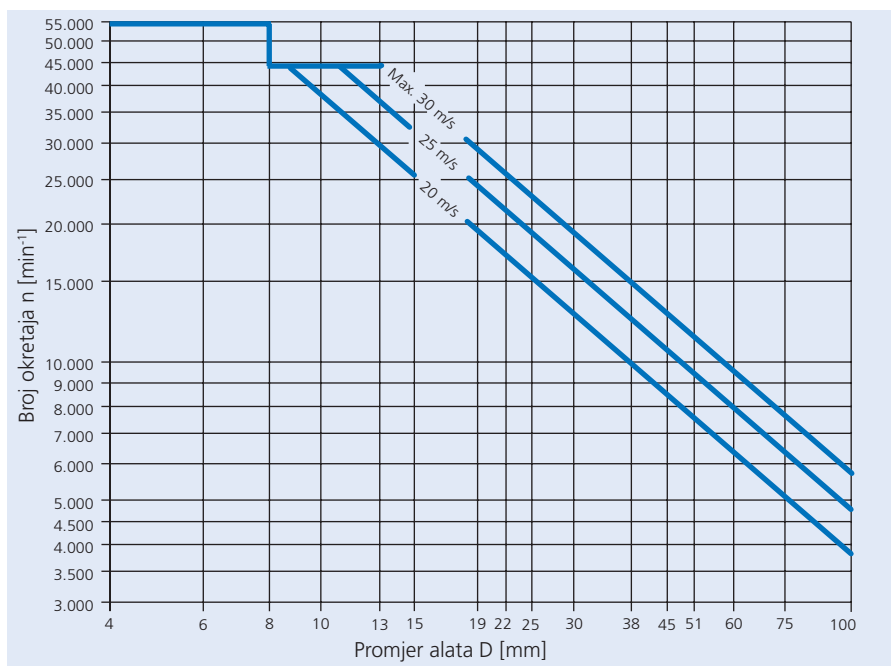
U dijagramu su rezne brzine prikazane pomoću plavih dijagonala. Vertikala koja odgovara promjeru alata pogađa navedenu reznju brzinu (dijagonala). Odatle se vodoravno na lijevom rubu očitava broj okretaja za brusne tuljke i pogone alata u min^{-1}

Primjer:

KSB 4530 A 60

Rezna brzina: 20–30 m/s

Broj okretaja: 8.500–12.500 min^{-1}



Za univerzalne zadatke brušenja, od finog do najfinijeg brušenja metala i drugih materijala.

Brusno sredstvo: Korund A

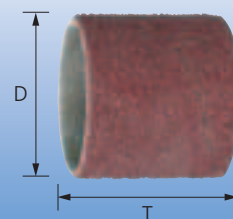
Primjer narudžbe:

EAN 4007220**149461**

KSB 4530 A **40**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Brusni tuljci korund A – malo pakovanje



Oznaka	Veličina zrna						D x T [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	40	50	60	80	150	240			
	EAN 4007220								
Cilindrični oblik									
KSB 0410 A	-	-	-	-	148860	-	4 x 10	30.000–55.000	25
KSB 0610 A	-	-	-	-	148884	-	6 x 10	30.000–55.000	25
KSB 0810 A	-	-	-	-	148907	-	8 x 10	30.000–55.000	25
KSB 1010 A	-	-	-	148921	148938	-	10 x 10	30.000–44.000	25
KSB 1020 A	-	-	-	148952	148969	148976	10 x 20	30.000–44.000	25
KSB 1310 A	-	-	-	148983	148990	-	13 x 10	30.000–44.000	25
KSB 1325 A	-	-	-	149010	149027	-	13 x 25	30.000–44.000	25
KSB 1510 A	-	-	149041	149058	149065	-	15 x 10	26.000–36.000	25
KSB 1530 A	-	149089	149096	149102	149119	149126	15 x 30	26.000–36.000	25
KSB 1925 A	-	-	149133	149140	149157	149164	19 x 25	20.000–30.000	25
KSB 2220 A	-	149171	149188	149195	149201	-	22 x 20	18.000–26.000	25
KSB 2525 A	-	-	149225	149232	149249	-	25 x 25	16.000–22.900	25
KSB 3020 A	149263	-	149270	149287	149294	-	30 x 20	13.000–19.100	25
KSB 3030 A	149324	149317	149331	149348	149355	-	30 x 30	13.000–19.100	25
KSB 3825 A	149379	-	149386	149393	149409	-	38 x 25	10.000–15.900	25
KSB 4530 A	149461	149454	149478	149485	149492	-	45 x 30	8.500–12.700	10
KSB 5125 A	149515	-	149522	149539	149546	-	51 x 25	7.500–11.200	10
KSB 6030 A	149577	149560	149584	149591	149607	-	60 x 30	6.500–9.500	10
KSB 7530 A	149614	-	149621	149638	149645	-	75 x 30	5.000–7.600	10

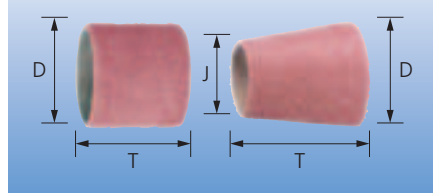


Brusni tuljci i nosači brusnih tuljaka

Brusni tuljci GSB



Brusni tuljci korund A – veliko pakovanje



Odgovarajući za univerzalne zadatke brušenja, od finog do najfinijeg brušenja metala i drugih materijala.

Isporučivi u cilindričnom i konusnom obliku.

Brusno sredstvo: Korund A

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**148372**

GSB 4530 A **40**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna						D x J x T [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	40	50	60	80	150	240			
	EAN 4007220								

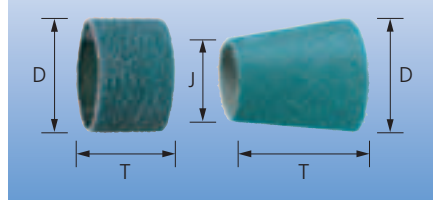
Cilindrični oblik

GSB 0410 A	-	-	-	-	147610	-	4 x 10	30.000–55.000	100
GSB 0610 A	-	-	-	-	147634	-	6 x 10	30.000–55.000	100
GSB 0810 A	-	-	-	-	147658	-	8 x 10	30.000–55.000	100
GSB 1010 A	-	-	-	147672	147689	-	10 x 10	30.000–44.000	100
GSB 1020 A	-	-	949740	147702	147719	147726	10 x 20	30.000–44.000	100
GSB 1310 A	-	-	-	147733	147740	-	13 x 10	30.000–44.000	100
GSB 1325 A	-	-	-	147764	147771	-	13 x 25	30.000–44.000	100
GSB 1510 A	-	-	147795	147801	147818	-	15 x 10	26.000–36.000	100
GSB 1530 A	-	147832	147849	147856	147863	147870	15 x 30	26.000–36.000	100
GSB 1925 A	-	-	147931	147948	147955	-	19 x 25	20.000–30.000	100
GSB 2220 A	-	147979	147986	147993	148006	148013	22 x 20	18.000–26.000	100
GSB 2525 A	-	-	148075	148082	148099	-	25 x 25	16.000–22.900	100
GSB 3020 A	148112	-	148129	148136	148143	-	30 x 20	13.000–19.100	100
GSB 3030 A	148174	148167	148181	148198	148204	148211	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 3825 A	148280	-	148297	148303	148310	-	38 x 25	10.000–15.900	100
GSB 4530 A	148372	148365	148389	148396	148402	148419	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 5125 A	148488	-	148495	148501	148518	-	51 x 25	7.500–11.200	100
GSB 6030 A	148549	148532	148556	148563	148570	-	60 x 30	6.500–9.500	100
GSB 7530 A	148648	-	148655	148662	148679	-	75 x 30	5.000–7.600	100
GSB 10040 A	148686	-	148693	148709	148716	-	100 x 40	4.000–5.700	50

Konusni oblik

GSB 201463 A	148723	-	148730	148747	148754	148761	20 x 14 x 63	19.000–26.000	100
GSB 292230 A	148778	-	148785	148792	148808	-	29 x 22 x 30	13.000–19.100	100
GSB 362260 A	148822	-	148839	148846	148853	-	36 x 22 x 60	10.000–15.900	100

Brusni tuljci cirkonski korund Z – veliko pakovanje



Razvijeni za najveće učinke pri skidanju materijala.

Izuzetno agresivna rezna moć cirkonskog korunda dolazi do izražaja pri povećanom kontaktnom pritiskom i postiže izvanredan učinak pri skidanju materijala.

Isporučivi u cilindričnom i konusnom obliku.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**805664**

GSB 4530 Z **40**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna						D x J x T [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	36	40	50	60	80	120			
	EAN 4007220								

Cilindrični oblik

GSB 1325 Z	-	-	804827	804872	804889	949757	13 x 25	30.000–44.000	100
GSB 1925 Z	-	804896	804902	804940	804957	949764	19 x 25	20.000–30.000	100
GSB 2525 Z	949771	805022	805077	805084	805091	949788	25 x 25	16.000–22.900	100
GSB 3030 Z	949795	805145	805152	805176	805183	-	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 3825 Z	949801	805190	949818	805206	949825	949832	38 x 25	10.000–15.900	100
GSB 4530 Z	-	805664	805671	805725	805732	-	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 5125 Z	949849	803943	949856	803950	803967	949863	51 x 25	7.500–11.200	100

Nastavak na sljedećoj stranici

Oznaka	Veličina zrna						D x J x T [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	36	40	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
Konusni oblik									
GSB 201463 Z	950050	-	950074	950081	950098	950104	20 x 14 x 63	19.000–26.000	100
GSB 292230 Z	950067	-	950128	950135	950142	950159	29 x 22 x 30	13.000–19.100	100
GSB 362260 Z	950166	-	950241	950258	950265	950289	36 x 22 x 60	10.000–15.900	100

Odgovaraju posebno za obradu plemenitog čelika (INOX)

Brusno-aktivni dodaci u prevlaci postižu znatno veći učinak pri skidanju materijala, sprječavaju začepljavanje i i postižu hladnije brušenje.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z-COOL

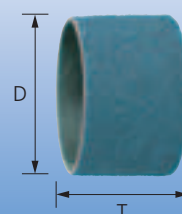
Primjer narudžbe:

EAN 4007220**148426**

GSB 4530 Z-COOL **36**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Brusni tuljci cirkonski korund Z-COOL – veliko pakovanje



Oznaka	Veličina zrna				D x T [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	36	50	80	150			
	EAN 4007220						
Cilindrični oblik							
GSB 1530 Z-COOL	-	147887	147894	147924	15 x 30	26.000–36.000	100
GSB 2220 Z-COOL	-	148020	148037	148068	22 x 20	18.000–26.000	100
GSB 3030 Z-COOL	148228	148235	148242	148273	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 4530 Z-COOL	148426	148433	148440	148471	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 6030 Z-COOL	148587	148594	148600	148631	60 x 30	6.500–9.500	100

Za agresivno brušenje uz najviši učinak skidanja materijala na tvrdim, žilavim i slabo toplinski vodljivim materijalima.

Brusno-aktivni dodaci u prevlaci donose znatno poboljšanje pri skidanju materijala, sprječavaju začepljavanje i postižu hladnije brušenje.

Isporučivi u cilindričnom i konusnom obliku.

Brusno sredstvo: Keramičko zrno CO-COOL

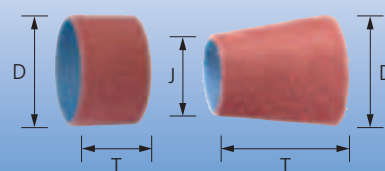
Primjer narudžbe:

EAN 4007220**772362**

GSB 4530 CO-COOL **60**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Brusni tuljci keramičko zrno CO-COOL – veliko pakovanje



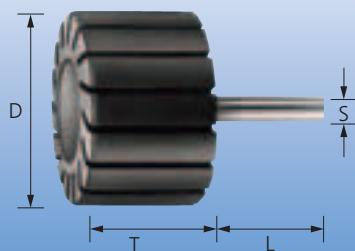
Oznaka	Veličina zrna				D x J x T [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	36	60	80	120			
	EAN 4007220						
Cilindrični oblik							
GSB 1530 CO-COOL	-	772195	772201	772218	15 x 30	26.000–36.000	100
GSB 2220 CO-COOL	-	772225	772232	772249	22 x 20	18.000–26.000	100
GSB 2525 CO-COOL	-	772256	772263	772270	25 x 25	16.000–22.900	100
GSB 3030 CO-COOL	772287	772294	772317	772331	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 4530 CO-COOL	772355	772362	772393	772409	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 6030 CO-COOL	772416	772423	772430	772447	60 x 30	6.500–9.500	100
Konusni oblik							
GSB 201463 CO-COOL	950302	950319	950326	950340	20 x 14 x 63	19.000–26.000	100
GSB 292230 CO-COOL	950364	950388	950395	950418	29 x 22 x 30	13.000–19.100	100
GSB 362260 CO-COOL	950432	950456	950463	950487	36 x 22 x 60	10.000–15.900	100

Brusni tuljci i nosači brusnih tuljaka

Nosači brusnih tuljaka



Nosači brusnih tuljaka, cilindrični

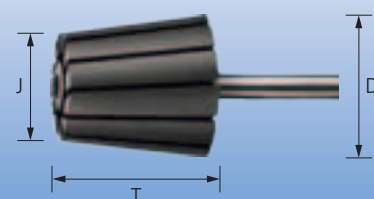


Nosači brusnih tuljaka koji su označeni sa "H" imaju veću tvrdoću i dozvoljavaju jači pritisak pri brušenju. Manje su elastični i odlično odgovaraju za brušenje ivica.

Nosači brusnih tuljaka normalna izvedba = tvrdoća ca. 65–70 Shore A

Nosač brusnih tuljaka specijalna izvedba H = tvrdoća ca. 80 Shore A

Nosači brusnih tuljaka, konusni



Oznaka	EAN 4007220	D x J x T [mm]	S x L [mm]	Odgovara ISO-u	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Minimalan broj okretaja [min ⁻¹]	
Cilindrični oblik							
GK 0410/3	146729	4 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0410/6	146712	4 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0610/3	146743	6 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0610/6	146736	6 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0810/3	146767	8 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0810/6	146750	8 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 1010/6	146774	10 x 10	6 x 35	15637-1	44.000	30.000	5
GK 1020/6	146781	10 x 20	6 x 35	15637-1	44.000	30.000	5
GK 1310/6	146798	13 x 10	6 x 35	-	44.000	30.000	5
GK 1325/6	146804	13 x 25	6 x 35	-	44.000	30.000	5
GK 1510/6	146811	15 x 10	6 x 35	15637-1	36.000	26.000	5
GK 1530/6	146828	15 x 30	6 x 35	15637-1	36.000	26.000	5
GK 1925/6	146835	19 x 25	6 x 35	-	30.000	20.000	5
GK 2220/6	146842	22 x 20	6 x 35	15637-1	26.000	18.000	5
GK 2220/6 H	146859	22 x 20	6 x 35	15637-1	26.000	18.000	5
GK 2525/6	146866	25 x 25	6 x 35	-	22.900	16.000	5
GK 3020/6	146873	30 x 20	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5
GK 3030/6	146880	30 x 30	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5
GK 3030/6 H	146897	30 x 30	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5
GK 3825/6	146903	38 x 25	6 x 35	-	15.900	10.000	5
GK 4530/6	146927	45 x 30	6 x 35	15637-1	12.700	8.500	5
GK 4530/6 H	146934	45 x 30	6 x 35	15637-1	12.700	8.500	5
GK 5125/6	146941	51 x 25	6 x 35	-	11.200	7.500	5
GK 6030/6	146958	60 x 30	6 x 35	15637-1	9.500	6.500	5
GK 6030/8	146965	60 x 30	8 x 35	15637-1	9.500	6.500	5
GK 7530/8	146972	75 x 30	8 x 35	15637-1	7.600	5.000	5
GK 10040/8	146989	100 x 40	8 x 35	15637-1	5.700	4.000	5
Konusni oblik							
GK 201463/6	147078	20 x 14 x 63	6 x 37	-	26.000	19.000	5
GK 292230/6	147085	29 x 22 x 30	6 x 40	-	19.100	13.000	5
GK 362260/6	147092	36 x 22 x 60	6 x 40	-	15.900	10.000	5

PFERD za obradu teško pristupačnih mjesta nudi POLIROLL® i POLICO® alate sa različitim

- oblicima,
- dimenzijama,
- brusnim sredstvima i
- granulacijama.

POLIROLL® i POLICO® alati se sastoje od spiralno namotanog brusnog sredstva na podlozi. Brusno zrno je smješteno u prevlaci od umjetne smole na nosaču platna koji je otporan na vuču, što omogućava najveći brusni učinak.

Automatsko postavljanje pomoću izbrazdanog konusnog alata omogućava sigurno nalijeganje brusnih kotača tokom korištenja.

Prednosti:

- Nakon istrošenosti vanjskog brusnog platna kod POLIROLL® brusnih rolni uvijek svježe brusno zrno dolazi do upotrebe
- Veoma dobar učinak rastvaranja
- Zbog specijalnog držača alata jednostavna zamjena

Primjeri primjene:

- Radovi skidanja srhova na rupama i teško pristupačnim mjestima
- Obrada žlijebnih zavara u metalogradnji
- Radovi skidanja srhova sa gusanih dijelova

Preporuke za primjenu:

- Uvijek brusiti vrhom a ne površinom jer inače dolazi do oštećenja lijepka zbog uticaja toplote
- Brusne rolne uvijek sa lijepljenom stranom postaviti na držač alata.
- Koristiti brusno ulje koje je odgovarajuće za materijal kako bi se znatno produžio vijek trajanja i brusni učinak alata. Opširne informacije i podatke o narudžbi ulja za brušenje možete naći na strani 120.

Uputa za narudžbu:

Kod narudžbe molimo navesti EAN ili kompletan naziv. Molimo dopuniti naziv željenom veličinom zrna.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**803394**
PR 1225 CO-COOL 80

Objašnjenje primjera narudžbe:

PR = POLIROLL® brusne rolne cilindrične
1225 = Vanjski $\varnothing$ D x širina T [mm]
CO = Brusno sredstvo
COOL = Vrsta veziva
80 = Veličina zrna



Sigurnosne napomene:

- Maksimalno dopuštena obodna brzina iznosi 11 m/s.
- Navedeni maksimalni broj okretaja se iz sigurnosnih razloga nikada ne smije prekoračiti



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi masku protiv prašine!



= Nositi zaštitu za sluh!



= Nositi rukavice!



= Molimo obratiti pažnju na sigurnosne napomene!



= Nije dopušteno za mokro brušenje!

Rezne brzine

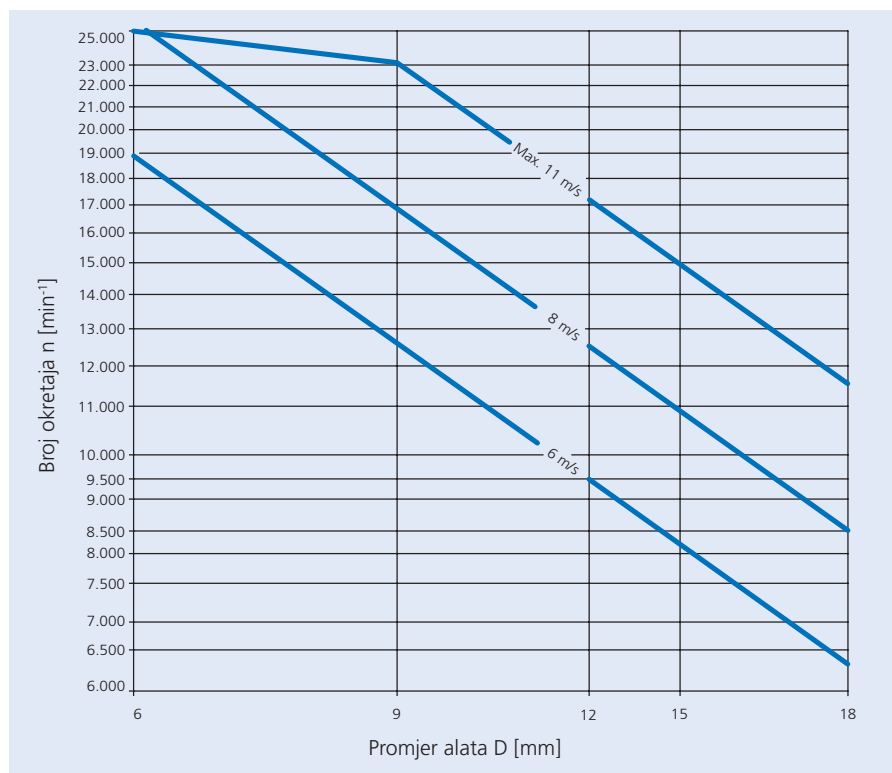
U dijagramu su rezne brzine prikazane pomoću plavih dijagonala. Vertikala koja odgovara promjeru alata pogađa navedenu reznu brzinu (dijagonala). Odatle se vodoravno na lijevom rubu očitava broj okretaja za POLIROLL® i POLICO® alate i pogon alata u [min⁻¹]

Primjer:

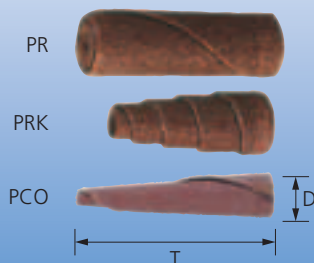
PR 1225 A 80

Rezna brzina: 8 m/s

Broj okretaja: 12.500 min⁻¹



**POLIROLL® brusne rolne,
POLICO® brusni konusi
Izvedba korund A**



Za univerzalne zadatke brušenja metala i drugih materijala.

Brusno sredstvo: Korund A

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**152393**

PR 1225 A **80**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.



Oznaka	Veličina zrna			D x T [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	50	80	150					
	EAN 4007220							

Cilindrični oblik (PR)

PR 0625 A	-	152300	152317	6 x 25	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50
PR 0635 A	-	152324	152331	6 x 35	20.000	25.000	BO 6-24-3	50
PR 0925 A	-	152348	152355	9 x 25	15.000	23.000	BO 6-18-3	50
PR 0935 A	-	152362	152379	9 x 35	15.000	23.000	BO 6-24-3	50
PR 1225 A	152386	152393	152409	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50
PR 1235 A	152416	152423	152430	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50
PR 1835 A	152447	152454	152461	18 x 35	8.000	12.000	BO 6-25-5	50
PR 1850 A	152478	152485	152492	18 x 50	8.000	12.000	BO 6-30-5	50

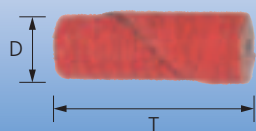
Konusni oblik (PRK)

PRK 1025 A	-	152508	152515	10 x 25	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50
PRK 1225 A	152522	152539	152546	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50
PRK 1235 A	152553	152560	152577	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50
PRK 1535 A	152584	152591	152607	15 x 35	10.000	15.000	BO 6-24-3	50

POLICO® brusni konusi (PCO)

PCO 1050 A	-	152614	152621	10 x 50	15.000	23.000	BO 6-50-8	50
------------	---	--------	--------	---------	--------	--------	-----------	----

**POLIROLL® brusne rolne
Izvedba keramičko zрно CO-COOL**



Za agresivno brušenje uz najviši učinak skidanja materijala na tvrdim, žilavim i slabo toplinski vodljivim materijalima.

Brusno-aktivni dodaci u prevlaci donose znatno poboljšanje pri skidanju materijala, sprječavaju zapunjavanje i postižu hladnije brušenje.

Brusno sredstvo: Keramičko zрно CO

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**803394**

PR 1225 CO-COOL **80**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna			D x T [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	60	80	120					
	EAN 4007220							

Cilindrični oblik (PR)

PR 0625 CO-COOL	803264	803271	803288	6 x 25	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50
PR 0635 CO-COOL	803295	803301	803318	6 x 35	20.000	25.000	BO 6-24-3	50
PR 0925 CO-COOL	803325	803332	803349	9 x 25	15.000	23.000	BO 6-18-3	50
PR 0935 CO-COOL	803356	803363	803370	9 x 35	15.000	23.000	BO 6-24-3	50
PR 1225 CO-COOL	803387	803394	803400	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50
PR 1235 CO-COOL	803424	803431	803448	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50

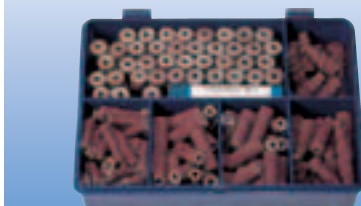
PFERD je u POLIROLL® setu uskladio izbor alata sa najuobičajenim primjenama.

Sadržaj:

150 POLIROLL® brusnih rolni sa odgovarajućim držačem alata

- po 20 komada PR 0625, A 80 i A 150
- po 20 komada PR 0925, A 80 i A 150
- po 20 komada PR 1225, A 80 i A 150
- po 10 komada PRK 1025, A 80 i A 150
- 10 komada PRK 1225, A 80

POLIROLL® set



Oznaka	EAN 4007220	Dimenzije [mm]	
PRS 151	335727	180 x 145 x 40	1

Držač alata za POLIROLL® i POLICO®

Držači alata za POLIROLL® i POLICO® alate.
Zamjenu alata je moguće izvršiti bez vađenja držača iz montažnih klijesta pogonske mašine.

Napomena za narudžbu:

Držač alata BO 6-50-8 – odgovarajući za PCO 1050. Konus montažnog dijela iznosi 5°.

Držač alata za POLIROLL® i POLICO® brusne alate



Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Odgovarajuće za	
BO 3-18-3	152171	3 x 27	PR 0625, PRK 1025	1
BO 6-18-3	152188	6 x 30	PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	1
BO 6-24-3	152195	6 x 30	PR 0635, PR 0935, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	1
BO 6-25-5	152201	6 x 30	PR 1835	1
BO 6-30-5	152218	6 x 30	PR 1850	1
BO 6-50-8	152232	6 x 30	PCO 1050	1



PFERD nudi POLICAP® brusne kapice i tuljke u različitim

- oblicima,
- dimenzijama,
- brusnim sredstvima i
- veličinama zrna.

POLICAP® alati su bešavno oblikovani i kod brušenja se mogu koristiti cijelom površinom alata.

Za korištenje brusnih kapa i tuljaka stoje odgovarajući nosači u različitim oblicima koji se mogu ponovo koristiti. Sigurno nalijeganje brusnih kapa i tuljaka na nosačima je zagarantovano tokom korištenja zbog veoma preciznog odgovaranja oblika.

Prednosti:

- Prorezi olakšavaju širenje nosača. Na taj način se brusna kapica/brusni tuljak montira bez mogućnosti klizanja.
- Specijalni postupak proizvodnje garantuje tačnost oblika i odlično fino brušenje.
- Jednostavna zamjena

Primjeri primjene:

- Fino brušenje u konstrukciji alata i kalupa
- Dodatno brušenje turbinskih lopatica nakon popravka
- Fino brušenje radijusa na prijelazima nakon glodanja dijelova u aviogradnji
- Obrada teško pristupačnih mjesta i rupa
- Izjednačavanje prijelaza u proizvodnji armatura i pumpi

Preporuke za primjenu:

- Brusne kapice i brusni tuljci se mogu postaviti i skinuti uz blago okretanje prema desno.
- Brusne kapice i brusni tuljci se lakše mogu skinuti kada je nosač montiran u pogonskoj mašini.
- Brusne kapice postižu najbolji učinak pri preporučenoj reznj brzini od 10–20 m/s.

Sigurnosne napomene:

- Maksimalno dopuštena obodna brzina iznosi 25 m/s.
- Navedeni maksimalni broj okretaja se iz sigurnosnih razloga nikada ne smije prekoračiti.



Izvedba korund A (AL₂O₃)



Za univerzalno korištenje na materijalima od čelika(stvrdnuti, kaljeni, nestvrdnuti). Razvijeno posebno za specijalne zadatke, npr. gradnja alata i kalupa te za odgovarajuće radove popravka. Odgovara također za obradu umjetnih materijala, drveta i špahtl mase u izradi modela.

Izvedba SiC-COOL Silicij-karbid sa brusno-aktivnim slojem



Idealno za obradu elemenata od titanija, aluminija i njihovih legura. Odlično odgovara za korištenje u gradnji aviona i turbina i njihovog održavanja. Poseban izbor zrna i brusno-aktivni dodatni materijal u vezivu omogućavaju hladno brušenje, smanjuju temperaturu izratka i sprječavaju prijanjanje strugotine.

Izvedba CO-COOL Keramički zrno sa brusno-aktivnim slojem



Zbog posebne strukture keramičkog zrna i brusno-aktivnih sastavnih dijelova veziva odličnog odgovara za obradu plemenitih čelika (INOX) te za visoko toplinski otporne legure na bazi nikla i kobalta, kao npr. Inconel®, Hastelloy®, koje se često koriste u gradnji turbina. Brusno-aktivni dodaci sprječavaju zapunjavanje i postižu hladnije brušenje uz znatno veći učinak skidanja materijala.

Rezne brzine

Rezne brzine su prikazane u dijagramu pomoću plavih dijagonala. Vertikala koja odgovara promjeru alata pogađa navedenu reznj brzinu (dijagonala). Odatle se vodoravno na lijevom rubu očitava broj okretaja za POLICAP® alate i pogone za alate u [min⁻¹]

Primjer:

PC 1015 A A 150

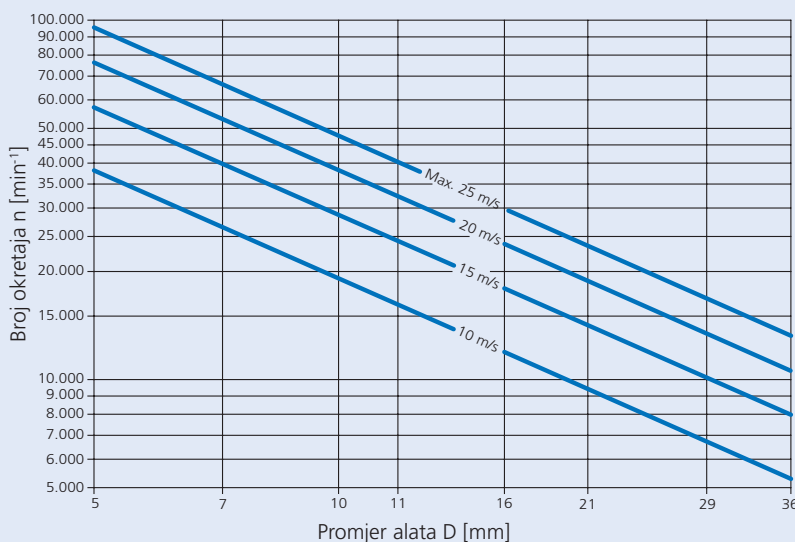
Rezna brzina: 10–20 m/s

Broj okretaja: 19.000–38.000 min⁻¹



PFERDVIDEO

Daljnje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com



Brusno sredstvo: Korund A

Prepoznavanje veličine zrna po bojama:

60 i 80 = smeđa
150 = crna
280 = crveno-smeđa

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**150788**

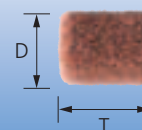
PC 0510 A A **80**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Objašnjenje primjera narudžbe:

PC = POLICAP® brusne kapice
0510 = Unutrašnji Ø D x širina T
A = Oblik cilindar
A = Brusno sredstvo
80 = Veličina zrna

Brusne kapice oblik A



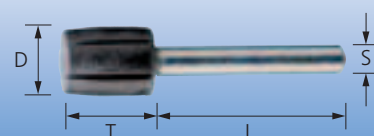
Oznaka	Veličina zrna				D x T [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	60	80	150	280			
	EAN 4007220						
PC 0510 A A	-	150788	150795	150801	5 x 10	40.000	50
PC 0712 A A	150818	-	150825	150832	7 x 12	30.000	50
PC 1015 A A	150849	-	150856	150863	10 x 15	20.000	50
PC 1317 A A	150870	-	150887	150894	13 x 17	16.000	50
PC 1626 A A	150900	-	150917	150924	16 x 26	12.000	50

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**147139**

PCT 0510 A/3

Nosači brusnih kapica oblik A



Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
PCT 0510 A/3	147139	5 x 10	3 x 27	95.000	5
PCT 0712 A/3	147146	7 x 12	3 x 25	65.000	5
PCT 1015 A/3	147153	10 x 15	3 x 24	45.000	5
PCT 1317 A/6	147221	13 x 17	6 x 39	35.000	5
PCT 1626 A/6	147238	16 x 26	6 x 39	30.000	5

PFERD je uskladio izbor alata u POLICAP® setu sa najuobičajenim primjenama.

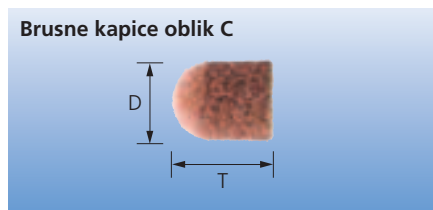
Sadržaj:

- po 5 komada POLICAP® brusnih kapica PC 1015 A A, 1317 A A i 1626 A A (granulacija 60, 150, 280)
- po 10 komada POLICAP® brusnih kapica PC 0510 A A i 0712 A A (granulacija 60 odn. 80 i 150, 280)
- po 1 komad POLICAP® nosač brusnih kapica PCT 0510 A/3, 0712 A/3, 1015 A/3, 1317 A/6 i 1626 A/6

POLICAP® set oblik A



Oznaka	EAN 4007220	Dimenzije [mm]	
PCS 110 A	355404	180 x 145 x 40	1



Brusno sredstvo:

A = Korund

SiC-COOL = Silicij-karbid (siva)

CO-COOL = Keramičko zrno (crvena)

Prepoznavanje veličine zrna po bojama kod korunda A:

60 i 80 = smeđa

150 = crna

280 = crveno-smeđa

Primjer narudžbe:

EAN 4007220953938

PC 0511 C CO-COOL 80

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna					D x T [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	60	80	120	150	280			
	EAN 4007220							

Korund A

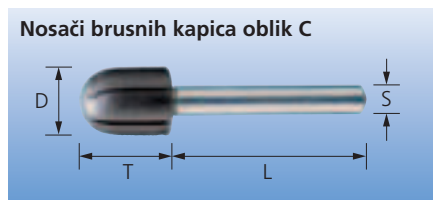
PC 0511 C A	-	150931	-	150948	150955	5 x 11	40.000	50
PC 0713 C A	150962	-	-	150979	150986	7 x 13	30.000	50
PC 1015 C A	150993	-	-	151006	151013	10 x 15	20.000	50
PC 1317 C A	151020	-	-	151037	151044	13 x 17	16.000	50
PC 1626 C A	151051	-	-	151068	151075	16 x 26	12.000	50

SiC-COOL (silicij-karbid)

PC 0511 C SiC-COOL	-	953716	-	953723	-	5 x 11	40.000	50
PC 0713 C SiC-COOL	-	953730	-	953747	-	7 x 13	30.000	50
PC 1015 C SiC-COOL	-	953754	-	953761	-	10 x 15	20.000	50
PC 1317 C SiC-COOL	-	953778	-	953792	-	13 x 17	16.000	50
PC 1626 C SiC-COOL	-	953808	-	953815	-	16 x 26	12.000	50

Keramičko zrno CO-COOL

PC 0511 C CO-COOL	-	953938	953945	-	-	5 x 11	40.000	50
PC 0713 C CO-COOL	-	953952	953969	-	-	7 x 13	30.000	50
PC 1015 C CO-COOL	-	953976	954041	-	-	10 x 15	20.000	50
PC 1317 C CO-COOL	-	954058	954119	-	-	13 x 17	16.000	50
PC 1626 C CO-COOL	-	954126	954133	-	-	16 x 26	12.000	50



Primjer narudžbe:

EAN 4007220147160

PCT 0511 C/3

Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
PCT 0511 C/3	147160	5 x 11	3 x 26	95.000	5
PCT 0713 C/3	147177	7 x 13	3 x 24	65.000	5
PCT 1015 C/3	147184	10 x 15	3 x 24	45.000	5
PCT 1317 C/6	147245	13 x 17	6 x 39	35.000	5
PCT 1626 C/6	147252	16 x 26	6 x 39	30.000	5



POLICAP® set oblik C

PFERD je izbor alata u POLICAP® setu prilagodio najuobičajenim primjenama.

Sadržaj:

- po 5 komada POLICAP® brusnih kapa PC 1015 C A, 1317 C A i 1626 C A (granulacija 60, 150, 280)
- po 10 komada POLICAP® brusnih kapa PC 0511 C A i 0713 C A (granulacija 60 odn. 80 i 150, 280)
- po 1 komad POLICAP® nosač brusnih kapa PCT 0511 C/3, 0713 C/3, 1015 C/3, 1317 C/6 i 1626 C/6

Oznaka	EAN 4007220	Dimenzije [mm]	
PCS 110 C	355411	180 x 145 x 40	1

Brusno sredstvo: Korund A

Prepoznavanje veličine zrna po bojama:

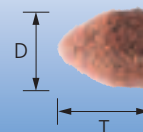
60 i 80 = smeđa
150 = crna
280 = crveno-smeđa

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**151082**

PC 0511 G A **80**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

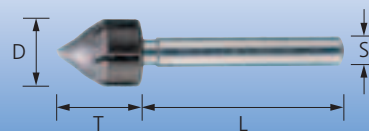
Brusne kape oblik G


Oznaka	Veličina zrna				D x T [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	60	80	150	280			
	EAN 4007220						
PC 0511 G A	-	151082	151099	151105	5 x 11	40.000	50
PC 0713 G A	151112	-	151129	151136	7 x 13	30.000	50
PC 1015 G A	151143	-	151150	151167	10 x 15	20.000	50
PC 1317 G A	151174	-	151181	151198	13 x 17	16.000	50
PC 1626 G A	151204	-	151211	151228	16 x 26	12.000	50

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**147207**

PCT 0713 G/3

Nosači brusnih kapica oblik G


Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
PCT 0511 G/3	147191	5 x 11	3 x 27	95.000	5
PCT 0713 G/3	147207	7 x 13	3 x 26	65.000	5
PCT 1015 G/3	147214	10 x 15	3 x 26	45.000	5
PCT 1317 G/6	147269	13 x 17	6 x 41	35.000	5
PCT 1626 G/6	147276	16 x 26	6 x 41	30.000	5

PFERD je izbor alata u POLICAP® setu prilagodio najuobičajenim primjenama.

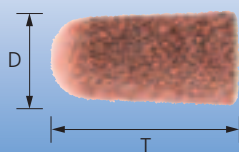
Sadržaj:

- po 5 komada POLICAP® brusnih kapica PC 1015 G A, 1317 G A i 1626 G A (granulacija 60, 150, 280)
- po 10 komada POLICAP® brusnih kapica PC 0511 G A i 0713 G A (granulacija 60 odn. 80 i 150, 280)
- po 1 komad POLICAP® nosač brusnih kapica PCT 0511 G/3, 0713 G/3, 1015 G/3, 1317 G/6 i 1626 G/6

POLICAP® set oblik G


Oznaka	EAN 4007220	Dimenzije [mm]	
PCS 110 G	355428	180 x 145 x 40	1

Brusne kape oblik L



Brusno sredstvo:

A = Korund

SiC-COOL = Silicij-karbid (siva)

CO-COOL = Keramičko zrno (crvena)

Prepoznavanje veličine zrna po bojama:

60 i 80 = smeđa

150 = crna

280 = crveno-smeđa

Primjer narudžbe:

EAN 4007220954140

PC 0515 L CO-COOL 80

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna					D x T [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	
	60	80	120	150	280			
	EAN 4007220							

Korund A

PC 0515 L A	-	151235	-	151242	151259	5 x 15	40.000	50
PC 1125 L A	151266	-	-	151273	151280	11 x 25	20.000	50
PC 1632 L A	151297	-	-	151303	151310	16 x 32	12.000	50
PC 2140 L A	151327	-	-	151334	151341	21 x 40	9.500	50

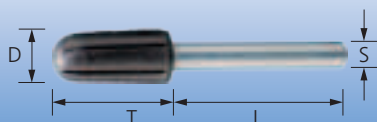
SiC-COOL (silicij-karbid)

PC 0515 L SiC-COOL	-	953822	-	953839	-	5 x 15	40.000	50
PC 1125 L SiC-COOL	-	953846	-	953853	-	11 x 25	20.000	50
PC 1632 L SiC-COOL	-	953891	-	953907	-	16 x 32	12.000	50
PC 2140 L SiC-COOL	-	953914	-	953921	-	21 x 40	9.500	50

Keramičko zrno CO-COOL

PC 0515 L CO-COOL	-	954140	954263	-	-	5 x 15	40.000	50
PC 1125 L CO-COOL	-	954164	954188	-	-	11 x 25	20.000	50
PC 1632 L CO-COOL	-	954195	954218	-	-	16 x 32	12.000	50
PC 2140 L CO-COOL	-	954225	954232	-	-	21 x 40	9.500	50

Nosači brusnih kapica oblik L



Primjer narudžbe:

EAN 4007220147283

PCT 0515 L/6

Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
PCT 0515 L/6	147283	5 x 15	6 x 40	95.000	5
PCT 1125 L/6	147290	11 x 25	6 x 40	40.000	5
PCT 1632 L/6	147306	16 x 32	6 x 40	30.000	5
PCT 2140 L/6	147313	21 x 40	6 x 40	20.000	5

POLICAP® set PCS 650



PFERD je izbor alata u POLICAP® setu prilagodio najuobičajenim primjenama.

Sadržaj:

- po 10 komada POLICAP® brusnih kapica PC 1626 A A i 1626 G A (granulacija 150 i 280)
- po 25 komada POLICAP® brusnih kapica PC 1015 A A, 1317 A A, 1015 G A i 1317 G A (granulacija 150 i 280)

- po 50 komada POLICAP® brusnih kapica PC 0510 A A, 0712 A A, 0511 G A i 0713 G A (granulacija 150 i 280)
- po 1 komad POLICAP® nosač brusnih kapica PCT 0510 A/3, 0712 A/3, 1317 A/3, 1626 A/6, 0511 G/3, 0713 G/3, 1015 G/3, 1317 G/6 i 1626 G/6

Oznaka	EAN 4007220	Dimenzije [mm]	
PCS 650	355435	332 x 235 x 50	1

Brusno sredstvo: Korund A

Prepoznavanje veličine zrna po bojama:

60 = smeđa
150 = crna
280 = crveno-smeđa

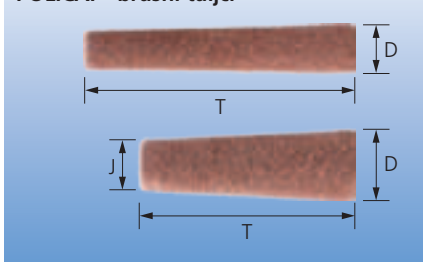
Primjer narudžbe:

EAN 4007220**151471**

PCH 201565 L A **60**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

POLICAP® brusni tuljci



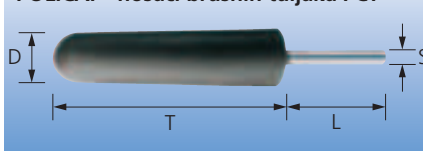
Oznaka	Veličina zrna			D x J x T [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	60	150	280				
	EAN 4007220						
PCH 070585 L A	151358	151365	151372	7 x 5 x 85	12.000	PCT 0585	10
PCH 141185 L A	151389	151396	-	14 x 11 x 85	12.000	PCT 1185	10
PCH 201685 L A	151419	151426	-	20 x 16 x 85	12.000	PCT 1685	10
PCH 242185 L A	151440	151457	-	24 x 21 x 85	12.000	PCT 2185	10
PCH 201565 L A	151471	151488	-	20 x 15 x 65	18.500	GK 201463	10
PCH 362265 L A	151532	-	-	36 x 22 x 65	13.000	GK 362260	10

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**147320**

PCT 0585 L/6

POLICAP® nosači brusnih tuljaka PCT



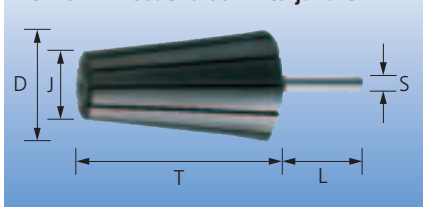
Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
PCT 0585 L/6	147320	8 x 85	6 x 40	20.000	5
PCT 1185 L/6	147337	13 x 85	6 x 40	15.000	5
PCT 1685 L/6	147344	18 x 85	6 x 40	13.000	5
PCT 2185 L/6	147351	23 x 85	6 x 40	12.000	5

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**147078**

GK 201463/6

POLICAP® nosači brusnih tuljaka GK



Oznaka	EAN 4007220	D x J x T [mm]	S x L [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Minimalan broj okretaja [min ⁻¹]	
GK 201463/6	147078	20 x 14 x 63	6 x 37	26.000	19.000	5
GK 362260/6	147092	36 x 22 x 60	6 x 40	15.900	10.000	5

Nosači brusnih tuljaka

PFERD nudi lepezaste bruseve sa različitim

- granulacijama,
- brusnim sredstvima i
- dimenzijama.

Lepezasti brusevi PFERD-a isporučuju se sa standardnom dužinom drške od 40 mm. Na upit se lepezasti brusevi također mogu isporučiti sa navojnom drškom. Molimo nas kontaktirajte.

Lamele brusnog sredstva na podlozi su raspoređene lepezasto-radialno oko osovine alata. Zbog svoje fleksibilnosti se odlično prilagođavaju konturama izratka. Brusno zrno je smješteno u vezivu od vještačke smole na fleksibilnom nosaču platna koji je otporan na vuču. Lepezasti brusevi PFERD-a se po ISO 3919 vode pod oznakom „Lamelni brusni čepovi“.

Prednosti:

- Visoka fleksibilnost
- Visoko skidanje materijala pomoću agresivnog brusnog sredstva na podlozi
- Nosivi materijal se troši ravnomjerno, bez ostataka na površini izratka, zbog čega je uvijek raspoloživo svježe brusno zrno
- Zbog ravne konstrukcije lijevanog jezgra, je sa lepezastim brusevima moguće raditi čeonu, na veoma uskim ivicama i u kutovima

Primjeri primjene:

- Radovi finog brušenja na radiusima u proizvodnji alata i kalupa
- Obrada malih i teško pristupačnih mjesta u proizvodnji posuda i aparata
- Obrada armatura od obojenih i lakih metala
- Brušenje turbinskih lopatica u gradnji i popravci pogonskih mehanizama

Rezne brzine

U dijagramu su rezne brzine prikazane pomoću plavih dijagonala. Vertikala koja odgovara promjeru alata pogađa navedenu reznu brzinu (dijagonala).

Odatle se vodoravno na lijevom rubu očitava broj okretaja za lepezaste bruseve i pogon alata u [min⁻¹]

Primjer:

F 6030/6 A 120

Rezna brzina: 15–20 m/s

Broj okretaja: 4.750–6.350 min⁻¹

PFERDERGONOMICS® preporučuje lepezaste bruseve kako bi se razvoj vibracija i buke pri korištenju trajno smanjio i poboljšala udobnost pri radu.



Preporuke za primjenu:

- Lepezasti brusevi postižu najbolji učinak pri preporučenoj reznoj brzini od 15–20 m/s. Pritom se postiže idealan kompromis između učinka skidanja materijala, kvaliteta površine, temperaturnog opterećenja izratka i trošenja alata
- Kao pogonske mašine se mogu koristiti savitljiva vratila, električne i pneumatске ravne brusilice
- Koristiti odgovarajuće ulje za brušenje za određeni materijal kako bi se produžio vijek trajanja i poboljšao brusni učinak alata. Opširne informacije i podatke o narudžbi brusnih ulja možete naći na strani 120.

Faktori koji utiču na rezultat rada:

- **Trošenje alata i temperaturno opterećenje:**
Smanjivanje kontaktnog pritiska i obodne brzine kao i dodavanje brusnog ulja smanjuju trošenje alata i temperaturno opterećenje izratka.
- **Skidanje materijala:**
Povećanje učinka skidanja materijala bi se trebalo postići pomoću krupnije granulacije a ne povećanjem kontaktnog pritiska kako bi se spriječilo nepotrebno trošenje alata i temperaturno opterećenje izratka.
- **Hrapavost površine:**
Povećanjem rezne brzine se postiže malo finija površina. Povećanjem kontaktnog pritiska površina postaje malo grublja. Što je materijal koji je potrebno obraditi mekši to je površina grublja (pri korištenju iste veličine zrna).



Uputa za narudžbu:

Kod narudžbe molimo navesti EAN ili kompletan naziv. Molimo dopuniti naziv željenom veličinom zrna.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220155455

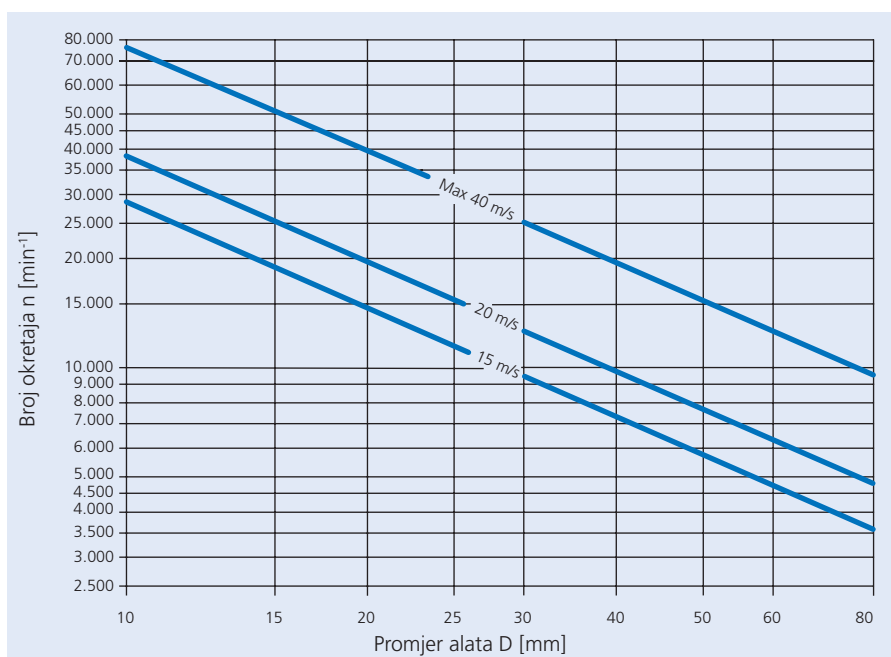
F 6030/6 A 120

Objašnjenje primjera narudžbe:

F = lepezasti brus
6030 = Vanjski Ø D x širina T [mm]
6 = Ø drške Sd [mm]
A = Brusno sredstvo
120 = Veličina zrna

Sigurnosne napomene:

- Navedeni maksimalni broj okretaja se iz sigurnosnih razloga nikada ne smije prekoračiti
- Sigurnost je zagarantovana samo kada:
- montažna dužina iznosi minimalno 15 mm
- se navedeni maksimalni broj okretaja kod otvorenih dužina drški ne prekoračuje.



Univerzalno koristivi na svim materijalima.

Lepezasti brusevi F 3010, F 3015, F 4015, F 4020, F 5020, F 5030, F 6015, F 6020, F 6030, F 6040, F 8030, F 8040 i F 8050 odgovaraju ISO 3919.

Brusno sredstvo: Korund A

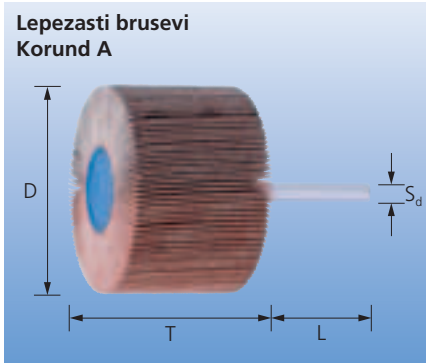
Primjer narudžbe:

EAN 4007220155455

F 6030/6 A 120

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna									D x T [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	40	60	80	120	150	180	240	320	400				
	EAN 4007220												

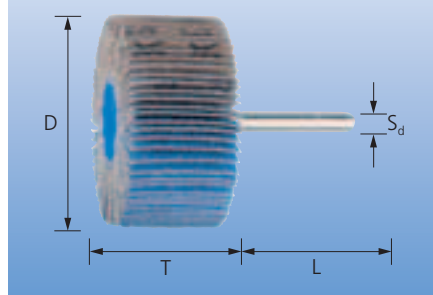
ø drške 3 x 40 mm [S_d x L]

F 1010/3 A	-	661529	661635	661642	661659	661673	-	661680	-	10 x 10	38.000	75.000	10
F 1015/3 A	-	661697	661703	661710	661727	661734	-	661741	-	10 x 15	38.000	75.000	10
F 1505/3 A	-	661758	661765	661772	661796	661802	-	661819	-	15 x 5	25.000	50.000	10
F 1510/3 A	-	661871	661918	661925	661932	661963	-	661987	-	15 x 10	25.000	50.000	10
F 1515/3 A	-	661994	662014	662038	662045	662052	-	662069	-	15 x 15	25.000	50.000	10
F 2010/3 A	-	-	-	154113	154120	292563	-	-	-	20 x 10	19.000	38.100	10
F 3005/3 A	-	154137	154151	154175	154199	292693	154212	154236	-	30 x 5	12.000	25.400	10
F 3010/3 A	-	154250	154274	154298	154311	292716	154335	154359	-	30 x 10	12.000	25.400	10

ø drške 6 x 40 mm [S_d x L]

F 2010/6 A	-	-	292594	292617	292624	292631	-	-	-	20 x 10	19.000	38.100	10
F 2510/6 A	-	-	536896	536902	-	536919	-	-	-	25 x 10	15.000	30.500	10
F 2515/6 A	-	-	154557	154564	154571	292648	-	-	-	25 x 15	15.000	30.500	10
F 2520/6 A	-	-	536926	536933	-	536940	-	-	-	25 x 20	15.000	30.500	10
F 2525/6 A	-	-	292655	292662	292679	292686	-	-	-	25 x 25	15.000	30.500	10
F 3003/6 A	-	-	950838	950845	950852	950869	950876	950883	-	30 x 3	12.000	25.400	10
F 3005/6 A	-	154144	154168	154182	154205	292709	154229	154243	-	30 x 5	12.000	25.400	10
F 3010/6 A	-	154267	154281	154304	154328	292723	154342	154366	533017	30 x 10	12.000	25.400	10
F 3015/6 A	-	154687	154694	154700	154717	292730	154724	154731	-	30 x 15	12.000	25.400	10
F 3030/6 A	-	292747	292754	292761	292778	292785	292792	292808	-	30 x 30	12.000	25.400	10
F 4010/6 A	-	154373	154380	154403	154410	292815	154427	-	-	40 x 10	9.600	19.100	10
F 4015/6 A	-	154441	154458	154465	154489	292822	154496	154519	-	40 x 15	9.600	19.100	10
F 4020/6 A	800607	154625	154632	154649	154656	292839	154663	-	-	40 x 20	9.600	19.100	10
F 5005/6 A	-	950968	951019	951026	951033	951040	951057	951064	-	50 x 5	7.000	15.200	10
F 5010/6 A	-	155189	155196	155202	155219	292846	155226	155233	-	50 x 10	7.000	15.200	10
F 5015/6 A	-	155240	155257	155264	155271	292853	155288	155295	-	50 x 15	7.000	15.200	10
F 5020/6 A	-	155127	155134	155141	155158	292860	-	155172	-	50 x 20	7.000	15.200	10
F 5030/6 A	800591	155066	155073	155080	155097	292877	155103	155110	-	50 x 30	7.000	15.200	10
F 6005/6 A	-	951071	951088	951095	951101	951118	951125	951132	-	60 x 5	6.300	12.700	10
F 6015/6 A	-	155301	155318	155325	155332	-	155349	155356	-	60 x 15	6.300	12.700	10
F 6020/6 A	-	155363	155370	155387	155394	-	155400	155417	-	60 x 20	6.300	12.700	10
F 6030/6 A	155424	155431	155448	155455	155462	292907	155479	155486	533024	60 x 30	6.300	12.700	10
F 6040/6 A	-	155493	155509	155516	155523	-	155530	-	-	60 x 40	6.300	12.700	10
F 6050/6 A	155554	155561	155578	155585	155592	-	155608	155615	-	60 x 50	6.300	12.700	10
F 8015/6 A	-	155622	155639	155646	155653	-	-	-	-	80 x 15	4.800	9.500	10
F 8020/6 A	-	155684	155691	155707	155714	-	-	-	-	80 x 20	4.800	9.500	10
F 8030/6 A	155745	155752	155769	155776	155783	-	155790	155806	-	80 x 30	4.800	9.500	10
F 8040/6 A	-	155813	155820	155837	155844	-	155851	-	-	80 x 40	4.800	9.500	10
F 8050/6 A	155875	155882	155899	155905	155912	-	155929	155936	-	80 x 50	4.800	9.500	10

Lepezasti brusevi Cirkonski korund Z-COOL



Posebno koncipovan za obradu plemenitog čelika (INOX) i visoko temperaturno otpornih legura.

Brusno-aktivni sastojci u prevlaci postižu znatno veći učinak skidanja materijala, sprječavaju zapunjavanje i postižu hladnije brušenje.

Brusno sredstvo: Cirkonski korund Z-COOL

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**297353**

F 3020/6 Z-COOL **60**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:

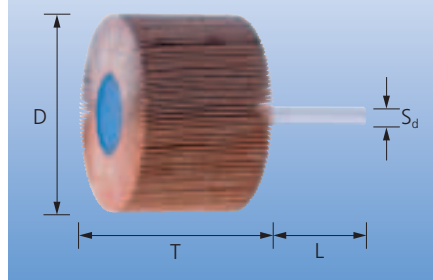


Oznaka	Veličina zrna		D x T [mm]	Odgovara ISO-u	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	60	80					
	EAN 4007220						

Ø drške 6 x 40 mm [S_d x L]

F 3020/6 Z-COOL	297353	297360	30 x 20	3919	12.000	25.400	10
F 4020/6 Z-COOL	297377	297384	40 x 20	3919	9.600	19.100	10
F 5020/6 Z-COOL	297391	297407	50 x 20	3919	7.000	15.200	10
F 6030/6 Z-COOL	297414	297421	60 x 30	3919	6.300	12.700	10
F 8050/6 Z-COOL	297438	297445	80 x 50	3919	4.800	9.500	10

Lepezasti brusevi Keramičko zrno CO-COOL



Za agresivno brušenje uz najviši učinak pri skidanju materijala na tvrdim, slabo toplinski vodljivim materijalima.

Brusno-aktivni dodaci u prevlaci donose znatno veći učinak skidanja materijala, sprječavaju zapunjavanje i postižu hladnije brušenje.

Brusno sredstvo: Keramičko zrno CO-COOL

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**803936**

F 6030/6 CO-COOL **120**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna				D x T [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

Ø drške 6 x 40 mm [S_d x L]

F 3010/6 CO-COOL	803738	803745	803752	803769	30 x 10	12.000	25.400	10
F 3015/6 CO-COOL	803776	803783	803790	803806	30 x 15	12.000	25.400	10
F 4020/6 CO-COOL	803813	803820	803837	803844	40 x 20	9.600	19.100	10
F 5030/6 CO-COOL	803868	803875	803899	803882	50 x 30	7.000	15.200	10
F 6030/6 CO-COOL	803905	803912	803929	803936	60 x 30	6.300	12.700	10

Za obradu tvrdih i žilavih materijala, kao npr. titan i titanske legure. Bakar i bronzu je također moguće odlično obraditi.

Brusno sredstvo SiC postiže posebno finu brusnu sliku.

Brusno sredstvo: Silicij-karbid SiC

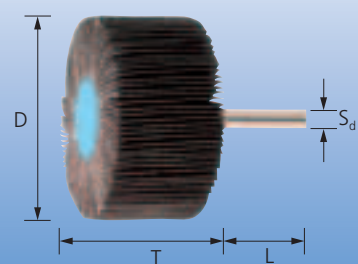
Primjer narudžbe:
EAN 4007220155943
F 6030/6 SiC 60

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



**Lepezasti brusevi
Silicij-karbid SiC**



Oznaka	Veličina zrna				D x T [mm]	Odgovara ISO-u	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	60	80	120	150					
	EAN 4007220								
Ø drške 6 x 40 mm [S _d x L]									
F 3010/6 SiC	154588	154595	154601	154618	30 x 10	3919	12.000	25.400	10
F 6030/6 SiC	155943	155950	155967	155974	60 x 30	3919	6.300	12.700	10

Sadržaj seta je prilagođen najuobičajenim primjenama u industriji i zanatu.

Promotivni displej karton za trgovinu sadrži 40 lepezastih bruseva izvedbe korund A, drška 6 mm.

Sadržaj:

- po 5 komada
- F 4015/6 A 80
- F 4015/6 A 120
- F 5015/6 A 60
- F 5015/6 A 80
- F 6030/6 A 60
- F 6040/6 A 80
- F 6040/6 A 150
- F 8030/6 A 60

Set lepezastih bruseva



Oznaka	EAN 4007220	Dimenzije [mm]	
FSO 5400	156087	240 x 145 x 240	1



PFERD nudi lepezaste točkove sa različitim

- granulacijama,
- brusnim sredstvima i
- dimenzijama.

Lamele brusnog sredstva na podlozi su raspoređene lepezasto-radialno oko osovine alata. Zbog svoje fleksibilnosti se odlično prilagođavaju konturama izratka. Brusno zrno je smješteno u vezivu od vještačke smole na fleksibilnom nosaču platna koji je otporan na vuču.

Lepezasti točkovi PFERD-a se u skladu sa ISO 5429 vode pod nazivom „Lamelni brusni diskovi“.

Primjeri primjene:

- Radovi finog brušenja velikih radijusa u gradnji posuda, kuhinja i aparata
- Otklanjanje grubih neravnoća, npr. obrada varnih šavova
- Postizanje homogenih slika brušenja (linijske slike) na većim površinama i konturama kod ručnog korištenja
- Najfinije brušenje kao pretkorak poliranja do visokog sjaja
- Također odgovaraju za korištenje na robotima i stacionarno korištenje

Preporuke za primjenu:

- Lepezasti točkovi najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznoj brzini od 15–30 m/s. Pritom se postiže idealan kompromis između učinka skidanja materijala, kvaliteta površine, temperaturnog opterećenja materijala i trošenja alata
- Kao pogonske mašine je moguće koristiti savitljiva vratila, ravne brusilice i brusne stalke
- Potrebna pogonska snaga za pogonske mašine iznosi 1.000 do 1.500 vati
- Koristiti ulje za brušenje koje je odgovarajuće za materijal kako bi se znatno produžio vijek trajanja i brusni učinak alata. Opširne informacije i podatke o narudžbi ulja za brušenje možete naći na strani 120.

Prednosti:

- Visoka fleksibilnost
- Skidanje velike količine materijala zbog agresivnog brusnog sredstva na podlozi.
- Nosivi materijal se troši ravnomjerno, bez ostataka na površini izratka, zbog čega je uvijek raspoloživo svježe brusno zrno
- Zbog specijalnog montažnog sistema, sa lepezastim točkovima je moguće raditi čeonu veoma usko uz ivice i u kutovima

Faktori koji utiču na rezultat rada:

- **Trošenje alata i temperaturno opterećenje:**
Smanjivanje kontaktnog pritiska i obodne brzine kao i dodatak ulja za brušenje smanjuju trošenje alata i temperaturno opterećenje materijala.
- **Skidanja materijala:**
Povećanje učinka skidanja materijala bi se trebalo postići pomoću krupnije granulacije a ne povećanjem kontaktnog pritiska, kako bi se spriječilo nepotrebno trošenje alata i temperaturno opterećenje izratka.
- **Hrapavost površine:**
Povećanjem obodne brzine se postiže malo finija površina. Povećanjem kontaktnog pritiska površina postaje malo grublja. Što je materijal koji je potrebno obraditi mekši, to je površina grublja (pri korištenju iste veličine zrna).

Napomena za narudžbu:

Lepezasti točkovi sa $\varnothing$ 100, 150 i 165 mm se isporučuju sa $\varnothing$ rupe od 25,4 mm. Lepezasti točkovi sa $\varnothing$ 200 i 250 mm se isporučuju sa $\varnothing$ rupe 44,0 mm.



Uputa za narudžbu:

Kod narudžbe molimo navesti EAN ili kompletan naziv. Molimo dopuniti naziv željenom veličinom zrna.

Primjer narudžbe:
EAN 4007220469040
FR 10030/25,4 A 40

Objašnjenje primjera narudžbe:

FR = Lepezasti točkovi
10030 = Vanjski $\varnothing$ D x širina T [mm]
25,4 = $\varnothing$ rupe H [mm]
A = Brusno sredstvo
40 = Veličina zrna

Sigurnosne napomene:

- Lepezasti točkovi se po pravilu koriste sa odgovarajućim montažnim maticama.
- Maksimalno dopuštena obodna brzina je utvrđena kako slijedi:
- lepezasti točkovi = 50 m/s
- lepezasti točkovi za kutne brusilice = 80 m/s
- Navedeni maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikada ne smije biti prekoračen.



PFERDERGONOMICS® preporučuje lepezaste točkove kako bi se razvoj vibracija i buke pri korištenju trajno smanjio i poboljšala udobnost pri radu.



Rezne brzine

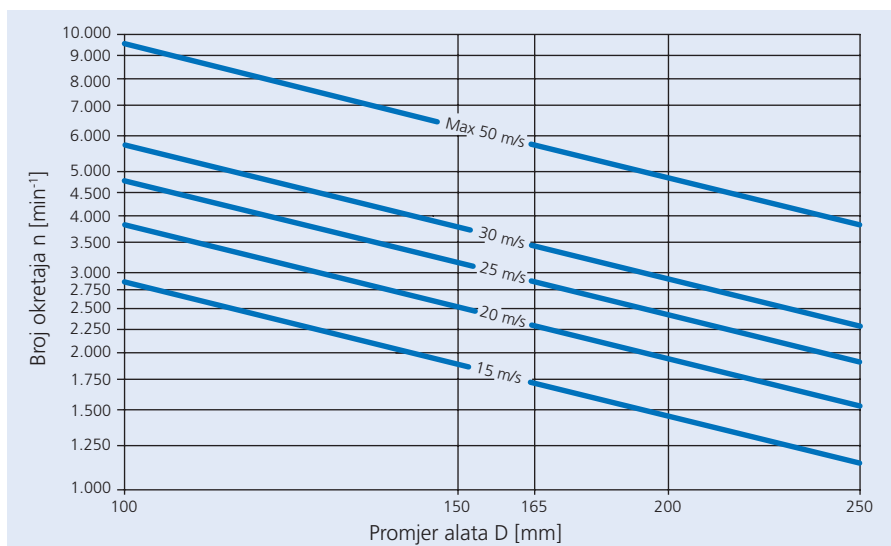
U dijagramu su rezne brzine prikazane pomoću plavih dijagonala. Vertikala koja odgovara promjeru alata pogađa navedenu reznu brzinu (dijagonala). Odatle se vodoravno na lijevom rubu očitava broj okretaja za lepezaste bruseve i pogon alata u [min⁻¹]

Primjer:

FR 16550/25,4 A 80

Rezna brzina: 15–30 m/s

Broj okretaja: 1.700–3.500 min⁻¹



Univerzalno koristivi na svim materijalima.

Lepezasti točkovi FR 10050, FR 15050, FR 16550, FR 20050 i FR 25050 odgovaraju ISO 5429.

Brusno sredstvo: Korund A

Napomena za narudžbu:

Molimo Vas držač alata odvojeno naručiti. Odgovarajući držač alata za $\varnothing$ 100, 150 i 165 mm: FR/VR 12/25,4

Odgovarajući držač alata za $\varnothing$ 200 mm i 250 mm: FR/VR 12/44,0

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**469040**

FR 10030/25,4 A **40**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:

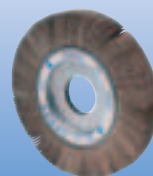


Vibration Filter

Noise Filter

Haptic Filter

Lepezasti točkovi Izvedba korund A



Oznaka	Veličina zrna							D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	40	60	80	120	150	240	320					
	EAN 4007220											
FR 10030/25,4 A	469040	469057	469071	469095	-	-	-	100 x 30	25,4	5.500	9.500	2
FR 10050/25,4 A	469187	469194	469224	469231	-	-	-	100 x 50	25,4	5.500	9.500	2
FR 15030/25,4 A	296851	296868	296875	296882	296899	-	-	150 x 30	25,4	3.500	6.300	2
FR 15050/25,4 A	296905	296912	296929	296936	296943	469699	-	150 x 50	25,4	3.500	6.300	2
FR 16530/25,4 A	470091	470107	470114	470121	470138	469941	-	165 x 30	25,4	3.200	5.700	2
FR 16550/25,4 A	469767	469781	469804	469811	469835	469842	469859	165 x 50	25,4	3.200	5.700	2
FR 20030/44,0 A	-	469606	469613	469637	-	469675	-	200 x 30	44	2.600	4.700	2
FR 20050/44,0 A	-	469262	469286	469309	469323	469347	-	200 x 50	44	2.600	4.700	2
FR 25050/44,0 A	-	469064	469088	469101	469132	469156	469170	250 x 50	44	2.100	3.800	1

Posebno koncipirani za obradu plemenitog čelika (INOX) i visoko temperaturno otpornih legura.

Brusno-aktivni dodaci u prevlaci postižu znatno veći učinak pri skidanju materijala, sprječavaju začepljavanje i postižu hladnije brušenje.

Lepezasti točkovi FR 15050 i FR 16550 odgovaraju ISO 5429.

Brusno sredstvo: Korund A-COOL

Napomena za narudžbu:

Molimo Vas držač alata naručiti odvojeno. Odgovarajući držač alata za $\varnothing$ 150 i 165 mm: FR/VR 12/25,4

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**469576**

FR 15030/25,4 A-COOL **40**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:

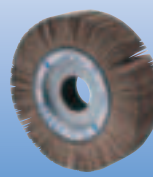


Vibration Filter

Noise Filter

Haptic Filter

Lepezasti točkovi Izvedba korund A-COOL



Oznaka	Veličina zrna				D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	40	60	80	120					
	EAN 4007220								
FR 15030/25,4 A-COOL	469576	469590	-	469668	150 x 30	25,4	3.500	6.300	2
FR 15050/25,4 A-COOL	469743	469774	469798	-	150 x 50	25,4	3.500	6.300	2
FR 16530/25,4 A-COOL	469989	470008	470015	470022	165 x 30	25,4	3.200	5.700	2
FR 16550/25,4 A-COOL	469866	469873	469903	469910	165 x 50	25,4	3.200	5.700	2

Za postavljanje PFERD lepezastih točkova. Montažne matice su tako konstruisane da leže upuštene unutar alata. Zbog toga je moguće čeonu veoma usko raditi uz ivice i kutove.

Opseg isporuke:

- Držač alata, $\varnothing$ montaže 12 mm
- 2 matice
- Odgovarajući montažni šrafovi (za različite širine lepezastih točkova)

Napomena za narudžbu:

Na upit proizvodimo držače alata sa morse konusom.

Držač alata sa zateznom maticom



Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Montažni dio [mm]	Odgovarajuće za $\varnothing$ rupe [mm]	Odgovarajuće za $\varnothing$ alata [mm]	
FR/VR 12/25,4 100-165	479643	12 x 40	25-50	25,4	100, 150, 165	1
FR/VR 12/44,0 200-250	479650	12 x 40	25-50	44	200, 250	1

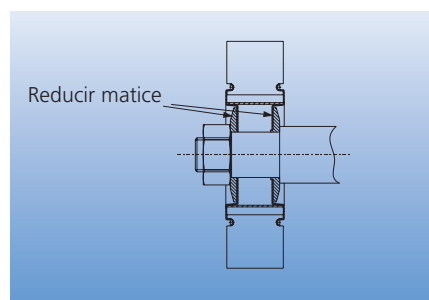
Matica za smanjivanje za lepezaste točkove



Za montažu lepezastih točkova i POLINOX brusnih točkova na pogonskim vretenima. Rupu matice je moguće proširiti određenom pogonskom vretenu u ovisnosti od dimenzije. Montažne matice su tako konstruisane da leže upuštene unutar alata.

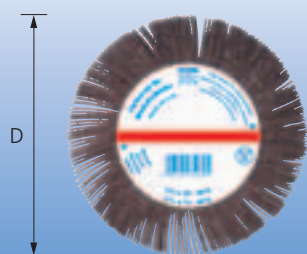
Opseg isporuke:

- 1 par, $\varnothing$ rupa 12 mm



Oznaka	EAN 4007220	$\varnothing$ rupe [mm]	Maks. $\varnothing$ rupe [mm]	Odgovarajuće za $\varnothing$ alata [mm]	
RF FR 150-165 Bo. 12-22,2	509876	12	22,2	150, 165	1
RF FR 200-250 Bo. 12-40	498460	12	40	200, 250	1

Lepezasti točkovi za kutne brusilice



Idealan alat za primjenu na kutnim brusilicama u montažnim pogonima.

Brusno sredstvo: Korund A

Preporuke za primjenu:

- Lepezasti točkovi za kutne brusilice najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznj brzini od 40–50 m/s

Primjer narudžbe:

EAN 4007220752364

FR-WS 11520 M14 A 40

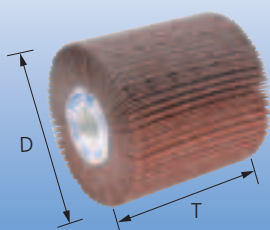
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna				D x T [mm]	Navoj	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	40	60	80	120					
	EAN 4007220								
FR-WS 11520 M14 A	752364	752388	752395	752401	115 x 20	M14	7.500	13.300	2
FR-WS 12520 M14 A	752418	752425	752432	752449	125 x 20	M14	6.850	12.200	2

Lepezasti valjci



Univerzalno primjenjivi na svim materijalima.

Primjeri primjene:

- Radovi finog brušenja velikih radijusa u gradnji posuda, kuhinja i aparata
- Uklanjanje grubih neravnoća, npr. obrada varnih šavova
- Postizanje homogenih brusnih slika na velikim površinama i konturama pri ručnoj upotrebi (linijske slike)
- Najfinije brušenje kao priprema za poliranje

Brusno sredstvo: Korund A

Preporuke za primjenu:

- Lepezasti valjci najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznj brzini od 15–30 m/s

Napomena za narudžbu:

Ostale valjkaste alate ćete naći na stranicama 88 i 104 ovog kataloga i u katalogu 208.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220770498

FR-W 100100 A 40

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna						D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	40	60	80	120	150	180					
	EAN 4007220										
FR-W 100100 A	770498	770504	770511	770528	770535	770542	100 x 100	19	3.800	6.100	1

Brusni točak se sastoji od nosivog tijela sa drškom i gumenih lamela. Potrebno ga je kompletirati sa odgovarajućim brusnim lamelama. Kombinacija i raspored brusnih i gumenih lamela alatu daju veoma visoku fleksibilnost.

Primjeri korištenja:

- Izjednačavanje i ponovno uspostavljanje struktura površina
- Fino brušenje radijusa, kontura, izbočina i velikih površina
- Skidanje laganih sekundarnih srhova
- Skidanje temperaturnih boja
- Čišćenje površina

Preporuke za primjenu:

- Pretežno koristiti na ravnim brusilicama ili sa savitljivim vratilima.
- Optimalni rezultati na plemenitom čeliku (INOX) pri brojevima okretaja između 1.400–1.700 min⁻¹

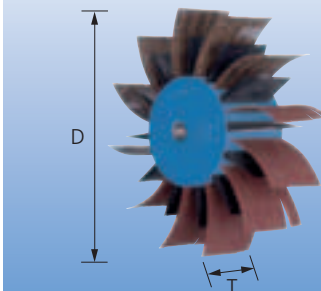
Napomena za narudžbu:

POLIFLAP®-brusni točak se isporučuje bez brusnih lamela. Molimo brusne lamele sa željenom granulacijom naručiti odvojeno.

PFERDERGONOMICS®:



POLIFLAP® brusni točak



Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
PFL 17060/12	725405	170 x 60	12	1.500	3.500	1



Za postizanje optičkih efekata vam osam granulacija stoje na raspolaganju. Brusne lamele se nakon istrošenosti mogu jednostavno zamijeniti na brusnom točku.

Napomena za narudžbu:

Za kompletno opremanje potrebno je 12 brusnih lamela (jedna jedinica pakovanja). Molimo Vas da prvo opremanje i sva dalja opremanja naručite odvojeno.

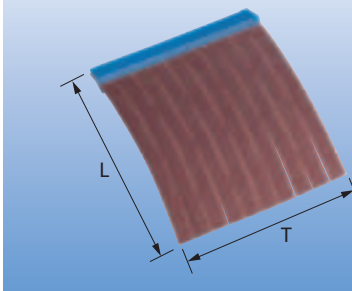
Primjer narudžbe:

EAN 4007220**725276**

PFL-SL A **60**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

POLIFLAP® brusne lamele



Oznaka	Veličina zrna								T x L [mm]	
	60	80	100	120	150	180	220	320		
	EAN 4007220									
PFL-SL A	725276	725283	725290	725306	725313	725320	725337	725344	60 x 75	12



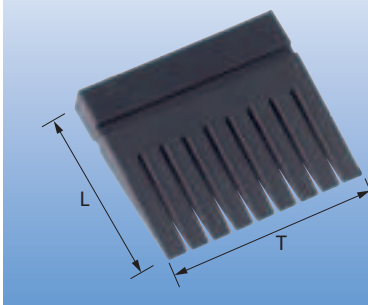
Gumene lamele, koje se nalaze između brusnih lamela, potpomažu brusni efekt i fleksibilnost alata.

Gumene lamele se nakon istrošenosti mogu jednostavno zamijeniti na brusnom točku.

Napomena za narudžbu:

Za kompletno opremanje potrebno je 12 gumenih lamela (jedna jedinica pakovanja).

POLIFLAP® gumene lamele



Oznaka	EAN 4007220	T x L [mm]	
PFL-GL	725412	55 x 50	12

Set lepezastih točkova



Set sa električnom ravnom brusilicom visoke snage i PFERD alatima za čišćenje, linijsko matiranje i najfinije brušenje srednjih i velikih površina, posebno na plemenitom čeliku (INOX). Idealno za univerzalne zadatke brušenja, posebno kod montažnih radova.

Karakteristike učinka, električna ravna brusilica:

- Visoka, konstantna pogonska snaga, čak i pri opterećenju.
- Zaštitno izolovani motor, integrisana zaštita od preopterećenja
- Robustna konstrukcija koja je prilagođena korisniku.
- Broj okretaja je bezstepeno elektronski podesiv u rasponu od 2.800 do 5.900 min⁻¹.

Opširne informacije i podatke o narudžbi alatnih pogona možete naći u katalogu 209.

Sadržaj:

po 1 komad:

- Električna ravna brusilica UGER 15/60 SI
 - Montažna kliješta 6, 8 i 12 mm
 - Lepezasti točak FR 15030 A-COOL 60
 - Lepezasti točak FR 15030 A-COOL 120
 - POLINOX® brusni točak PNL 15050 A100
 - Držač alata FR/VR 12/25,4 100-165
 - Držač alata PCLB 8/13/26
- 2 komada:
- POLICLEAN® diskova PCLS 15013/13

Preporuke za primjenu:

- Rezultat obrade površine plemenitog čelika (INOX) zavisi od zajedničkog djelovanja sljedećih faktora:
 - Alat (brusno sredstvo, veličina zrna)
 - Broj okretanja pri korištenju
 - Kontaktni pritisak
 - Vrijeme obrade
 - Kvalitet čelika kojeg je potrebno obraditi

Oznaka

EAN
4007220



SET FR 15030 UGER 15/60 230 V

777350

1

Set valjaka



Set sa električnim pogonom visoke snage za brusne valjke, i PFERD alati za čišćenje, linijsko matiranje i najfinije brušenje velikih površina, posebno na plemenitom čeliku (INOX).

Alati su pregledno smješteni i čuvaju se u praktičnom koferu. Zbog toga set odlično odgovara za mobilno korištenje. Broj okretaja je elektronski bezstepeno podesiv u rasponu od 900 do 3.500 min⁻¹.

Opširne informacije i podatke o narudžbi pogonskih mašina možete naći u katalogu 209.

Sadržaj:

po 1 komad:

- Električni pogon za brusni valjak UWER 15/40 SI D19
- Lepezasti brusni valjak FR-W 100100 A 80
- POLINOX® brusni valjak PNL-W 100100 A 180

Tri prazna rezervna pretinca nude prostor za ostale valjkaste alate iz PFERD programa.

Oznaka

EAN
4007220



SET FR-W 100100 UWER 15/40 230 V

777299

1

POLIFLAP® set



Set sa električnom ravnom brusilicom visoke snage i PFERD alatima za linijsko matiranje i izjednačavanje linijskih slika na srednjim i velikim površinama, posebno na plemenitom čeliku (INOX).

Karakteristike učinka, električna ravna brusilica:

- Visoka, konstantna pogonska snaga čak i pri opterećenju.
- Zaštitno izolovani motor, integrisana zaštita od preopterećenja
- Robustna konstrukcija koja je prilagođena korisniku.
- Broj okretaja bezstepeno elektronski podesiv u rasponu od 750 do 3.000 min⁻¹.

Opširne informacije i podatke o narudžbi pogonskih mašina možete naći u katalogu 209.

Sadržaj:

po 1 komad:

- Električna ravna brusilica UGER 15/30 SI
- Montažna kliješta ø 6, 8 i 12 mm
- Šestobridni ključ 6 mm
- POLIFLAP® brusni točak PFL 17060/12 sa brusnim lamelama PFL-SL (veličine zrna A 60, A 80, A 100, A 120, A 150, A 180, A 220, A 320)
- POLINOX® brusni čep PNG 10050/6 SiC 180
- Poliflex® fini brusni čep PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC

2 komada:

- Ključ za matice SW 22

Oznaka

EAN
4007220



SET PFL 17060 UGER 15/30 SI 230 V

777343

1

Specijalni alati sa centričnim prihvatom za navoj za bočno brušenje žlijebova i proreza.

Brusno sredstvo: Korund A

Prednosti:

- Brušenje je moguće gornjom i donjom stranom.
- Obostrano lepezasto raspoređene ronđe su fleksibilne i stoga idealne za skidanje srhova sa utora, žlijebova i lamela.

Preporuke za primjenu:

- Alat voditi ukoso kako bi bilo moguće istovremeno brušenje s obje površine strana.

Napomena za narudžbu:

Molimo Vas držač alata naručiti odvojeno.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**152706**

KS 30-4 A **80**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Objašnjenje primjera narudžbe:

KS = Jastučasti brus
30 = Vanjski Ø D [mm]
4 = Broj slojeva
A = Brusno sredstvo
80 = Veličina zrna

PFERDERGONOMICS®:

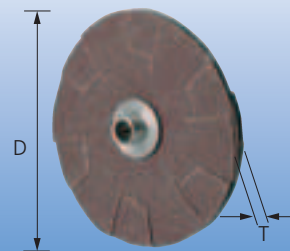


Vibration Filter

Noise Filter

Haptic Filter

Jastučasti brus

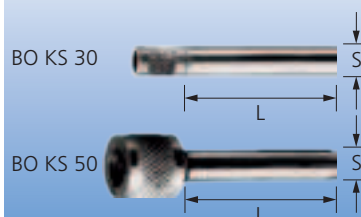


Oznaka	Veličina zrna	EAN 4007220	D x T [mm]	Broj slojeva	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
KS 30-4 A	80	152706	30 x 5	4	6.500	12.000	BO KS 30	20
KS 50-4 A	80	152768	50 x 5	4	4.000	8.000	BO KS 50	20



Znatan smanjivanje vremena opremanja. Zamjenu brusnog jastuka je moguće izvršiti bez vađenja držača iz montažnih klijesta pogonske mašine.

Držač alata za jastučaste brusne diskove



Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Navoj	Odgovarajuće za	
BO KS 30	152164	6 x 40	1/8 BSW	KS 30-4 A 80	1
BO KS 50	152157	6 x 40	1/4-28 UNF	KS 50-4 A 80	1



POLISTAR brusne zvijezde su fleksibilni alati koji su posebno razvijeni za obradu unutrašnjih površina rupa i cijevi.

Prednosti:

- Visoka fleksibilnost
- Odlično odgovara za obradu malih promjera rupa i unutrašnjosti cijevi
- Zbog malih dimenzija alata posebno izrađen za raspon promjera od 7 do 40 mm

Primjeri primjene:

- Čišćenje, fino i najfinije brušenje rupa
- Skidanje temperaturnih boja sa cijevi od plemenitog čelika (INOX) nakon varenja
- Zaobljavanje gornje i donje strane rupa
- Skidanje laganih srhova (sekundarnih srhova) na rupama kao pripremna obrada prije lakiranja
- Skidanje srhova na ukrštavajućim rupama

Preporuke za primjenu:

- POLISTAR postižu najbolji učinak pri preporučenoj reznj brzini od 15–20 m/s.
- POLISTAR je moguće višeslojno paketirati. Pritom je potrebno obratiti pažnju na to da suizmjenično raspoređeni jedni prema drugima kako bi brusno sredstvo došlo do primjene.
- PST 20/1,6 za $\varnothing$ rupe 7–15 mm
- PST 30/1,6 za $\varnothing$ rupe 10–20 mm
- PST 40/3 za $\varnothing$ rupe 15–25 mm
- PST 50/3 za $\varnothing$ rupe 20–40 mm

Sigurnosne napomene:

- Maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikada ne smije biti prekoračen.



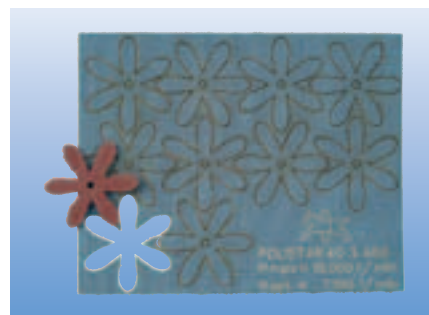
= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi masku protiv prašine!



= Nositi zaštitu za sluh!



Napomena za narudžbu:

Molimo držač alata naručiti odvojeno.

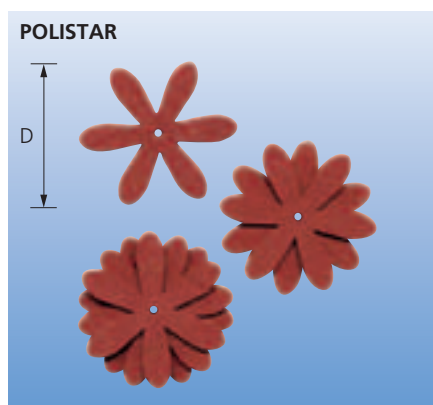
POLISTAR se isporučuju u arcima.

Sadržaj arka:

$\varnothing$ 20 i 30 mm = 25 komada

$\varnothing$ 40 i 50 mm = 10 komada

PFERDERGONOMICS® preporučuje brusne zvijezde POLISTAR i POLISTAR-TUBE kao inovativno rješenje za alat kako bi se razvoj vibracija i buke pri korištenju trajno smanjio i poboljšala udobnost pri radu.



Primjer narudžbe:

EAN 4007220**661345**

PST 20/1,6 A **60**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Objašnjenje primjera narudžbe:

- PST = POLISTAR
- 20 = Vanjski $\varnothing$ D [mm]
- 1,6 = $\varnothing$ rupe H [mm]
- A = Brusno sredstvo
- 60 = Veličina zrna

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna			D [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	60	80	120						
	EAN 4007220								
PST 20/1,6 A	661345	661444	661451	20	1,6	15.000	38.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PST 30/1,6 A	661468	661482	661512	30	1,6	9.500	25.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PST 40/3,0 A	661543	661550	661567	40	3	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100
PST 50/3,0 A	661574	661581	661598	50	3	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100

POLISTAR-TUBE su brusne zvijezde koje su pomoću zakovica spojene u slojevima. Kako bi se spriječilo stvaranje korozije na cijevima od plemenitog čelika (INOX) POLISTAR-TUBE se proizvode isključivo od zakovica od plemenitog čelika.

One se posebno koriste za obradu unutrašnjih površina cijevi i cijevnih lukova.

Brusne zvijezde se koriste zajedno sa odgovarajućim savitljivim vratilima iz katalogskog programa 209:

- Za PST-T Ø 50–80 mm – 4 PST-T DIN 10/M4
- Za PST-T Ø 90–100 mm – 7 PST-T DIN 10/M5

Prednosti:

- Veoma velika fleksibilnost
- Veoma fine kvalitete površine do R_a 0,2 µm

Primjeri primjene:

- Za postepeno čišćenje i fino brušenje unutrašnjih površina i cijevnih lukova

- Za zaobljavanje krajeva cijevi i za skidanje srhova s rupa
- Za korištenje u ravnim cijevima i dubokim rupama. Molimo koristiti sa odgovarajućim držačem alata

Preporuke za primjenu:

- Sa različitim promjerima moguće je obraditi sljedeće unutrašnje promjere cijevi:
 - PST-T Ø 50 mm za unutrašnji Ø cijevi 35–40 mm
 - PST-T Ø 60 mm za unutrašnji Ø cijevi 40–45 mm
 - PST-T Ø 70 mm za unutrašnji Ø cijevi 45–50 mm
 - PST-T Ø 80 mm za unutrašnji Ø cijevi 50–55 mm
 - PST-T Ø 90 mm za unutrašnji Ø cijevi 55–60 mm
 - PST-T Ø 100 mm za unutrašnji Ø cijevi 60–65 mm
- Sa različitim veličinama zrna je moguće postići sljedeće vrijednosti hrapavosti:
 - veličina zrna 60 = 1,0–1,3 µm R_a
 - veličina zrna 120 = 0,6–1,0 µm R_a
 - veličina zrna 180 = 0,4–0,6 µm R_a
 - veličina zrna 240 = 0,3–0,4 µm R_a
 - veličina zrna 320 = 0,2–0,3 µm R_a

Primjer narudžbe:

EAN 4007220834404

PST-T 50/4 A 120

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Napomena za narudžbu:

Molimo držač alata naručiti odvojeno.

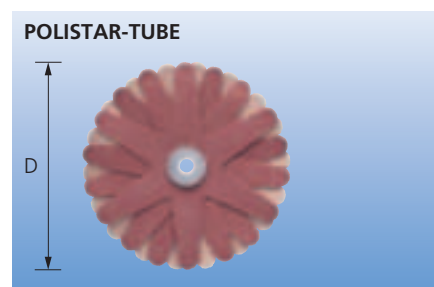
Sigurnosne napomene:

- Maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikada ne smije biti prekoračen.



PFERDVIDEO

Daljnje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com



Oznaka	Veličina zrna					D [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	60	120	180	240	320						
	EAN 4007220										
PST-T 50/4 6 A	834398	834404	834411	834435	834442	50	4	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10
PST-T 60/4 6 A	834596	834718	834725	834732	834749	60	4	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10
PST-T 70/4 6 A	834756	834763	834770	834787	834794	70	4	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10
PST-T 80/4 6 A	834800	834817	834824	834831	834848	80	4	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10
PST-T 90/5 8 A	834855	834862	834879	834886	834893	90	5	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10
PST-T 100/5 8 A	834909	834916	834923	834947	834954	100	5	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10

Držač alata

Držač alata za POLISTAR i POLISTAR-TUBE

BO 2,3/1,6 1-5
BO 3/1,6 1-5



BO 6/3 1-6
BO 6/4 0-10
BO 6/5 0-10



Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Montažni dio [mm]	Odgovarajuće za Ø rupe [mm]	
BO 2,3/1,6 1-5	151570	2,34 x 43	1-5	1,6	10
BO 3/1,6 1-5	151587	3 x 43	1-5	1,6	10
BO 6/3 1-6	505694	6 x 40	1-6	3	1
BO 6/4 0-10	834343	6 x 25	0-10	4	1
BO 6/5 0-10	834350	6 x 25	0-10	5	1

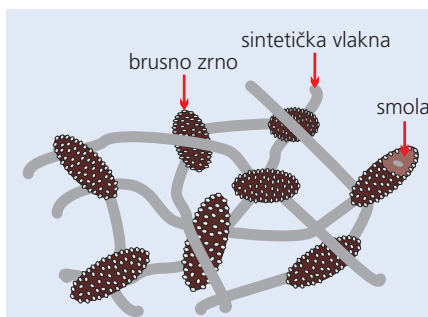
Brusni alati za obradu metalnih i nemetalnih izradaka se dijele u tri grupe:

- **vezana brusna sredstva**
(npr. brusne ploče)
- **fleksibilna brusna sredstva**
(npr. trake, ploče, ronde, folije) Ovi alati se koriste za grubo, fino i najfinije brušenje i za skidanje materijala.
- **brusna sredstva od flisa**
Ova grupa je specifična po tome da je namijenjena postizanju posebnih kvaliteta površine.

Brusna sredstva od flisa se sastoje od polijamidnih vlakana, sintetičkih smola i brusnog zrna. Struktura flis vlakna je impregnirana odn. prožeta smolom i brusnim zrnima. Veoma labavim spojem pojedinačnih vlakana međusobno postiže se visoka fleksibilnost i jako elastičan efekt flis materijala.

Savitljiv je, dobro se prilagođava i ostavlja za sobom veoma posebnu strukturu površine. Ovaj svilenkasto-mat brusni rezultat je jedinstven i nije ga moguće postići drugim brusnim sredstvima.

Ravnomjerna raspoređenost brusnog zrna na flisu garantuje stalnu snabdjevenost novim, svježim i ostrim brusnim zrnima tokom cijelog vremena brušenja.



Lako je brusni flis konstrukcijski potpuno drugačije izveden od fleksibilnih brusnih sredstava na podlozi, obje grupe alata koriste ista abrazivna brusna sredstva:

- **Aluminij-oksidi (Al_2O_3)** je veoma postojan, postiže dug vijek trajanja i veoma jaku agresivnost na stvrdnutom čeliku. Karakteristično za tako stvorenu površinu je veći sjaj. Pri obradi aluminija sprječavaju se diskoloracije.
- **Silicij-karbid (SiC)** je još oštrije tvrdi i ima bolji učinak rezanja. Koji u najkraćem vremenu stvara finiju, postojanu i blago mat brusnu sliku na površinama mnogih materijala.

Korisnik pri navođenju veličine zrna konvencionalno vezanih brusnih sredstava ili brusnih sredstava na podlozi bira specifičnu veličinu zrna. Kod brusnih sredstava od flisa oznaka se vrši prema sljedećoj šemi:

Oznaka kod PFERD-a

veoma krupno
krupno
srednje
sitno
veoma sitno

Uporediva veličina zrna (Mesh)

50–80
80–100
100–180
180–220
220–400

Primjena

Korištenje brusnih sredstava od flisa počinje tamo gdje drugi brusni alati dolaze do svojih granica tj. ne postižu više željeni rezultat.

Zbog elastičnog svojstva poliamidskih vlakana i pozitivnog efekta abrazivnog brusnog flisa nastaju izvanredni alati za završnu obradu sa nježnim učinkom pri radu.

Brusna sredstva od flisa su vodootporna, periva i veoma otporna. Ne zapunjavaju se, ne ostavljaju hrđu za sobom na površinama i nisu vodljivi.

Brusni flis je odličan za korištenje pri skidanju srhova, čišćenju i obradi površine mnogih metala, uključujući aluminij, mesing, bakar, nikl, plemeniti čelik (INOX) i titan. Brusni flis je takođe pogodan za obradu drugih teško brusivih materijala, kao što je keramika, staklo i umjetni materijal. Brusni flis se može koristiti za mokro i suho brušenje.



PFERDVIDEO

Daljnje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com

Flis alati

Brusni flis je pogodan za proizvodnju mnogih najrazličitijih alata, kao što su npr. ručni jastučići, valjci, ploče, trake, ronde, diskovi i točkovi.

Brusna svojstva ovih različitih alata su prilagođeni različitim primjenama i u velikoj mjeri doprinose rješavanju mnogih zadataka u preradi i daljoj obradi metala.

PFERD program obuhvata:

- **COMBICLICK®/COMBIDISC® flis ronde VRW**
- Flis traka u rolnama, brusni jastuci
- **POLINOX®** brusni čepovi, brusne ronde, brusni točkovi i brusni valjci (PNL, PNZ, PNR, PNG, PNST und PNER)

Daljnja izvedba

Brusni flis se može takođe proizvesti sa ojačanim platnom. Brusno sredstvo od flisa dobije znatno veću agresivnost i stabilnost. Brusni flis sa ojačanim platnom je pogodan za proizvodnju rondi, ploča i flis traka.

PFERD program obuhvata:

- **COMBICLICK®/COMBIDISC® flis ronde VRH**
- **POLIVLIES®** lepezasti brusni diskovi i čičak rondo
- Kratke trake izvedba flis

Oznaka	Opis
PNER	Različite kombinacije zbijenih materijala, vlakana, zrna i odgovarajućeg veziva daju širok spektar pri obradi površina, od relativno grubog brušenja do pripreme za poliranje.
PNK	Brusni flis je namotan oko jezgra i popunjen pjenom. Zbog različitih kombinacija pjene, vlakana, zrna i veziva moguće je optimizovati alate za različite primjene. Spektar primjene seže od finog skidanja srhova do pripreme za poliranje.
PNL	Brusni flis je raspoređen radijalno u lamelnom obliku. Lamele su veoma gusto raspoređene, čime se postiže velika izdržljivost. Glavno područje korištenja alata je obrada površina.
PNZ	Brusni flis je raspoređen radijalno u lamelnom obliku, pritom se između lamela nalazi po jedan brusni papir. Pomoću ove kombinacije lamela moguće je realizovati veće skidanje materijala, a površina dobija grublju brusnu sliku.
PNG	Sastoji se od više flis brusnih traka valovitog oblika, koje su namotane oko jezgra. Pomoću valovitog rasporeda brusnog flisa moguće je linijsko matiranje površina bez prijelaza.
PNR	Brusni flis je raspoređen u rondama (aksijalno) jedan iznad drugog. S obzirom da pojedinačne flis ronde nisu međusobno povezane, moguće je dobro prilagođavanje konturama, npr. pri obradi profila i cijevi.
PNST	Brusni flis je postavljen jedan preko drugog u obliku zvijezde i međusobno spojen u centru. Posebno pogodna upotreba kod suženih polja rada, kao npr. rupe i udubljenja i teško pristupačnim mjestima.

POLINOX® kompaktni brusni točkovi PNER i kompaktni brusni diskovi PNER se sastoje od višeslojno i jako prešanog flis materijala koji je vezan pomoću specijalnog sistema zrna i smole.

POLINOX® kompaktni brusni diskovi PNK se sastoje od brusnog flisa koji je spiralno omotan oko jezgra i popunjen pjenom.

Pomoću ovog specijalnog sistema vezanja nastaju flis alati sa veoma dobrom završnom obradom površine, visokim učinkom skidanja materijala i dobrim vijekom trajanja uz srednju fleksibilnost pri obradi mekih metala kao i legiranih i visokolegiranih čelika i titanskih legura.

Preporuke za primjenu:

- Pri obradi materijala koji teško provode toplotu (titan, plemeniti čelik (INOX), itd.) preporučujemo znatno smanjivanje rezne brzine.
- Kao pogon za alate se mogu koristiti savitljiva vratila, električne i pneumatske ravne brusilice te kutne brusilice i brusilice za žlijebne šavove

Uputa za narudžbu:

Molimo kod narudžbe navesti EAN ili kompletan naziv.

Razvijeni za korištenje na ravnim brusilicama i savitljivim vratilima. Posebno odgovarajuće za obradu manjih površina na elementima od plemenitog čelika (INOX) i titanijskih legura. Brusni točkovi sa $\varnothing$ 150 mm se također mogu koristiti na brusnom stalku za naknadnu obradu npr. hirurških instrumenata.

Brusno sredstvo:

- A** = Korund
- C** = Silicij-karbid (SiC)

Preporuke za korištenje:

- POLINOX® kompaktni brusni točkovi PNER najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznoj brzini od 15–35 m/s. Pritom se postiže najbolji kompromis između učinka

Primjer narudžbe:

EAN 4007220355473

PNER-H 7506-6 A G

Objašnjenje primjera narudžbe:

PNER = POLINOX® kompaktni brusni točkovi
H = Izvedba
7506 = Vanjski $\varnothing$ D x širina T [mm]
6 = $\varnothing$ rupe H [mm]
A = Brusno sredstvo
G = Veličina zrna

Sigurnosne napomene:

- Navedeni maksimalno dozvoljeni broj okretaja iz sigurnosnih razloga ne smije biti prekoračen



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi zaštitu za sluh!



= Nositi masku protiv prašine!



PFERDVIDEO

Daljnje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com

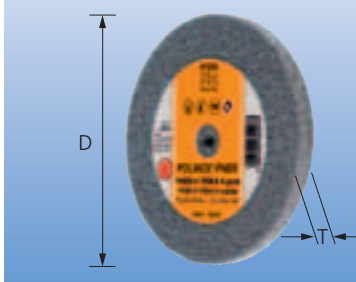
Moguće je isporučiti četiri različite izvedbe:

mekano W	Najveća fleksibilnost	Veoma pogodno za obradu kontura.
srednje-mekano MW	Polufleksibilna izvedba	Pogodno za obradu kontura.
srednje-tvrdo MH	Srednja fleksibilnost	Dobar učinak pri skidanju materijala i stabilnost rubova.
tvrd H	Mala fleksibilnost	Veoma dobar učinak pri skidanju materijala uz dobru stabilnost rubova.

PFERDERGONOMICS® preporučuje POLINOX® kompaktne brusne točkove i kompaktne brusne diskove PNER kako bi se razvoj vibracija i buke pri korištenju trajno smanjio i poboljšala udobnost pri radu.



POLINOX® kompaktni brusni točkovi PNER



skidanja materijala, kvaliteta površine, temperaturnog opterećenja alata i trošenja alata.

Napomena za narudžbu:

Brusnim točkovima sa $\varnothing$ 150 mm priložen je adapter kako bi se $\varnothing$ rupe smanjio sa 25,4 mm na 20 mm.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220355473

PNER-H 7506-6 A G

PFERDERGONOMICS®.



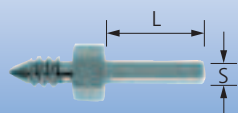
Oznaka	EAN 4007220	Izvedba	D x T [mm]	H [mm]	Veličina zrna	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
PNER-MH 2525-6 A F	440452	srednje tvrdo	25 x 25	6	fin	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10
PNER-H 2525-6 A G	440438	tvrd	25 x 25	6	grubo	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10
PNER-H 2525-6 A F	440445	tvrd	25 x 25	6	fin	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10
PNER-H 5003-6 A F	505700	tvrd	50 x 3	6	fin	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10
PNER-H 7503-6 A F	505717	tvrd	75 x 3	6	fin	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10
PNER-W 7506-6 A G	476307	mekana	75 x 6	6	grubo	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-W 7506-6 SiC F	355626	mekana	75 x 6	6	fin	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MW 7506-6 A F	355534	srednje mekano	75 x 6	6	fin	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MW 7506-6 SiC F	355558	srednje mekano	75 x 6	6	fin	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MH 7506-6 A F	355503	srednje tvrdo	75 x 6	6	fin	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-H 7506-6 A G	355473	tvrd	75 x 6	6	grubo	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-W 7513-6 A G	476314	mekana	75 x 13	6	grubo	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5

Nastavak na sljedećoj stranici

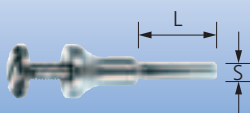
Oznaka	EAN 4007220	Izvedba	D x T [mm]	H [mm]	Veličina zrna	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
PNER-W 7513-6 SiC F	476338	mekana	75 x 13	6	fini	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MW 7513-6 A F	355565	srednje mekano	75 x 13	6	fini	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MW 7513-6 SiC F	355589	srednje mekano	75 x 13	6	fini	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MH 7513-6 A F	355510	srednje tvrdo	75 x 13	6	fini	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-H 7513-6 A G	355480	tvrdi	75 x 13	6	grubi	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-W 15025-25,4 SiC F	355633	mekana	150 x 25	25,4	fini	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-MW 15025-25,4 A F	476291	srednje mekano	150 x 25	25,4	fini	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-MW 15025-25,4 SiC F	355602	srednje mekano	150 x 25	25,4	fini	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-MH 15025-25,4 A F	355527	srednje tvrdo	150 x 25	25,4	fini	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-H 15025-25,4 A G	355497	tvrdi	150 x 25	25,4	grubi	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1

Držač alata

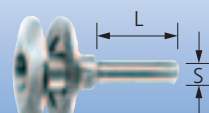
Držač alata
za POLINOX® kompaktne brusne točkove



BO PNER 25 S6



BO 6/6 3-10



BO 12/20 10-50



BO MK 1/20 10-50

Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Montažni dio [mm]	Odgovarajuće za Ø rupe [mm]	
BO PNER 25 S6	440469	6 x 25	-	6	1
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3-10	6	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1



POLINOX® kompaktni brusni diskovi se koriste pri čeonom brušenju na kutnim brusilicama sa podesivim brojem okretaja. Oni posebno odgovaraju za obradu većih površina na elementima od plemenitog čelika (INOX). Zgusnuti flis je zalijepljen za tanjir od staklenog vlakna.

Brusno sredstvo: Silicij-karbid SiC

Preporuke za primjenu:

- POLINOX® kompaktni brusni diskovi najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznj brzini od 35 m/s.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220824337
DISC PNER W 115-22,2 SiC F

PFERDERGONOMICS®:



POLINOX® kompaktni brusni diskovi PNER



Oznaka	EAN 4007220	Izvedba	D x T [mm]	H [mm]	Veličina zrna	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
DISC PNER-W 115-22,2 SiC F	824337	mekana	115 x 13	22,23	fina	6.000	10.000	5
DISC PNER-MW 115-22,2 SiC F	824344	srednje mekano	115 x 13	22,23	fina	6.000	10.000	5
DISC PNER-MH 115-22,2 SiC F	824351	srednje tvrdo	115 x 13	22,23	fina	6.000	10.000	5
DISC PNER-W 125-22,2 SiC F	824368	mekana	125 x 13	22,23	fina	5.400	10.000	5
DISC PNER-MW 125-22,2 SiC F	824375	srednje mekano	125 x 13	22,23	fina	5.400	10.000	5
DISC PNER-MH 125-22,2 SiC F	824382	srednje tvrdo	125 x 13	22,23	fina	5.400	10.000	5

Koncipovani za korištenje na kutnim brusilicama sa podesivim brojem okretaja. Odgovaraju posebno za obradu žlijebnih šavova i veoma teško pristupačnim otvorima ili udubljenjima na elementima od plemenitog čelika (INOX).

Brusno sredstvo:

A = Korund

SiC = Silicij-karbid

Preporuke za primjenu:

- POLINOX® kompaktni brusni točkovi najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznj brzini od 30 m/s.

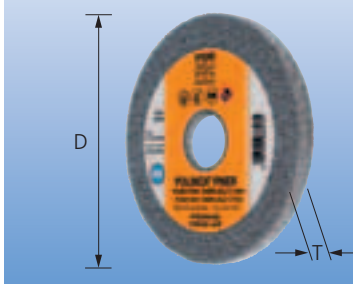
Primjer narudžbe:

EAN 4007220833131
PNER-MW 12506-22,2 SiC F

PFERDERGONOMICS®:



POLINOX® kompaktni brusni točkovi PNER



Oznaka	EAN 4007220	Izvedba	D x T [mm]	H [mm]	Brusna sredstva	Veličina zrna	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
PNER-MW 12506-22,2 SiC F	833131	srednje mekano	125 x 6	22,23	SiC	fina	4.500	6.100	5
PNER-MW 12506-22,2 A F	833148	srednje mekano	125 x 6	22,23	Korund	fina	4.500	6.100	5
PNER-MH 12506-22,2 A F	833155	srednje tvrdo	125 x 6	22,23	Korund	fina	4.500	6.100	5
PNER-H 12506-22,2 A F	833162	tvrdo	125 x 6	22,23	Korund	fina	4.500	6.100	5
PNER-H 12506-22,2 A G	833179	tvrdo	125 x 6	22,23	Korund	grubo	4.500	6.100	5
PNER-MW 15003-25,4 SiC F	895719	srednje mekano	150 x 3	25,4	SiC	fina	3.800	5.100	5
PNER-MH 15003-25,4 SiC F	895726	srednje tvrdo	150 x 3	25,4	SiC	fina	3.800	5.100	5
PNER-H 15003-25,4 A F	895733	tvrdo	150 x 3	25,4	Korund	fina	3.800	5.100	5
PNER-W 15006-25,4 SiC F	895740	mekana	150 x 6	25,4	SiC	fina	3.800	5.100	5
PNER-MW 15006-25,4 SiC F	895757	srednje mekano	150 x 6	25,4	SiC	fina	3.800	5.100	5
PNER-H 15006-25,4 A F	895764	tvrdo	150 x 6	25,4	Korund	fina	3.800	5.100	5

POLINOX® set PNER



Set sa električnom brusilicom za žlijebne šavove koja dobro naliže u ruci i PFERD alatima za četkanje, čišćenje, naknadno brušenje i najfinije brušenje žlijebnih šavova i na teško pristupačnim mjestima na elementima od plemenitog čelika (INOX).

Idealno za sve fine zadatke brušenja, posebno odgovarajuće za montažne radove u gradnji rukohvata od plemenitog čelika. Zbog veoma opsežnog pribora za različite zadatke obrade također moguće koristiti u gradnji cijevi i hemijskih postrojenja.

Karakteristike učinka, električne brusilice za žlijebne šavove:

- Lagani oblik koji dobro naliže u ruci
- Zaštitno izolovani motor i integrisana zaštita protiv preopterećenja.
- Konstrukcija koja olakšava korištenje.
- Broj okretaja moguće elektronično bezstepeno podesiti u rasponu od 1.400–3.200 min⁻¹

Opširne informacije i podaci o narudžbi u vezi sa alatnim pogonima možete naći u katalogu 209.

Sadržaj:

po 1 komad:

- Električna brusilica za žlijebne šavove KNER 5/34 V-SI
- POLINOX® kompaktni brusni točkovi
 - PNER-MW 15003-25,4 SiC F
 - PNER-MH 15003-25,4 SiC
 - PNER-H 15003-25,4 A F
 - PNER-W 15006-25,4 SiC F
 - PNER-MW 15006-25,4 SiC F
 - PNER-H 15006-25,4 A F
- Kamen za profiliranje SE 702212 CU 46 M5V
- POLINOX® ronde
 - PVR 15008-13 A 100
 - PVR 15008-13 A 280
- Okrugla četka RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00 uklj. adapter za rupe 22,2 mm

Preporuke za primjenu:

- Koristiti kamen za profiliranje POLINOX® kompaktnih brusnih točkova.
- Molimo obratiti pažnju na različite preporuke u vezi s brojevima okretaja:
 - POLINOX® kompaktni brusni točkovi PNER 2.000–3.800 min⁻¹
 - POLINOX® ronde PVR 1.500–3.100 min⁻¹
 - Okrugla četka RBU 2.400–3.900 min⁻¹

Oznaka	EAN 4007220	
SET PNER 15003/06 KNER 5/34 230 V	936306	1



Brusni flis je u obliku spirale omotan oko jezgra i napunjen pjenom. Konstrukcija garantuje stalno oslobađanje oštih brusnih sredstava.

Brusno sredstvo:

A = Korund

SiC = Silicij-karbid SiC

Primjeri korištenja:

- Zaobljavanje ivica
- Fino brušenje implantata
- Dodatno brušenje prelaza na lopatama turbina
- Otklanjanje tragova obrade na hirurškim instrumentima

Sigurnosne upute:

- Povijena konstrukcija alata zahtjeva obavezno pridržavanje naznačenog pravca hoda. Nepridržavanje pravca hoda dovodi do uništavanja alata i sa sobom nosi povećanu opasnost od nesreće.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**841846**

PNK-MW 15013-25,4 SiC F

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	EAN 4007220	Izvedba	D x T [mm]	H [mm]	Brusna sredstva	Veličina zrna	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
PNK-MW 15013-25,4 SiC F	841846	srednje mekano	150 x 13	25,4	SiC	fina	2.500	5.100	1
PNK-MH 15013-25,4 SiC F	841860	srednje tvrdo	150 x 13	25,4	SiC	fina	2.500	5.100	1
PNK-MH 15013-25,4 A G	841853	srednje tvrdo	150 x 13	25,4	Korund	grubo	2.500	5.100	1
PNK-H 15013-25,4 SiC F	841877	tvrd	150 x 13	25,4	SiC	fina	2.500	5.100	1
PNK-MW 15025-25,4 SiC F	841884	srednje mekano	150 x 25	25,4	SiC	fina	2.500	5.100	1
PNK-MH 15025-25,4 SiC F	841907	srednje tvrdo	150 x 25	25,4	SiC	fina	2.500	5.100	1
PNK-MH 15025-25,4 A G	841891	srednje tvrdo	150 x 25	25,4	Korund	grubo	2.500	5.100	1
PNK-H 15025-25,4 SiC F	841914	tvrd	150 x 25	25,4	SiC	fina	2.500	5.100	1
PNK-MW 20013-76,2 SiC F	841921	srednje mekano	200 x 13	76,2	SiC	fina	1.900	3.850	1
PNK-MH 20013-76,2 SiC F	841945	srednje tvrdo	200 x 13	76,2	SiC	fina	1.900	3.850	1
PNK-MH 20013-76,2 A G	841938	srednje tvrdo	200 x 13	76,2	Korund	grubo	1.900	3.850	1
PNK-H 20013-76,2 SiC F	841952	tvrd	200, x 13	76,2	SiC	fina	1.900	3.850	1
PNK-MW 20025-76,2 SiC F	841969	srednje mekano	200 x 25	76,2	SiC	fina	1.900	3.850	1
PNK-MH 20025-76,2 SiC F	841983	srednje tvrdo	200 x 25	76,2	SiC	fina	1.900	3.850	1
PNK-MH 20025-76,2 A G	841976	srednje tvrdo	200 x 25	76,2	Korund	grubo	1.900	3.850	1
PNK-H 20025-76,2 SiC F	841990	tvrd	200 x 25	76,2	SiC	fina	1.900	3.850	1
PNK-MW 20050-76,2 SiC F	842003	srednje mekano	200 x 50	76,2	SiC	fina	1.900	3.850	1
PNK-MH 20050-76,2 SiC F	842027	srednje tvrdo	200 x 50	76,2	SiC	fina	1.900	3.850	1
PNK-MH 20050-76,2 A G	842010	srednje tvrdo	200 x 50	76,2	Korund	grubo	1.900	3.850	1
PNK-H 20050-76,2 SiC F	842034	tvrd	200 x 50	76,2	SiC	fina	1.900	3.850	1



PFERD nudi opsežan program POLINOX® brusnih čepova i točkova sa različitim

- dimenzijama
- granulacijama
- brusnim sredstvima i
- izvedbama.

POLINOX® brusni čepovi i točkovi se sastoje od poliamidskog flisa u koji je uvezano brusno zrno. Otvorena i fleksibilna struktura flisa materijala osigurava poseban elasticitet alata i hladno brušenje.

Visoka moć prilagođavanja flisa osigurava da se geometrija površine ne mijenja. Pomoću mnoštva gradacija granulacije i različitih konstrukcija alata moguće je postići različite strukture i hrapavosti površine

Prednosti:

- Hladno brušenje i nisko termičko opterećenje izratka
- Nema zapunjavanja alata

Primjeri preporuke:

- Matiranje i satiranje metala
- Čišćenje oksidiranih obojenih metala
- Linijsko matiranje bez prijelaza plemenitog čelika (INOX)
- Ohlapavljenje umjetnih materijala kao priprema za lijepljenje
- Prilagođavanje površine varnih šavova

Preporuke za primjenu:

- POLINOX® brusni čepovi i točkovi najbolji brusni učinak postižu pri reznj brzini od 10–20 m/s. Pritom se postiže idealan kompromis između učinka skidanja materijala, kvaliteta površine, temperaturnog opterećenja izratka i trošenja alata.
- Kao pogon za alate je moguće koristiti savitljiva vratila, električne i pneumatske ravne brusilice. opširne informacije i podatke o narudžbi pogona za alat možete naći u katalogu 209.

Sigurnosne napomene:

- Maksimalno dozvoljena obodna brzina iznosi 32 m/s
- Navedeni maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikad ne smije biti prekoračen.



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi masku protiv prašine!



= Nositi zaštitu za sluh!



= Molimo obratiti pažnju na sigurnosne napomene!



Uputa za narudžbu:

Molimo kod narudžbe navesti EAN ili kompletan naziv. Molimo naziv dopuniti željenom veličinom zrna.

Sigurnosne napomene:

EAN 4007220157060
PNL 4020/6 A 100

Objašnjenje primjera narudžbe:

PNL = POLINOX® brusni čepovi
4020 = Vanjski $\varnothing$ D x širina T [mm]
A = Brusno sredstvo
100 = Veličina zrna

PFERDERGONOMICS® preporučuje POLINOX® brusne čepove i točkove kako bi se razvoj vibracija i buke pri korištenju trajno smanjio i poboljšala udobnost pri radu.



Vibration Filter



Noise Filter



Haptic Filter

Rezne brzine

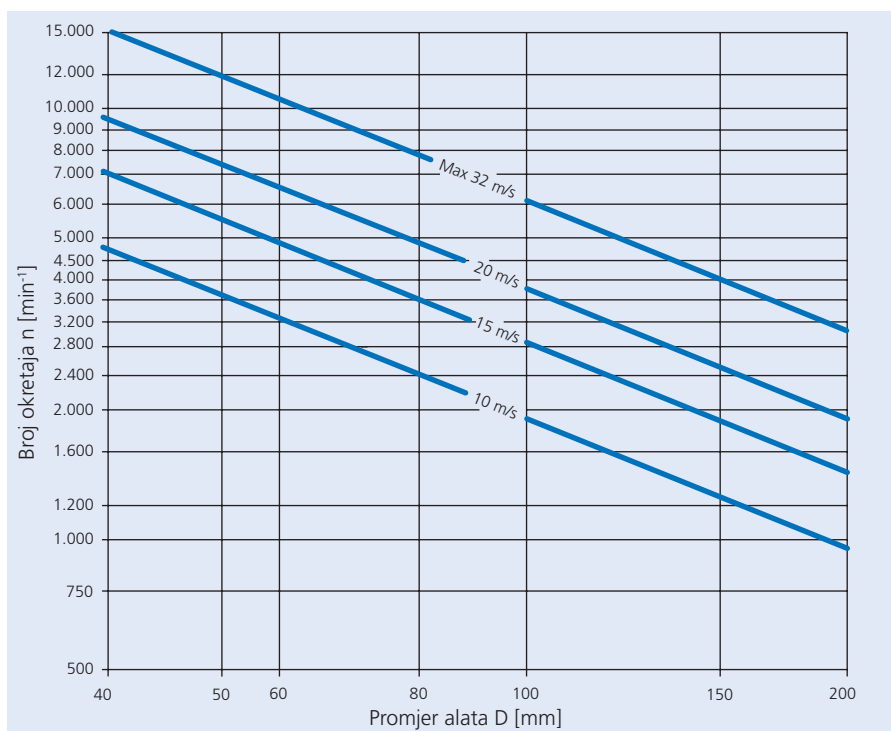
U dijagramu su rezne brzine prikazane pomoću plavih dijagonala. Vertikala koja odgovara promjeru alata pogađa navedenu reznju brzinu (dijagonalu). Odatle se vodoravno na lijevom rubu očitava broj okretaja za POLINOX® brusni čep/točak i pogon alata u [min⁻¹].

Primjer:

PNL 6050/6 A 100

Rezna brzina: 15 m/s

Broj okretaja: 4.750 min⁻¹



Brusni flis je lamelasto-radijalno raspoređen. Lamelle su veoma gusto postavljene, čime se postiže dug vijek trajanja.

Primarno područje primjene alata je obrada površina.

Brusno sredstvo:

A = Korund

SiC = Silicij-karbid

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**157060**

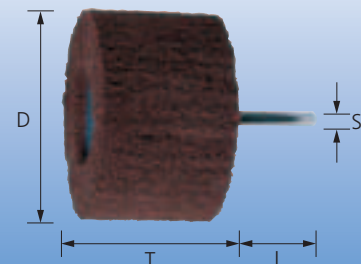
PNL 4020/6 A **100**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



POLINOX® brusni čepovi PNL



Oznaka	Veličina zrna			D x T [mm]	S _d x L [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	100	180	280					
	EAN 4007220							

Korund A

PNL 4020/6 A	157060	157077	157084	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10
PNL 5030/6 A	157107	157114	157121	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10
PNL 6025/6 A	892879	892886	892893	60 x 25	6 x 40	5.000	10.000	10
PNL 6050/6 A	157213	157220	157237	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNL 8025/6 A	892978	892992	893005	80 x 25	6 x 40	4.000	7.500	10
PNL 8050/6 A	157183	157190	157206	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10

Silicij-karbid (SiC)

PNL 4020/6 SiC	803455	293669	293676	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10
PNL 5030/6 SiC	803493	293683	293690	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10
PNL 6050/6 SiC	803509	293706	293713	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNL 8050/6 SiC	803516	293720	293737	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10

Brusni flis je raspoređen lamelasto-radijalno, pri čemu se između svake lamele nalazi brusna tkanina.

Raspored lamela omogućava povećano skidanje materijala i grublju brusnu sliku.

Brusno sredstvo:

A = Korund

SiC = Silicij-karbid

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**157053**

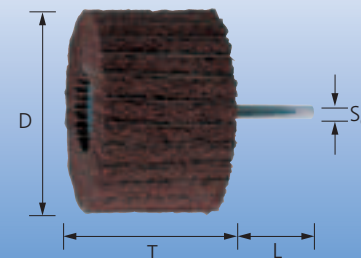
PNZ 4020/6 A **100**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



POLINOX® brusni čepovi PNZ



Oznaka	Veličina zrna		D x T [mm]	S _d x L [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	100	180					
	EAN 4007220						

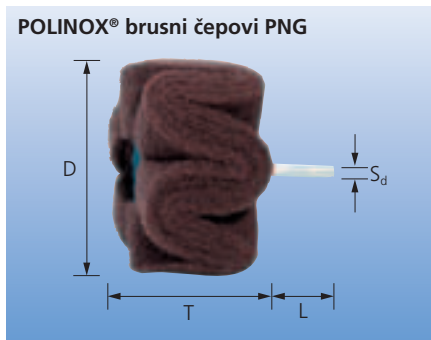
Korund A

PNZ 4020/6 A	157053	294697	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10
PNZ 5030/6 A	803158	803165	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10
PNZ 6025/6 A	892909	892916	60 x 25	6 x 40	5.000	10.000	10
PNZ 6050/6 A	157138	294703	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNZ 8025/6 A	893012	893029	80 x 25	6 x 40	4.000	7.500	10
PNZ 8050/6 A	157176	294710	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
PNZ 10050/6 A	294666	294673	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5

Silicij-karbid (SiC)

PNZ 8050/6 SiC	617571	617588	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
----------------	--------	--------	---------	--------	-------	-------	----

POLINOX® brusni čepovi PNG



Sastoje se od više jako valovito savijenih traka brusnog flisa koje su omotane oko jezgra.

Valoviti raspored brusnog flisa omogućava bezprelazno linijsko matiranje površina.

Brusno sredstvo:

A = Korund A
SiC = Silicij-karbid

Primjer narudžbe:

EAN 4007220499580

PNG 10050/6 A 100

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna			D x T [mm]	S _d x L [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	100	180	280					
	EAN 4007220							

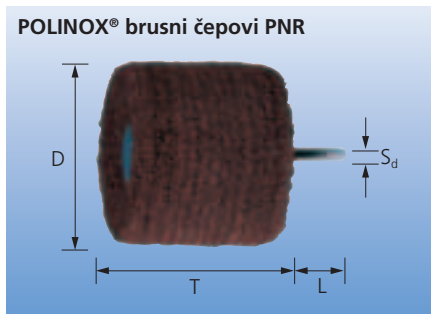
Korund A

PNG 8050/6 A	737989	737996	738009	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
PNG 10050/6 A	499580	499597	499603	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5

Silicij-karbid (SiC)

PNG 8050/6 SiC	738016	738023	803639	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
PNG 10050/6 SiC	617595	617601	803646	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5

POLINOX® brusni čepovi PNR



Brusni flis je raspoređen jedan preko drugog u rondama (aksijalno).

S obzirom da pojedinačne flis rone nisu međusobno povezane, moguće je dobro prilagođavanje konturama npr. kod obrade profila i cijevi.

Brusno sredstvo:

A = Korund

Primjer narudžbe:

EAN 4007220157145

PNR 6050/6 A 100

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna			D x T [mm]	S _d x L [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	100	180	280					
	EAN 4007220							

Korund A

PNR 6050/6 A	157145	157152	157169	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNR 8050/6 A	157244	157251	157268	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10



Odgovara za čišćenje, skidanje srhova i fino brušenje unutrašnjih površina i kontura. Posebno pogodno za primjenu teško pristupačnim mjestima kao što su rupe i udubljenja.

Primjeri primjene:

- Skidanje srhova sa rupa elemenata od neželjeznih i obojenih metala.
- Fino brušenje unutrašnjih površina cijevi od plemenitog čelika (INOX).
- Čišćenje prolaza navoja.

Napomena za narudžbu:

Molimo Vas držač alata BO PNST 6-75 ili 6-125 naručiti odvojeno.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**441138**

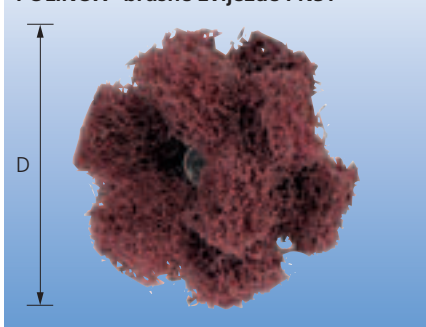
PNST 25-2 A **100**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



POLINOX® brusne zvijezde PNST

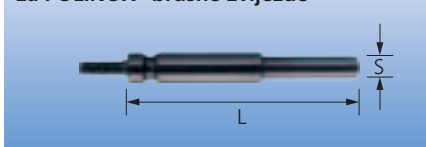


Oznaka	Veličina zrna			D [mm]	Broj slojeva	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	80	100	280					
	EAN 4007220							
PNST 19-2 A	-	899199	899205	19	2	15.000	25.100	20
PNST 25-2 A	899212	441138	441145	25	2	10.000	19.100	20
PNST 38-3 A	899229	441152	441169	38	3	7.500	12.600	20
PNST 50-2 A	899410	899427	899434	50	2	5.500	9.500	20



Držač alata za POLINOX® brusne zvijezde. Oba držača alata imaju različite dužine što omogućava pristupanju rupa i prodorima različitih dubina.

Držač alata za POLINOX® brusne zvijezde



Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Navoj	Montažna dužina [mm]	
BO PNST 6-75	440988	6 x 75	8-32 UNC	30	1
BO PNST 6-125	440995	6 x 125	8-32 UNC	30	1

Električna ravna brusilica visoke snage u setu sa PFERD alatima za čišćenje, linijsko matiranje i najfinije brušenje malih i srednjih površina na građevinskim elementima od plemenitog čelika (INOX).

Karakteristike učinka, električne ravne brusilice:

- Zaštitno izolirani motor, integrisana zaštita od preopterećenja
- Robustna konstrukcija prilagođena korisniku.
- Broj okretaja je moguće bezstepeno elektronski podesiti u rasponu od 4.000 do 9.000 min⁻¹.

Opširne informacije o pogonskim mašinama i podatke o narudžbi možete naći u katalogu 209.

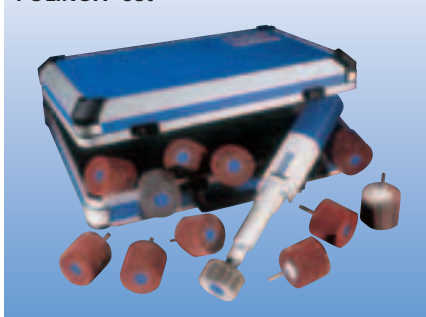
Sadržaj:

- Električna ravna brusilica UGER 5/90 SI
- 2 lepezasta brusa
- 10 POLINOX® brusna čepa u različitim izvedbama i granulacijama
- POLIFAN® lepezasti brusni disk PFC 115 A 60 SG-COOL

Preporuke za primjenu:

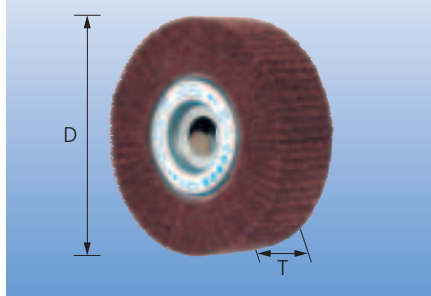
- Rezultat obrade površine plemenitog čelika (INOX) zavisi od zajedničkog djelovanja sljedećih faktora:
 - Alat (brusno sredstvo, veličina zrna)
 - Broj okretanja pri korištenju
 - Kontaktni pritisak
 - Vrijeme obrade
 - Kvalitet čelika kojeg je potrebno obraditi

POLINOX® set



Oznaka	EAN 4007220	
SET PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V	323274	1

POLINOX® brusni točkovi PNL korund



Brusni flis je lamelasto-radikalno raspoređen. Gusto raspoređenim lamelama se postiže dug vijek trajanja.

Primarno područje primjene alata je obrada velikih površina.

Brusno sredstvo: Korund A

Napomena za narudžbu:

Molimo Vas držač alata naručiti odvojeno.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**479667**

PNL 15050/25,4 A **100**

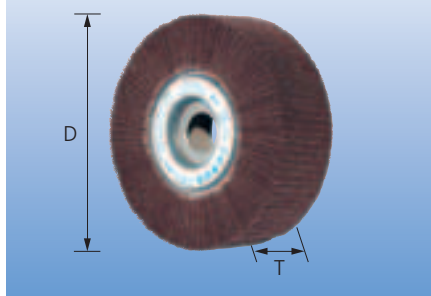
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna			D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNL 15050/25,4 A	479667	479674	479681	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1
PNL 20050/44 A	479698	479704	479711	200 x 50	44	1.500	3.000	FR/VR 12/44.0	1

POLINOX® brusni točkovi PNZ korund



Brusni flis je raspoređen lamelasto-radikalno, pri čemu se između svake lamele nalazi brusna tkanina.

Lamelasti raspored omogućava povećano skidanje materijala, dok se kod površine postiže grublja brusna slika.

Brusno sredstvo: Korund A

Napomena za narudžbu:

Molimo Vas držač alata naručiti odvojeno.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**479728**

PNZ 15050/25,4 A **100**

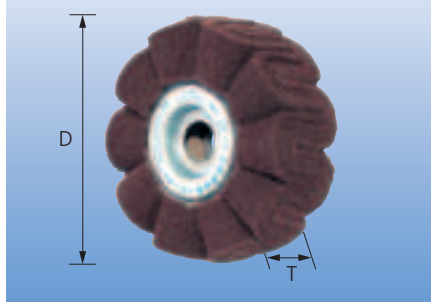
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna		D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	100	180						
	EAN 4007220							
PNZ 15050/25,4 A	479728	479735	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1
PNZ 20050/44 A	479759	479766	200 x 50	44	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1

POLINOX® brusni točkovi PNG korund



Sastoje se od više jako valovito savijenih traka brusnog flisa koje su omotane oko jezgra.

Valoviti raspored brusnog flisa omogućava bezprelazno linijsko matiranje površina.

Brusno sredstvo: Korund A

Napomena za narudžbu:

Molimo Vas držač alata naručiti odvojeno.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**479780**

PNG 15050/25,4 A **100**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna			D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNG 15050/25,4 A	479780	479797	479803	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1
PNG 20050/44 A	479810	479827	479834	200 x 50	44	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1

Sastoje se od blago valovite trake brusnog flisa koje su omotane oko metalnog jezgra.

Otvorenim rasporedom i visokom fleksibilnošću brusnog flisa se postiže odlično prilagođavanje konturama. To omogućava bezprelazno linijsko matiranje površina, profila i cijevi.

Brusno sredstvo: Korund A

Napomena za narudžbu:

Molimo Vas držač alata naručiti odvojeno.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**293546**

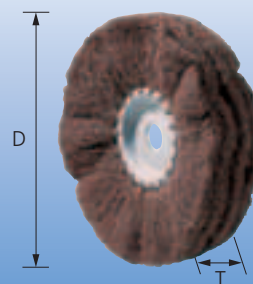
PNR 10035/10 A **180**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



POLINOX® brusni točkovi PNR korund



Oznaka	Veličina zrna		D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	180	280						
	EAN 4007220							
PNR 10035/10 A	293546	293560	100 x 35	10	2.500	5.500	BO 8/10 6-20	1
PNR 15040/20 A	293577	293584	150 x 40	20	2.000	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1

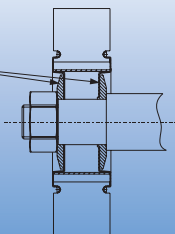
Držač alata

Držač alata za POLINOX® brusne točkove



Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Montažni dio [mm]	Odgovarajuće za ø rupe [mm]	
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1
FR/VR 12/25,4 100-165	479643	12 x 40	25-50	25,4	1
FR/VR 12/44,0 200-250	479650	12 x 40	25-50	44	1

Reducir matice



Za montažu lepezastih točkova i POLINOX brusnih točkova na pogonskim vretenima. Rupu matice je moguće proširiti određenom pogonskom vretenu u ovisnosti od dimenzije. Montažne matice su tako konstruisane da leže upuštene unutar alata.

Opseg isporuke:

■ 1 par, ø rupa 12 mm

Matice za smanjivanje POLINOX® brusni točkovi



Oznaka	EAN 4007220	ø rupe [mm]	Maks. ø rupe [mm]	Odgovarajuće za ø alata [mm]	
RF FR 150-165 Bo. 12-22,2	509876	12	22,2	150	1
RF FR 200-250 Bo. 12-40	498460	12	40	200	1

Brusni flis je lamelasto-radialno raspoređen. Zbog gusto raspoređenih lamela se postiže dug vijek trajanja.

Kod brusnih valjaka PNZ-W se između lamela dodatno nalazi brusno platno. Ovaj lamelasti raspored omogućava povećano skidanje materijala, dok se kod površine postiže grublja brusna slika.

Brusni valjci posebno odgovaraju za obradu velikih površina.

Prednosti:

- Hladno brušenje i nisko termičko opterećenje izratka
- Nema zapunjavanja alata

Napomena za narudžbu:

Promjer rupe 19 mm sa 4 klinasta utora odgovara za sve uobičajene pogone valjka.

Ostale valjkaste alate možete naći na stranici 70, 104 i u setovima na stranici 72 i u katalogu 208.

Odgovarajuće pogone za alate možete naći u katalogu 209.

Uputa za narudžbu:

Molimo kod narudžbe navesti EAN ili kompletan naziv. Molimo naziv dopuniti željenom veličinom zrna.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**593523**
PNL-W 100100 A **100**

Objašnjenje primjera narudžbe:

PNL-W = POLINOX® brusni valjci
100100 = Vanjski $\varnothing$ D x širina T [mm]
A = Brusno sredstvo
100 = Veličina zrna

Sigurnosne napmene:

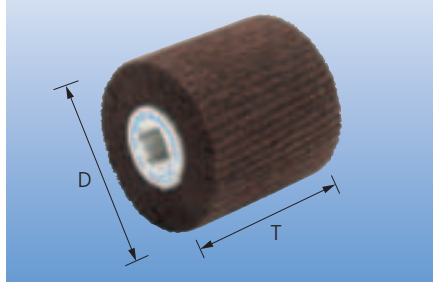
- Navedeni maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikada ne smije biti prekoračen.



PFERDERGONOMICS® preporučuje POLINOX® brusne valjke kako bi se razvoj vibracija i buke pri korištenju trajno smanjio i poboljšala udobnost pri radu.



POLINOX® brusni valjci PNL-W



Brusno sredstvo: Korund A

Primjer narudžbe:

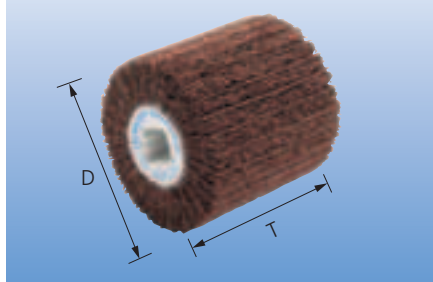
EAN 4007220**593523**
PNL-W 100100 A **100**
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna			D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	100	180	280					
	EAN 4007220							
PNL-W 100100 A	593523	593530	593547	100 x 100	19	2.500	4.800	1

POLINOX® brusni valjci PNZ-W



Brusno sredstvo: Korund A

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**593554**
PNZ-W 100100 A **60**
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna			D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	60	80	120					
	EAN 4007220							
PNZ-W 100100 A	593554	593561	593578	100 x 100	19	2.500	4.800	1

POLINOX® ronde odgovaraju za fleksibilnu obradu komplikovanih kontura alata. One se koriste za obodno brušenje.

Primjeri primjene:

- Skidanje srhova sa rebara i dubokih vertikalnih ploča
- Čišćenje glava cilindara
- Fino brušenje radijator

Preporuke za primjenu:

- U svrhu povećavanja širine primjene moguće je postaviti i do tri ronde zaredom.
- POLINOX® ronde najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznoj brzini od 10–25 m/s

Napomena za narudžbu:

Molimo držač alata naručiti odvojeno.



Sigurnosne napmene:

- Navedeni maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikada ne smije biti prekoračen.



PFERDERGONOMICS® preporučuje POLINOX® ronde kako bi se razvoj vibracija i buke pri korištenju trajno smanjio i poboljšala udobnost pri radu.



Brusno sredstvo: Korund A

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**505847**

PVR 15008-13 A **100**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

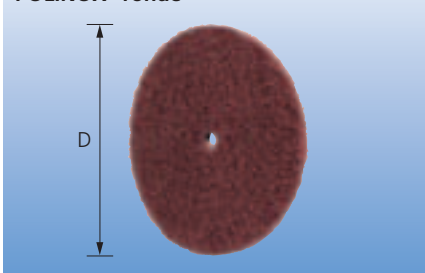
Objašnjenje primjera narudžbe:

PVR = POLINOX® ronde
15008 = Vanjski $\varnothing$ D x širina T [mm]
13 = $\varnothing$ rupe H [mm]
A = Brusno sredstvo
100 = Veličina zrna

PFERDERGONOMICS®:



POLINOX® ronde



Oznaka	Veličina zrna		D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	100	280						
	EAN 4007220							
PVR 5008-6 A	955796	955802	50 x 10	6	3.500–9.500	12.250	BO 6/6 3-10	10
PVR 7508-6 A	955819	955826	75 x 10	6	2.500–6.400	8.150	BO 6/6 3-10	10
PVR 10008-13 A	955833	955840	100 x 10	13	1.900–4.700	6.150	PVR 6/13 1-25	10
PVR 12508-13 A	955857	955864	125 x 10	13	1.500–3.800	4.900	PVR 6/13 1-25	10
PVR 15008-13 A	505847	505861	150 x 10	13	1.300–3.100	4.100	PVR 6/13 1-25	10

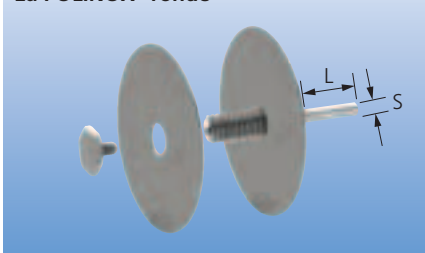
Držač alata za POLINOX® diskove.

Preporuke za primjenu:

- Pomoću šestobridne matice sa strane drške držača alata se prethodno podešava montažna širina.
- Moguće je postaviti do tri POLINOX® ronde. Kako bi se promijenila bočna fleksibilnost također se isporučuje i par bočnih pločica $\varnothing$ 50 i 80 mm
- Zamjena alata se vrši sa čelone strane pomoću odvrtanja pričvrstnog šarafa.

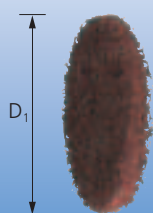
Držač alata nije potrebno izvaditi iz alatnog pogona kako bi se izvršila zamjena alata.

Držač alata za POLINOX® ronde



Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Montažni dio [mm]	Odgovarajuće za $\varnothing$ rupe [mm]	
PVR 6/13 1-25	505878	6 x 35	1–25	13	1

POLINOX® ronde za tijela za mramoriranje



Specijalni alati za mramoriranje površina.

Vodootporni i uljootporni kvalitet.

Brusno sredstvo: Korund A

Preporuke za primjenu:

- Koristiti ronde sa odgovarajućim tijelom za mramoriranje.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**156964**

MKRK 40 A **100**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Objašnjenje primjera narudžbe:

MKRK = Ronde za tijela za mramoriranje

40 = Vanjski- $\varnothing$ D₁ [mm]

A = Brusno sredstvo

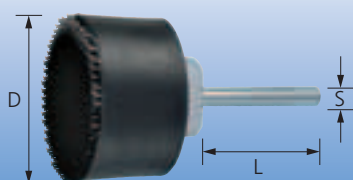
100 = Veličina zrna

PFERDERGONOMICS®:



Oznaka	Veličina zrna			D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	100	180	280				
	EAN 4007220						
MKRK 40 A	156964	156971	156988	40	600–1.400	MK 6/40/6	100
MKRK 50 A	156995	157008	157015	50	600–1.400	MK 6/50/6	100
MKRK 60 A	157022	157039	157046	60	600–1.400	MK 6/60/6	100

POLINOX® tijela za mramoriranje



Za korištenje flis rondi za mramoriranje.

Čičak zatvarač je postavljen na visokoelastičnom međusloju.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**156933**

MK 6/40/6

Objašnjenje primjera narudžbe:

MK 6 = Tijela za mramoriranje

40 = Vanjski- $\varnothing$ D [mm]

6 = $\varnothing$ drške [mm]



Oznaka	EAN 4007220	D [mm]	S x L [mm]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući alat	
MK 6/40/6	156933	40	6 x 40	4.700	MKRK 40	1
MK 6/50/6	156940	50	6 x 40	3.800	MKRK 50	1
MK 6/60/6	156957	60	6 x 40	3.200	MKRK 60	1

Flis alati, ostalo

Pokrivna traka



Samoljepljiva pokrivna traka se koristi kako bi se linijske slike na površinama međusobno jasno razgraničile na mjestima gdje se susreću, npr. na spojevima. Pokrivna traka štiti površinu koja ne treba biti obrađena.

Prednosti:

- Visoka elastičnost i otpornost na paranje.
- Moguće skinuti sa površine bez ostataka ljepila.
- Visoka stabilnost ivica.
- Ne ostavlja mastan sloj koji smeta na izratku koji treba biti obrađen.

Primjeri primjene:

- Stvaranje oštrobričnih prelaza kod različitih linijskih slika, npr. na spojevima.
- Kao zaštita za završene površine.

Preporuke za primjenu:

- Pokrivna traka odgovara samo za zaštitu površina kod završnih radova sa mekanim elastičnim alatima, npr. alatima od flisa
- Kod obrade sa brusnim alatima uvijek obratiti pažnju na to da se pokrivna traka opterećuje u pravcu hoda alata, kako bi se spriječilo skidanje trake

Oznaka	EAN 4007220	T x L [mm]	
ADB 20	726372	20 x 25.000	1

POLIVLIES® lepezasti brusni diskovi i čičak diskovi odgovaraju za obradu velikih površina od plemenitog čelika (INOX).

Primjeri primjene:

- Fino brušenje velikih površina
- Skidanje temperaturnih boja
- Čišćenje i lagano žbukanje varnih šavova
- Završni radovi nakon montaže u gradnji aparata i posuda

Brusno sredstvo: korund A

Označavanje granulacije bojama:

- 100 G (krupno) = žuto-smeđa
- 180 M (srednje) = crveno-smeđa
- 240 F (sitno) = plava

Preporuke za primjenu:

- POLIVLIES® lepezasti brusni diskovi najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznj brzini od 30–35 m/s

Uputa za narudžbu:

Molimo kod narudžbe navesti EAN ili kompletan naziv. Molimo naziv dopuniti željenom veličinom zrna.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**748343**
PVL 115 A **180 M**

Objašnjenje primjera narudžbe:

PVL = POLIVLIES® lepezasti brusni diskovi
115 = Vanjski ø D [mm]
A = Brusno sredstvo
180 M = Veličina zrna

Sigurnosne napomene:

- Navedeni maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikada ne smije biti prekoračen.



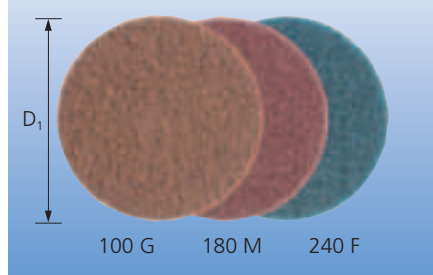
POLIVLIES® lepezasti brusni diskovi



Oznaka	Veličina zrna			D [mm]	Širina [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	100 G	180 m	240 F						
	EAN 4007220								
PVL 115 A	748336	748343	748350	115	18	22,23	5.000–5.800	13.300	5
PVL 125 A	748367	748374	748381	125	18	22,23	4.600–5.300	12.200	5



POLIVLIES® čičak runde



Brusno sredstvo: Korund A

Označavanje granulacije bojama:

100 G (krupno) = žuto-smeđa
180 M (srednje) = crveno-smeđa
240 F (sitno) = plava

Preporuke za primjenu:

- Koristiti sa POLIVLIES® držačem čičak rondi PVKRH
- POLIVLIES® čičak rondi najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznoj brzini od 15–20 m/s. Pritom se postiže idealan kompromis između učinka skidanja materijala, kvaliteta površine, temperaturnog opterećenja izratka i trošenja alata.

Primjer narudžbe:

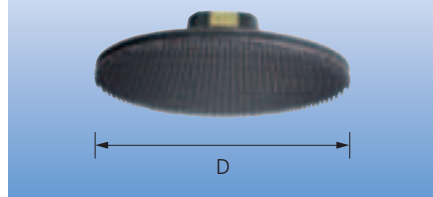
EAN 4007220354230

PVKR 115 A 100 G

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna			D ₁ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	100 G	180 m	240 F					
	EAN 4007220							
PVKR 115 A	354230	297469	354254	115	3.300	5.300	PVKRH 115	10
PVKR 125 A	354261	297452	354278	125	3.000	4.850	PVKRH 125	10
PVKR 178 A	354285	354292	354308	178	2.200	3.500	PVKRH 178	10

POLIVLIES® držač čičak diska



Zbog elastičnosti međusloja POLIVLIES® držača čičak diskova moguća je bezprelazna obrada površina uz brzu zamjenu alata.

Oznaka	EAN 4007220	D [mm]	Navoj	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
PVKRH 115	316962	115	M14	5.300	1
PVKRH 125	316979	125	M14	4.850	1
PVKRH 178	354223	178	M14	3.500	1



PFERD nudi opširan program POLICLEAN® alata:

- POLICLEAN® ploče
- POLICLEAN® alati sa drškom
- COMBIDISC®-POLICLEAN® ronde
vidi COMBIDISC® alate, stranica 30)
- POLICLEAN® diskovi

POLICLEAN® je abrazivni flis za čišćenje grube strukture, koji je proizveden od posebne kombinacije sintetičkih vlakana i brusnog zrna.

Prednosti:

- Fleksibilna struktura se prilagođava konturama površine i obliku izratka
- Otvorena struktura sprječava zapunjavanje i osigurava hladno brušenje
- Bez korodirajućih ostataka na površini izratka

Primjeri primjene:

- Uklanjanje hrđe, tragova korozije, cundra, prljavštine, tvrdokorno prijanjajućih boja i ljepljivosti, starih premaza i ostataka izolacije
- Čišćenje varnih šavova, uklanjanje manjih tragova povlačenja i temperaturnih boja – posebno na plemenitom čeliku (INOX)
- Ohrapaviti kao priprema za lijepljenje ili nanošenje špahtl mase
- Čišćenje površina različitih struktura

Preporuke za primjenu:

- POLICLEAN® alati najbolji učinak postižu pri preporučenoj brzini rezanja od 15–20 m/s. Pritom se postiže idealan kompromis između učinka skidanja materijala, kvaliteta površine, temperaturnog opterećenja izratka i trošenja alata.

Sigurnosne napomene:

- Navedeni maksimalno dozvoljeni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikada ne smije biti prekoračen



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi masku protiv prašine!



= Nositi zaštitu za sluh!



= Molimo obratiti pažnju na sigurnosne napomene!



Rezne brzine

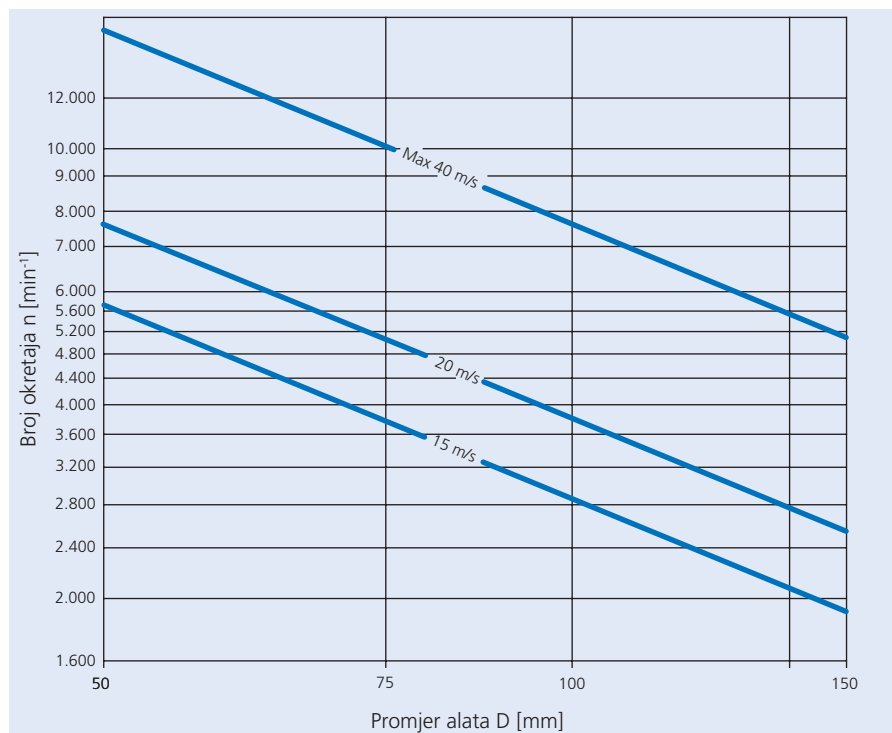
U dijagramu su rezne brzine prikazane pomoću plavih dijagonala. Vertikala koja odgovara promjeru alata pogađa navedenu reznu brzinu (dijagonala). Odatle se vodoravno na lijevom rubu očitava broj okretaja za POLICLEAN® alat i pogon alata u [min⁻¹]

Primjer:

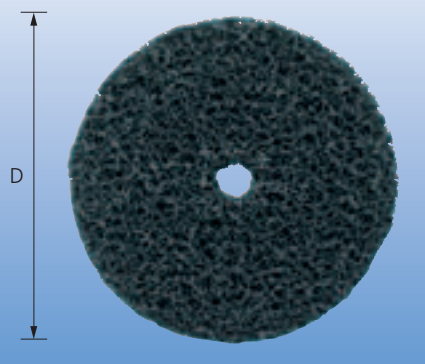
PCLS 7513/6

Rezna brzina: 15–20 m/s

Broj okretaja: 3.800–5.000 min⁻¹



POLICLEAN® diskovi



POLICLEAN® diskovi se univerzalno koriste za obodno brušenje.

Preporuke za primjenu:

■ Kao alatni pogoni se mogu koristiti savitljiva vratila, električne i pneumatske ravne brusilice

Napomena za narudžbu:

Molimo Vas držač alata naručiti odvojeno.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**471470**

PCLS 7513/6

Objašnjenje primjera narudžbe:

PCLS = POLICLEAN® diskovi

75 = Vvanjski Ø D [mm]

13 = Širina T [mm]

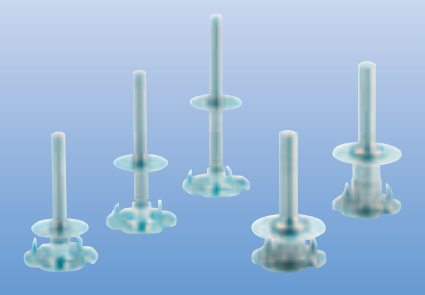
6 = Ø rupe H [mm]



Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
PCLS 7513/6	471470	75 x 13	6	4.000–5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6
PCLS 10013/13	471487	100 x 13	13	3.000–3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4
PCLS 15013/13	471494	150 x 13	13	2.000–2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4

Držač alata

Držač alata za POLICLEAN® diskove



Sistem postavljanja za POLICLEAN® diskove sa mogućnošću pakiranja.

Držač alata znatno smanjuje vremena zamjene. Zamjena diskova se može izvršiti bez vađenja drške iz montažnih kliješta alatnog pogona.

PFERD nudi tri držača alata za postavljanje 1, 2 ili 3 diska.

Objašnjenje skraćenica:

S = Ø drške

L = dužina drške



Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Odgovarajuće za Ø rupe [mm]	Paketiranje	Odgovarajući alat	
PCLB 6/6/13	471562	6 x 40	6	jednostruko	PCLS 7513/6	1
PCLB 6/6/26	471579	6 x 40	6	dvostruko	PCLS 7513/6	1
PCLB 6/6/39	471586	6 x 40	6	trostruko	PCLS 7513/6	1
PCLB 6/13/13	532928	6 x 40	13	jednostruko	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1
PCLB 6/13/26	532935	6 x 40	13	dvostruko	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1
PCLB 8/13/13	471593	8 x 40	13	jednostruko	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1
PCLB 8/13/26	471609	8 x 40	13	dvostruko	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1

POLICLEAN® alati sa drškom se univerzalno koriste za obodno brušenje.

Preporuke za primjenu:

- Kao alatni pogoni se mogu koristiti savitljiva vrtila, električne i pneumatske ravne brusilice

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**661369**
PCLZY 5026/6

Objašnjenje primjera narudžbe:
PCLZY = POLICLEAN® alati s drškom
5026 = Vanjski $\varnothing$ D x širina T [mm]
6 = $\varnothing$ drške S_d [mm]



Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
PCLZY 5013/6	661321	50 x 13	6 x 40	6.000–7.000	15.000	5
PCLZY 5026/6	661369	50 x 26	6 x 40	6.000–7.000	15.000	5
PCLZY 7513/6	661376	75 x 13	6 x 40	4.000–5.100	10.000	5
PCLZY 7526/6	661383	75 x 26	6 x 40	4.000–5.100	10.000	5
PCLZY 10013/6	661406	100 x 13	6 x 40	3.000–3.800	7.500	5

Flis za čišćenje je zalijepljen na nosivi tanjir od staklenih vlakana. Na taj način se omogućava korištenje POLICLEAN® diskova za čeono brušenje.

Preporuke za primjenu:

- Pretežno koristiti na sporohodnim kutnim brusilicama
- POLICLEAN® diskovi najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznoj brzini od 30-35 m/s

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**515297**
PCLD 125-13

Objašnjenje primjera narudžbe:
PCLD = POLICLEAN®-diskovi
125 = Vanjski $\varnothing$ D [mm]
13 = Širina T [mm]



Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
PCLD 115-13	515280	115 x 13	22,23	5.000–7.000	10.000	5
PCLD 125-13	515297	125 x 13	22,23	5.000–7.000	10.000	5



PFERD nudi veoma opsežan program Poliflex® alata za fino brušenje.

Iz velikog izbora

- oblika,
- brusnih sredstava,
- veličina zrna i
- veziva

se proizvode alat za fino brušenje koji su prilagođeni pojedinačnim slučajevima.

PFERD proizvodi Poliflex® fine brusne alate sa visokom vjernošću oblika, izvanrednim stalnim kvalitetom i uskim tolerancijama mjera. Izuzetno su pogodni za fino brušenje, strukturiranje i pripremanje radova poliranja.

Prednosti:

- Visok kvalitet površina
- Tačna koncentričnost Poliflex® čepova za fino brušenje
 - obazire se na zdravlje korisnika,
 - štedi pogon alata,
 - omogućava miran rad,
 - sprječava tragove lupanja,
 - smanjuje trošenje alata
- Poliflex® alati za fino brušenje se, u ovisnosti od svrhe primjene, bez problema mogu pri niskom broju okretaja profilirati pomoću dijamanta za profiliranje ili keramičkih kamenja za profiliranje. Opširne informacije o alatima za profiliranje možete naći u katalogu 203.



Rezne brzine

U dijagramu su rezne brzine prikazane pomoću plavih dijagonala. Vertikala koja odgovara promjeru alata pogađa navedenu reznu brzinu (dijagonala). Odatle se vodoravno na lijevom rubu očitava broj okretaja za alat i pogon za alate u [min⁻¹]

Primjer:

PF KU 15 6 AR 120 GR

Ø alata: 15 mm

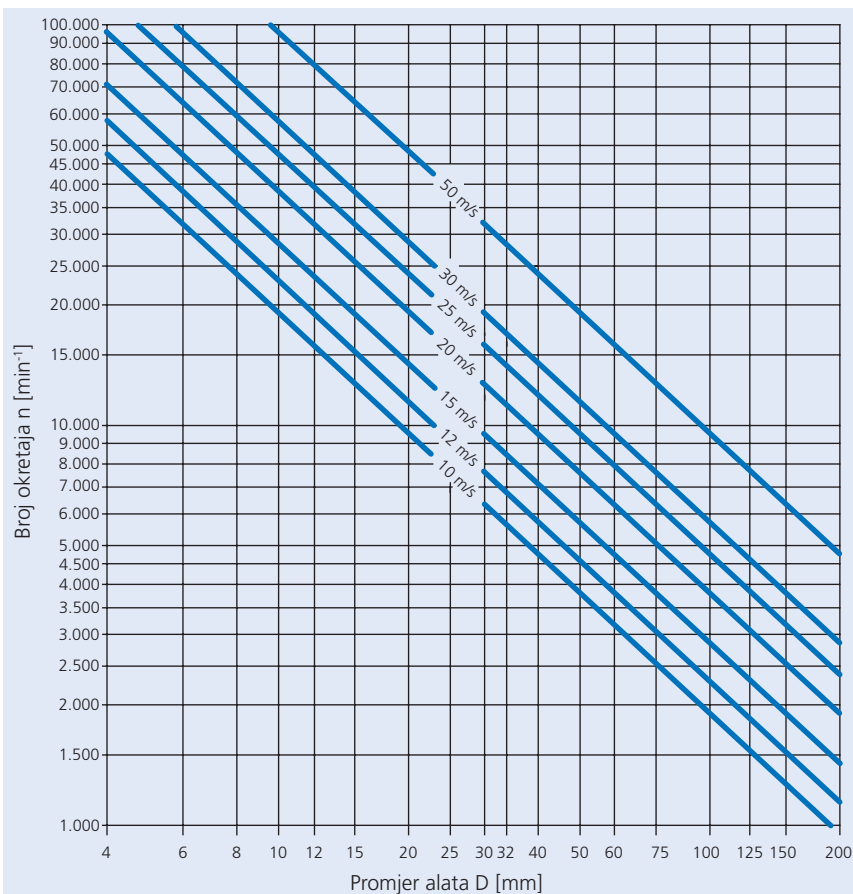
Brzina rezanja: 15 m/s

Broj okretaja: **19.000 min⁻¹**



PFERDVIDEO

Daljnje informacije možete dobiti ovdje ili pod www.pferd.com



Uputa za narudžbu:

Primjer narudžbe Poliflex® čepova za fino brušenje

PF ZY 2030 6 AR 120 GR
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

Primjer narudžbe Poliflex® diskova za fino brušenje

PF SC 4010 6 AR 120 GR
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

① Oznaka

PF = Skraćenica za Poliflex®

② Oblici

SC = Disk

W = Valjak

LI = Leća

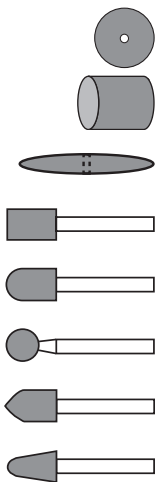
ZY = Cilindrični čep

WR = Valjkasto-okrugli čep

KU = Kuglasti čep

SP = Čep oblika šiljastog luka

KE = Konusni čep



③ Dimenzije Poliflex® fini brusni čepovi

Vanjski $\varnothing$ brusnog čepa D x širina brusnog čepa T [mm]
20 mm x 30 mm = 2030

Poliflex® fini brusni diskovi

Vanjski $\varnothing$ brusnog diska D x širina brusnog diska T [mm]
40 mm x 10 mm = 4010

④ Postave

Poliflex® fini brusni čepovi

$\varnothing$ drške S_d x dužina drške L_2 [mm]
3 mm x 30 mm
6 mm x 40 mm
8 mm x 40 mm

Poliflex®-diskovi za fino brušenje

Promjeri rupe iznose u zavisnosti od promjera diska $\varnothing$ 2, 3, 6, 10 ili 20 mm

Poliflex® tijela za mrarmoriranje

Unutrašnji navoj M 8

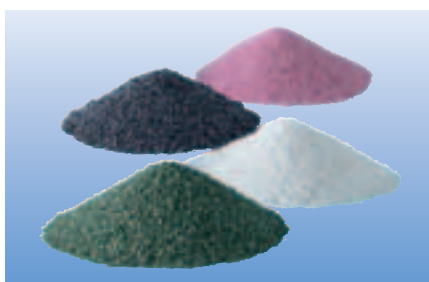
⑤ Brusna sredstva

Po pravilu se koriste dvije vrste zrna sa međunarodno utvrđenim oznakama po ISO 525.

A = Korund (Al_2O_3)
C = Silicij karbid (SiC)

U cilju jasnijeg označavanja zrna pored oznaka prema ISO 525, koriste se sljedeće skraćenice:

AW = Plemeniti korund bijela
AR = Plemeniti korund roza
AN = Obični korund
CN = Silicij karbid zelena
CU = Silicij karbid siva
AWCN = Mješavina AW + CN
ANCN = Mješavina AN + CN



⑥ Veličine zrna po ISO 525 i ISO 8486

Veličine zrna koje su korištene u PFERD čepovima za fino brušenje ovise od oblika i promjera čepa za fino brušenje.

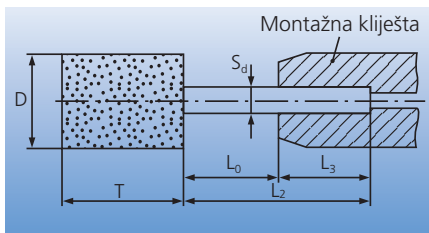
⑦ Veziva

Sljedeća veziva su isporučiva:

PUR = Poliuretan (mekano, srednje-tvrdo)
PU-STRUC = Poliuretan
GR = Guma
GHR = Guma tvrda
LR = Koža
LHR = Koža tvrda
TX = Tekstil

Objašnjenje skraćenica po EN 12413:

D = Vanjski $\varnothing$ brusnog čepa
T = Širina brusnog čepa
 S_d = $\varnothing$ drške
 L_0 = Dužina izložene drške
 L_2 = Dužina drške
 L_3 = Montažna dužina drške



Sigurnosne napomene:

Poliflex® alati za fino brušenje su dopušteni za sljedeće maksimalne radne brzine:

PUR	15 m/s
GR	15 m/s
LR	25 m/s
TX	30 m/s
PUR-STRUC	15 m/s
GHR	30 m/s
LHR	50 m/s

Za različite dužine drške i promjere drške određeni su u DIN-u 69170 maksimalni brojevi okretaja na osnovu EN 12413. Potrebno je obavezno pridržavati ih se kako bi se spriječilo savijanje drške tokom upotrebe.

Neovisno od dužine drške, montažna dužina (L_3) drške treba da iznosi najmanje 10 mm.

Broj okretaja koji je izračunat prema EN 12413 zavisi od sljedećih faktora:

- oblik i dimenzije brusnog čepa
- promjer čelične drške S_d
- dužina izloženosti drške L_0

Svakoj pakovnoj jedinici PFERD finih brusnih čepova priloženi su podaci o broju okretaja dužine izložene drške (L_0) odgovarajućeg brusnog čepa. Pritom je potrebno obratiti pažnju na besprijekornu preciznost koncentričnosti i ispravnost montažne funkcije pogona za alat.

Tabele sa dozvoljenim maksimalnim brojevima okretaja za cijeli program Poliflex® brusnih čepova za fino brušenje možete dobiti na upit.



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi zaštitu za sluh!



= Molimo obratiti pažnju na sigurnosne preporuke!

Kako bismo Vam olakšali izbor optimalnih Poliflex®-brusnih čepova za fino brušenje, orijentisali smo se prema grupama materijala, težištima upotrebe i posebnim zahtjevima pri upotrebi.

U pregledu je prikazano koje se varijante brusnih sredstava i veziva preporučuju za različite materijale, uzimajući pritom u obzir zadatak obrade.

Razlikovanje kriterija odabira pod materijal, zadatak obrade i slika površine je potrebno za pronalaženje optimalnog alata. Vezivo alata i mješavina zrna imaju odlučujući uticaj na brusni učinak, vijek trajanja i agresivnost alata. Pored toga određuju optiku površine.

Kako ćete naći optimalni Poliflex® alat za fino brušenje?

❶ Materijal

Materijal elementa koji je potrebno obraditi je obično poznat. Različite grupe materijala su označene bojama i predstavljaju početak za odabir optimalno odgovarajućeg alata za fino brušenje.

❶ Grupa materijala			❷ Zadatak obrade		Vezivo
					Brusna sredstva (mješavine zrna)
					❸ Naziv/vezivo
					Preporučena rezna brzina
					❹ Slika površine
Čelik, čelični gus	Nestvrdnuti, nekaljeni čelici do 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Građ. čelici, ugljeni čelici, alatni čelici, nelegirani čelici, čelici za cementiranje, čelični gus	Upotreba na površinama		Mat površina
					Sjajna površina
			Upotreba na rubovima sa visokom stabilnošću oblika		Mat površina
					Sjajna površina
	Stvrdnuti, kaljeni čelici preko 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Alatni čelici, kaljeni čelici, legirani čelici, legirani čelični gus	Upotreba na površinama		Mat površina
					Sjajna površina
Plemeniti čelik (INOX)	Čelici otporni na hrđu i kiselinu	Austenitni i feritni plemeniti čelici	Upotreba na površinama		Mat površina
					Sjajna površina
			Upotreba na rubovima sa visokom stabilnošću oblika		Mat površina
					Sjajna površina
			Univerzalna upotreba		Strukturirana površina
Neželjezni metali	Mekani neželjezni metali, obojeni metali	Aluminijske legure, mesing, bakar, cink	Upotreba na površinama		Mat površina
					Sjajna površina
			Upotreba na rubovima sa visokom stabilnošću oblika		Mat površina
					Sjajna površina
	Tvrdi neželjezni metali	Bronza, titanij i titanijske legure, tvrde aluminijske legure (visoki udio Si)	Upotreba na površinama		Mat površina
					Sjajna površina
			Upotreba na rubovima sa visokom stabilnošću oblika		Mat površina
					Sjajna površina
	Materijali otporni na visoke temperature	Legure na bazi nikla i kobalta (konstr. pogonskih mehanizama i turbina)	Upotreba na površinama		Mat površina
					Sjajna površina
			Upotreba na rubovima sa visokom stabilnošću oblika		Mat površina
					Sjajna površina

● = odlično odgovara ○ = dobro odgovara

❶ Stranica kataloga

② Zadatak obrade

Nakon materijalu je potrebno odabrati zadatak obrade:

- univerzalnu upotrebu
- upotrebu na površinama
- upotrebu na ivicama

③ Željena slika površine

Nakon toga je potrebno odabrati željeni radni rezultat:

- mat površinu
- sjajnu površinu
- strukturiranu površinu

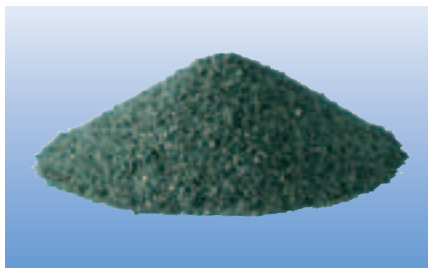
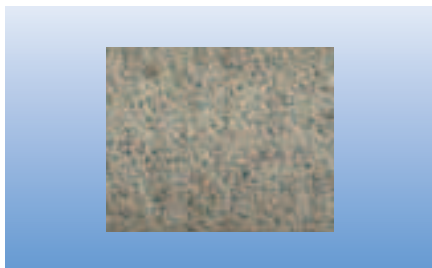
④ Vezivo brusnih čepova za fino brušenje

Nakon određivanja zadatka obrade i željene površine, moguće je u desnom dijelu pregleda odabrati odgovarajuće vezivo. Vezivo koje „odlično odgovara“ označeno je crnom tačkom (●). Druge tvrdoće koje „dobra odgovaraju“ označene su prozirnom tačkom (○).

⑤ Upućivanje na stranicu kataloga

Dalje informacije o izabranom vezivu, oblicima/ dimenzijama alata i veličinama zrna možete naći na stranicama kataloga koje su navedene u tabeli na narednim stranicama ovog kataloga.

Poliuretansko vezivo			Elastomerno vezivo				Vezivo od vještačke smole
CN			AR	ANCN	AW	AWCN	AN
PUR			GR	GHR	LR	LHR	TX
W (mekano)	MH (srednje-tvrdo)	STRUC					
10–12 m/s	10–15 m/s	5–10 m/s	10–12 m/s	20–25 m/s	15–20 m/s	30–40 m/s	20–25 m/s
○	●		○				
			●		○		
	○		○				●
				●		○	
○	●		○				
			○		●		
	○						●
				○		●	
●	○						
			●		○		
	○						●
				●	○		
○	○	●					
●	○						○
			○		●		
				○			●
			○		●		
	○						●
			○	●			
				○			●
				○		●	
	○						●
			●	○			
	○			○			●
				○		●	
100–102	100–102	103–104	105–107	105–107	108–109	108–109	110–111



Poliflex®-alati za fino brušenje sa vezivom PUR proizvode se sa zelenim silicij-karbidom (SiC). Vezivo PUR je veoma mekano vezivo, koje je raspoloživo u dva stepena tvrdoće (PUR-W, PUR-MH).

Vezivo PUR je homogeno prožeto brusnim zrnom. Njegova otvorena struktura i elastično vezivo garantuju dobro prilagođavanje konturama i mekano, hladno brušenje.

Prednosti:

- Odlično odgovara za primjenu na površinama čeličnih elemenata, plemenitog čelika (INOX), titana, lakih i obojenih metala
- Postiže finu, mat brusnu sliku
- Mekano uvezivanje zrna u kombinaciji sa posebnim oblikom zrna SiC garantuje veoma mekano brusno ponašanje
- Agresivnost je moguće varirati odabirom stepena tvrdoće.

Primjeri primjene:

- Fino brušenje prešanih i kovanih podloznica.
- Fino brušenje varnih šavova na konstrukcijama od plemenitog čelika (INOX).
- Pripremno brušenje kao priprema za poliranje elemenata za prehrambenu i kuhinjsku tehniku.

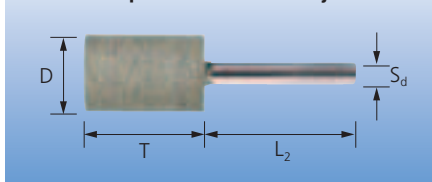
Preporuke za primjenu:

- Poliflex® fini brusni alati sa vezivom PUR najbolji učinak na površinama postižu pri preporučenoj reznjoj brzini od 10–15 m/s.
- Kao pogone alata se mogu koristiti savitljiva vratila, električne i pneumatske ravne brusilice i kutne brusilice.

Sigurnosne napomene:

- Navedeni maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikada ne smije biti prekoračen.

Poliflex® čepovi za fino brušenje ZY PUR



Primjer narudžbe:

EAN 4007220**535288**

PF ZY 3232/6 CN **80** PUR-MH

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna			D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	80	150	220					
	EAN 4007220							
Ø drške 3 mm PUR-W								
PF ZY 0812/3 CN . . . PUR-W	535004	535028	-	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10
Ø drške 6 mm PUR-W								
PF ZY 1025/6 CN . . . PUR-W	535042	535073	-	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 1530/6 CN . . . PUR-W	535141	535165	-	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 2030/6 CN . . . PUR-W	535233	535257	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 2530/6 CN . . . PUR-W	297841	297865	-	25 x 30	6 x 40	7.500	11.400	10
Ø drške 3 mm PUR-MH								
PF ZY 0812/3 CN . . . PUR-MH	-	535011	535035	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10
Ø drške 6 mm PUR-MH								
PF ZY 1025/6 CN . . . PUR-MH	-	535059	535080	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 1530/6 CN . . . PUR-MH	535134	535158	535172	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 2030/6 CN . . . PUR-MH	535325	535240	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 3232/6 CN . . . PUR-MH	535288	535295	-	32 x 32	6 x 40	6.000	8.900	5

Za obradu većih površina pri čeonom brušenju.

Preporuke za primjenu:

- Pretežno koristiti na sporohodnim kutnim brusilicama

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**536346**

PFD 115-22 CN **60** PUR-MH

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Poliflex® diskovi PFD PUR



Oznaka	Veličina zrna		D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	60	150					
	EAN 4007220						
PFD 115-22 CN . . . PUR-W	536377	536391	115 x 14	22,23	2.400	5.300	5
PFD 115-22 CN . . . PUR-MH	536346	536360	115 x 14	22,23	2.400	5.300	5

Napomena za narudžbu:

Molimo Vas držač alata naručiti odvojeno.

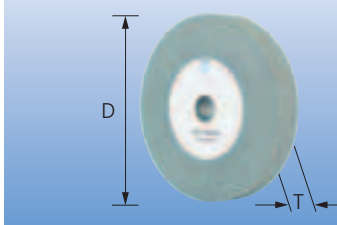
Primjer narudžbe:

EAN 4007220**144749**

PF SC 7510/10 CN **80** PUR-W

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

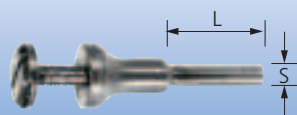
Poliflex® diskovi za fino brušenje SC PUR



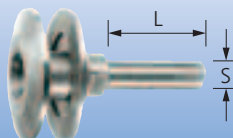
Oznaka	Veličina zrna		D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	80	150						
	EAN 4007220							
PF SC 7510/10 CN . . . PUR-W	144749	-	75 x 10	10	2.500	3.800	BO 8/10 6-20	5
PF SC 12520/20 CN . . . PUR-W	144794	-	125 x 20	20	1.500	2.300	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
PF SC 15025/20 CN . . . PUR-W	298428	298435	150 x 25	20	1.200	1.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1

Držač alata

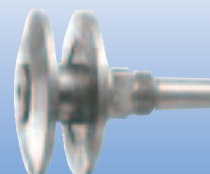
Držač alata za Poliflex® diskove za fino brušenje SC PUR



BO 8/10 6-20



BO 12/20 10-50



BO MK 1/20 10-50

Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Montažni dio [mm]	Odgovarajuće za ø rupe [mm]	
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1

Poliflex® blokovi PUR



Zbog romboidnog oblika je također bez problema moguće obraditi teško pristupačna mjesta kao što su čoškovi.

Blokovi se pomoću rezne ploče mogu smanjiti po želji i prilagoditi zadatku obrade.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**298688**

PFB 1156030 CU **120** PUR

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna			Dimenzije L x B x C [mm]	
	60	120	240		
	EAN 4007220				
PFB 1156030 CU . . . PUR	298671	298688	298695	115 x 60 x 30	5

Set Poliflex® blokova



Poliflex® blokovi u promotivnom displej kartonu.

Sadržaj:

9 komada, po 3 Poliflex® bloka u

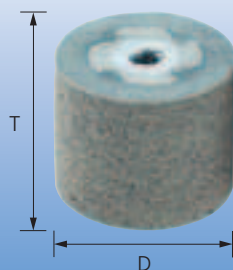
■ granulaciji 60 (krupno)

■ granulaciji 120 (srednje)

■ granulaciji 240 (sitno)

Oznaka	EAN 4007220	Dimenzije [mm]	
PSO 11560	298886	285 x 150 x 60	1

Poliflex® tijela za mramoriranje



Alati sa unutrašnjim navojem M 8 za postizanje efekata na površini (mramoriranje).

Za postavljanje je potreban držač alata koji se može ponovno koristiti.

Preporuke za primjenu:

■ Koristiti samo za čeono brušenje pri 1.000–4.000 min⁻¹

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**146194**

PF ZY 5040 M8 CN **30** PUR

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.



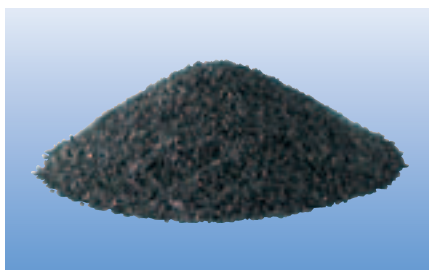
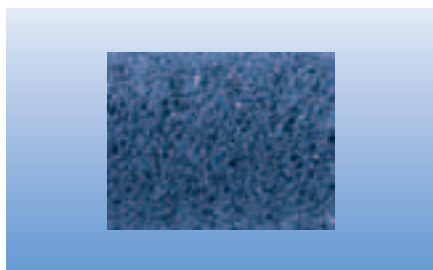
Oznaka	Veličina zrna		D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	30	80						
	EAN 4007220							
PFZY 5040 M8 CN . . . PUR	146194	146200	50 x 40	M8	1.000–4.000	5.700	BO 6/8	5

Držač alata za Poliflex® tijela za mramoriranje



Držač alata BO 6/8 (ø drške 6 mm) odgovara za korištenje sa Poliflex® tijelima za mramoriranje.

Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Navoj	
BO 6/8	062104	6 x 40	M8	1



Poliflex® alati za za strukturiranje se proizvode sa sivim silicij-karbidom. Odlično odgovaraju za obradu elemenata od plemenitog čelika (INOX). Vezivo PU-STRUC je homogeno prožeto velikim udjelom brusnog zrna.

Prednosti:

- Otvorena struktura i elastično vezivo garantuju dobro prilagođavanje konturama i mekano, hladno brušenje
- Propuste i prijelaze na usmjerenim linijskim slikama je moguće veoma brzo i efikasno doraditi.

Primjeri primjene:

- Dorada varnih šavova na limovima od plemenitog čelika (INOX)
- Dodatno brušenje propusta u proizvodnji sudopera
- Postizanje optičkih efekata na elementima iz oblasti prehrambene tehnike
- Ujednačavanje linijskih slika u gradnji rukohvata

Preporuke za primjenu:

- Poliflex® alati za strukturiranje najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznjoj brzini od 5–10 m/s.
- Kao pogon za alat se mogu koristiti savitljiva vratila, električne i pneumatske ravne brusilice.

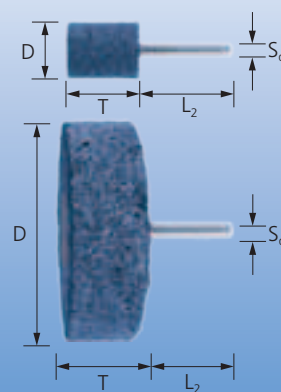
Sigurnosne napomene:

- Navedeni maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikad ne smije biti prekoračen.

Primjer narudžbe:

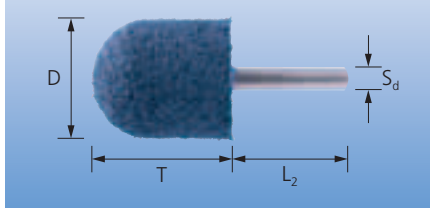
EAN 4007220**752029**
PF ZY 2030/6 CU 16 PU-STRUC

Poliflex® brusni čepovi za strukturiranje ZY



Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
ø drške 6 mm						
PF ZY 2030/6 CU 16 PU-STRUC	752029	20 x 30	6 x 40	4.750–9.550	14.000	10
PF ZY 2530/6 CU 16 PU-STRUC	752036	25 x 30	6 x 40	3.800–7.600	11.500	10
PF ZY 3232/6 CU 16 PU-STRUC	752043	32 x 32	6 x 40	3.000–6.000	9.000	5
PF ZY 7510/6 CU 16 PU-STRUC	752050	75 x 10	6 x 40	1.250–2.500	4.000	1
PF ZY 7530/6 CU 16 PU-STRUC	752067	75 x 30	6 x 40	1.250–2.500	4.000	1
ø drške 8 mm						
PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC	752074	100 x 30	8 x 40	1.000–1.900	2.800	1

Poliflex® brusni čepovi za strukturiranje WR



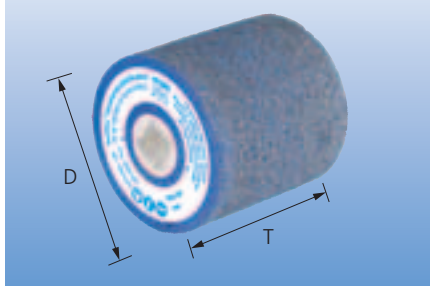
Primjer narudžbe:

EAN 4007220**752081**

PF WR 3045/8 CU 16 PU-STRUC

Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
PF WR 3045/8 CU 16 PU-STRUC	752081	30 x 45	8 x 40	3.150–6.350	9.500	5
PF WR 4045/8 CU 16 PU-STRUC	752104	40 x 45	8 x 40	2.350–4.750	7.000	5
PF WR 5045/8 CU 16 PU-STRUC	752111	50 x 45	8 x 40	1.900–3.800	5.700	5

Poliflex® brusni valjci za strukturiranje



Napomena za narudžbu:

Ostale valjkaste alate ćete naći u setovima na stranicama 70 i 88 ovog kataloga i u katalogu 208.

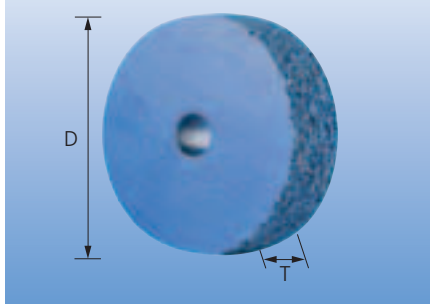
Primjer narudžbe:

EAN 4007220**752159**

PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC

Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC	752159	100 x 100	19	1.000–1.900	2.800	1

Poliflex® brusni točkovi za strukturiranje



Primjer narudžbe:

EAN 4007220**752135**

PF SC 10010/20 CU 16 PU-STRUC

Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
PF SC 10010/20 CU 16 PU-STRUC	752135	100 x 10	20	1.000–1.900	2.800	BO 12/20 10-50	1
PF SC 10030/20 CU 16 PU-STRUC	752142	100 x 30	20	1.000–1.900	2.800	BO 12/20 10-50	1

Vezivo GR

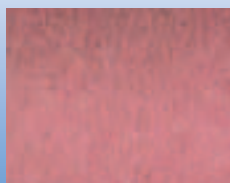


Poliflex® alati za fino brušenje sa vezivom GR se proizvode sa ružičastim plemenitim korundom. Vezivo GR je mekano vezivo na bazi elastomera.

Prednosti:

- Odlično odgovara za primjenu na površinama elemenata od nestvrdnutog čelika, plemenitog čelika (INOX) i obojenih metala
- Postiže finu, sjajnu brusnu sliku
- Mekano, elastično uvezivanje zrna garantuje mekano, fino brusno ponašanje.

Vezivo GHR



Poliflex® alati za fino brušenje sa vezivom GHR se proizvode sa mješavinom brusnog zrna koja se sastoji od običnog korunda i zelenog silicij karbida (SiC). Vezivo GHR je također mekše, ali stabilno vezivo na bazi elastomera.

Prednosti:

- Odlično odgovara za primjenu na ivicama elemenata od nestvrdnutog čelika i plemenitog čelika (INOX).
- Postiže finu, sjajnu brusnu sliku
- Na legurama koje su otporne na toplotu i titanu ili titanskim legurama se postiže sjajna brusna slika



Primjeri primjene:

- Fino brušenje ivica i prijelaza na alatima za dijelove od ljevanih umjetnih materijala
- Fino brušenje prešanih položnica
- Fino brušenje lopatica turbina
- Postizanje finog brušenja na površinama armatura

Preporuke za primjenu:

- Poliflex® alati za fino brušenje sa vezivom GR najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznjoj brzini od 10–12 m/s.
- Poliflex® alati za fino brušenje sa vezivom GHR najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznjoj brzini od 20–25 m/s.
- Kao pogon za alat se mogu koristiti savitljiva vratila, električne i pneumatske ravne brusilice.

Sigurnosne napomene:

- Navedeni maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikad ne smije biti prekoračen.

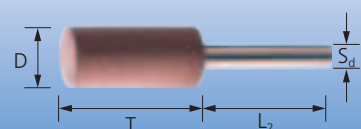
Napomena za narudžbu:

Poliflex® čepovi za fino brušenje sa granulacijom 400 proizvode se od brusnog sredstva AW plemeniti korund bijeli.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**534113**
PF ZY 2030/6 AR **80** GR
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Poliflex® čepovi za fino brušenje ZY GR/GHR

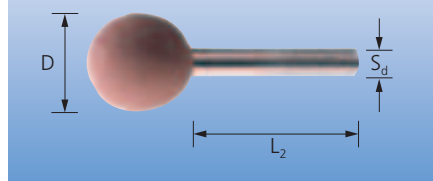


Oznaka	Veličina zrna					D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	46	80	120	220	400					
	EAN 4007220									
ø drške 3 mm GR										
PF ZY 0408/3 AR . . . GR	-	-	144800	-	-	4 x 8	3 x 30	47.500	71.600	10
PF ZY 0610/3 AR . . . GR	-	-	144824	-	-	6 x 10	3 x 30	32.000	47.700	10
PF ZY 0808/3 AR . . . GR	-	-	144848	144855	-	8 x 8	3 x 30	24.000	35.800	10
PF ZY 0812/3 AR . . . GR	-	-	144886	144893	-	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10
PF ZY 1006/3 AR . . . GR	-	-	145838	-	-	10 x 6	3 x 30	19.000	28.600	10
PF ZY 1010/3 AR . . . GR	-	-	144947	144954	-	10 x 10	3 x 30	19.000	28.600	10
PF ZY 1015/3 AR . . . GR	-	-	145036	145043	-	10 x 15	3 x 30	19.000	28.600	10
PF ZY 1208/3 AR . . . GR	-	-	145883	-	-	12 x 8	3 x 30	16.000	23.800	10
PF ZY 1212/3 AR . . . GR	-	-	145203	-	-	12 x 12	3 x 30	16.000	23.800	10
PF ZY 1220/3 AR . . . GR	-	-	145265	-	-	12 x 20	3 x 30	16.000	23.800	10
ø drške 6 mm GR										
PF ZY 1010/6 AR . . . GR	-	-	144992	-	-	10 x 10	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 1015/6 AR . . . GR	-	-	145081	145098	-	10 x 15	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 1025/6 AR . . . GR	-	533925	145128	145135	-	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 1208/6 AR . . . GR	-	-	145913	-	-	12 x 8	6 x 40	16.000	23.800	10

Nastavak na sljedećoj stranici

Oznaka	Veličina zrna					D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	46	80	120	220	400					
	EAN 4007220									
PF ZY 1212/6 AR ... GR	-	-	145234	-	-	12 x 12	6 x 40	16.000	23.800	10
PF ZY 1220/6 AR ... GR	-	-	145296	145302	-	12 x 20	6 x 40	16.000	23.800	10
PF ZY 1515/6 AR ... GR	-	-	145371	-	-	15 x 15	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 1525/6 AR ... GR	-	-	145418	145425	-	15 x 25	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 1530/6 AR ... GR	-	-	145470	145487	-	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 2012/6 AR ... GR	-	-	145982	-	-	20 x 12	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 2020/6 AR ... GR	-	-	145562	145579	-	20 x 20	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 2030/6 AR ... GR	-	534113	145630	-	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 2515/6 AR ... GR	-	-	146026	-	-	25 x 15	6 x 40	7.500	14.300	10
PF ZY 2525/6 AR ... GR	-	-	145708	145715	-	25 x 25	6 x 40	7.500	11.400	10
PF ZY 3020/6 AR ... GR	-	-	146057	-	-	30 x 20	6 x 40	6.500	9.500	5
PF ZY 3030/6 AR ... GR	-	-	145760	-	-	30 x 30	6 x 40	6.500	9.500	5
Ø drške 8 mm GR										
PF ZY 4025/8 AR ... GR	-	-	146095	-	-	40 x 25	8 x 40	4.500	9.500	5
Ø drške 3 mm GHR										
PF ZY 0408/3 AW ... GHR	-	-	-	-	533734	4 x 8	3 x 30	100.000	143.200	10
PF ZY 0812/3 ANCN ... GHR	-	-	533765	-	-	8 x 12	3 x 30	60.000	71.600	10
PF ZY 0812/3 AW ... GHR	-	-	-	-	533772	8 x 12	3 x 30	60.000	71.600	10
PF ZY 1010/3 ANCN ... GHR	-	-	533871	-	-	10 x 10	3 x 30	45.000	57.200	10
PF ZY 1015/3 ANCN ... GHR	-	-	533895	-	-	10 x 15	3 x 30	45.000	52.000	10
Ø drške 6 mm GHR										
PF ZY 1025/6 ANCN ... GHR	-	-	533956	-	-	10 x 25	6 x 40	45.000	57.200	10
PF ZY 1025/6 AW ... GHR	-	-	-	-	533970	10 x 25	6 x 40	45.000	57.200	10
PF ZY 1220/6 ANCN ... GHR	145364	-	-	-	-	12 x 20	6 x 40	40.000	47.700	10
PF ZY 1530/6 ANCN ... GHR	145555	534069	-	-	-	15 x 30	6 x 40	32.000	47.700	10
PF ZY 2030/6 ANCN ... GHR	145692	-	-	-	-	20 x 30	6 x 40	24.000	28.600	10
PF ZY 2525/6 ANCN ... GHR	145753	-	-	-	-	25 x 25	6 x 40	19.000	22.900	10

Poliflex® brusni čepovi za fino brušenje KU GR



Primjer narudžbe:

EAN 4007220**146316**

PF KU 25/6 AR **120** GR

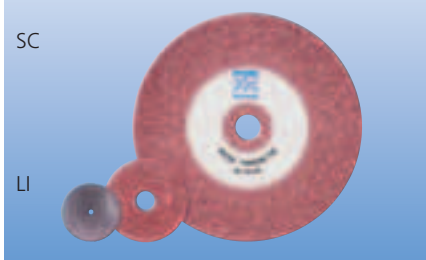
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna	D [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	120					
	EAN 4007220					
Ø drške 3 mm						
PF KU 08/3 AR . . . GR	146217	8	3 x 30	24.000	35.800	10
PF KU 10/3 AR . . . GR	146231	10	3 x 30	19.000	28.600	10
Ø drške 6 mm						
PF KU 12/6 AR . . . GR	146255	12	6 x 40	16.000	23.800	10
PF KU 15/6 AR . . . GR	146279	15	6 x 40	12.500	19.000	10
PF KU 20/6 AR . . . GR	146293	20	6 x 40	9.500	14.300	10
PF KU 25/6 AR . . . GR	146316	25	6 x 40	7.500	11.400	10
PF KU 30/6 AR . . . GR	146323	30	6 x 40	6.500	9.500	5

Idealno za fino brušenje svih materijala od metala, npr. u gradnji alata i kalupa, u dentalnoj oblasti i industriji nakita. Mali promjeri zbog svoje konstrukcije posebno odgovaraju za obradu uskih i teško pristupačnih mjesta

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**146699**
PF SC 2503/2 AR **120** GR
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

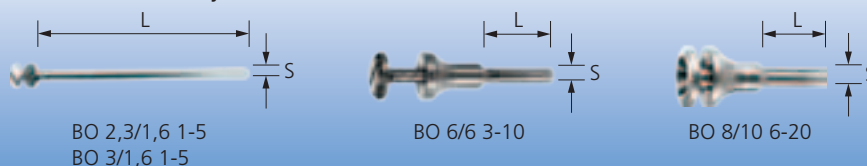
Poliflex® diskovi za fino brušenje SC/LI GR/GHR



Oznaka	Veličina zrna		D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	120	220						
	EAN 4007220							
Oblik diska 								
PF SC 2503/2 AR . . . GR	146699	-	25 x 3	2	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PF SC 2503/2 CU . . . GHR	-	146705	25 x 3	2	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PF SC 3006/6 AR . . . GR	144695	-	30 x 6	6	6.300	9.500	BO 6/6 3-10	5
PF SC 5006/6 AR . . . GR	144718	-	50 x 6	6	3.800	5.700	BO 6/6 3-10	5
PF SC 8006/10 AR . . . GR	144756	-	80 x 6	10	2.400	3.500	BO 8/10 6-20	5
PF SC 10020/10 AR . . . GR	144787	-	100 x 20	10	1.900	2.800	BO 8/10 6-20	1
Lečasti oblik 								
PF LI 1604/2 CU . . . GHR	-	146675	16 x 4	2	12.000	17.900	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PF LI 2403/2 CU . . . GHR	-	146682	24 x 3	2	8.000	12.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100

Držač alata

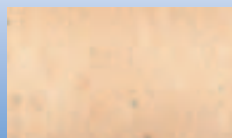
Držač alata za Poliflex® diskove za fino brušenje SC/LI GR/GHR



Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Montažni dio [mm]	Odgovarajuće za ø rupe [mm]	
BO 2,3/1,6 1-5	151570	2,34 x 43	1-5	1,6	10
BO 3/1,6 1-5	151587	3 x 43	1-5	1,6	10
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3-10	6	1
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1



Vezivo LR

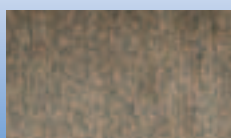


Poliflex® alati za fino brušenje sa vezivom LR proizvode se sa bijelim plemenitim korundom. Vezivo LR je tvrdo, stabilno vezivo.

Prednosti:

- Odlično odgovara za fino brušenje površina elemenata od stvrdnutog i kaljenog čelika i titana.
- Dobar učinak skidanja materijala uz dug vijek trajanja i finu brusnu sliku.

Vezivo LHR



Poliflex® alati za fino brušenje sa vezivom LHR se proizvode od mješavine brusnog zrna koja se sastoji od bijelog plemenitog korunda i jednim dijelom od zelenog silicij-karbida. Vezivo LHR je tvrdo, stabilno vezivo.

Prednosti:

- Idealno za primjenu na ivicama elemenata od stvrdnutog, kaljenog čelika i visoko toplotno otpornih legura
- Postiže finu, sjajnu brusnu sliku.
- Dug vijek trajanja i stabilnost ivica uz visok učinak skidanja materijala



Primjeri primjene:

- Radovi finog brušenja u gradnji alata i kalupa
- Brušenje elemenata od legura na bazi nikla
- Fino brušenje površina elemenata od visoko vatrootpornih, toplotnootpornih legura

Preporuke za primjenu:

- Poliflex® fini brusni čepovi sa vezivom LR najbolji učinak postiže pri preporučenoj reznjoj brzini od 15–20 m/s
- Poliflex® fini brusni čepovi sa vezivom LHR najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznjoj brzini od 30–40 m/s
- Kao pogon za alat se mogu koristiti savitljiva vratila, električne i pneumatske ravne brusilice

Sigurnosne napomene:

Navedeni maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikad ne smije biti prekoračen.

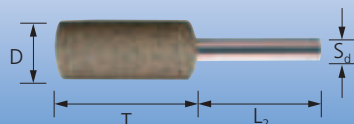
Primjer narudžbe:

EAN 4007220145449

PF ZY 1525/6 AW 120 LR

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Poliflex® čepovi za fino brušenje ZY LR/LHR



Napomena za narudžbu:

Poliflex® čepovi za fino brušenje LHR sa granulacijom 60 proizvode se od mješavine brusnih sredstava AWCN plemeniti korund bijeli i silicij-karbid zeleni.

Oznaka	Veličina zrna				D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	60	120	220	400					
	EAN 4007220								

Ø drške 3 mm LR

PF ZY 0408/3 AW ... LR	-	144817	-	533697	4 x 8	3 x 30	95.000	143.200	10
PF ZY 0610/3 AW ... LR	-	144831	-	-	6 x 10	3 x 30	64.000	95.400	10
PF ZY 0808/3 AW ... LR	-	144862	-	-	8 x 8	3 x 30	47.500	71.600	10
PF ZY 0812/3 AW ... LR	-	144909	144916	533758	8 x 12	3 x 30	47.500	71.600	10
PF ZY 1010/3 AW ... LR	-	144961	144978	-	10 x 10	3 x 30	38.000	57.200	10
PF ZY 1015/3 AW ... LR	-	145050	-	-	10 x 15	3 x 30	38.000	57.200	10
PF ZY 1208/3 AW ... LR	-	145906	-	-	12 x 8	3 x 30	32.000	47.700	10
PF ZY 1212/3 AW ... LR	-	145210	-	-	12 x 12	3 x 30	32.000	33.700	10
PF ZY 1220/3 AW ... LR	-	145272	-	-	12 x 20	3 x 30	32.000	33.700	10

Ø drške 6 mm LR

PF ZY 1010/6 AW ... LR	-	145012	-	-	10 x 10	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1015/6 AW ... LR	-	145104	-	-	10 x 15	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1025/6 AW ... LR	-	145142	145159	-	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1212/6 AW ... LR	-	145258	-	-	12 x 12	6 x 40	32.000	47.700	10
PF ZY 1220/6 AW ... LR	-	145319	-	-	12 x 20	6 x 40	32.000	47.700	10
PF ZY 1515/6 AW ... LR	-	145395	-	-	15 x 15	6 x 40	25.500	38.100	10
PF ZY 1525/6 AW ... LR	-	145449	-	-	15 x 25	6 x 40	25.500	38.100	10
PF ZY 1530/6 AW ... LR	-	145500	-	-	15 x 30	6 x 40	25.500	38.100	10

Nastavak na sljedećoj stranici

Oznaka	Veličina zrna				D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	60	120	220	400					
	EAN 4007220								
PF ZY 2020/6 AW . . . LR	-	145593	-	-	20 x 20	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 2030/6 AW . . . LR	-	145661	-	-	20 x 30	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 2525/6 AW . . . LR	-	145739	-	-	25 x 25	6 x 40	15.000	22.900	10
PF ZY 3030/6 AW . . . LR	-	145791	-	-	30 x 30	6 x 40	12.500	19.000	5
Ø drške 3 mm LHR									
PF ZY 0812/3 AW . . . LHR	-	144923	-	-	8 x 12	3 x 30	47.000	76.700	10
Ø drške 6 mm LHR									
PF ZY 1025/6 AWCN . . . LHR	145166	-	-	-	10 x 25	6 x 40	75.000	83.200	10
PF ZY 1025/6 AW . . . LHR	-	145173	-	-	10 x 25	6 x 40	75.000	83.200	10
PF ZY 2020/6 AW . . . LHR	-	145616	-	-	20 x 20	6 x 40	38.000	47.700	10

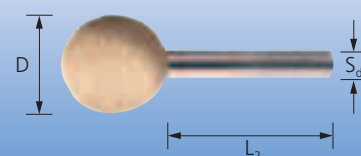
Primjer narudžbe:

EAN 4007220**146224**

PF KU 08/3 AW **120** LR

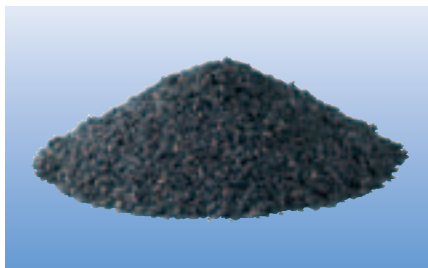
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

**Poliflex® brusni čepovi za fino brušenje
KU LR**



Oznaka	Veličina zrna	D [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	120					
	EAN 4007220					
ø drške 3 mm						
PF KU 08/3 AW . . . LR	146224	8	3 x 30	47.000	71.600	10
PF KU 10/3 AW . . . LR	146248	10	3 x 30	38.000	57.200	10
ø drške 6 mm						
PF KU 15/6 AW . . . LR	146286	15	6 x 40	29.500	38.100	10
PF KU 20/6 AW . . . LR	146309	20	6 x 40	19.000	28.600	10





Poliflex® fini brusni alati sa vezivom TX se proizvode od običnog korunda. Ulošci od tekstilne tkanine vezivo TX čine veoma tvrdim, stabilnim vezivom.

Prednosti:

- Odlično odgovara za primjenu na ivicama elemenata od čelika, plemenitog čelika (INOX), titana, lakih i obojenih metala
- Postiže finu, mat brusnu sliku
- Zbog veoma stabilnog uvezivanja zrna moguće je postići jako agresivno brusno ponašanje uz istovremeno postizanje fine strukture površine

Primjeri primjene:

- Fino brušenje stvrdnutih prešanih i kovanih položnica
- Fino brušenje varnih šavova na elementima od plemenitog čelika (INOX)
- Pripremno brušenje kao priprema za poliranje elemenata za gradnju pogonskih mehanizama i turbina.

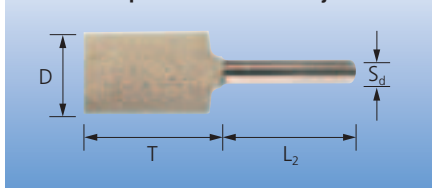
Preporuke za primjenu:

- Poliflex® brusni čepovi od veziva TX najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznoj brzini od 20–30 m/s
- Kao pogon za alat se mogu koristiti savitljiva vrtila, električne i pneumatske ravne brusilice

Sigurnosne napomene:

Navedeni maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikada ne smije biti prekoračen.

Poliflex® čepovi za fino brušenje ZY TX



Primjer narudžbe:

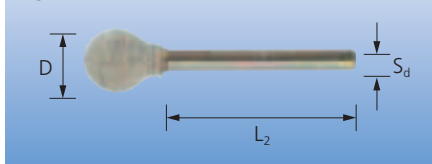
EAN 4007220**297964**

PF ZY 2032/6 AN **120** TX

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna		D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	80	120					
	EAN 4007220						
ø drške 3 mm							
PF ZY 0610/3 AN . . . TX	298060	298077	6 x 10	3 x 30	63.000	95.400	10
PF ZY 0812/3 AN . . . TX	298084	298091	8 x 12	3 x 30	47.500	71.600	10
ø drške 6 mm							
PF ZY 1025/6 AN . . . TX	297780	297889	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1632/6 AN . . . TX	297919	297940	16 x 32	6 x 40	24.000	35.800	10
PF ZY 2032/6 AN . . . TX	297957	297964	20 x 32	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 2532/6 AN . . . TX	297988	297995	25 x 32	6 x 40	15.000	22.900	10

Poliflex® brusni čepovi za fino brušenje KU TX



Primjer narudžbe:

EAN 4007220**298190**

PF KU 10/3 AN **120** TX

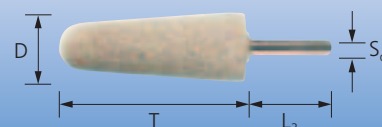
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna		D [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	80	120					
	EAN 4007220						
ø drške 3 mm							
PF KU 06/3 AN . . . TX	298145	298152	6	3 x 30	63.000	95.400	10
PF KU 08/3 AN . . . TX	-	298176	8	3 x 30	47.500	71.600	10
PF KU 10/3 AN . . . TX	-	298190	10	3 x 30	38.000	57.200	10



Primjer narudžbe:
EAN 4007220**298008**
PF KE 2570/6 AN **80** TX
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Poliflex® brusni čepovi za fino brušenje KE TX



Oznaka	Veličina zrna		D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	80	120					
	EAN 4007220						

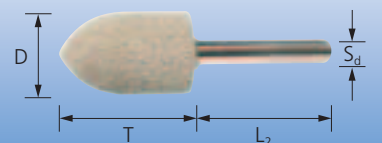
ø drške 6 mm

PF KE 1025/6 AN . . . TX	298121	298138	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10
PF KE 1645/6 AN . . . TX	298015	-	16 x 45	6 x 40	24.000	38.800	10
PF KE 2570/6 AN . . . TX	298008	-	25 x 70	6 x 40	15.000	22.900	10



Primjer narudžbe:
EAN 4007220**298046**
PF SP 2032/6 AN **120** TX
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Poliflex® čepovi za fino brušenje SP TX



Oznaka	Veličina zrna		D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	80	120					
	EAN 4007220						

ø drške 3 mm

PF SP 1020/3 AN . . . TX	298107	298114	10 x 20	3 x 30	38.000	57.200	10
--------------------------	--------	--------	---------	--------	--------	--------	----

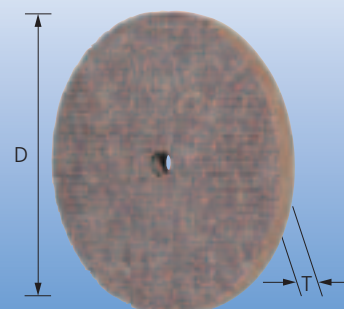
ø drške 6 mm

PF SP 2032/6 AN . . . TX	298039	298046	20 x 32	6 x 40	19.000	28.600	10
--------------------------	--------	--------	---------	--------	--------	--------	----

Napomena za narudžbu:
Molimo Vas držač alata naručiti odvojeno.

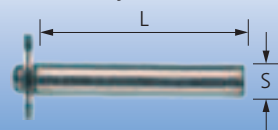
Primjer narudžbe:
EAN 4007220**505502**
PF SC 2503/3 A **80** TX
Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Poliflex® diskovi za fino brušenje SC TX

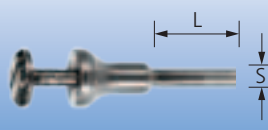


Oznaka	Veličina zrna		D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	80	120						
	EAN 4007220							
PF SC 2503/3 A . . . TX	505502	505519	25 x 3	3	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20
PF SC 2506/3 A . . . TX	-	505540	25 x 6	3	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20
PF SC 4003/3 A . . . TX	505564	505571	40 x 3	3	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10
PF SC 4006/6 A . . . TX	-	505618	40 x 6	6	9.500	14.300	BO 6/6 3-10	10

Držač alata za Poliflex® diskove za fino brušenje SC TX



BO 6/3 1-6



BO 6/6 3-10

Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Montažni dio [mm]	Odgovarajuće za ø rupe [mm]	
BO 6/3 1-6	505694	6 x 40	1-6	3	1
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3-10	6	1

Turpije od keramičkog vlakna

Turpije od keramičkog vlakna KFF



Turpije od keramičkih vlakana se sastoje od kvalitetnih keramičkih vlakana, koji su uspravno smješteni u specijalnom vezivu od vještačke smole. Pogodno za obradu površina i teško pristupačnih mjesta u gradnji alata i kalupa.

Izvedba sa dobrim učinkom skidanja materijala uz dobar kvalitet površine.

Pogodno za ručnu primjenu ili sa uređajima za turpijanje na pneumatski ili električni pogon (npr. pneumatski uređaj za turpijanje PFG 07/220). Opširne informacije i podatke o narudžbi možete naći u katalogu 209.

Brusno sredstvo: keramička vlakna

Označavanje granulacije bojama:

180 = zlatna
280 = svijetlo-smeđa
400 = narandžasta
700 = plava

Obradive sirovine:

- Alatni čelik (kaljeni)
- Čelični gus, plemeniti čelik (INOX)
- Aluminij, bakar

Preporuke za primjenu:

- Najbolji učinak skidanja materijala se postiže kada se turpija koristi u uglu od 45°

Primjer narudžbe:

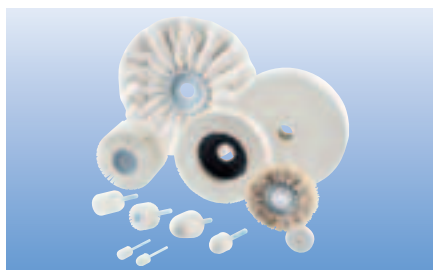
EAN 4007220**668887**

KFF 0,5 x 4 x 150 A **180**

Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

Oznaka	Veličina zrna				Visina [mm]	Širina [mm]	Dužina [mm]	
	180	280	400	700				
	EAN 4007220							
KFF 0,5 x 4 x 150 A	668887	668894	668900	668917	0,5	4	150	1
KFF 1,0 x 4 x 150 A	668924	668931	668948	668955	1	4	150	1
KFF 2,0 x 4 x 150 A	668962	668979	668986	668993	2	4	150	1
KFF 0,5 x 6 x 150 A	669006	669013	669020	669037	0,5	6	150	1
KFF 1,0 x 6 x 150 A	669044	669051	669068	669075	1	6	150	1
KFF 2,0 x 6 x 150 A	669082	669099	669105	669112	2	6	150	1
KFF 1,0 x 10 x 150 A	669129	669136	669143	669150	1	10	150	1





Opsežan PFERD program obuhvata alate za poliranje različitih dimenzija i oblika:

- Filc čepovi
- Filc lamelni čepovi
- Filc diskovi
- Filc lepezasti diskovi
- Platneni kolutovi

Filc čepovi i diskovi je moguće kupiti u dvije izvedbe:

- Filc čepovi/diskovi bez metalnog uloška se pretežno koriste za polituru do visokog sjaja
- Filc čepovi/diskovi sa metalnim uloškom (MS) se koriste za povećano skidanje materijala kod pripremnog poliranja sa dijamantnim brusnim pastama

Filc čepovi i diskovi su znatno tvrdi i manje fleksibilni od kolutnog platna ili filc lamelnih čepova i stoga se koriste kada je potrebno egzaktno očuvanje geometrijskih oblika. Za to se po pravilo koriste dijamantne polirne paste i blokovi polirne paste.

Platneni kolutovi i filc lamelni čepovi s druge strane zbog svoje fleksibilnosti odgovaraju za poliranje izradaka sa mnogo kontura. Oni se koriste zajedno sa polirnim i brusnim pastama.

Prednosti:

- Moguće je polirati i izratke sa komplikovanim geometrijama
- Filc alati od PFERD-a je moguće slobodno profilisati

Primjeri primjene:

- Pretpoliranje i poliranje do visokog sjaja lijevanih alata za elemente od umjetnih materijala
- Poliranje do visokog sjaja elemenata od plemenitog čelika (INOX)
- Pretpoliranje armatura
- Poliranje tvrdometalnih reznih noževa

Preporuke za primjenu:

- Alati of filca najbolji učinak postižu pri preporučenoj brzini rezanja od 5–10 m/s. Pritom se postiže idealan kompromis između učinka skidanja materijala, kvaliteta površine, temperaturnog opterećenja izratka i trošenje alata.
- U slučaju zamjene polirne paste, potrebno je također zamijeniti alat za poliranje.

Uputa za narudžbu:

Kod narudžbe molimo navesti EAN ili kompletan naziv.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**295243**
FK ZYA 0610/3

Objašnjenje primjera narudžbe:

FK = Filc tijelo
ZYA = Oblik cilindrični
0610 = Vanjski $\varnothing$ D x širina T [mm]
3 = Drška $\varnothing$ S_d [mm]

Sigurnosne napomene:

- Navedeni maksimalni broj okretaja iz sigurnosnih razloga nikada ne smije biti prekoračen.



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi masku protiv prašine!



= Nositi zaštitu za sluh!



= Molimo obratiti pažnju na sigurnosne preporuke!

Rezne brzine

U dijagramu su rezne brzine prikazane pomoću plavih dijagonala. Vertikala koja odgovara promjeru alata pogađa navedenu reznju brzinu (dijagonala). Odatle se vodoravno na lijevom rubu očitava broj okretaja za alate od filca ili platnene kolutove i pogon alata u [min⁻¹]

Primjer:

FK ZYA 2530/6 ST-BO

Rezna brzina: 5–10 m/s

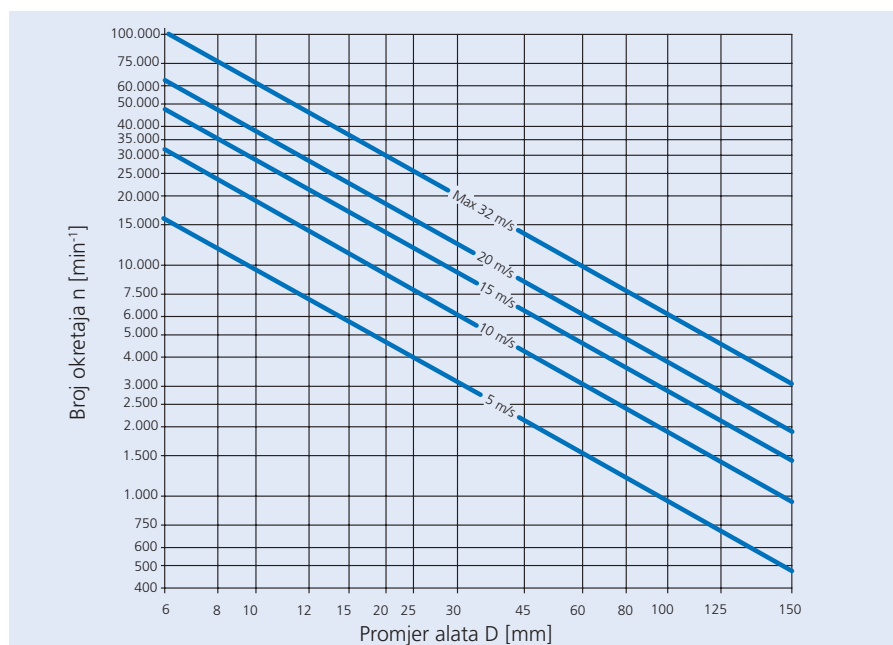
Broj okretaja: 3.800–7.600 min⁻¹

Primjer:

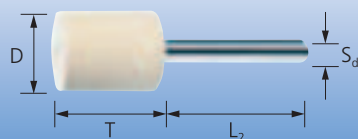
TR 10010 ST/10

Rezna brzina: 10–15 m/s

Broj okretaja: 1.900–2.850 min⁻¹



Oblik ZYA



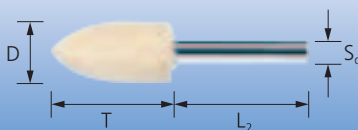
Cilindrični oblik ZYA se pretežno koristi sa obimom alata.
Izvedba ST-BO sa čeonom rupom je posebno pogodna za čeonu primjenu.

Čepovi od filca sa metalnim uloškom (MS) se koriste za povećano skidanje materijala kod pretpoliranja sa dijamantnim polirnim pastama.

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**295243**
FK ZYA 0610/3

Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
ø drške 3 mm						
FK ZYA 0610/3	295243	6 x 10	3 x 40	16.000–32.000	79.500	10
FK ZYA 0810/3	295250	8 x 10	3 x 40	12.000–24.000	59.500	10
FK ZYA 1014/3	153871	10 x 14	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK ZYA 1014/3 MS	295304	10 x 14	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
ø drške 6 mm						
FK ZYA 1014/6	153772	10 x 14	6 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK ZYA 1520/6 ST-BO	294727	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK ZYA 2025/6 ST-BO	153802	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK ZYA 2530/6 ST-BO	153888	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10
FK ZYA 1520/6 MS ST-BO	295311	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK ZYA 2025/6 MS ST-BO	295328	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK ZYA 2530/6 MS ST-BO	295335	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10

Oblik SPK



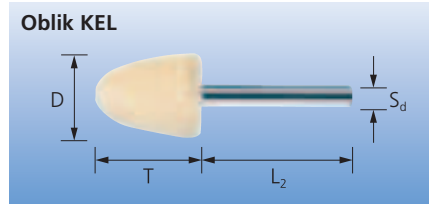
Oblik šiljastog konusa SPK se pretežno koristi za obradu radijusa i kontura.

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**294734**
FK SPK 2025/6

Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
ø drške 3 mm						
FK SPK 0812/3	295267	8 x 12	3 x 40	12.000–24.000	59.500	10
FK SPK 1018/3	153925	10 x 18	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK SPK 1218/3	295274	12 x 18	3 x 40	8.000–16.000	39.500	10
ø drške 6 mm						
FK SPK 1018/6	153796	10 x 18	6 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK SPK 1520/6	153932	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK SPK 1530/6	153949	15 x 30	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK SPK 2025/6	294734	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10

Oblik konusa KEL se pretežno koristi za obradu radijusa.

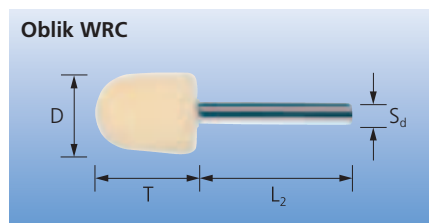
Primjer narudžbe:
EAN 4007220**153956**
FK KEL 2025/6



Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
FK KEL 1520/6	294741	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK KEL 2025/6	153956	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK KEL 2530/6	153819	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10
FK KEL 3035/6	153826	30 x 35	6 x 40	3.000–6.000	15.500	10

Valjkasto-okrugli oblik WRC se pretežno koristi za obradu malih konkavnih kontura.

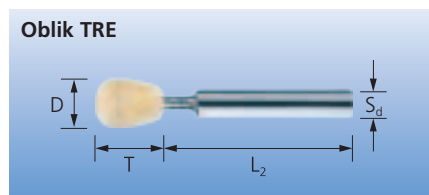
Primjer narudžbe:
EAN 4007220**153901**
FK WRC 2025/6



Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
ø drške 3 mm						
FK WRC 0812/3	295281	8 x 12	3 x 40	12.000–24.000	59.500	10
FK WRC 1014/3	295298	10 x 14	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
ø drške 6 mm						
FK WRC 1520/6	153895	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK WRC 2025/6	153901	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK WRC 2530/6	153918	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10

Oblik kapi TRE se pretežno koristi za obradu malih radijusa.

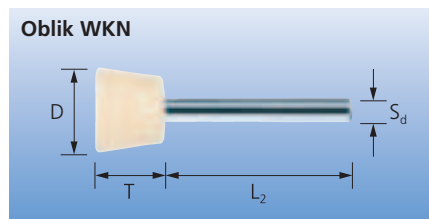
Primjer narudžbe:
EAN 4007220**153789**
FK TRE 1014/6



Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
FK TRE 1014/6	153789	10 x 14	6 x 40	10.000–20.000	47.500	10

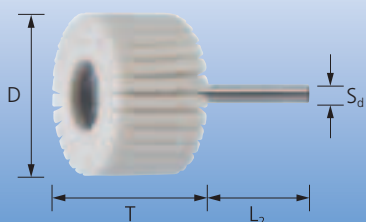
Kutni oblik WKN se pretežno koristi za obradu unutrašnjih kutova.

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**294758**
FK WKN 2016/6



Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	S _d x L ₂ [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
FK WKN 2016/6	294758	20 x 16	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10

Filc lamelni čepovi



Filc lamelni čepovi se sa polirnom pastom koriste za pretpolituru i polituru na visoki sjaj na malim do srednjim elementima.

Zbog lamelaste izvedbe se alat za poliranje idealno prilagođava konturi izratka. Termičko opterećenje izratka se znatno smanjuje.

Preporuke za primjenu:

- Tvrdi izvedba je idealna za pretpolituru ravnih površina

■ Mekana izvedba je optimalna za poliranje i obradu izradaka sa mnogo kontura

■ Ukoliko se žele postići veoma fine površine moguće je koristiti obje izvedbe zaredom. Za to je potrebno koristiti odgovarajuće polirne paste.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**936184**

FLS 4020/6 **W**

Molimo nazivu dodati željenu izvedbu.

Oznaka	Izvedba		D x T [mm]	S _d x L [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	W (mekana)	H (tvrda)					
	EAN 4007220						
FLS 3020/6	936160	936177	30 x 20	6 x 40	6.300	20.000	5
FLS 4020/6	936184	936191	40 x 20	6 x 40	4.750	15.000	5
FLS 5030/6	936207	936214	50 x 30	6 x 40	3.800	12.000	5
FLS 6040/6	936221	936238	60 x 40	6 x 40	3.150	10.000	5
FLS 8050/6	936245	936252	80 x 50	6 x 40	2.400	7.500	5

Filc diskovi

Filc diskovi



Filc diskovi se pretežno koriste sa obimom alata.

Filc diskovi sa metalnim uloškom (MS) se koriste za povećano skidanje materijala pri pretpoliranju sa dijamantnim polirnim pastama.

Napomena za narudžbu:

Molimo Vas držač alata naručiti odvojeno.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220**295359**

FK SC 10020/10 MS

Oznaka	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
FK SC 3007/6	153864	30 x 7	6	3.000–6.000	20.000	BO 6/6 3-10	5
FK SC 4509/6	153840	45 x 9	6	2.000–4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5
FK SC 6010/6	297605	60 x 10	6	1.500–3.000	10.000	BO 6/6 3-10	5
FK SC 8010/10	154069	80 x 10	10	1.000–2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5
FK SC 10020/10	297612	100 x 20	10	900–1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1
FK SC 12520/20	297629	125 x 20	20	750–1.500	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
FK SC 15025/20	297636	150 x 25	20	600–1.200	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
FK SC 20030/20	297643	200 x 30	20	500–1.000	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
FK SC 8010/10 MS	295342	80 x 10	10	1.000–2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5
FK SC 10020/10 MS	295359	100 x 20	10	900–1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1
FK SC 12520/20 MS	295366	125 x 20	20	750–1.500	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1

Filc lepezasti diskovi se koriste sa polirnim pastama za pretpolituru i polituru na visok sjaj sa srednjim i velikim elementima.

Zbog lamelaste izvedbe se alat za poliranje idealno prilagođava konturi izratka. Termičko opterećenje izratka se znatno smanjuje.

Preporuke za primjenu:

- Tvrd izvedba je idealna za pretpolituru ravnih površina
- Mekana izvedba je optimalna za poliranje i obradu izradaka sa mnogo kontura
- Ukoliko se žele postići veoma fine površine moguće je koristiti obje izvedbe zaredom. Za to je potrebno koristiti odgovarajuće polirne paste.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220936085

FFS 115/22,23 W

Molimo nazivu dodati željenu izvedbu.

Filc lepezasti diskovi



Oznaka	Izvedba		D x T [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	
	W (mekana)	H (tvrda)					
	EAN 4007220						
FFS 115/22,23	936085	936139	115 x 22	22,23	1.650	8.350	5
FFS 125/22,23	936146	936153	125 x 22	22,23	1.500	7.650	5

Platneni kolutovi

Platneni kolutovi se koriste sa polirnim pastama za pretpolituru i polituru do visokog sjaja.

Ukoliko se žele postići veoma glatke površine, potrebno je koristiti više ili čak sve izvedbe jednu za drugom.

Platneni kolutovi su isporučive u četiri izvedbe:

- ST (sisal platno) = gruba pretpolitura
- TH (tvrdo platno) = pretpolitura
- TW (mekano platno) = politura do visokog sjaja
- FL (flanel) = politura do visokog sjaja/postizanje sjaja

Preporuke za primjenu:

- Pretpoliranje čelika i INOX-a: platneni kolutovi ST ili TH sa polirnom pastom PP 1 VP Fe
- Pretpoliranje aluminija i mesinga: platneni kolutovi ST ili TH sa polirnom pastom PP 2 VP MS
- Pretpoliranje obojenih metala: platneni kolutovi ST ili TH sa polirnom pastom PP 3 VP NE

- Poliranje do visokog sjaja svih metala: platneni kolutovi TW ili FL sa polirnom pastom PP 4 HGP

- Poliranje do visokog sjaja umjetnih materijala: platneni kolutovi TW ili FL sa polirnom pastom PP 5 HGP K

Preporučene rezne brzine:

- Platneni kolutovi izvedbe TW i FL najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznj brzini od 5–15 m/s
- Platneni kolutovi izvedbe ST i TH najbolji učinak postižu pri preporučenoj reznj brzini od 10–15 m/s

Napomena za narudžbu:

Molimo Vas držač alata naručiti odvojeno.
TR 12510 izvedba ST: 10 mm rupa
(25,4/6-bridni, držač alata FR/VR12/25,4)

Primjer narudžbe:

EAN 4007220294185

TR 12510-20 TW

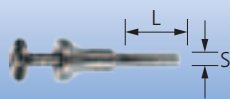
Molimo nazivu dodati željenu izvedbu.

Platneni kolutovi

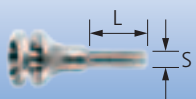


Oznaka	Izvedba				D [mm]	Koristiva širina [mm]	H [mm]	Prep. broj okretaja [min ⁻¹]	Maks. dopušt. broj okretaja [min ⁻¹]	Odgovarajući držači alata	
	ST	TH	TW	FL							
	EAN 4007220										
TR 5010-6	-	804315	804322	804339	50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5
TR 8010-10	294086	294093	294109	294116	80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10 6-20	5
TR 10010-10	294123	294130	294147	294154	100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10 6-20	5
TR 12510-20	294161	294178	294185	294192	125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5
TR 15010-20	294208	294215	294222	294239	150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5
TR 20010-20	294246	294253	294260	294277	200	10	20	950	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5

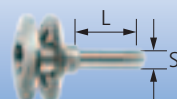
Držač alata za filc diskove i platnene kolutove



BO 6/6 3-10



BO 8/10 6-20



BO 12/20 10-50



BO MK 1/20 10-50

Oznaka	EAN 4007220	S x L [mm]	Montažni dio [mm]	Odgovarajuće za ø rupe [mm]	
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3-10	6	1
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1

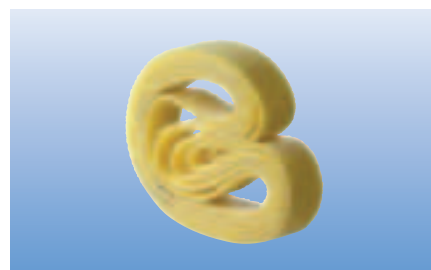
Ostale polirne alate od filca možete naći u sljedećim grupama proizvoda:



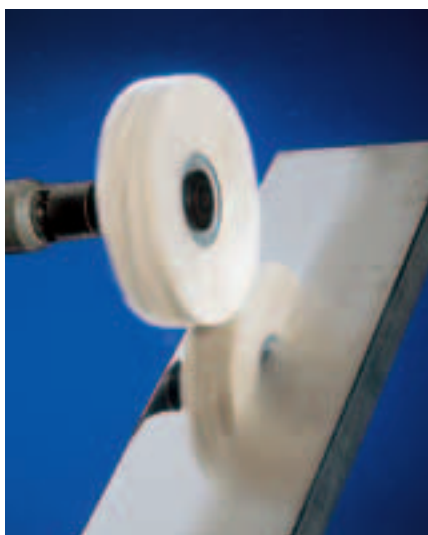
COMBICLICK®:
CC-FR, stranica 15



COMBIDISC®:
CD-FR, stranica 33



Kratke trake:
P-BA, stranica 41



Uljno topljive brusne paste sa oštrobriđnim SiC zrnom se koriste u postupcima najfinijeg brušenja, npr. za brušenje ležišta ventila, ležajeva vratila i kao priprema za poliranje sa filc polirnim alatima i platnenim kolutovima.

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**298664**
SFP 600

Brusne paste



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna [µm]	Sadržaj [g]	
SFP 90	153963	90	250	1
SFP 150	153970	150	250	1
SFP 280	153987	280	250	1
SFP 360	153994	360	250	1
SFP 600	298664	600	250	1
SFP 800	154007	800	250	1

Dijamantne polirne paste se koriste za obradu veoma tvrdih materijala npr. tvrdog metala i stvrdnutih čelika. Koriste se zajedno sa polirnim tijelima od filca ili filc diskovima. Dijamantne polirne paste su razrjeđive i topive u vodi i alkoholu. Veoma visoka koncentracija garantuje brz i racionalan rad.

Isporučive veličine zrna:

30 (krupno) = P 500

15 (srednje) = P 1200

7 (sitno) = P 2500

3 (veoma sitno)

(P) = Veličina zrna po ISO 6344)

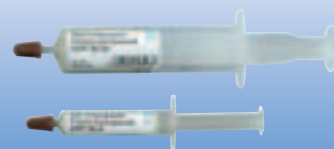
Preporuke za primjenu:

- Kod korištenja dijamantskih polirnih pasti na početku koristiti najgrublju pastu.
- Ukoliko su potrebna velika poboljšanja površine, potrebno je koristiti nekoliko granulacija zaredom, od krupnije prema sitnijoj, između toga je potrebno čišćenja površina.
- Potrebno je obratiti pažnju na to da se kod promjene granulacije koristi novo, čisto, nosivo tijelo (npr. filc čep, filc disk).

Napomena za narudžbu:

Veličine zrna su navedene u µm.

Dijamantne polirne paste



Oznaka	EAN 4007220	Veličina zrna [µm]	Boja poklopca za zatvaranje	Sadržaj [g]	
DPP 30-5	294543	30	smeđa	5	1
DPP 30-20	535981	30	smeđa	20	1
DPP 15-5	294536	15	plava	5	1
DPP 15-20	535998	15	plava	20	1
DPP 7-5	294505	7	crvena	5	1
DPP 7-20	536001	7	crvena	20	1
DPP 3-5	294499	3	zeleni	5	1
DPP 3-20	536018	3	zeleni	20	1

Ovaj razrjeđivač se koristi kako bi pri radovima poliranja održavao masni sloj konstantnim između nosivog tijela i izratka.

Preporuke za primjenu:

- Razrjeđivač veoma štedljivo koristiti. Previše dodavanja specijalnog razrjeđivača može dovesti do ispiranja dijamanta i smanjiti učinak poliranja.

Poseban razrjeđivač za dijamantne polirne paste



Oznaka	*	EAN 4007220	Sadržaj [ml]	
PSP 125	*	294550	125	1

* Transport vazdušnim, pomorskim i putem željeznice nije moguć za proizvode koji su označeni zvjezdicom.

Brusna ulja i polirne paste

Brusne i polirne paste



Komad polirne paste



PFERD nudi pet različitih polirnih pasti koje su označene različitim bojama kako bi se jednostavno mogli dodijeliti odgovarajućim svrhama korištenja.

Značenje boja možete saznati u tabeli koja se nalazi niže. Polirne paste u komadu su raspoložive u velikom i malom pakovanju.

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**294574**
G-PP 2 VP MS

Objašnjenje primjera narudžbe:

G = Veliko pakovanje
PP = Polirna pasta u komadu
2 = Numeracija
VP = Izvedba sa prethodnom politurom
MS = Aluminij + mesing

Oznaka	EAN 4007220	Izvedba	Boja	Korištenje za	Sadržaj [g]	Dimenzije B x H x L [mm]	
G-PP 1 VP Fe	294567	Prethodna politura	zelena	Čelik + INOX	1.100	70 x 50 x 140	1
G-PP 2 VP MS	294574	Prethodna politura	siva	Aluminij + mesing	1.300	70 x 50 x 140	1
G-PP 3 VP NE	294581	Prethodna politura	smeđa	Obojeni metali	1.150	70 x 50 x 140	1
G-PP 4 HGP	294598	Politura za visoki sjaj	roza	svi metali	1.150	70 x 50 x 140	1
G-PP 5 HGP K	294604	Politura za visoki sjaj	bež	Umjetni materijali	1.100	70 x 50 x 140	1
K-PP 1 VP Fe	955666	Prethodna politura	zelena	Čelik + INOX	108	25 x 30 x 90	1
K-PP 2 VP MS	955673	Prethodna politura	siva	Aluminij + mesing	142	25 x 30 x 90	1
K-PP 3 VP NE	955680	Prethodna politura	smeđa	Obojeni metali	111	25 x 30 x 90	1
K-PP 4 HGP	955697	Politura za visoki sjaj	roza	svi metali	132	25 x 30 x 90	1
K-PP 5 HGP K	955703	Politura za visoki sjaj	bež	Umjetni materijali	104	25 x 30 x 90	1

Ulja za brušenje

Ulja za brušenje



Ulja za brušenje se koriste kod primjene alata od brusnog sredstva na podlozi.

PFERD nudi tri izvedbe:

- Izvedba Fe za čelik: ima učinak zaštite od korozije
- Izvedba NE za obojene metale i plemeniti čelik (INOX): sprječava neželjene mrlje na izratku, posebno na površinama of plemenitog čelika
- Izvedba ALU za aluminij: sprječava začepljivanje brusnog alata

Prednosti:

- Duži vijek trajanja alata
- Manji razvoj temperature zbog efekta podmazivanja i hlađenja
- Manje prijanjanje strugotine na brusnoj podlozi
- Bolja površina

Primjer narudžbe:
EAN 4007220**294451**
411/1 NE

Oznaka	*	EAN 4007220	Korištenje za	Sadržaj [ml]	
Limenka sa sprejem					
410 Fe	*	147597	Čelik	400	1
411 NE	*	147603	Obojeni metali, INOX	400	1
412 ALU	*	791332	Aluminij	400	1
Kanister 1 l					
410/1 Fe	-	294444	Čelik	1.000	1
411/1 NE	-	294451	Obojeni metali, INOX	1.000	1
412/1 ALU	-	791349	Aluminij	1.000	1
Kanister 5 l					
410/5 Fe	-	294468	Čelik	5.000	1
411/5 NE	-	294475	Obojeni metali, INOX	5.000	1
412/5 ALU	-	791356	Aluminij	5.000	1

* Transport vazdušnim, pomorskim i putem željeznice nije moguć za proizvode koji su označeni zvjezdicom.